

ПРАВИТЕЛЬСТВО РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

от 17 июля 2015 года N 719

О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации \*

(с изменениями на 11 февраля 2021 года)

(редакция, действующая с 1 марта 2021 года)

---

Документ с изменениями, внесенными:

[постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 года N 744](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 09.08.2016, N 0001201608090008);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 9 августа 2016 года N 764](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 11.08.2016, N 0001201608110022);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.11.2016, N 0001201611250030) (вступило в силу с 1 декабря 2016 года);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 20.01.2017, N 0001201701200004);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 17.05.2017, N 0001201705170003) (о порядке вступления в силу см. [пункт 5 постановления Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#));

[постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2017 года N 734](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 26.06.2017, N 0001201706260002);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 27 июня 2017 года N 752](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 04.07.2017, N 0001201707040006);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.09.2017, N 0001201709250017) (о порядке вступления в силу см. [пункт 5 постановления Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#)) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#));

[постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 04.10.2017, N 0001201710040002);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.12.2017, N 0001201712250039);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 13 марта 2018 года N 243](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 15.03.2018, N 0001201803150017);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июня 2018 года N 690](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 19.06.2018, N 0001201806190001);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 июля 2018 года N 862](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.07.2018, N 0001201807250011);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 6 августа 2018 года N 920](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 08.08.2018, N 0001201808080010);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 7 августа 2018 года N 924](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 09.08.2018, N 0001201808090006);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 28 августа 2018 года N 1021](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 31.08.2018, N 0001201808310002);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 19.10.2018, N 0001201810190014);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2018 года N 1738](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 04.01.2019, N 0001201901040030);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 21 января 2019 года N 19](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 23.01.2019, N 0001201901230007);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 22.02.2019, N 0001201902220016);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 22 марта 2019 года N 306](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.03.2019, N 0001201903250034);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 28 марта 2019 года N 351](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 05.04.2019, N 0001201904050035);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 11 апреля 2019 года N 425](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 17.04.2019, N 0001201904170008);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2019 года N 661](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 30.05.2019, N 0001201905300038);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 11.06.2019, N 0001201906110021);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 18 июля 2019 года N 925](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 22.07.2019, N 0001201907220013);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июля 2019 года N 949](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.07.2019, N 0001201907250009);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 18 сентября 2019 года N 1214](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 24.09.2019, N 0001201909240007);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2019 года N 1339](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 18.10.2019, N 0001201910180005) (изменения вступили в силу с 1 января 2020 года).

[постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 17.12.2019, N 0001201912170016);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2019 года N 1746](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 26.12.2019, N 0001201912260016) (о порядке вступления в силу см. [пункт 7 постановления Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2019 года N 1746](#)) (действует до 26 декабря 2021 года);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 18 февраля 2020 года N 178](#) (Официальный интернет-портал правовой информации

[www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 20.02.2020, N 0001202002200015);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 марта 2020 года N 258](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 12.03.2020, N 0001202003120013);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 12 марта 2020 года N 267](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 16.03.2020, N 0001202003160026);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2020 года N 616](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 01.05.2020, N 0001202005010005) (о порядке вступления в силу см. [пункты 18 и 19 постановления Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2020 года N 616](#));

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 мая 2020 года N 742](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 26.05.2020, N 0001202005260001);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июня 2020 года N 869](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 19.06.2020, N 0001202006190018);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 июля 2020 года N 1093](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 27.07.2020, N 0001202007270005);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 15 октября 2020 года N 1690](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 20.10.2020, N 0001202010200002);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 12.11.2020, N 0001202011120017);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 26 ноября 2020 года N 1948](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 30.11.2020, N 0001202011300026);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 3 декабря 2020 года N 2023](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 09.12.2020, N 0001202012090034);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 года N 2170](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 21.12.2020, N 0001202012210038);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2020 года N 2242](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 25.12.2020, N 0001202012250082);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2020 года N 2244](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 26.12.2020, N 0001202012260004);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2020 года N 2325](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 31.12.2020, N 0001202012310141);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 09.01.2021, N 0001202101090009);

[постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 21.01.2021, N 0001202101210013) (о порядке вступления в силу см. [пункт 3 постановления Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#));

[постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#) (Официальный интернет-портал правовой информации [www.pravo.gov.ru](http://www.pravo.gov.ru), 17.02.2021, N 0001202102170006).

---

\* Наименование в редакции, введенной в действие с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#))..

В соответствии с [Федеральным законом "О промышленной политике в Российской Федерации"](#) Правительство Российской Федерации постановляет:

1. Установить, что критериями подтверждения производства промышленной продукции на территории Российской Федерации являются:

а) наличие специального инвестиционного контракта, заключенного инвестором и Российской Федерацией или Российской Федерацией и субъектом Российской Федерации и (или) муниципальным образованием в целях создания, и (или) модернизации, и (или) освоения производства промышленной продукции и содержащего обязательство инвестора и (или) привлеченного инвестором лица по поэтапному выполнению (со дня начала производства промышленной продукции инвестором и (или) привлеченным инвестором лицом, но не позднее чем по истечении 3 лет с указанной даты) требований к промышленной продукции, предъявляемых в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, согласно приложению, предусмотренных для промышленной продукции соответствующего вида (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - обязательство в период действия специального инвестиционного контракта о выполнении (освоении) таких операций (условий), позволяющих определить указанное совокупное количество баллов), а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств](#), являющимся неотъемлемой частью [Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.](#) (далее соответственно - Соглашение, специальный инвестиционный контракт) (за исключением случаев определения актом Правительства Российской Федерации в соответствии с [частью 1 статьи 111 3 Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) стороны - инвестора специального инвестиционного контракта или привлеченного такой стороной-инвестором иного лица, осуществляющих создание или модернизацию и (или) освоение производства товара на территории Российской Федерации в соответствии со специальным инвестиционным контрактом, единственным поставщиком указанного товара);

(Подпункт в редакции, введенной в действие с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#).



б) наличие акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации о соответствии производимой промышленной продукции требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению;

в) наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника [Соглашения](#), в случае отсутствия производимой промышленной продукции в приложении к настоящему постановлению.

(Пункт в редакции, введенной в действие с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#)).

1\_1. Подтверждением наличия специального инвестиционного контракта является представление справки (в свободной форме), заверенной руководителем организации (индивидуальным предпринимателем), являющейся стороной специального инвестиционного контракта, с указанием следующих сведений:

а) реквизиты специального инвестиционного контракта;

б) реквизиты заключения о выполнении (полном, частичном) или невыполнении инвестором обязательств, принятых в соответствии с подпунктом "а" пункта 1 настоящего постановления в рамках специального инвестиционного контракта, и достижении (полном, частичном) или недостижении предусмотренных специальным инвестиционным контрактом соответствующих показателей за отчетный период, выдаваемого Министерством промышленности и торговли Российской Федерации в установленном порядке (не требуется, если на дату вступления в силу специального инвестиционного контракта при производстве промышленной продукции в рамках специального инвестиционного контракта выполняется хотя бы одно из указанных в специальном инвестиционном контракте требований, предусмотренных приложением к настоящему постановлению, а в случае отсутствия такой продукции в указанном приложении - согласно [приложению 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств](#), являющимся неотъемлемой частью Соглашения).

(Пункт дополнительно включен с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#)); в редакции, введенной в действие с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#).

1\_2. Подтверждением соответствия товаров (продукции) требованиям, предусмотренным приложением к настоящему постановлению, является акт экспертизы, выдаваемый Торгово-промышленной палатой Российской Федерации в порядке, определенном ею по согласованию с Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

(Пункт дополнительно включен с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#)))

1\_3. Подтверждением страны происхождения товаров (продукции) является сертификат о происхождении товара (продукции), выдаваемый уполномоченным органом (организацией) государства - участника [Соглашения по форме СТ-1](#), приведенной в [приложении 1 к Правилам определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств](#), являющимся неотъемлемой частью [Соглашения](#).

(Пункт дополнительно включен с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#)))

1\_4. Утвердить прилагаемые Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации.

(Пункт дополнительно включен с 1 февраля 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 сентября 2017 года N 1135](#) (с изменениями, внесенными [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 декабря 2017 года N 1602](#)))

2. Министерству промышленности и торговли Российской Федерации обеспечить принятие нормативных правовых актов, направленных на реализацию настоящего постановления.

2\_1. Установить, что документы о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданные Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г., действительны до окончания установленного срока их действия, за исключением документов о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданных Министерством промышленности и торговли Российской Федерации до 1 февраля 2018 г. в отношении продукции, включенной в раздел I приложения к настоящему постановлению, действительных до окончания установленного срока их действия, но не позднее 31 июля 2018 г.

(Пункт дополнительно включен с 27 июня 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 16 июня 2018 года N 690](#))

3. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2015 года.

Председатель Правительства  
Российской Федерации  
Д.Медведев

**Приложение. Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации**

Приложение  
к постановлению Правительства  
Российской Федерации  
от 17 июля 2015 года N 719

(с изменениями на 11 февраля 2021 года)

---

\* Наименование в редакции, введенной в действие с 17 мая 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550..

Код по <a href="#">ОК 034-2014</a> <a href="#">(КПЕС 2008)</a>	Наименование товара	Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации*
--	---------------------	--

---

\* Наименование графы в редакции, введенной в действие с 17 мая 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550..

## I. Продукция станкостроения

### I. Продукция станкоинструментальной промышленности

(Раздел в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165.

23.91.11.140	Круги шлифовальные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в
23.91.11.150	Круги отрезные	объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,



23.91.11.160	Круги полировальные	<p>на срок не менее 5 лет; наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):</p> <p>приготовление абразивной массы (смеси); формование; обжиг; вулканизация; бакелизация; контрольно-измерительные операции</p>
25.73.3	Инструмент ручной прочий	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в</p>
25.73.4	Инструменты рабочие сменные для станков или для ручного инструмента (с механическим приводом или без него)	<p>объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза в уставном капитале доли резидентов Российской Федерации: для юридических лиц в форме акционерного общества - не менее 75 процентов плюс одна акция; для юридических лиц в форме общества с ограниченной</p>

26.51.33	Приборы для измерения линейных размеров ручные (включая микрометры и штангенциркули), не включенные в другие группировки	ответственностью - не менее трех четвертей плюс 1 процент; наличие у лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза необходимого промышленного оборудования, указанного в технологической документации, для выполнения требуемых производственных операций; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. всех из перечисленных технологических операций (при наличии в технологическом процессе изготовления продукции):
28.49.21	Оправки для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки для станков	производство инструментального материала; нанесение износостойких покрытий; резка; точение; фрезерование; шлифование; полирование; термообработка; контрольно-измерительные операции
28.49.22	Оправки для крепления деталей на станках	
28.49.23	Головки делительные и прочие специальные приспособления для станков	

28.49.24

Части и  
принадлежности  
станков для  
обработки дерева,  
пробки, камня,  
твердой резины  
(эбонита) и  
аналогичных  
твердых  
материалов

Оборудование  
металлообраба-  
тывающее и  
станки

осуществление на территории  
Российской Федерации следующих  
операций или условий (при  
наличии):

наличие управляющего  
программно-аппаратного  
комплекса, произведенного на  
территории Российской  
Федерации (25 баллов);

изготовление основных корпусных  
деталей:

изготовление станины, основания,  
рамы:

наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка станины,  
основания, рамы, произведенных  
по договору подряда другим  
юридическим лицом - налоговым  
резидентом Российской  
Федерации, или получение этих  
изделий

российского производства по  
другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и  
термообработка станины,  
основания, рамы на  
промышленной площадке  
заявителя

(5 баллов);

использование заготовок литой,  
сварной или неметаллической  
станины, основания, рамы  
российского производства (3  
балла)

изготовление колонн, стоек:

наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка колонн, стоек на промышленной площадке заявителя (5 баллов);

использование заготовок колонн, стоек российского производства (2 балла)

изготовление поперечины:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка поперечин, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка поперечин на промышленной площадке заявителя (5 баллов);

использование заготовок поперечин российского производства (2 балла)

изготовление неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм на промышленной площадке заявителя (3 балла);

использование заготовок неподвижных столов без привода, планшайб диаметром до 1000 мм российского производства (2 балла)



изготовление планшайб диаметром более 1000 мм:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка планшайб диаметром более 1000 мм на промышленной площадке заявителя (4 балла);

использование заготовок планшайб диаметром более 1000 мм российского производства (2 балла)

изготовление ползунов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка ползунов,  
произведенных по договору  
подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом  
Российской Федерации, или  
получение этих изделий  
российского производства по  
другим договорам (3 балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка ползунов  
на промышленной площадке  
заявителя (4 балла);  
использование заготовок ползунов  
российского производства (1 балл)

изготовление корпуса  
шпиндельной бабки:  
наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно  
[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта  
технологической документации  
согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка корпуса  
шпиндельной бабки,  
произведенной по договору  
подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом  
Российской Федерации, или  
получение этого изделия  
российского производства по  
другим договорам (2 балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка корпуса  
шпиндельной бабки на  
промышленной площадке  
заявителя (3 балла);  
использование заготовки корпуса  
шпиндельной бабки российского  
производства (1 балл)

изготовление задней бабки в сборе:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки,

произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей задней бабки на промышленной площадке заявителя (3 балла);

использование заготовок деталей задней бабки российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление суппорта:

наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка суппорта,  
произведенного по договору  
подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом  
Российской Федерации, или  
получение этого изделия  
российского производства по  
другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка суппорта  
на промышленной площадке  
заявителя (2 балла);

использование заготовки суппорта  
российского производства (1 балл)

изготовление корпуса каретки:

наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка корпуса каретки,  
произведенного по договору  
подряда другим

юридическим лицом - налоговым  
резидентом Российской  
Федерации, или получение этого  
изделия российского производства  
по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка корпуса каретки  
на промышленной площадке  
заявителя (2 балла);

использование заготовки корпуса  
каретки российского производства  
(1 балл)

изготовление салазок, саней:

наличие комплекта  
конструкторской документации  
согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта  
технологической документации  
согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка салазок, саней,  
произведенных по договору  
подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом  
Российской Федерации, или  
получение этих изделий  
российского производства по  
другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка салазок, саней на  
промышленной площадке  
заявителя (2 балла);

использование заготовок салазок,  
саней российского производства  
(1 балл)

изготовление мотор-шпинделей:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства

по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора на промышленной площадке заявителя (3 балла);

использование заготовки корпуса мотор-шпинделя, ротора, статора российского производства (1 балл);

использование подшипников российского производства (5 баллов);

балансировочные операции готового изделия с применением специальных стендов (3 балла);

сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)



изготовление узла механического шпинделя:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка корпуса шпинделя, вала на промышленной площадке заявителя (3 балла);  
полная механическая обработка и термообработка деталей зубчатого зацепления (вал-шестерни, шестерни, валы) на промышленной площадке заявителя (3 балла);  
использование подшипников российского производства (5 баллов);  
сборка, включая установку подшипников, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление коробок передач, редукторов, ременных передач:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка корпусов коробок передач, зубчатых колес, валов, редукторов на промышленной площадке заявителя (5 баллов);  
полная механическая обработка и термообработка ведомого и ведущего шкивов ременной передачи на промышленной площадке заявителя (3 балла);  
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования: наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка гидроцилиндра кузнечно-прессового оборудования на промышленной площадке заявителя (5 баллов);  
сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление конвейера проволочного:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка конвейера проволочного на промышленной площадке заявителя (5 баллов);  
сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление кривошипного механизма:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка кривошипного механизма на промышленной площадке заявителя (5 баллов);  
сборка, проведение контрольных испытаний (5 баллов)

изготовление лазерного излучателя:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка оптического резака, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия

российского производства по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка оптического резака на промышленной площадке заявителя (3 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление гидроабразивной головки:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива), произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, модуль регулятора давления, модуль подачи абразива) на промышленной площадке заявителя

(5 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление плазмотрона:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха), произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (3 балла);

полная механическая обработка и термообработка рабочего органа (сопло, электрод, изолятор, канал подачи сжатого воздуха) на промышленной площадке заявителя (5 баллов);

изготовление и сборка источника подачи электричества

на промышленной площадке заявителя (5 баллов);

сборка, проведение контрольных испытаний (3 балла)

изготовление стола поворотного с одной управляемой осью вращения:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам

(2 балла);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (3 балла);

использование заготовок стола поворотного российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление стола поворотного с 2 поворотными осями (глобусный стол):

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам

(2 балла);

полная механическая обработка и термообработка корпуса стола и деталей, входящих в узел, на промышленной площадке заявителя (4 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного

на территории Российской Федерации (2 балла);

использование заготовки корпуса стола российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление подвижных столов:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач), произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (4 балла);

полная механическая обработка и термообработка подвижных столов, деталей редуктора (коробок передач) на промышленной площадке заявителя (5 баллов);

использование заготовок подвижных столов, деталей редуктора российского производства (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление приводных блоков:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка корпуса приводного блока и деталей на промышленной площадке заявителя (3 балла);



использование заготовок приводного блока  
российского производства (1 балл);  
сборка, проведение контрольных испытаний  
(1 балл)

изготовление паллетов с устройством  
смены:  
наличие комплекта конструкторской  
документации согласно  
[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической  
документации согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка паллеты, произведенной по  
договору подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом Российской  
Федерации, или получение этого изделия  
российского производства по другим  
договорам (2 балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка паллеты  
на промышленной площадке заявителя (4  
балла);  
использование заготовки паллеты  
российского производства (1 балл);  
сборка, проведение контрольных испытаний  
(2 балла)

изготовление фрезерных головок сменных и  
несменных:  
наличие комплекта конструкторской  
документации согласно  
[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической  
документации согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей головки,  
произведенных по договору подряда другим  
юридическим лицом - налоговым  
резидентом Российской Федерации, или  
получение этих изделий российского  
производства по другим договорам (2  
балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей головки, входящих  
в узел, на промышленной площадке  
заявителя (4 балла);

использование электродвигателя (мотора),  
произведенного  
на территории Российской Федерации (2  
балла);  
использование подшипников,  
произведенных на территории Российской  
Федерации (2 балла);  
использование заготовки корпуса головки  
российского производства (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей зубчатого  
зацепления Хирта, произведенных по  
договору подряда другим юридическим  
лицом - налоговым резидентом Российской  
Федерации, или получение этих изделий  
российского производства по другим  
договорам  
(2 балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей зубчатого  
зацепления Хирта, входящих в узел, на  
промышленной площадке заявителя (6  
баллов);  
использование заготовок зубчатого  
зацепления Хирта российского  
производства (1 балл);  
сборка, проведение контрольных испытаний  
(2 балла)

изготовление головок - револьверных,  
поворотных, шлифовальных:  
наличие комплекта конструкторской  
документации согласно  
[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической  
документации согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей головки,  
произведенных по договору подряда другим  
юридическим лицом - налоговым  
резидентом Российской Федерации, или  
получение этих изделий российского  
производства по другим договорам (2  
балла);  
полная механическая обработка и  
термообработка деталей головки на  
промышленной площадке заявителя (3  
балла);

использование электродвигателя (мотора),  
произведенного  
на территории Российской Федерации (2  
балла);

полная механическая обработка и  
термообработка диска (инструментального  
диска) револьверной головки на  
промышленной площадке заявителя (2  
балла);

использование подшипников,  
произведенных на территории Российской  
Федерации (2 балла);

полная механическая обработка и  
термообработка всех деталей в узле на  
промышленной площадке заявителя  
(4 балла);

изготовление деталей механизма фиксации  
револьверной головки в объеме не менее 50  
процентов общего количества деталей в  
количественном выражении (4 балла);

использование датчиков, произведенных на  
территории Российской Федерации, в  
объеме не менее 50 процентов общего  
количества деталей в количественном  
выражении  
(1 балл);

использование приводных и стационарных  
инструментальных блоков, произведенных  
на территории Российской Федерации (3  
балла);

использование инструментальных оправок,  
произведенных  
на территории Российской Федерации (3  
балла);

сборка, проведение контрольных испытаний  
(2 балла)

изготовление магазинов инструментов с устройством смены инструмента:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка захватной лапы для манипулятора на промышленной площадке заявителя (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка захватного стакана для манипулятора на промышленной площадке заявителя (1 балл);

изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее

50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка манипулятора, вала и сопутствующих деталей на промышленной площадке заявителя (3 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного

на территории Российской Федерации (2 балла);

использование датчиков, произведенных на территории Российской Федерации, в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении

(1 балл);

полная механическая обработка и термообработка всех инструментальных гнезд (мест) для магазина инструмента на промышленной площадке заявителя (1 балл);

полная механическая обработка корпусных деталей инструментального магазина, защитного кожуха на промышленной площадке заявителя (1 балл);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление магазинов шпиндельных узлов:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка деталей пневмоцилиндра на промышленной площадке заявителя (3 балла);  
изготовление деталей пневмоцилиндра в объеме не менее 50 процентов общего количества деталей в количественном выражении (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка опорной балки для магазина шпиндельного узла на промышленной площадке заявителя (1 балл);  
использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (2 балла);  
полная механическая обработка и термообработка корпусных деталей магазина шпиндельных узлов, защитного кожуха на промышленной площадке заявителя (1 балл);  
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление шарико-винтовых  
передач, винтовых передач  
скольжения:

наличие комплекта конструкторской  
документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической  
документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка ходового винта,  
произведенного по договору подряда  
другим юридическим лицом -  
налоговым резидентом Российской  
Федерации, или получение этого  
изделия российского производства  
по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и  
термообработка ходового винта на  
промышленной площадке заявителя  
(7 баллов);

полная механическая обработка и  
термообработка корпуса гайки,  
произведенного по договору подряда  
другим юридическим лицом -  
налоговым резидентом Российской  
Федерации, или получение этого  
изделия российского производства  
по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка и  
термообработка корпуса гайки на  
промышленной площадке заявителя  
(3 балла);

полная механическая обработка и  
термообработка вкладышей,  
произведенных по договору подряда  
другим юридическим лицом -  
налоговым резидентом Российской  
Федерации, или получение этих  
изделий российского производства  
по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и  
термообработка вкладышей на  
промышленной площадке заявителя  
(2 балла);

сборка, проведение контрольных  
испытаний (2 балла)



изготовление направляющих качения, направляющих скольжения или комбинированного типа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка рельс,

произведенных по договору подряда

другим юридическим лицом -

налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих

изделий российского производства

по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка рельс на

промышленной площадке заявителя (10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки,

произведенной по договору подряда

другим юридическим лицом -

налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого

изделия российского производства

по другим договорам (5 баллов);

полная механическая обработка и термообработка каретки на

промышленной площадке заявителя (10 баллов);

полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты,

произведенной по договору подряда

другим юридическим лицом -

налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого

изделия российского производства

по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка торцовой плиты на

промышленной площадке заявителя (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания, телескопическая защита направляющих), корпуса электрошкафа:

наличие комплекта конструкторской документации согласно

[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка кабинетной защиты (в том числе ограждения зоны резания), корпуса электрошкафа на промышленной площадке заявителя (3 балла);

полная механическая обработка и установка периферийных элементов (светильники, стекла, уплотнители и т.д.) в полном объеме на промышленной площадке заявителя (3 балла);

сборка электрических компонентов электрошкафа (2 балла)

изготовление устройств удаления стружки (транспортёр стружки):

наличие комплекта конструкторской документации

согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно

[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка корпуса транспортера, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (2 балла);

полная механическая обработка корпуса транспортера на промышленной площадке заявителя (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка транспортерной ленты, произведенной по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия

российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка транспортерной ленты на промышленной площадке заявителя (2 балла);

полная механическая обработка и термообработка спирального шнека, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия

российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка спирального шнека на промышленной площадке заявителя (2 балла);

использование электродвигателя (мотора), произведенного на территории Российской Федерации (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка редуктора, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (1 балл);

полная механическая обработка редуктора на промышленной площадке заявителя (2 балла);

использование насосов подачи смазочно-охлаждающей жидкости, произведенных на территории Российской Федерации (1 балл);  
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление передаточных механизмов, не входящих в перечисленные группы:

наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);

полная механическая обработка и термообработка зубчатых колес, шестерен, валов, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (6 баллов);

полная механическая обработка зубчатых колес, шестерен, валов на промышленной площадке заявителя (8 баллов);

полная механическая обработка и термообработка корпуса механизма, произведенного по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этого изделия российского производства по другим договорам (4 балла);

полная механическая обработка опорной балки корпуса механизма на промышленной площадке заявителя (2 балла);

сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

изготовление систем подачи и очистки  
смазочно-охлаждающей жидкости,  
баков, насосов подачи смазочно-охлаждающей жидкости, в том числе насосов высокого давления:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно  
[ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно  
[ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка и термообработка деталей системы подготовки и очистки смазочно-охлаждающих жидкостей, произведенных по договору подряда другим юридическим лицом - налоговым резидентом Российской Федерации, или получение этих изделий российского производства по другим договорам (1 балл);  
использование насосов, фильтров, клапанов, распределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);  
полная механическая обработка корпуса панели, фильтров, распределителей на промышленной площадке заявителя (2 балла);  
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление комплексных систем:  
гидросистемы (для технологических жидкостей);  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);  
наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка корпуса бака на промышленной площадке заявителя (1 балл);  
использование насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);  
сборка, проведение контрольных испытаний (1 балл)

изготовление пневмосистем:  
наличие комплекта конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) (1 балл);

наличие комплекта технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#) (1 балл);  
полная механическая обработка корпуса панели на промышленной площадке заявителя (2 балла);  
использование всех входящих в систему насосов, фильтров, клапанов, гидроцилиндров, гидрораспределителей, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);  
сборка, проведение контрольных испытаний (2 балла)

элементы измерительных систем:  
использование всех входящих в систему чувствительных элементов (датчики-сенсоры, измерительные наконечники), преобразователей сигнала, произведенных на территории Российской Федерации (2 балла);  
сборка измерительных систем (1 балл).

Для каждой группы комплектующих изделий баллы за осуществление определенных операций или условий начисляются только при наличии комплектов конструкторской документации согласно [ГОСТ 2.102-2013](#) и технологической документации согласно [ГОСТ 3.1105-2011](#). Подтверждением наличия конструкторской документации является приказ о разработке конструкторской документации, а также принятие к бухгалтерскому учету объекта в качестве нематериального актива. При наличии в конструкции оборудования 2 или более одинаковых узлов количество баллов считается для одного. Если согласно конструкции имеются 2 или более различных узла, количество баллов считается для каждого.

из 28.41.40

Управляющий  
программно-  
аппаратный  
комплекс,  
устройство  
числового

Права на конструкторскую, технологическую и программную документацию на соответствующую продукцию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет должны принадлежать юридическому лицу - налоговому резиденту Российской Федерации, не имеющему

программного  
управления  
(блок управления  
и пульт оператора  
- раздельно или  
моноблоком,  
периферийные  
модули: модули  
входов, выходов),  
силовые  
преобразователи  
осей подач и  
главного движения

ограничений на дальнейшее  
использование указанной  
документации;  
отсутствие в отношении  
юридического лица, его  
правопреемников вступившего в  
законную силу решения (решений)  
арбитражного суда о неправомерном  
использовании, заимствовании  
программного обеспечения  
и (или) документации на  
соответствующую продукцию;  
наличие у юридического лица -  
налогового резидента Российской  
Федерации в уставном капитале  
участия резидентов Российской  
Федерации:  
для юридических лиц в форме  
акционерного общества - 100  
процентов акций;  
для юридических лиц в форме  
общества с ограниченной  
ответственностью - 100 процентов  
долей;  
наличие у юридического лица -  
налогового резидента Российской  
Федерации программистов и (или)  
инженерно-  
технических специалистов,  
работающих по трудовому договору с  
ним и выполняющих заявленные  
операции в целях производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, а также  
разработку программного  
обеспечения в соответствии с  
техническими  
условиями (стандартами,  
техническими регламентами,  
техническими заданиями);  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли иностранных  
комплектующих изделий для  
производства товара - не более 50  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли иностранных  
комплектующих изделий для  
производства товара - не более 40  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых для



производства товара;

с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара. При определении процентной доли иностранных комплектующих (включая программное обеспечение) учитывать в подсчете следующие комплектующие изделия (при наличии), имеющие одинаковый удельный вес, необходимые для производства товара:

центральный вычислитель или контроллер числового программного управления<sup>15,17</sup> ;  
программный логический контроллер<sup>15,17</sup> ;

промышленный компьютер<sup>17</sup> ;  
платы или модули сопряжения с датчиками обратной связи, силовыми преобразователями (инверторы, частотные преобразователи), периферийными и прочими внешними устройствами, расположенными вне устройства числового программного управления<sup>14,15</sup> ;

силовой преобразователь (инвертор, частотный преобразователь<sup>14,15</sup> );  
модуль питания или выпрямитель силового преобразователя, модуль торможения или рекуперации<sup>14</sup> ;

конструктивные или корпусные изделия (в том числе метизы), кабели, разъемы, соединители, охладители, вентиляторы<sup>14,15</sup> ;  
периферийные устройства (в том числе модули дискретных входов, дискретных выходов, аналоговых входов, аналоговых выходов, станочные и дистанционные пульты ручного управления, преобразователи интерфейсов, сетевые устройства), органы управления (текстовая клавиатура, функциональная или станочная клавиатура, штурвал)<sup>14</sup> ;  
системное программное обеспечение (включая системные программируемые логические контроллеры), преобразователи, математическое, технологическое программное обеспечение, прошивки программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров<sup>15,16</sup> ;

программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение параметризации и настройки<sup>15,16</sup>.

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2021 г. не менее 6 операций,  
с 1 января 2022 г. - всех из перечисленных операций:  
изготовление корпусных элементов всех блоков;  
изготовление печатных плат;  
монтаж и запайка электронных компонентов на печатные платы;  
программирование программируемой логической интегральной схемы, микроконтроллеров, процессоров;  
сборка;  
установка, настройка, наладка программного обеспечения человеко-машинного интерфейса, математического, технологического программного обеспечения;  
отладка, контрольные и производственные испытания на специализированных стендах

## **II. Продукция автомобилестроения**

### **II. Продукция автомобилестроения**

(Раздел в редакции, введенной в действие с 29 декабря 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 года N 2170.

из 29.10.2

Средства  
транспортные и их  
шасси в соответствии  
с [техническим  
регламентом  
Таможенного союза "О  
безопасности  
колесных  
транспортных  
средств" \(ТР ТС  
018/2011\)](#), принятым  
[решением Комиссии  
таможенного союза от  
9 декабря 2011 г. N  
877](#), относящиеся к  
категории  
транспортных средств  
M<sub>1</sub>, M<sub>1</sub>G (далее -  
автомобили легковые)

выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций (условий)  
(при наличии):

сварка кузова (кабины) (400  
баллов);

окраска кузова (кабины) (500  
баллов), штамповка деталей  
кузова (кабины):

штамповка (процент общей  
массы черного кузова) - не менее  
30 процентов (100 баллов, кроме  
автобусов);

из 29.10.4

Средства  
транспортные и их  
шасси в соответствии  
с [техническим  
регламентом  
Таможенного союза "О  
безопасности  
колесных  
транспортных  
средств" \(ТР ТС  
018/2011\)](#), принятым  
[решением Комиссии  
Таможенного союза от  
9 декабря 2011 г. N  
877](#), относящиеся к  
категории  
транспортных средств  
N<sub>1</sub>, N<sub>1</sub>G (далее -  
легкие коммерческие  
автомобили)

штамповка (процент общей  
массы черного кузова) - не менее  
50 процентов (200 баллов, кроме  
автобусов);

штамповка (процент общей  
массы черного кузова) - не менее  
70 процентов (300 баллов, кроме  
автобусов);

использование российского  
металла (включая алюминий при  
наличии) - не менее 70  
процентов общей массы кузова  
(кабины) (200 баллов)

двигатель внутреннего сгорания:

сборка, включая установку  
коленчатого вала и шатунно-  
поршневой группы, проведение  
контрольных испытаний (25  
баллов);

из 29.10.4

Средства  
автотранспортные  
грузовые и их шасси в  
соответствии с  
[техническим  
регламентом  
Таможенного союза "О  
безопасности  
колесных  
транспортных  
средств" \(ТР ТС  
018/2011\)](#), принятым  
[решением Комиссии  
Таможенного союза от  
9 декабря 2011 г. N  
877](#), относящиеся к  
категории  
транспортных средств  
N<sub>2</sub>, N<sub>2</sub>G, N<sub>3</sub>, N<sub>3</sub>G  
(далее - автомобили  
грузовые)

обработка блоков цилиндров и  
использование заготовок блоков  
цилиндров российского  
производства (95 баллов);

обработка коленчатых валов и  
использование заготовок  
коленчатых валов российского  
производства (95 баллов);

обработка распределительных  
валов и использование заготовок  
распределительных валов  
российского производства (95  
баллов);

обработка головки блока  
цилиндров и использование  
заготовок головки блока  
цилиндров российского  
производства (95 баллов);

обработка поршневой группы (40  
баллов);

использование заготовок  
поршней российского  
производства (25 баллов);

использование заготовок колец  
российского производства (20  
баллов);

использование заготовок  
пальцев российского  
производства (10 баллов)

из 29.10.3

Автобусы  
соответствии  
[техническим  
регламентом  
Таможенного союза "О  
безопасности  
колесных  
транспортных  
средств" \(ТР ТС  
018/2011\)](#)), принятым  
[решением Комиссии  
Таможенного союза от  
9 декабря 2011 г. N  
877](#), относящиеся к  
категории  
транспортных средств  
 $M_2$ ,  $M_2G$ ,  $M_3$ ,  $M_3G$   
(далее - автобусы)

в тяговый электродвигатель,  
с электромашина гибридного  
двигателя: сборка и проведение  
контрольных испытаний (100  
баллов);  
  
обработка картерных и  
корпусных деталей (200 баллов);  
  
изготовление роторов и статоров  
(200 баллов)

29.10.59.160

Автомобили скорой медицинской помощи в соответствии с [техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств"](#) (ТР ТС 018/2011), принятым [решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877](#), относящиеся к категории транспортных средств  $M_1$ ,  $M_1G$ ,  $M_2$ ,  $M_2G$ ,  $N_1$ ,  $N_1G$ ,  $N_3$ ,  $N_3G$  (далее - автомобили скорой медицинской помощи)

механическая коробка переключения передач и сцепление:

сборка и проведение контрольных испытаний (30 баллов);

механическая обработка и термообработка корпуса, использование заготовок корпуса российского производства (отливка) (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (120 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (70 баллов);

механическая обработка и термообработка валов и шестерен, использование заготовок валов и шестерен российского производства (300 баллов)

механическая обработка и термообработка картера и дисков сцеплений, использование заготовок картера и дисков сцеплений российского производства (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (150 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (100 баллов)

автоматическая коробка  
переключения передач  
(гидромеханическая  
автоматическая коробка  
переключения передач,  
роботизированная  
автоматическая коробка  
переключения передач):

сборка и проведение  
контрольных испытаний (30  
баллов);

механическая обработка и  
термообработка корпуса,  
использование заготовок корпуса  
российского производства  
(отливка) (автотранспортное  
средство с двигателем  
внутреннего сгорания и  
автотранспортное средство с  
гибридной силовой установкой  
(120 баллов), автотранспортное  
средство с электрической  
силовой установкой (70 баллов);

механическая обработка и  
термообработка валов и  
шестерен, использование  
заготовок валов и шестерен  
российского производства (300  
баллов);

механическая обработка и  
термообработка дисков  
сцеплений, использование  
заготовок дисков сцеплений  
российского производства  
(автотранспортное средство с  
двигателем внутреннего сгорания  
и автотранспортное средство с  
гибридной силовой установкой  
(150 баллов), автотранспортное  
средство с электрической  
силовой установкой (100 баллов)



вариатор:

сборка и проведение  
контрольных испытаний (30  
баллов);

механическая обработка и  
термообработка корпуса,  
использование заготовок корпуса  
российского производства  
(отливка) (автотранспортное  
средство с двигателем  
внутреннего сгорания и  
автотранспортное средство с  
гибридной силовой установкой  
(120 баллов), автотранспортное  
средство с электрической  
силовой установкой (70 баллов);

механическая обработка и  
термообработка валов и  
шестерен, использование  
заготовок валов и шестерен  
российского производства (300  
баллов);

изготовление фрикционных  
дисков, использование заготовок  
фрикционных дисков  
российского производства  
(автотранспортное средство с  
двигателем внутреннего сгорания  
и автотранспортное средство с  
гибридной силовой установкой  
(150 баллов), автотранспортное  
средство с электрической  
силовой установкой (100 баллов)

электронный блок управления двигателем:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (75 баллов);

использование российских печатных плат (75 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (75 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (75 баллов)

блоки управления  
антиблокировочной системы и  
электронной системы  
динамической стабилизации  
автомобиля, гидроблок  
(модулятор):

сборка и проведение  
контрольных испытаний (10  
баллов);

использование российских  
печатных плат (30 баллов);

механическая обработка  
корпуса, сборка и проведение  
контрольных испытаний  
гидроблока (модулятора) (60  
баллов);

разработка программного  
обеспечения (проведение  
калибровок и подготовка  
конфигурационных файлов) (20  
баллов);

закрепление прав на результаты  
интеллектуальной деятельности  
за российским юридическим  
лицом в объеме калибровок и  
конфигурационных файлов (30  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
материалов (сырья) и  
комплектующих - не более 80  
процентов цены компонента (50  
баллов)

электронный блок управления  
трансмиссией;

поверхностный монтаж чип-  
компонентов на печатную плату  
(50 баллов);

использование российских  
печатных плат (50 баллов);

разработка программного  
обеспечения (проведение  
калибровок и подготовка  
конфигурационных файлов),  
закрепление прав на результаты  
интеллектуальной деятельности  
за российским юридическим  
лицом в объеме калибровок и  
конфигурационных файлов (50  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
материалов (сырья) и  
комплектующих - не более 80  
процентов цены компонента (50  
баллов)

электронный блок управления кузовной электроникой:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

блок управления комбинацией приборов:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

компоненты телематических систем и систем области "подключенный автомобиль":

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (50 баллов);

использование российских печатных плат (50 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 80 процентов цены компонента (50 баллов)

системы экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС:

выполнение требований, установленных в разделе IX настоящего приложения применительно к продукции "Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" \(ТР ТС 018/2011\)](#), утвержденным [решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877"](#):

выполнение всех требований в части прав собственности (25 баллов);

выполнение требований в части проведения на территории Российской Федерации технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры) (10 баллов);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (10 баллов);

сборка и монтаж готовой продукции (10 баллов);

проведение технического контроля соответствия техническим требованиям, предъявляемым к готовому изделию (10 баллов);

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия (10 баллов);

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра и выполнение всех требований в части соблюдения процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий (25 баллов)



системы помощи водителю:

камера (изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний) (80 баллов);

радар (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

лидары (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (80 баллов);

блок управления (поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов) (90 баллов);

датчики (изготовление первичных преобразователей, изготовление корпусных изделий, сборка, проведение контрольных испытаний, калибровка) (90 баллов);

использование российских печатных плат (80 баллов)

тяговая батарея (кроме автотранспортных средств с двигателем внутреннего сгорания):

сборка и проведение контрольных испытаний (150 баллов);

изготовление оснастки, штамповка (литье) деталей корпуса (150 баллов);

изготовление, сборка и проведение контрольных испытаний ячеек (100 баллов);

разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (200 баллов)

научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, реализуемые российскими юридическими лицами на территории Российской Федерации, составляет 400 баллов за каждый 1 процент расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы от объема выручки<sup>12</sup>)

рамы:

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка (процент общей массы рамы) - не менее 90 процентов (30 баллов);

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 60 процентов общей массы рамы (40 баллов)

подрамники (включая передние и задние поперечины, крепящиеся к кузову, на которые монтируются компоненты подвески) (кроме грузовых автомобилей):

выполнение сварочных и сборочных операций (15 баллов);

штамповка не менее 65 процентов общей массы подрамника (30 баллов);

использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы подрамника (40 баллов)

экстерьер (полимерные и полимерно-композиционные изделия): изготовление бампера (основное изделие, без хромированных деталей) (20 баллов);

изготовление спойлеров, наружных панелей (включая навесные элементы кузова) (20 баллов);

использование российского полимерного сырья (при производстве бампера) - не менее 50 процентов общей массы изделия (15 баллов);

использование российского полимерного сырья (при производстве спойлеров, наружных панелей) - не менее 50 процентов общей массы изделия (10 баллов)

рулевая система:

сборка и проведение контрольных испытаний рулевого механизма без усилителя или со встроенным усилителем (50 баллов);

изготовление корпусных деталей рулевого механизма (60 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний рулевой колонки без усилителя или со встроенным усилителем (25 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний усилителя рулевого управления (невстроенный, отдельный), включая насос и гидроцилиндры (25 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены рулевой системы (включая поворотный рычаг, шарниры и тяги рулевого управления, сошку, насос рулевого управления, рулевой механизм, рулевую колонку, усилитель рулевого управления, гидроцилиндр) (40 баллов)

тормозная система:

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) передней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);

изготовление (литье и механическая обработка) тормозных дисков (барабанов) задней оси (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);

изготовление (литье и механическая обработка), сборка и проведение контрольных испытаний тормозных механизмов (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (10 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (20 баллов);

сборка и проведение  
контрольных испытаний  
вакуумного или гидравлического  
усилителя (включая главный  
тормозной цилиндр), тормозных  
камер, тормозного крана  
(автотранспортное средство с  
двигателем внутреннего сгорания  
и автотранспортное средство с  
гибридной силовой установкой  
(10 баллов), автотранспортное  
средство с электрической  
силовой установкой (20 баллов)

подвеска или пневмоподвеска:

изготовление (литье, ковка,  
сварка) рычагов подвески  
(включая заднюю балку, штанги,  
реактивные тяги) (20 баллов);

изготовление пружин, рессор (20  
баллов);

изготовление (гибка, штамповка),  
сборка и проведение  
контрольных испытаний  
стабилизаторов (20 баллов);

изготовление, сборка и  
проведение контрольных  
испытаний пневматических  
упругих элементов (20 баллов);

изготовление, сборка и  
проведение контрольных  
испытаний амортизаторов (20  
баллов)

мосты и редукторы мостов:

обработка картерных деталей (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов);

обработка валов и шестерен (автотранспортное средство с двигателем внутреннего сгорания и автотранспортное средство с гибридной силовой установкой (50 баллов), автотранспортное средство с электрической силовой установкой (25 баллов)

передачи карданные (валы приводные, шарниры неравных и равных угловых скоростей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (40 баллов)

подшипники коробки перемены передач (вариатора) и ступичные:

сборка, механическая обработка и термообработка деталей (50 баллов);

использование российского металла - не менее 50 процентов общей массы компонента (50 баллов)

колеса (колесные диски) (использование российского металла (включая алюминий при наличии) - не менее 80 процентов общей массы компонента (10 баллов)



шины (изготовление и  
проведение контрольных  
испытаний, использование  
российского сырья - не менее 60  
процентов общей массы изделия  
(10 баллов)

высоковольтная система  
(инверторы) (кроме  
автотранспортных средств с  
двигателем внутреннего  
сгорания):

сборка и проведение  
контрольных испытаний (100  
баллов);

изготовление оснастки,  
штамповка (литье) деталей  
корпуса (100 баллов);

разработка конструкции,  
разработка программного  
обеспечения и закрепление прав  
на результаты интеллектуальной  
деятельности за российским  
юридическим лицом (100 баллов)

топливный бак (кроме  
электромобилей):

сборка и проведение  
контрольных испытаний (5  
баллов);

изготовление деталей корпуса  
(штамповка, литье, выдувное  
формование) (10 баллов);

использование российского  
сырья - не менее 30 процентов  
общей массы изделия (15  
баллов)

баллоны для компримированного природного газа (кроме электромобилей):

изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

изготовление лейнера (корпуса) (35 баллов);

использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

криогенные баки для сжиженного природного газа (кроме электромобилей):

изготовление (сборка) и проведение контрольных испытаний (15 баллов);

изготовление внутреннего цилиндра, наружного корпуса, арматуры бака (35 баллов);

использование российского сырья - не менее 80 процентов общей массы изделия (50 баллов)

оборудование для питания  
двигателя (кроме  
электромобилей):

топливная аппаратура низкого  
давления для бензиновых  
двигателей (впрыск топлива во  
впускной трубопровод):

применение форсунок и  
топливного аккумулятора  
российского производства  
(сборка и проведение  
контрольных испытаний,  
использование заготовок корпуса  
форсунки и топливного  
аккумулятора российского  
производства, механическая и  
термообработка, изготовление  
прецизионных компонентов) (100  
баллов);

топливная аппаратура высокого  
давления для бензиновых  
двигателей (непосредственный  
впрыск топлива в цилиндр):

применение топливных насосов  
высокого давления российского  
производства (сборка и  
проведение контрольных  
испытаний, использование  
заготовок корпуса и вала  
топливных насосов высокого  
давления российского  
производства, механическая и  
термообработка, изготовление  
прецизионных компонентов) (50  
баллов);

топливная аппаратура высокого  
давления для бензиновых  
двигателей (непосредственный  
впрыск топлива в цилиндр):

применение форсунок и  
топливного аккумулятора  
российского производства  
(сборка и проведение  
контрольных испытаний,  
использование заготовок корпуса  
форсунки и топливного  
аккумулятора российского

производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов)

топливная аппаратура для дизельных двигателей:

применение топливных насосов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и вала топливных насосов высокого давления российского производства, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение форсунок российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса и распылителя российского производства, использование российских электрических и электронных компонентов, механическая и термообработка, изготовление прецизионных компонентов) (50 баллов);

применение топливного аккумулятора и топливопроводов высокого давления российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок российского производства) (40 баллов);

топливная аппаратура для газовых двигателей:

применение форсунок и редуктора российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний, использование заготовок корпуса форсунки и компонентов редуктора российского производства, механическая и термообработка) (300 баллов);

применение топливopодающего (топливopодкачивающего) модуля низкого давления (насоса) российского производства (сборка и проведение контрольных испытаний) (30 баллов)

турбокомпрессор (кроме электромобилей):

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (30 баллов);

использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (30 баллов)

система выпуска отработавших газов, системы нейтрализации (кроме электромобилей):

сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (холодная часть) (20 баллов);

сварка и сборка системы выпуска отработавших газов (горячая часть (нейтрализатор), нанесение покрытий на поверхность керамических блоков в качестве катализатора (80 баллов)

теплообменники системы охлаждения и впускной системы двигателя (радиаторы, охладители наддувочного воздуха):

сборка и проведение контрольных испытаний радиаторов (5 баллов);

изготовление охладителей наддувочного воздуха (5 баллов);

использование российского металла (включая алюминий при наличии в конструкции) - не менее 80 процентов общей массы изделия (10 баллов)

цепи приводные (ремень газораспределительного механизма) (кроме электромобилей) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

подвеска двигателя (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

масляный насос и насос охлаждающей жидкости:

сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

обработка основных деталей (корпус, рабочие колеса, валы) (15 баллов);

использование заготовок корпуса, рабочих колес, валов российского производства (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)

подогреватели (отопители независимые воздушные и жидкостные автоматического действия, в том числе подогреватели предпусковые) (соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (20 баллов)

приборы освещения и световой сигнализации электрические:

штамповка (литье) деталей корпуса фар головного света (10 баллов);

штамповка (литье) деталей корпуса приборов освещения и световой сигнализации, кроме фар головного света (5 баллов);

изготовление оснастки (5 баллов)

сиденья:

изготовление чехлов и мягких элементов (наполнителей) (10 баллов);

сварка и сборка каркасов сидений (10 баллов);

изготовление материалов для чехлов и обивки сидений (ткани и (или) кожи) (5 баллов);

использование российского алюминиевого сплава (при наличии в конструкции) (5 баллов)

система вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха:

литьевое формование и сборка модуля системы вентиляции, отопления и кондиционирования воздуха (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (10 баллов)

компрессоры системы кондиционирования воздуха:

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены компонента (70 баллов)

рулевое колесо:

изготовление каркаса и литье (пенозаливка) рулевого колеса (10 баллов);

обивка рулевого колеса (5 баллов);

применение российских материалов для обивки рулевого колеса (5 баллов)

обивочные изделия и инструментальная панель:

изготовление (формовка, литье) обивочных изделий обивки потолка, дверей, стоек и пола (10 баллов);

изготовление литых полимерных деталей для инструментальной панели (20 баллов)

электромеханические и электронные переключатели, манипуляторы, кнопочные группы:

сборка и проведение контрольных испытаний (5 баллов);

штамповка (литье) деталей корпуса (15 баллов)

вспомогательные интеллектуальные приводы:

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

разработка конструкции, разработка программного обеспечения и закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом (30 баллов)



ремни безопасности:

качество и отделка лент для ремней безопасности (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (10 баллов)

подушки безопасности (кроме грузовых автомобилей):

изготовление материалов (ткани, нетканые материалы) для подушек безопасности (100 баллов);

сборка и проведение контрольных испытаний пиропатронов (50 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 30 процентов цены компонента (100 баллов)

зеркала:

сборка и проведение контрольных испытаний зеркал (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены зеркал (10 баллов)

ручки, дверные петли, наружные кнопки открывания дверей и багажников, замки и ограничители навесных узлов кузова:

сборка и проведение контрольных испытаний замков навесных узлов кузова (5 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 50 процентов цены каждого компонента (10 баллов)

приборы управления рулевой системой (электронный блок управления рулевой системой, датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления системы пассивной безопасности (датчики, блок управления системой пассивной безопасности) (кроме грузовых автомобилей):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы информационно-развлекательной системы, мультимедийная система:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (20 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (20 баллов)

приборы управления подвеской автомобиля (блок управления, датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления освещением:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления электропитанием (блок управления электропитанием, регулятор, предназначенный для стабилизации напряжения бортовой сети):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов)

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления климатом (блок управления и датчики):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы коммутации и распределения (электронные блоки, предназначенные для коммутации, распределения потоков данных и сигналов управления, маршрутизаторы, блоки конвертации форматов данных, блоки преобразования аналоговых сигналов в цифровые, блоки распределения (коммутации) электроэнергии с электронным управлением), блоки предохранителей с электронным управлением, блоки реле и силовых электронных ключей с электронным управлением, электронные блоки управления распределением электроэнергии и прочее):

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления видеообзором и видеорегистрацией:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления функциями комфорта:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы бесключевого доступа, зажигания и противоугонная система:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы (блоки) расширения функционала электронных блоков управления двигателем, блоков управления антиблокировочной системы и электронной системы динамической стабилизации автомобиля, блоков управления комбинацией приборов, блоков управления трансмиссией, блоков управления кузовной электроникой, блоков телематических систем и систем области "подключенный автомобиль", систем экстренного вызова на основе технологий ЭРА-ГЛОНАСС:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

приборы управления системами автомобиля:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

тахографы и другие приборы мониторинга состояния водителя:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)



дисплеи, мониторы, информационные панели:

поверхностный монтаж чип-компонентов на печатную плату (10 баллов);

использование российских печатных плат (10 баллов);

разработка программного обеспечения (проведение калибровок и подготовка конфигурационных файлов), закрепление прав на результаты интеллектуальной деятельности за российским юридическим лицом в объеме калибровок и конфигурационных файлов (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (10 баллов)

компоненты системы управления двигателем (дроссельная заслонка с электронным управлением, электронная педаль газа, механизм переключения длины впускных каналов, устройство изменения фаз газораспределительного механизма) (кроме электромобилей):

сборка и проведение контрольных испытаний (10 баллов);

процентная доля российских комплектующих изделий - не менее 20 процентов цены компонента (30 баллов)

лакокрасочные материалы:

использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (40 баллов);

использование при производстве транспортных средств российских лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых лакокрасочных материалов (кроме водорастворимых) для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (80 баллов);

использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 30 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (50 баллов);

использование при производстве транспортных средств российских водорастворимых лакокрасочных материалов (в случае применения), удовлетворяющих требованиям, установленным в разделе XXI настоящего приложения, в объеме не менее 60 процентов общей массы используемых водорастворимых лакокрасочных материалов для кузова (кабины), рам, подрамников, деталей экстерьера и мостов (100 баллов)

### **III. Продукция отрасли специального машиностроения**

#### **III. Продукция отрасли специального машиностроения**

28.92.21.110	Бульдозеры гусеничных тракторах	на	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок), сборки, сварки, покраски несущей рамы (рамной конструкции), а также не менее 6 из следующих производственных операций: изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p>
--------------	---------------------------------------	----	--

производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза мостов;  
производство или использование  
произведенной на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза трансмиссии  
(ходовая часть);  
монтаж и покраска двигателя,  
мостов, трансмиссии, навесного  
оборудования;  
изготовление или использование  
изготовленных на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза элементов  
экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пнеумооборудования (при наличии  
в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии в  
конструкции)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17.](#)

28.92.21.120

Бульдозеры на  
колесных тракторах  
и тягачах

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов

Евразийского экономического  
союза прав на конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) сборки,  
сварки и покраски несущей рамы, а  
также не менее 6 из следующих  
операций:

сварка и покраска  
металлоконструкций кабины (при  
наличии в конструкции);

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;

производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза мостов;

производство или использование  
произведенной на территории стран  
- членов Евразийского

экономического союза трансмиссии  
(ходовая часть);

монтаж и покраска двигателя,  
мостов, трансмиссии (ходовая  
часть), навесного оборудования;

изготовление или использование  
изготовленных на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза элементов  
экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при наличии  
в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии в  
конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.22	Грейдеры планировщики самоходные	и наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки и покраски несущей рамы, тяговой рамы, металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:
----------	--	---

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста  
(мостов);  
производство или использование  
произведенной на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза трансмиссии  
(ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии;  
монтаж моста (мостов) и подвесок;  
изготовление или использование  
изготовленных на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза элементов  
экстерьера;

монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при наличии  
в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии в  
конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.23

Скреперы  
самоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;



осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 8, с 1 января 2018 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж моста (мостов) и подвесок;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.24

Машины  
трамбовочные и  
дорожные катки  
самоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) до 31  
декабря 2018 г. не менее 6, с 1  
января 2019 г. - не менее 7, с 1  
января 2025 г. - не менее 8 из  
следующих операций:  
сборка, сварка и покраска несущей  
рамы;  
сварка и покраска  
металлоконструкций кабины (при  
наличии в конструкции);  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза колес (при  
наличии в конструкции);  
изготовление или использование  
изготовленной на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
металлоконструкции вальцов (при  
наличии в конструкции);  
производство или использование  
произведенной на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза трансмиссии  
(ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж моторно-силовой установки;  
монтаж трансмиссии; монтаж  
органов управления;  
монтаж системы

электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при наличии  
в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии в  
конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.25

Погрузчики  
фронтальные  
одноковшовые  
самоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) сборки,  
сварки, покраски несущей рамы и  
стрелы, а также до 31 декабря 2017  
г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не  
менее 6, с 1 января 2020 г. - не  
менее 8 из следующих операций:  
изготовление, сварка, покраска  
металлоконструкций кабины;  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза мостов;  
производство или использование  
произведенной на территории стран  
- членов Евразийского  
экономического союза мостов или  
трансмиссии (ходовая часть);  
сборка мостов, двигателя,  
трансмиссии;  
монтаж и покраска двигателя, или  
мостов, или трансмиссии;  
изготовление или использование  
изготовленных на территории стран  
- членов  
Евразийского экономического  
союза элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при наличии

в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии в  
конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

из 28.92.22      Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17..](#)

28.92.25.000      Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17..](#)

28.92.26.110      Экскаваторы  
самоходные  
одноковшовые

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) сборки,  
сварки, покраски нижней рамы,  
поворотной рамы, стрелы,  
рукояти и металлоконструкций  
кабины, а также до 31 декабря  
2017 г. не менее 4, с 1 января  
2018 г. - не менее 5, с 1 января  
2020 г. - не менее 6 из следующих  
операций:  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза рабочего  
оборудования (при наличии в  
конструкции);  
производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза мостов  
(для колесных экскаваторов);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж и покраска (при  
необходимости) двигателя, или  
трансмиссии, или мостов;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17.](#)

28.92.27.110

Экскаваторы  
многоковшовые  
самоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) сборки,  
сварки, покраски несущей рамы и  
рабочих органов, а также до 31  
декабря 2017 г. не менее 8, с 1  
января 2018 г. - не менее 10, с 1  
января 2020 г. - не менее 12 из  
следующих операций:  
изготовление, сварка, покраска  
металлоконструкций кабины;  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза навесного  
оборудования (при наличии в  
конструкции);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста  
(мостов);  
производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж рабочего органа;  
монтаж моторно-силовой  
установки;  
монтаж трансмиссии;



монтаж навесного оборудования  
(при его наличии);  
монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.27.120

Погрузчики  
одноковшовые  
самоходные прочие

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) сборки,  
сварки, покраски несущей рамы,  
рабочих органов, а также до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 7 из  
следующих операций:  
изготовление, сварка, покраска  
металлоконструкций кабины (при  
наличии в конструкции);  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза мостов или  
трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж двигателя, мостов,  
трансмиссии, навесного  
оборудования;

изготовление или использование  
изготовленных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза элементов  
экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пнеумооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза навесного  
оборудования

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17.](#)

28.92.27.190

Машины самоходные  
для добычи полезных  
ископаемых прочие

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) до 31  
декабря 2017 г. не менее 10, с 1  
января 2018 г. - не менее 12, с 1  
января 2020 г. - не менее 14 из  
следующих операций:  
сборка и сварка (при  
необходимости) несущей рамы  
(при наличии в конструкции),  
подрамников (при наличии в  
конструкции) и их покраска;  
сварка и покраска  
металлоконструкций кабины (при  
наличии в конструкции);  
сварка и покраска стрелы;  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза навесного  
оборудования  
(при наличии в конструкции);

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста  
(мостов);  
производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж рабочего органа;  
монтаж моторно-силовой  
установки;  
монтаж трансмиссии;  
монтаж навесного оборудования  
(при его наличии);  
монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пнеumoоборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.29

Автомобили-самосвалы, предназначенные для использования в условиях бездорожья

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 12 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска кузова (бункера);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж кузова (бункера);

монтаж двигателя установки;

монтаж трансмиссии;  
монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж рулевого механизма;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.30.150	Машины для распределения строительного раствора или бетона	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на</p>
--------------	--	---



территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в

конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж кузова (бункера,  
контейнера), или цистерны  
(сосуда), или надстройки общего  
(специального) назначения;  
монтаж двигателя, мостов,  
трансмиссии (ходовая часть),  
рабочего оборудования;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пнеумооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.30.160

Машины для укладки гравия на дороге или аналогичных поверхностях, для поливки и пропитки поверхностей дорог битумными материалами

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:

сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; монтаж кузова (бункера, контейнера), или

цистерны (сосуда), или  
надстройки общего  
(специального) назначения и  
рабочего оборудования;

монтаж органов управления;  
монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не

менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть),

рабочего оборудования;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования  
(при наличии в конструкции),  
системы гидрооборудования (при  
наличии в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.30.190	Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p> <p>использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза; монтаж кузова (бункера, контейнера), или</p>
--------------	---	--

цистерны (сосуда), или  
надстройки общего  
(специального) назначения и  
рабочего оборудования; монтаж  
органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции);



б) при использовании шасси, за исключением шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

сварка и покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза рабочего оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), рабочего оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.50	Тракторы гусеничные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) сборки, сварки, покраски несущей рамы, а также не менее 6 из следующих операций:</p> <p>изготовление металлоконструкции кабины (при наличии в конструкции);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;</p>
----------	---------------------	--

производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);  
монтаж и покраска двигателя,  
мостов, трансмиссии;  
изготовление или использование  
изготовленных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза элементов  
экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

29.10.23.000	<p>Средства транспортные с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем), новые: "Землевозы"</p>	<p>с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года не менее 10, с 1 января 2018 года - не менее 12, с 1 января 2020 года - не менее 14 из следующих операций: сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска; сварка и окраска кабины; сварка и окраска кузова (бункера); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов); производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера); монтаж моторно-силовой установки;</p>
--------------	---	---

монтаж трансмиссии;  
монтаж навесного оборудования  
(при наличии);  
монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж рулевого механизма;  
монтаж системы  
электрооборудования (при  
наличии), системы  
пневмооборудования (при  
наличии), системы  
гидрооборудования (при наличии)

29.10.52.110

Средства  
транспортные  
снегоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет; наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок) до 31  
декабря 2017 г. не менее 9, с 1  
января 2018 г. -  
не менее 11, с 1 января 2020 г. -  
не менее 13 из следующих  
операций:  
изготовление деталей рамы и  
подвески или использование  
деталей рамы и подвески,  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза;  
сборка, сварка (при  
необходимости), покраска рамы,  
багажника (при наличии в  
конструкции), бампера (при  
наличии в конструкции), подвески;  
изготовление деталей моторно-  
силовой установки и ее сборка  
или использование моторно-  
силовой установки,  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза;  
изготовление деталей  
трансмиссии и ее сборка или  
использование трансмиссии,  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза;

изготовление элементов системы шумоподавления или использование системы шумоподавления, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза;  
 монтаж моторно-силовой установки;  
 монтаж трансмиссии;  
 монтаж системы шумоподавления;  
 изготовление руля и других органов рулевого управления;  
 монтаж органов управления;  
 изготовление топливного бака;  
 изготовление и сборка сиденья (основания, подушек и чехлов);  
 изготовление или использование изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов экстерьера;  
 монтаж системы электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

29.10.59.230	Средства транспортные для перевозки нефтепродуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства,
29.10.59.240	Средства транспортные для перевозки пищевых жидкостей	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

29.10.59.250	Средства транспортные для перевозки сжиженных углеводородных газов на давление до 1,8 МПа	<p>послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства кузова (бункера, контейнера), или цистерны, или надстройки общего (специального) назначения, включая гибку, сборку, сварку и покраску, а также не менее 4 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов;</p> <p>монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем;</p> <p>монтаж мостов и подвесок (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
--------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))



29.10.59.270	Средства транспортные, оснащенные подъемниками рабочими платформами	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 9, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:</p>
--------------	--	---

изготовление или использование  
изготовленных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
полукобров и кобров (для  
грузоподъемного оборудования);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
поворотного устройства;  
сварка и покраска стрелы;  
сварка и покраска опорной  
(несущей) рамы;  
сварка и покраска выдвижных  
опор;  
сварка и покраска поворотной  
рамы;  
сварка и покраска  
металлоконструкций кабины (при  
наличии в конструкции);  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции);  
монтаж силовой установки,  
обеспечивающей питание  
грузоподъемного оборудования  
(при наличии в конструкции);  
монтаж грузоподъемного  
механизма

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

29.22.14.613 Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17..](#)

28.92.50.000 Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17..](#)

28.22.14.125	Краны грузоподъемные стрелкового типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства,
28.22.14.129	Краны грузоподъемные прочие	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
29.10.51	Автокраны	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,

29.10.59.310	Средства транспортные, оснащенные кранами- манипуляторами	<p>послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза</p> <p>поворотного устройства;</p> <p>сварка и покраска стрелы;</p> <p>сварка и покраска опорной (несущей) рамы;</p> <p>сварка и покраска выдвижных опор;</p> <p>сварка и покраска поворотной рамы;</p> <p>сварка и покраска кабины оператора кранового оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж силовой установки, обеспечивающей питание грузоподъемного оборудования (при наличии в конструкции);</p> <p>монтаж грузоподъемного механизма</p>
--------------	---	---

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17.

28.22.14.151

Краны на гусеничном ходу

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации:

а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы и металлоконструкций кабины, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций: производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть); производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы; монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции); монтаж грузоподъемного механизма;

б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и с 2020 г.

нижней рамы, а также до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования; сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера; монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.22.14.159	Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза базового шасси, на которое осуществляется монтаж грузоподъемного оборудования;</p> <p>сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;</p> <p>монтаж грузоподъемного оборудования;</p> <p>монтаж грузоподъемного механизма;</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)</p>
--------------	--	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17.

из 28.22.17.111	Конвейеры ленточные пищевой промышленности	для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки,
--------------------	---	-----	---



фрезерной обработки,  
вальцевания (при необходимости),  
сверления (при необходимости)  
валов, барабанов (станций) (при  
наличии), роликов (при наличии),  
корпусов подшипников (при  
наличии), до 31 декабря 2017 г. не  
менее 4, с 1 января 2018 г. - не  
менее 5, с 1 января 2020 г. - не  
менее 6 из следующих операций:  
резка, пробивка отверстий, гибка  
рам (секций);  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, вальцевание (при  
необходимости), сверление (при  
необходимости) валов, барабанов  
(станций) (при наличии), роликов  
(при наличии), корпусов  
подшипников (при наличии);  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза приводного  
барабана (станции) или привода;  
сварка рам (секций);  
сборка рам (секций), натяжного  
барабана (станции) (при наличии),  
ленты;  
монтаж электрооборудования и  
системы управления

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября  
2017 года N 1197.](#)

из 28.22.17.112	Конвейеры скребковые пищевой промышленности	для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка секций; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников; производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводной станции; сварка секций; сборка секций, натяжной станции, цепей со скребками; монтаж электрооборудования и системы управления
--------------------	--	-----	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#)).

из 28.22.17.113	Конвейеры пластинчатые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, роликов, ведомых колес, барабанов (станций), корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции), цепи; монтаж электрооборудования и системы управления
--------------------	--	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

28.22.17.114	Конвейеры вибрационные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций), корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сварка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции), приводного барабана (станции); монтаж электрооборудования и системы управления
--------------	--	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

из 28.22.17.115	Конвейеры роликовые пищевой промышленности	для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
--------------------	---	-----	--

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рам (секций), токарной обработки, фрезерной обработки, вальцевания (при необходимости), сверления (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: резка, пробивка отверстий, гибка рам (секций); токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание (при необходимости), сверление (при необходимости) валов, барабанов (станций) (при наличии), корпусов подшипников (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза роликов; сварка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии); сборка рам (секций), натяжного барабана (станции) (при наличии), приводного барабана (станции) (при наличии); монтаж электрооборудования и системы управления

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

из 28.22.17.116	Конвейеры винтовые для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки секций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, муфт, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:
--------------------	---	--

резка, пробивка отверстий, гибка  
секций;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление (при  
необходимости) валов, муфт,  
корпусов подшипников;  
производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза приводной  
(начальной) секции;  
сварка промежуточной (средней) и  
опорной (конечной) секций;  
сборка промежуточной (средней) и  
опорной (конечной) секций;  
монтаж электрооборудования и  
системы управления

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17.](#)

28.22.17.119	Конвейеры прочие, не включенные в другие группировки, для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций, включая обязательное проведение испытаний:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>механическая обработка деталей;</li> <li>сварка или пайка деталей и узлов;</li> <li>шлифовка или полировка деталей и узлов (при необходимости);</li> <li>окраска узлов и оборудования;</li> <li>монтаж электрооборудования и систем управления;</li> <li>сборка машин и оборудования</li> </ul>
--------------	--	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.



из  
28.22.17.120

Элеваторы (нории)  
для пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
резки, пробивки отверстий, гибки  
деталей башмака и головки,  
токарной обработки, фрезерной  
обработки, сверления (при  
необходимости) валов, барабанов,  
корпусов подшипников, до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
резка, пробивка отверстий, гибка  
деталей башмака и головки;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление (при  
необходимости) валов, барабанов,  
корпусов подшипников;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза шахт (труб);  
сварка башмака, головки;  
сборка башмака, головки, рабочих  
органов, ленты (при наличии), цепи  
(при наличии), ковшей (при  
наличии);  
монтаж электрооборудования и  
системы управления

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

28.93.11	Сепараторы-сливкоотделители центробежные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:</p>
----------	--	--

механическая обработка,  
штамповка, ротационная вытяжка  
деталей, в том числе из  
нержавеющей стали;  
раскрой частей узлов и деталей;  
шлифовка, полировка наружных и  
внутренних поверхностей емкостей,  
ограждающих конструкций;  
сварка и (или) пайка деталей и  
узлов;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
ограждающих и несущих  
конструкций (при наличии);  
покраска узлов, приводов;  
сборка узлов;  
балансировка барабанов  
сепараторов;  
сборка и монтаж приводов,  
системы управления (при наличии)  
или шкафов  
управления (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

из 28.93.12	Бактофуги для молока, сепараторы для выделения соматических клеток из молока	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
-------------	--	--

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки, штамповки, ротационной вытяжки деталей, в том числе из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:

механическая обработка, штамповка, ротационная вытяжка деталей, в том числе из нержавеющей стали; раскрой частей узлов и деталей; шлифовка, полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей, ограждающих конструкций; сварка и (или) пайка деталей и узлов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); покраска узлов, приводов; сборка узлов; сборка и монтаж приводов, системы управления (при наличии) или шкафов управления (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

из 28.93.12

Емкости для хранения молока, очистители-охладители молока, емкости для сквашивания молока, емкости для топления пищевого масла или жира, емкости для приготовления закваски, ванны творожные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из	Емкости	для	наличие у юридического лица -
28.93.17.160	пивоваренной		налогового резидента стран -
	промышленности		членов Евразийского

экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали,

до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии); монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

28.93.13.110	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
28.93.13.121	Машины ситовые	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт,
28.93.13.122	Машины вымольные	послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное

28.93.13.129	Оборудование технологическое для мукомольных предприятий прочее, не включенное в другие группировки	<p>осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи);</p> <p>сварка рамы;</p> <p>покраска рамы, крышки;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;</p> <p>сборка рамы, валов, рабочих органов (сита, вальцы, бичи), привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>
--------------	---	---

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17.



28.93.13.130	Оборудование технологическое для крупной и спиртовой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов;</p> <p>сварка рамы, крышки;</p> <p>покраска рамы;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;</p> <p>сборка рамы, валов, кругов шлифовальных, привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>
--------------	---	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

28.93.13.140	Оборудование технологическое для комбикормовой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p>
		<p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы, крышки, валов, молотков, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы, крышки, валов, молотков;</p> <p>сварка рамы, крышки;</p> <p>покраска рамы;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпуса;</p> <p>сборка рамы, валов, молотков, привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17.

28.30.2

Тракторы для  
сельского хозяйства  
прочие

наличие у субъекта деятельности в  
сфере промышленности -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию на  
трактор для сельского хозяйства с  
возможностью внесения в  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
изменений или прав на  
использование конструкторской  
документации, разработанной в  
результате выполнения научно-  
исследовательских и опытно-  
конструкторских работ,  
осуществленных производителем  
по государственному контракту;

наличие у субъекта деятельности в  
сфере промышленности на  
территории одной из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

с 1 января 2021 г. использование системы автоматизированного проектирования и электронного документооборота;

внедрение и использование субъектом деятельности в сфере промышленности (или его дочерним обществом) системы автоматизированного проектирования (геометрическое моделирование, конструирование, расчет деталей и узлов), включающей в себя специальное программное обеспечение, требующее заключение пользователем лицензионного или иного соглашения с правообладателем программного обеспечения, на не менее 50 процентов рабочих мест инженеров-конструкторов;

с 1 января 2022 г. использование специализированного программного комплекса для планирования производственных ресурсов и управления предприятием;

при производстве осуществляются комплексы производственных и технологических операций по изготовлению компонентов трактора для сельского хозяйства на территории Российской Федерации или используются компоненты, произведенные на территории Российской Федерации;

при использовании компонентов (за исключением кабины, двигателя, переднего моста, заднего моста, коробки передач и несущей рамы), произведенных на территории Российской Федерации, при производстве тракторов для сельского хозяйства должно выполняться одно из следующих условий:

наличие	подтверждения
производства	промышленной

продукции на территории Российской Федерации, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации, - для компонентов, требования к которым предусмотрены настоящим приложением;

наличие сертификата о происхождении товара (продукции), по которому Российская Федерация является страной происхождения товара (продукции), выдаваемого уполномоченным органом (организацией) государства - участника Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г. по форме СТ-1, предусмотренной Правилами определения страны происхождения товаров, являющимися неотъемлемой частью указанного Соглашения, - для компонентов, требования к которым не предусмотрены настоящим приложением;

при использовании компонентов (кабина, двигатель, передний мост, задний мост, коробка передач и несущая рама) должно выполняться условие о наличии акта экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации с указанием количества набранных баллов за осуществление технологических операций на территории Российской Федерации и использование компонентов, произведенных на территории Российской Федерации;

для компонентов и технологических операций должны выполняться следующие требования (при неприменении компонента баллы за него не начисляются, а при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется):

кабина:

производство металлического каркаса кабины:

производство деталей и заготовок металлического каркаса кабины - литье, ковка (штамповка), раскрой, гибка, механическая обработка (4 балла);

сварка и окраска каркаса (2 балла);

производство элементов интерьера и экстерьера кабины:

раскрой, гибка, штамповка, формование, механическая обработка, сварка, окраска элементов интерьера и экстерьера кабины (панели, пол, потолок, крыша) (4 балла);

производство стекол, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);

производство сиденья оператора (2 балла);

производство рулевой колонки (2 балла);

производство приборов освещения, световой сигнализации, зеркал заднего вида, в том числе на территории стран - членов Евразийского экономического союза (2 балла);



двигатель:

производство блока цилиндров:

литье, механическая обработка (6 баллов);

производство топливного насоса высокого давления:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей,

тарировка (4 балла);

производство коленчатого вала:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

производство турбокомпрессора:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка корпуса компрессора, корпуса турбины, рабочего колеса компрессора, рабочего колеса турбины, балансировка (3 балла);

производство головки блока цилиндров:

литье, ковка (штамповка), механическая обработка (3 балла);

производство поршневой группы:

литье, ковка (штамповка) заготовок, механическая и термическая обработка деталей (поршень, кольцо, палец) (3 балла);

производство шатуна:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство распределительного вала:



литье, ковка (штамповка),  
механическая и термическая  
обработка (2 балла);

сборка двигателя и проведение  
контрольных стендовых испытаний  
(2 балла);

передний мост:

производство корпусов балки  
моста, корпуса конечной передачи,  
тормозного барабана,

крышек, ступиц:

литье, ковка (штамповка), раскрой,  
сварка, механическая обработка,  
термическая обработка (4 балла);

производство зубчатых колес  
конечной передачи, полуосей:

ковка (штамповка), механическая и  
термическая обработка  
(3 балла);

производство зубчатых колес  
главной передачи, дифференциала:

ковка (штамповка), механическая и  
термическая обработка  
(3 балла);

производство подшипников  
качения  
(2 балла);

сборка моста и проведение  
контрольных испытаний  
(1 балл);

задний мост:

производство корпусов балки моста, корпуса конечной передачи, тормозного барабана, крышек, ступиц:

литье, ковка (штамповка), раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка (4 балла);

производство зубчатых колес конечной передачи, полуосей:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка  
(3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 5 баллов для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство зубчатых колес главной передачи, дифференциала:

ковка (штамповка), механическая и термическая обработка  
(3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство подшипников качения (2 балла);

сборка моста и проведение контрольных испытаний (1 балл);

коробка передач:

производство картера:

литье (2 балла), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство зубчатых колес:

литье, ковка (штамповка) заготовок (1 балл);

механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство валов:

ковка (штамповка) заготовок (1 балл);

механическая и термическая обработка (3 балла для колесного типа трактора для сельского хозяйства, 4 балла для гусеничного типа трактора для сельского хозяйства);

производство зубчатых муфт (синхронизаторов), барабанов фрикционных муфт:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (2 балла);

производство фрикционных дисков:

штамповка, механическая обработка, спекание (2 балла);

производство подшипников качения (2 балла);

производство гидротрансформатора для гидромеханической коробки передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка корпуса гидротрансформатора, турбинного колеса, насосного колеса, реакторного колеса (5 баллов);

производство механизма управления переключением передач:

литье, ковка (штамповка), механическая и термическая обработка (3 балла);

сборка коробки передач и проведение контрольных стендовых испытаний (1 балл);

производство гидромотора и  
гидронасоса для  
гидрообъемномеханической  
коробки передач:

производство гидромотора (8  
баллов);

производство гидронасоса (8  
баллов);

ходовая система колесного  
трактора для сельского хозяйства:

производство шин (4 балла);

производство колесных дисков (2  
балла);

производство деталей подвески  
(кронштейнов, рычагов,  
стабилизаторов, упругих  
элементов) (3 балла);

производство амортизаторов  
подвески (3 балла);

ходовая система гусеничного  
трактора для сельского хозяйства:  
производство рамы ходовой  
системы:

раскрой, гибка, сварка,  
механическая и термическая  
обработка, окраска (4 балла);  
производство металлической или  
резиноармированной гусеницы (4  
балла); производство колес,  
опорных и поддерживающих катков  
(2 балла);

несущая рама:

производство заготовок и деталей  
рамы:

литье, раскрой, гибка,  
механическая обработка (5  
баллов);

сварка, клепка, окраска рамы (5  
баллов);

система охлаждения двигателя:  
производство радиатора  
(3 балла); производство  
интеркуллера (3 балла);

топливные и гидравлические баки:  
производство топливного бака (4  
балла); производство  
гидравлического бака (2 балла);

производство деталей системы  
подачи воздуха в двигатель,  
выхлопной системы  
(воздухопровода,  
воздухозаборника, крышки и  
корпуса фильтра, приемной трубы,  
резонатора, глушителя)  
(4 балла);

система отопления и  
кондиционирования: производство  
системы отопления (3 балла);  
производство системы  
кондиционирования  
(3 балла);

производство насоса  
гидравлической навесной системы  
(8 баллов);

производство  
гидрораспределителя  
гидравлической навесной системы  
(5 баллов);

производство гидроцилиндров  
механизма навески (5 баллов);

производство тягово-сцепного  
устройства (3 балла);

производство карданных передач,  
в том числе на территории стран -  
членов Евразийского  
экономического союза (6 баллов);

рулевое управление:

производство рычагов и тяг  
системы рулевого управления (2  
балла);

производство гидроцилиндров  
рулевого управления (2 балла);

производство насос-дозатора  
рулевого управления (производство  
допускается на территории стран -  
членов Евразийского  
экономического союза) (2 балла);

раздаточная коробка,  
ходоуменьшитель:

литье, механическая и термическая  
обработка картера (4 балла);

литье, ковка (штамповка),  
механическая и термическая  
обработка зубчатых колес и валов  
(4 балла);

элементы экстерьера:

производство капота (5 баллов);

производство передних и задних  
крыльев (2 балла);

производство лестниц и  
кронштейнов (1 балл);

системы электротехнические и  
электронные системы:

производство аккумулятора (4  
балла);

производство генератора (4 балла);

производство стартера (2 балла);

производство электронного блока  
(контроллера) управления  
двигателем (4 балла);

производство электронного блока  
(контроллера) управления  
трансмиссией (4 балла);  
производство электронного блока  
(контроллера) управления  
трактором для сельского хозяйства  
(4 балла);

производство балластных грузов:

литье, раскрой, механическая  
обработка, окраска (1 балл);

производство фильтров  
гидравлической системы (1 балл);



научно-исследовательские и  
опытно-конструкторские работы  
(объем затрат на научно-  
исследовательские и опытно-  
конструкторские работы ,  
реализуемые российскими  
юридическими лицами на  
территории Российской Федерации  
в предыдущем календарном году,  
составляет 2 балла за каждые 0,1  
процента  
от объема выручки, направленной  
на реализацию научно-  
исследовательских и опытно-  
конструкторских работ, но не более  
20 процентов от максимально  
возможного количества баллов (без  
учета баллов за осуществление  
научно-исследовательских и  
опытно-конструкторских работ) для  
конкретной модели трактора для  
сельского хозяйства)

(Позиция дополнительно включена с 1 января 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2019 года N 1339](#))

28.93.15.110	Печи хлебопекарные неэлектрические, печи кондитерские неэлектрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное
--------------	--	--

осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 9, с 1 января 2018 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11 из следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов печей;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей пекарной камеры;

сборка дверей пекарной камеры;

раскрой и гибка облицовочных панелей печей;

раскрой и гибка деталей системы пароувлажнения печей;

сборка узлов системы пароувлажнения печей;

раскрой и гибка деталей теплообменников печей;

сборка и сварка узлов теплообменников печей;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;

сборка систем управления печами

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из 28.93.17.120	Печи хлебопекарные электрические, печи кондитерские электрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов печей, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости),
--------------------	--	--

покраска (при необходимости)  
деталей корпусов печей;  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
(при необходимости) деталей  
дверей пекарной камеры;  
токарная или фрезерная  
обработка, гальваническое  
покрытие (при необходимости)  
деталей дверей пекарной  
камеры;  
сборка дверей пекарной  
камеры;  
раскрой и гибка облицовочных  
панелей печей;  
раскрой и гибка деталей  
системы пароувлажнения  
печей;  
сборка узлов системы  
пароувлажнения печей;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза жгутов проводов;  
сборка систем управления  
печами

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из 28.93.17.120	<p>Машины</p> <p>тестомесильные, машины</p> <p>тестоделительные, машины</p> <p>тестоокруглительные, машины</p> <p>тестозакаточные, машины</p> <p>тестораскатывающие, машины</p> <p>взбивальные, миксеры и кремовзбиватели, нарезчики тестовых заготовок, посадчики тестовых заготовок, делители-укладчики тестовых заготовок</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;</p> <p>шлифовка, полировка (при необходимости), гальваническое покрытие (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;</p> <p>сборка и упаковка машин</p>
--------------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из 28.93.17.170	Волчки, блокорежки, фаршемешалки, мясомассажеры, загрузочные устройства, машины для деления сосисочных гирлянд, инъекторы посола, куттеры, шприц-машины, шкуротъемные машины, клипсаторы, машины для дробления костей, сепараторы мяса	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов, несущих элементов (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости);
--------------------	--	--

токарная обработка, фрезерная  
обработка, зубонарезная  
обработка (при необходимости)  
узлов и деталей;  
расточивание станин (при  
необходимости), рамных  
конструкций;  
сварка узлов и деталей;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза крышек или станин;  
сборка и монтаж систем  
электрооборудования (при  
наличии), систем  
пневмооборудования (при  
наличии), систем  
гидрооборудования (при  
наличии), органов управления

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из 28.93.17.230	Установки рыбомучные для производства рыбной муки	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки рамных конструкций рыбоборезки (блок подготовки сырья), производства валов, подшипниковых узлов и монтажа ножей рыбоборезки, с 1 марта 2017 г. не менее 10, с 1 января 2018 г. - не менее 12, с 1 января 2020 г. - не менее 14 из следующих операций:</p> <p>сварка, гибка, сборка и покраска несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров из металла, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;</p>
--------------------	---	--



резка, пробивка отверстий,  
гибка стенок шахт (труб),  
головки, токарная обработка,  
фрезерная обработка,  
сверление валов, ступиц,  
подшипниковых узлов,  
корпусов подшипников  
шнековых транспортеров;  
раскрой, гибка, сварка рамных  
конструкций рыбрезки (блок  
подготовки сырья),  
производство валов,  
подшипниковых узлов и монтаж  
ножей рыбрезки;  
раскрой, сварка, гибка,  
сверление и фрезерная  
обработка обечаек и рамных  
конструкций узла  
многоконтурной тепловой  
обработки выпарной установки  
с применением пара, или  
электричества, или  
микроволнового излучения  
тепловой обработки сырья,  
производство и монтаж шнеков  
прямого и детандерного типов  
для шнекового пресса,  
подшипниковых узлов;  
производство и монтаж  
приводов вала, редукторов,  
коробок распределения  
мощности;  
раскрой, гибка, сварка,  
сверление, фрезерная  
обработка корпуса магнитных  
сепараторов, производство и  
монтаж магнитов;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза рамных конструкций  
блока  
транспортировки и расфасовки  
муки;  
резка, пробивка отверстий,  
гибка стенок шахт (труб),  
головки, токарная обработка,  
фрезерная обработка,  
сверление валов, ступиц,  
подшипниковых узлов,  
корпусов подшипников  
шнековых транспортеров,

раскрой и сварка корпуса  
циклона;  
раскрой деталей корпуса  
шкафа управления,  
декоративных панелей;  
раскрой, гибка, сварка,  
пробивка отверстий цистерны  
отстоя бульона;  
раскрой, гибка, сварка,  
сверление и фрезерная  
обработка обечаек, рамных  
конструкций парогенератора,  
гибка труб, пробивка отверстий  
для монтажа  
горелок;  
термическая обработка частей  
узлов и деталей;  
гальваническое покрытие  
деталей;  
сборка и монтаж систем  
электрооборудования (при  
наличии), систем  
пневмооборудования (при  
наличии), систем  
гидрооборудования (при  
наличии), органов управления

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

из 28.93.17.290	Автоматы полуавтоматы закаточные, укупорочные наполнительные консервной промышленности	и  и для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрытия деталей рамных конструкций, санины, фрезерной обработки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 13, с 1 января 2018 г. - не менее 15, с 1 января 2020 г. - не менее 17 из следующих операций: раскрой деталей рамных конструкций, санины; фрезерная обработка деталей рамных конструкций; строжка, растачивание, обработка резьбовых отверстий деталей санины; сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии); покраска несущей рамы и рамных конструкций (при необходимости); сборка несущей рамы и санины; раскрой деталей ротора закатки или ротора укупорки; токарная, фрезерная, термическая, гальваническая, электроэрозионная, шлифовальная обработка деталей и частей узлов роторов
--------------------	--	-------------------	---

закатки или укупорки;  
гибка, сварка деталей и частей  
узлов роторов закатки или  
укупорки;  
раскрой деталей автомата  
подачи крышек;  
токарная, фрезерная,  
термическая, гальваническая,  
электроэрозионная,  
шлифовальная обработка  
деталей автомата подачи  
крышек;

гибка, сварка деталей автомата  
подачи крышек;  
покраска деталей автомата  
подачи крышек (при  
необходимости);  
сборка корпусов и бункеров,  
навесного устройства и  
рабочих органов, элементов  
экстерьера;  
сборка электрооборудования;  
монтаж корпусов, бункеров,  
навесного устройства, рабочих  
органов, элементов экстерьера  
на станину;  
монтаж систем  
электрооборудования, систем  
пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

из  
28.93.17.290

Камеры копильно-варочные, интенсивного охлаждения, жарки и запекания, пастеризации, сушки, душирования для пищевой промышленности, камеры климатические для сырокопченой и сыровяленной продукции

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов каркаса, систем циркуляции воздушных масс (при наличии), систем водяного охлаждения (при наличии), до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой деталей корпусов,  
 декоративных панелей,  
 корпусов шкафов управления;  
 раскрой элементов каркаса,  
 систем циркуляции воздушных  
 масс (при наличии), систем  
 водяного охлаждения (при  
 наличии);  
 гибка деталей корпусов,  
 декоративных панелей,  
 корпусов шкафов управления;  
 токарная обработка, фрезерная  
 обработка узлов и деталей;  
 сварка узлов и деталей;  
 производство или  
 использование произведенных  
 на территории стран - членов  
 Евразийского экономического  
 союза крышек;  
 сборка и монтаж систем  
 электрооборудования, систем  
 пневмооборудования, органов  
 управления

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#).

из 28.22.18.261	Автоматизированные склады для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup>
--------------------	--	---

(Позиция в редакции, введенной в действие с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#).

из  
28.22.18.264

Манипуляторы для  
загрузки стеллажей  
автоматизированных  
складов для пищевой  
промышленности

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя,  
изготовления отверстий, гибки  
направляющих, корпусов  
шкафов управления, рабочих  
органов, по 31 декабря 2019 г. -  
не менее 5, с 1 января 2020 г. -  
не менее 6 из следующих  
операций (в случае, если  
предусмотрены конструкцией  
оборудования или  
технологическим процессом его  
производства):

раскрой, изготовление  
отверстий, гибка  
направляющих, корпусов  
шкафов управления, рабочих  
органов;

механическая обработка узлов  
и деталей;

шлифовка, полировка,  
расточивание, покраска  
рамных конструкций;

сварка узлов и деталей;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> несущих элементов  
рамных конструкций;

сборка и монтаж  
электрооборудования, систем  
пневмооборудования, систем  
гидрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#)).

из 28.25.13.110	Аппараты скороморозильные плиточные вертикальные, горизонтальные для пищевой промышленности, шкафы морозильные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления;
--------------------	--	---



раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; растачивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

из 28.25.13.111	Шкафы холодильные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации
из 28.25.13.112	Камеры холодильные сборные для пищевой промышленности	и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра,

из 28.25.13.114	Витрины холодильные для пищевой промышленности	уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления, раскроя элементов системы циркуляции хладагентов, элементов каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов и станин, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; раскрой элементов систем циркуляции хладагентов, элементов каркаса; гибка деталей корпусов, декоративных панелей, корпусов шкафов управления; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; расточивание корпусов, станин, рамных конструкций; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования, систем гидрооборудования, органов управления
--------------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.31.110	Весы промышленные для пищевых продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации
из 28.29.31.120	Весы непрерывного взвешивания пищевых продуктов на конвейере	и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскры корпусов и направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой корпусов и направляющих; гибка корпусов и направляющих; токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза элементов конструкций; сборка и монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#); в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#)).

29.10.59.110	Средства автотранспортные для транспортирования строительных материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического
29.10.59.280	Средства транспортные - фургоны для перевозки пищевых продуктов	союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок) производства, включая сборку, сварку и окраску, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения, а также не менее 4 из следующих операций:
29.20.23.110	Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам	сборка, сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мостов (осей); монтаж силовой установки (при наличии в конструкции), произведенной на

29.20.23.120	Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей	территории стран - членов Евразийского экономического союза, обеспечивающей питание систем; монтаж мостов (осей) и подвесок (при наличии в конструкции); монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)
29.20.23.130	Прицепы и полуприцепы тракторные	
29.20.23.190	Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки	

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#)).

29.10.59.130	Средства транспортные коммунального хозяйства и содержания дорог	для и	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации (включая раскрой и гибку заготовок):</p> <p>а) при использовании шасси колесного транспортного средства в качестве базового до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>сборка, сварка и покраска надрамников, кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования; производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя, обеспечивающего питание рабочих органов, за исключением базового двигателя шасси колесного транспортного средства (при наличии в конструкции);</p>
--------------	---	----------	--

использование шасси колесного транспортного средства, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в

конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

не менее 8, с 1 января 2020 г. - не

менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии в конструкции);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского

экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж кузова (бункера,  
контейнера), или цистерны  
(сосуда), или надстройки

общего (специального)  
назначения;  
монтаж двигателя, мостов,  
трансмиссии (ходовая часть),  
навесного оборудования (при  
наличии в конструкции);  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017  
года N 17.](#)

29.10.59.320 Снегоочистители

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и



29.10.59.390

Средства  
автотранспортные  
специального  
назначения прочие, не  
включенные в другие  
группировки

технологическую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации (включая  
раскрой и гибку заготовок):

а) при использовании шасси  
колесного транспортного  
средства в качестве базового до  
31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1  
января 2018 г. - не менее 6 из  
следующих операций:

сборка, сварка и покраска  
надрамников, кузова (бункера,  
контейнера), или цистерны  
(сосуда), или надстройки общего  
(специального) назначения;

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза навесного  
оборудования; производство или  
использование произведенного  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза двигателя,

обеспечивающего питание  
рабочих органов, за исключением  
базового двигателя шасси  
колесного транспортного  
средства (при наличии в  
конструкции);

использование шасси колесного  
транспортного средства,  
произведенного на

территории стран - членов Евразийского экономического союза;

монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения и навесного оборудования;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

б) при использовании шасси, за исключением шасси колесных транспортных средств, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. -

не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:

сборка и сварка несущей рамы, подрамников (при наличии в конструкции) и их покраска;

изготовление, сварка, покраска металлоконструкций кабины (при наличии в

конструкции);

сборка, сварка и покраска кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование

произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя; монтаж кузова (бункера, контейнера), или цистерны (сосуда), или надстройки общего (специального) назначения; монтаж двигателя, мостов, трансмиссии (ходовая часть), навесного оборудования;

монтаж органов управления; монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#).

Позиция исключена с 1 января 2020 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 17 октября 2019 года N 1339](#)..

28.30.59.111 Комбайны  
зерноуборочные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза с 1 июля  
2016 года прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
сборки и сварки несущей рамы  
(рамной конструкции),  
производства, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, молотильно-  
сепарирующего устройства, с 1  
января 2016 года не менее 13, с 1  
января 2018 года - не менее 14, с  
1 января 2020 года - не менее 15  
из следующих производственных  
операций:  
сборка и сварка несущей рамы  
(рамной конструкции) (при  
наличии);  
покраска несущей рамы (рамной  
конструкции) (при наличии);  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, молотильно-  
сепарирующего устройства;  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, кабины;  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку (при  
необходимости) и покраску,  
бункера (при наличии в  
конструкции);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста

(мостов) или двигателя;  
сборка моторно-силовой  
установки;  
сборка трансмиссии;  
сборка моста (мостов);  
сборка и окраска (при  
необходимости) элементов  
экстерьера;  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку и сборку,  
навесного оборудования (жатки,  
адаптера (при наличии));  
производство, включая сварку и  
сборку навесных устройств;  
монтаж моторно-силовой  
установки, мостов, трансмиссии,  
навесных устройств;  
покраска моторно-силовой  
установки, мостов, трансмиссии,  
навесных устройств;  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
молотильного барабана или  
ротора молотильно-  
сепарирующего устройства;  
производство измельчителя -  
разбрасывателя соломы или  
копнителя, включая изготовление  
деталей, сборочных единиц,  
раскрой и штамповку заготовок,  
механическую обработку, сварку,  
сборку и окраску

из  
28.30.59.190

Самоходные  
кормоуборочные  
комбайны

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза с 1 июля  
2016 года прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
сборки и сварки несущей рамы  
(рамной конструкции),  
производства, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, питающего аппарата,  
измельчающего и выгрузного  
устройств, с 1 января 2016 года  
не менее 13, с 1 января 2018 года  
- не менее 14, с 1 января 2020  
года - не менее 15 из следующих  
производственных операций:  
сборка и сварка несущей рамы  
(рамной конструкции) (при  
наличии);  
покраска несущей рамы (рамной  
конструкции) (при наличии);  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, питающего аппарата,  
измельчающего и выгрузного  
устройств;  
производство, включая раскрой и  
гибку заготовок, сварку, сборку и  
окраску, кабины;  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста  
(мостов) или двигателя;  
сборка моторно-силовой  
установки;  
сборка трансмиссии;

сборка моста (мостов);  
сборка и окраска (при необходимости) элементов экстерьера;  
производство, включая раскрой и гибку заготовок, сварку и сборку, навесного оборудования (жатки, адаптера (при наличии));  
производство, включая сварку и сборку навесных устройств;  
монтаж моторно-силовой установки, мостов, трансмиссии, навесных устройств;  
покраска моторно-силовой установки;  
покраска мостов, трансмиссии, навесных устройств;  
сборка, балансировка и окраска ротора измельчающего устройства;  
производство ротора измельчающего устройства, включая изготовление деталей, сборочных единиц, раскрой и штамповку заготовок, механическую обработку, сварку

из 28.30.31	Прицепная, навесная	наличие у юридического лица -
из 28.30.32	и прочая самоходная	налогового резидента стран -
из 28.30.33	сельхозтехника	членов Евразийского
из 28.30.34	(кроме 28.30.59.111 и	экономического союза прав на
из 28.30.39	самоходных	конструкторскую и техническую
из 28.30.51	кормоуборочных	документацию в объеме,
	комбайнов)	достаточном для производства,
из 28.30.52		модернизации и развития
из 28.30.53		соответствующей продукции, на
из 28.30.54		срок не менее 5 лет;
из 28.30.59		наличие на территории одной из
из 28.30.60		стран - членов Евразийского
из 28.30.83		экономического союза сервисного
из 28.30.86		центра, уполномоченного
из 28.93.13		осуществлять ремонт,
из 29.20.23		послепродажное и гарантийное
		обслуживание продукции;
		осуществление на территории
		Российской Федерации, включая
		обязательное осуществление
		сварки несущей рамы и рамных
		конструкций, корпусов, бункеров
		(из металла или производство
		неметаллических бункеров),
		навесного устройства, рабочих
		органов, элементов экстерьера,
		до 31 декабря 2017 г. не менее 6,
		с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1
		января 2020 г. - не менее 8 из
		следующих производственных
		операций:
		сварка несущей рамы и рамных
		конструкций, корпусов, бункеров
		(из металла или производство
		неметаллических бункеров),
		навесного устройства, рабочих
		органов, элементов экстерьера;
		окраска несущей рамы и рамных
		конструкций, корпусов и бункеров
		(если необходимо), навесного
		устройства и рабочих органов,
		элементов экстерьера;



сборка несущей рамы и рамных конструкций, корпусов и бункеров, навесного устройства и рабочих органов, элементов экстерьера;  
 сборка электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;  
 монтаж несущей рамы и рамных конструкций, корпусов, бункеров, навесного устройства, рабочих органов, элементов экстерьера;  
 монтаж электрооборудования, пневмооборудования, гидрооборудования;  
 раскрой частей узлов и деталей;  
 механическая обработка частей узлов и деталей

(Позиция в редакции, введенной в действие с 12 октября 2017 года постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197.

29.10.44	Шасси установленными двигателями для автотранспортных средств <sup>3</sup>	с	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 года прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
----------	--	---	--

29.10.44.000	Шасси установленными двигателями для автотранспортных средств <sup>3</sup>	с	<p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года не менее 8, с 1 января 2018 года - не менее 10, с 1 января 2020 года - не менее 12 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;</p> <p>сборка, сварка и окраска кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии;</p> <p>монтаж моста (мостов) и подвесок;</p> <p>монтаж элементов экстерьера;</p> <p>монтаж органов управления;</p> <p>монтаж системы электрооборудования (при наличии), системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии);</p> <p>монтаж элементов интерьера и их окраска (при необходимости);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шин и дисков колес;</p>
--------------	--	---	--

монтаж гидробаков и топливных баков;  
монтаж балластных и балансирных грузов

28.92.22.110      Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17..](#)

28.92.24.120      Позиция исключена с 28 января 2017 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17..](#)

28.22.15.110	Автопогрузчики вилочным захватом	с	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2017 года прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года не менее 9, с 1 января 2018 года - не менее 11, с 1 января 2020 года - не менее 12 из следующих операций:</p> <p>сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;</p> <p>сварка и окраска кабины;</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);</p> <p>производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;</p> <p>монтаж моторно-силовой установки;</p> <p>монтаж трансмиссии;</p> <p>монтаж навесного оборудования (при наличии);</p>
--------------	-------------------------------------	---	--

монтаж моста (мостов) и  
 подвесок;  
 монтаж элементов экстерьера;  
 монтаж органов управления;  
 монтаж системы  
 электрооборудования (при  
 наличии), системы  
 пневмооборудования (при  
 наличии), системы  
 гидрооборудования (при наличии)

28.22.15.120 Погрузчики прочие

наличие у юридического лица -  
 налогового резидента стран -  
 членов Евразийского  
 экономического союза прав на  
 конструкторскую и  
 технологическую документацию в  
 объеме, достаточном для  
 производства, модернизации и  
 развития соответствующей  
 продукции, на срок не менее 5  
 лет;  
 наличие на территории одной из  
 стран - членов Евразийского  
 экономического союза сервисного  
 центра, уполномоченного  
 осуществлять ремонт,  
 послепродажное и гарантийное  
 обслуживание продукции;  
 осуществление на территории  
 Российской Федерации (включая  
 раскрой и гибку заготовок) до 31  
 декабря 2017 г. не менее 9, с 1  
 января 2018 г. - не менее 11, с 1  
 января 2020 г. - не менее 12 из  
 следующих операций:  
 сборка и сварка (при  
 необходимости) несущей рамы  
 (при наличии в конструкции),  
 подрамников (при наличии в  
 конструкции) и их покраска;  
 сварка и покраска  
 металлоконструкций кабины (при  
 наличии в конструкции);  
 производство или использование  
 произведенного на территории  
 стран - членов Евразийского  
 экономического союза навесного  
 оборудования (при наличии в  
 конструкции);

производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моста  
(мостов);  
производство или использование  
произведенной на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
трансмиссии (ходовая часть);  
производство или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза двигателя;  
монтаж моторно-силовой  
установки;  
монтаж трансмиссии;  
монтаж навесного оборудования  
(при наличии в конструкции);  
монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования, системы  
пневмооборудования (при  
наличии в конструкции), системы  
гидрооборудования (при наличии  
в конструкции)

(Позиция дополнительно включена с 28 января 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

28.92.26.120

Погрузчики  
полноповоротные  
ковшовые, кроме  
фронтальных  
одноковшовых  
погрузчиков

с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года не менее 9, с 1 января 2018 года - не менее 11, с 1 января 2020 года - не менее 12 из следующих операций:

сборка и сварка (при необходимости) несущей рамы (при наличии), подрамников (при наличии) и их окраска;

сварка и окраска кабины;

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза навесного оборудования (при наличии);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза моста (мостов);

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза двигателя;

монтаж моторно-силовой установки;

монтаж трансмиссии;

монтаж навесного оборудования (при наличии);

монтаж моста (мостов) и  
подвесок;  
монтаж элементов экстерьера;  
монтаж органов управления;  
монтаж системы  
электрооборудования (при  
наличии), системы  
пневмооборудования (при  
наличии), системы  
гидрооборудования (при наличии)



из 25.29.1

Силосы для пищевой промышленности

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей корпусов силосов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей корпусов силосов;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза мотор-редукторов;

шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов силосов;

сварка деталей рамной конструкции;

покраска деталей рамной конструкции;

монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.13.12	Насосы возвратно-	наличие у юридического лица -
из	поступательные	налогового резидента стран -
28.13.14.190	объемного действия,	членов Евразийского
из 28.93.12	шестеренные,	экономического союза прав на
из 28.93.14	винтовые,	конструкторскую и
из	коловратные для	технологическую документацию
28.93.17.140	перекачки жидкостей	в объеме, достаточном для
	для пищевой	производства, модернизации и
	промышленности	развития соответствующей
		продукции, на срок не менее 5
		лет;
		наличие на территории одной из
		стран - членов Евразийского
		экономического союза
		сервисного центра,
		уполномоченного осуществлять
		ремонт, послепродажное и
		гарантийное обслуживание
		продукции;
		осуществление на территории
		Российской Федерации, включая
		обязательное осуществление
		раскроя, резки, гибки,
		изготовления отверстий корпусов
		насосов, токарной обработки,
		фрезерной обработки,
		термической (при
		необходимости) обработки
		деталей ротора, до 31 декабря
		2017 г. не менее 5, с 1 января
		2018 г. - не менее 7, с 1 января
		2020 г. - не менее 8 из
		следующих операций:
		раскрой, резка, гибка,
		изготовление отверстий корпусов
		насосов;
		токарная обработка, фрезерная
		обработка, термическая (при
		необходимости) обработка
		деталей ротора;
		токарная обработка, фрезерная
		обработка, термическая (при
		необходимости) обработка
		корпусов подшипников;
		производство или использование
		произведенных на территории
		стран - членов Евразийского
		экономического союза
		редукторов;
		покраска деталей корпусов
		насосов, приводов (при наличии);
		сварка деталей корпусов
		насосов;

сборка готовых изделий;  
монтаж электрооборудования,  
системы управления (при  
наличии)

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением](#)  
[Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.13.21

Насосы вакуумные для  
пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, резки, гибки, пробивки  
отверстий, сварки, сборки  
секций корпусов насосов, до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, резка, гибка, пробивка  
отверстий, сварка, сборка  
секций корпусов насосов;  
шлифовка корпусов насосов;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии) или литье  
корпусных деталей;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза систем  
водоотведения или роторов;  
сборка готовых изделий;  
монтаж электрооборудования  
или системы  
маслорегулирования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.22.17.119

Конвейеры подвесные  
пространственные,  
конвейеры цепные для  
пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
резки, пробивки отверстий,  
гибки, сварки секций, токарной  
обработки, фрезерной  
обработки, сверления (при  
необходимости) валов, муфт,  
корпусов подшипников, цепи (при  
наличии), до 31 декабря 2017 г.  
не менее 4, с 1 января 2018 г. -  
не менее 5, с 1 января 2020 г. -  
не менее 6 из следующих  
операций:  
резка, пробивка отверстий,  
гибка, сварка секций;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление (при  
необходимости) валов, муфт,  
корпусов подшипников, цепи (при  
наличии);  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
приводной (начальной) секции  
или приводного барабана;  
сварка промежуточной (средней)  
и опорной (конечной) секций,  
натяжного барабана (при  
наличии);  
сборка промежуточной (средней)  
и опорной (конечной) секций,  
натяжного барабана (при

наличии);  
монтаж электрооборудования и  
системы управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.22.17.119	Подъемники скиповые для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление резки, пробивки отверстий, гибки рамных конструкций, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>резка, пробивка отверстий, гибка рамных конструкций;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ковшей;</p> <p>сварка рамных конструкций;</p> <p>сборка ковшей, рабочих органов;</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
--------------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.22.17.190

Подъемники  
пневматические для  
пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
резки, пробивки отверстий, гибки  
рам (секций), токарной  
обработки, фрезерной  
обработки, сверления (при  
необходимости) валов, корпусов  
подшипников, до 31 декабря  
2017 г. не менее 4, с 1 января  
2018 г. - не менее 5, с 1 января  
2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
резка, пробивка отверстий, гибка  
рам (секций);  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление (при  
необходимости) валов, корпусов  
подшипников;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
вентиляторов;  
сварка рам (секций),  
воздуховодов;  
сборка рам (секций),  
воздуховодов;  
монтаж электрооборудования и  
системы управления



(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.25.11.110	Аппараты теплообменные пластинчатые пищевой промышленности	для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей опорных конструкций; токарная, фрезерная обработка направляющих; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза пластин; сборка готовых изделий
--------------------	--	-----	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.25.11.110	Водоподогреватели емкостные небытового назначения (рекуператоры)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
--------------------	---	--

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;

раскрой, сварка опорной конструкции;

раскрой, гибка системы охлаждения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> клапанов, термоизоляции;

сборка, монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.25.13.110	Аппараты заморозки пищевой промышленности	шоковой для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий, сварки, полировки, шлифовки деталей корпусов, штамповки, пайки соединений систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, полировка, шлифовка деталей корпусов;</p> <p>штамповка, пайка соединений систем охлаждения;</p> <p>сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;</p> <p>заправка системы холодильным хладагентом;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
--------------------	--	----------------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.25.13.115	Льдогенераторы промышленного типа для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации,</p>
		<p>включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, штамповки, пайки систем охлаждения, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; штамповка, пайка систем охлаждения;</p> <p>сварка, полировка, шлифовка элементов обшивки;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза испарителей и конденсаторов; заправка системы холодильным хладагентом;</p> <p>монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий</p>

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.25.14.112	Циклоны для очистки воздуха, фильтры рукавные для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления рамы (при наличии), валов,</p> <p>до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление рамы (при наличии), валов;</p> <p>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка рамы (при наличии), валов, привода;</p> <p>монтаж привода, электрооборудования, системы управления</p>
--------------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.21.110	Оборудование для мойки бутылок и прочих емкостей для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, токарной обработки, шлифовальной обработки клапанов укупорки,
--------------------	---	---

до 31 декабря 2017 г. не менее 4,  
с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, токарная обработка,  
фрезерная обработка, сварка  
деталей рамных конструкций;

токарная обработка,  
шлифовальная обработка  
клапанов укупорки;

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, токарная обработка,  
фрезерная обработка, сварка  
корпусов;

производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза форсунок;

сборка узлов и деталей;

монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из	Оборудование	для	наличие у юридического лица -
28.29.21.120	розлива, закупоривания		налогового резидента стран -
	и упаковывания бутылок		членов Евразийского
	и прочих емкостей для		экономического союза прав на
	пищевой		конструкторскую и
	промышленности		технологическую
			документацию в объеме,
			достаточном для
			производства, модернизации и
			развития соответствующей
			продукции, на срок не менее 5
			лет;
			наличие на территории одной
			из стран - членов Евразийского
			экономического союза
			сервисного центра,
			уполномоченного
			осуществлять ремонт,
			послепродажное и гарантийное
			обслуживание продукции;
			осуществление на территории
			Российской Федерации,
			включая обязательное
			осуществление раскроя,
			фрезерной обработки деталей
			рамных конструкций, станины,
			до 31 декабря 2017 г. не менее
			6, с 1 января 2018 г. - не менее
			7,



с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:  
раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;  
раскрой, гибка, токарная обработка, фрезерная обработка, термическая обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей ротора (механизма) закатки или ротора (механизма) укупорки;  
сварка рамных конструкций, навесного устройства (при наличии);  
покраска несущей рамы (при необходимости) и рамных конструкций;  
сборка несущей рамы и станины;  
производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза автомата подачи крышек;  
сборка, монтаж корпусов и бункеров, навесного устройства (при наличии) и органов управления, элементов экстерьера;  
сборка, монтаж систем электрооборудования, систем пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.21.120	Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в термоусадочную пленку	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автомата обертывания, до 31 декабря 2017 г. не менее 5,
--------------------	--	--

с 1 января 2018 г. - не менее 6,  
с 1 января 2020 г. - не менее 7  
из следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка, сварка деталей  
рамных конструкций;  
сверление отверстий, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка, шлифовальная  
обработка, сварка деталей  
автомата обертывания;  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка, сварка корпусов;  
токарная обработка,  
фрезерная обработка,  
сверление (при  
необходимости) валов,  
корпусов подшипников,  
звездочек;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза пластин;  
сборка узлов и деталей;  
монтаж электрооборудования и  
пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.21.120	Оборудование для пищевой промышленности для упаковывания бутылок и прочих емкостей в картонную тару	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, сверления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, шлифовальной обработки, сварки деталей автоматов формователя коробов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, шлифовальная обработка, сварка деталей автоматов формователя коробов; сверление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка узлов формования и переноса
--------------------	---	---

емкостей;  
сверление отверстий,  
фрезерная обработка,  
токарная обработка, сварка  
узлов заклепщиков коробов;  
токарная обработка,  
фрезерная обработка,  
сверление (при  
необходимости) валов;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза жгутов проводов;  
сборка узлов и деталей;  
монтаж электрооборудования и  
пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.41	Машины пробитой (центрифуги) пищевой промышленности	отжима икры для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки, шлифовки секций корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка, шлифовка секций корпусов; токарная, фрезерная обработка валов, ступиц, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза редукторов; сборка секций корпусов, натяжного барабана (станции), рабочих органов; монтаж электрооборудования и системы управления
-------------	---	-----------------------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.29.50

Машины посудомоечные  
промышленного типа

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
штамповки, изготовления  
отверстий деталей корпусов  
посудомоечных машин и  
разбрызгивателей, сварки,  
полировки, шлифовки ванн, до  
31 декабря 2017 г. не менее 5,  
с 1 января 2018 г. - не менее 6,  
с 1 января 2020 г. - не менее 7  
из следующих операций:  
раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий  
деталей корпусов  
посудомоечных машин и  
разбрызгивателей;  
сварка, полировка, шлифовка  
ванн;  
штамповка, формовка (при  
необходимости)  
разбрызгивателей;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза столешниц;  
вальцовка, сварка бойлеров  
посудомоечных машин;  
монтаж электрооборудования;  
сборка готовых изделий



(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.30.82      Установка доильная  
автоматическая  
(роботизированная)

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
сварки, механической  
обработки, нанесение  
защитных покрытий на каркас  
роботизированной доильной  
установки, с 1 июля 2019 г. - не  
менее 5, с 1 июля 2020 г. - не  
менее 7, с 1 июля 2021 г. - не  
менее 9, с 1 июля 2022 г. - не  
менее 11, с 1 июля 2023 г. - не  
менее 13, с 1 июля 2024 г. - не  
менее 15, с 1 июля 2025 г. - не  
менее 17 следующих операций  
(в случае, если предусмотрены  
конструкцией оборудования  
или технологическим  
процессом его производства):

раскрой, гибка, сварка,  
механическая обработка,  
нанесение защитных покрытий  
на каркас роботизированной  
доильной установки;

раскрой, гибка, штамповка,  
сварка, механическая  
обработка  
металлоконструкций  
манипулятора для  
присоединения рабочих  
органов;

производство приборов  
системы технического зрения;

литье, сварка, герметизация,  
сборка корпусов датчиков  
идентификации  
(транспондеров) и антенн-  
идентификаторов системы  
управления стадом,  
изготовление печатных плат  
датчиков идентификации  
(транспондеров) и антенн-  
идентификаторов;

литье, механическая  
обработка корпуса вакуумного  
насоса, механическая  
обработка вала и ротора  
(рабочего колеса) вакуумного  
насоса, раскрой, гибка, сварка,  
нанесение защитных покрытий  
на вакуумный баллон  
вакуумной системы;

экструзия, раскрой,  
механическая обработка,  
сварка элементов  
молокопровода, раскрой,  
гибка, сварка или формовка  
элементов молокоприемника

литье, механическая  
обработка корпуса  
дозирующего насоса,  
механическая обработка вала  
и ротора дозирующего насоса,  
производство датчиков уровня  
и датчиков температуры  
системы промывки;

литье, механическая  
обработка, резка, шлифовка,  
сборка пульсатора;

литье, механическая  
обработка, термическая  
обработка корпуса,  
крыльчатки (рабочего колеса)  
насоса для перекачки молока;

литье или формовка корпусов  
доильных стаканов,  
механическая обработка,  
сборка рабочих органов;

раскрой, гибка, сварка,  
механическая обработка  
впускных и выпускных ворот;

раскрой, гибка, сварка  
санитарной емкости  
(санитарного клапана);

раскрой, гибка, сварка, сборка  
шкафов управления;

литье, экструдирование,  
механическая обработка,  
термическая обработка,  
сварка, гальваническая  
обработка деталей  
пневматического цилиндра  
(корпус, поршень, шток, гильза,  
крышка, проушина), сборка  
пневматического цилиндра;

раскрой, гибка, сварка  
накопителя кормов,  
изготовление дозирующего  
насоса дозатора корма;

раскрой, гибка, штамповка или  
литье и формовка элементов  
экстерьера (дверей,  
облицовочных панелей);

раскрой, гибка, сварка  
воздушного ресивера;

раскрой, гибка, сварка корпуса  
котла и нагревательного  
элемента бойлера;

раскрой, гибка, сварка корпуса  
котла и каркаса  
парогенератора, каркаса  
нагревательного элемента;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> электродвигателей

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

28.30.82.120      Аппараты доильные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление литья или гибки, резки, сварки, шлифовки коллектора доильного аппарата; литья, механической обработки, резки, шлифовки, сборки пульсатора, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

литье или гибка, резка, сварка,  
шлифовка коллектора  
доильного аппарата;

литье, механическая  
обработка, резка, шлифовка,  
сборка пульсатора;

резка, гибка, сварка,  
шлифовка, сверление рамы  
доильного аппарата;

литье или штамповка, резка,  
вальцевание, шлифовка  
емкости сбора молока;

литье или штамповка, резка,  
шлифовка доильного стакана;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> шлангов доильного  
аппарата;

сборка, монтаж  
электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.30.83.190	Агрегаты для кормления молодняка крупного рогатого скота и других сельскохозяйственных животных ("молочные такси")	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
--------------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, вальцевание, гибка, сварка емкостей;

раскрой, вальцевание, гибка, сварка, сборка ходовой части;

производство или использование на территории стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> колес для ходовой части, приводов ходовой части, мешалок;

сборка вентиляционной решетки, системы розлива молока;

сборка, монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

28.30.84.110      Инкубаторы  
птицеводческие

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих операций (в  
случае, если предусмотрены  
конструкцией оборудования  
или технологическим  
процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сверление,  
механическая обработка  
корпуса инкубатора;

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, механическая  
обработка, сварка, шлифовка  
рам тележек, лотков  
инкубатора, элементов  
механизма поворота лотков  
инкубатора;



производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> вентиляторов;

сборка, монтаж  
электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.30.85.000	Клеточное оборудование для содержания птицы (кроме кур-несушек), кроликов, пушных зверей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
--------------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5, с 1 января 2021 г. - не менее 6 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, штамповка,  
сверление, механическая  
обработка каркаса клетки;

раскрой, гибка, сварка и (или)  
сборка соединительных  
элементов, дверей, напольных  
и потолочных решеток,  
перегородок клетки;

раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий,  
сварка, сверление,  
механическая обработка  
кормораздатчика, приводной  
станции (системы привода)  
кормораздатчика, кормовых  
лотков (желобов) системы  
кормления;

раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий,  
сварка, сверление,  
механическая обработка  
металлоконструкций системы  
пометоудаления, поддона  
пометоудаления, натяжного и  
приводного барабана,  
приводов системы  
пометоудаления;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза лент пометоудаления,  
поилок или труб, бачков для  
системы поения;

сборка, монтаж  
электрооборудования, шкафов  
управления

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.30.85.000	Клеточное оборудование для содержания кур- несушек	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, штамповки, сверления, механической обработки каркаса клетки; раскроя, гибки, сварки и (или) сборки соединительных элементов, дверок, напольных и потолочных решеток, перегородок клетки, по 31 декабря 2019 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6, с 1 января 2021 г. - не менее 7 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p>
--------------------	--	---

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, штамповка,  
сверление, механическая  
обработка каркаса клетки;

раскрой, гибка, сварка и (или)  
сборка соединительных  
элементов, дверей, напольных  
и потолочных решеток,  
перегородок клетки;

раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий,  
сварка, сверление,  
механическая обработка  
кормораздатчика, приводной  
станции (системы привода)  
кормораздатчика, кормовых  
лотков (желобов) системы  
кормления;

раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий,  
сварка, сверление,  
механическая обработка  
металлоконструкций системы  
пометоудаления, поддона  
пометоудаления, натяжного и  
приводного барабана,  
приводов системы  
пометоудаления;

раскрой, гибка, штамповка,  
изготовление отверстий,  
сварка, сверление,  
механическая обработка  
натяжного и приводного  
барабана, приводов,  
металлоконструкций систем  
яйцесбора;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> лент пометоудаления и  
лент яйцесбора, поилок или  
труб, бачков для системы  
поения;

сборка, монтаж  
электрооборудования, шкафов  
управления

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.30.85.000	Оборудование для напольного содержания птицы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
--------------------	--	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий, сварка, сверление труб кормления, шнеков, бункеров системы кормления;

производство кормушек системы кормления;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, литье, механическая обработка соединительных элементов, блоков (роликов), лебедки подвеса системы кормления, лебедки подвеса системы поения;

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> поилок или труб, бачков для системы поения;

сборка, монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.30.86.110	Автоматические чесалки для крупного рогатого скота	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, сварка рамной конструкции;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> приводов;</p> <p>сборка, монтаж электрооборудования</p>
--------------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))



из  
28.30.86.110

Стойловое оборудование

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих операций (в  
случае, если предусмотрены  
конструкцией оборудования  
или технологическим  
процессом его производства):

резка, гибка, сварка опорных  
столбов, труб крепления;

резка, гибка, сварка  
ограждений стойлового места,  
пластин крепления;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> хомутов, цепей для  
привязи

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из  
28.30.86.110 Поилки  
животноводческие

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих операций (в  
случае, если предусмотрены  
конструкцией оборудования  
или технологическим  
процессом его производства):

раскрой, гибка, сварка,  
оцинкование бака водосбора;

резка, гибка, сварка,  
штамповка, оцинкование чаши  
поения или трубы поения,  
опорной конструкции или  
кронштейна крепления;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>в</sup> клапанов

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из  
28.30.86.110 Кормушки  
животноводческие

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих операций (в  
случае, если предусмотрены  
конструкцией оборудования  
или технологическим  
процессом его производства):

раскрой, гибка, вальцевание,  
сварка, штамповка кормового  
лотка;

раскрой, гибка, сварка,  
штамповка, оцинкование  
опорной конструкции или  
кронштейна крепления;

раскрой, изготовление  
отверстий, гибка бункера-  
накопителя;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>г</sup> дозаторов корма

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из	Оборудование	для	наличие у юридического лица -
28.30.86.110	содержания свиней		налогового резидента стран -
			членов Евразийского
			экономического союза прав на
			конструкторскую и
			техническую документацию в
			объеме, достаточном для
			производства, модернизации и
			развития соответствующей
			продукции, на срок не менее 5
			лет <sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий,  
гибка, сварка, оцинкование  
рамной конструкции и (или)  
труб, секций ограждения;

резка, изготовление отверстий,  
гибка, сварка, оцинкование  
дверок;

резка, гибка, изготовление  
отверстий, сварка,  
оцинкование, сборка опорных  
стоек;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> соединительных  
элементов

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

из 28.93.12

Оборудование  
приемки молока

для

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной,  
фрезерной обработки деталей  
приемного бака, сварки  
трубопроводов, до 31 декабря  
2017 г. не менее 4, с 1 января  
2018 г. не менее 5, с 1 января  
2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка,  
токарная, фрезерная  
обработка деталей приемного  
бака;  
сварка трубопроводов;  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка,  
токарная, фрезерная  
обработка деталей фильтра;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза счетчиков  
расходомеров;  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12

Установки  
пастеризационно-  
охладительные,  
стерилизационно-  
охладительные  
пищевой  
промышленности

для

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной  
обработки, фрезерной  
обработки деталей приемного  
бака, сварки трубопроводов,  
до 31 декабря 2017 г. не менее  
5, с 1 января 2018 г. - не менее  
6, с 1 января 2020 г. - не менее  
7 из следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка деталей приемного  
бака;  
сварка трубопроводов;  
полировка, шлифовка, сварка  
деталей трубчатых  
теплообменников и (или)  
пластинчатых  
теплообменников;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза насосов;  
сборка трубчатых  
теплообменников и (или)



пластинчатых  
теплообменников;  
монтаж электрооборудования,  
пультов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12	Установки деаэрационные пищевой промышленности	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной, фрезерной обработки деталей приемного бачка, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная, фрезерная обработка деталей приемного бачка;</p> <p>сварка трубопроводов;</p> <p>сварка опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов;</p> <p>сборка пультов управления;</p> <p>монтаж электрооборудования, пультов управления</p>
-------------	---	-----	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12

Установки прессования  
и охлаждения творога

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной  
обработки, фрезерной  
обработки деталей корпусов,  
шлифовки, полировки  
наружных и внутренних  
поверхностей барабана, до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка деталей корпусов;  
шлифовка, полировка  
наружных и внутренних  
поверхностей барабана;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии), станины  
(при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза валов и (или)  
подшипников;  
сборка пультов управления;  
монтаж и испытание на  
герметичность системы  
охлаждения (при наличии),  
монтаж электрооборудования,  
пультов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12

Ванны для плавления  
жира животного и  
растительного  
происхождения

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной  
обработки, фрезерной  
обработки деталей емкостей,  
сварки трубопроводов, до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка деталей емкостей;  
сварка трубопроводов;  
шлифовка и полировка  
наружных и внутренних  
поверхностей емкостей;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза жгутов проводов;  
монтаж электрооборудования,  
пультов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной,  
фрезерной обработки деталей  
емкостей, сварки  
трубопроводов, до 31 декабря  
2017 г. не менее 4, с 1 января  
2018 г. - не менее 5, с 1 января  
2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка,  
токарная, фрезерная  
обработка деталей емкостей;  
сварка трубопроводов;  
шлифовка и полировка  
наружных и внутренних  
поверхностей емкостей;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза крышек;  
монтаж электрооборудования,  
пультов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из 28.93.12

Маслообразователи для  
пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, гибки,  
изготовления отверстий,  
шлифовки, токарной обработки,  
фрезерной обработки деталей  
емкостей, до 31 декабря 2017 г.  
не менее 4, с 1 января 2018 г. -  
не менее 5, с 1 января 2020 г. -  
не менее 6 из следующих  
операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, шлифовка, токарная  
обработка, фрезерная  
обработка деталей емкостей;  
шлифовка и полировка  
наружных и внутренних  
поверхностей емкостей;  
сварка опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза редукторов;  
сборка пультов управления;  
монтаж электрооборудования,  
пультов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12	Гомогенизаторы пищевой промышленности	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка деталей корпусов;</p> <p>раскрой, фрезерная обработка деталей рамных конструкций, станины;</p> <p>сварка рамных конструкций;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза шнеков или клапанов;</p> <p>сборка, монтаж корпусов, бункеров (при наличии);</p> <p>сборка, монтаж систем электрооборудования, систем управления</p>
-------------	---	-----	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12 Сыроварни

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12	Оборудование технологическое плавления формования сыра	для и	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка деталей из нержавеющей стали; сварка емкостей; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза валов или крышек; монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)
-------------	--	-------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12

Прессы  
электромеханические  
для сыра

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, резки,  
гибки, изготовления отверстий,  
токарной обработки, фрезерной  
обработки деталей из  
нержавеющей стали, до 31  
декабря 2017 г. не менее 5, с 1  
января 2018 г. - не менее 6, с 1  
января 2020 г. - не менее 7 из  
следующих операций:  
раскрой, резка, гибка,  
изготовление отверстий,  
токарная обработка, фрезерная  
обработка деталей из  
нержавеющей стали;  
сварка емкостей;  
шлифовка, полировка,  
сверление, сварка рамы;  
покраска деталей несущей  
рамы;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза тензодатчиков;  
сборка приводов;  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.12

Прессы механические,  
пневматические для  
сыра

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, резки,  
гибки, изготовления отверстий,  
токарной обработки, фрезерной  
обработки деталей из  
нержавеющей стали, до 31  
декабря 2017 г. не менее 3, с 1  
января 2018 г. - не менее 4, с 1  
января 2020 г. - не менее 5 из  
следующих операций:  
раскрой, резка, гибка,  
изготовление отверстий,  
токарная обработка, фрезерная  
обработка деталей из  
нержавеющей стали;  
сварка емкостей;  
шлифовка, полировка,  
сверление, сварка рамы;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза рычагов прессов или  
пневмоцилиндров;  
сборка готовых изделий

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, фрезерной обработки, сварки, сборки рамных конструкций, резки, вальцовки,

отбортовки, изготовления  
отверстий, сварки, токарной  
обработки, фрезерной  
обработки деталей корпусов,  
до 31 декабря 2017 г. не менее  
4, с 1 января 2018 г. - не менее  
5, с 1 января 2020 г. - не менее  
6 из следующих операций:  
раскрой, резка, фрезерная  
обработка, сварка, сборка  
рамных конструкций;  
резка, вальцовка, отбортовка,  
изготовление отверстий,  
сварка, токарная обработка,  
фрезерная обработка деталей  
корпусов;  
шлифовка внутренних и  
наружных поверхностей  
емкостей;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза валов;  
сборка готовых изделий;  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из 28.93.12	Диспергаторы и смесители для перекачки жидкостей для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки деталей ротора и статора, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не
-------------	---	--

менее 8 из следующих операций:  
 раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий корпусов;  
 токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка деталей ротора и статора;  
 токарная обработка, фрезерная обработка, термическая (при необходимости) обработка корпусов подшипников;  
 производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей;  
 покраска деталей корпусов, приводов (при наличии);  
 сварка деталей корпусов;  
 сборка готовых изделий;  
 монтаж электрооборудования, системы управления (при наличии)

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.13.110	Мукомольный комплекс для переработки зерновых культур	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
--------------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации по 31 декабря 2019 г. - не менее 10, с 1 января 2020 г. - не менее 11, с 1 января 2021 г. - не менее 12 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):

резка, изготовление отверстий, гибка деталей башмака и головки нории;

токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов, барабанов, корпусов подшипников нории;

резка, изготовление отверстий, гибка рам (секций) конвейера;

токарная обработка, фрезерная обработка, вальцевание, сверление валов, барабанов (станций), звездочек, цепей, роликов, ведомых колес, муфт, корпусов подшипников конвейеров;

раскрой, гибка, изготовление отверстий, механическая обработка, сверление, сварка рамы, крышки, валов, рабочих органов камнеотборника;

производство балансира для  
зерноочистительного  
сепаратора;

производство межвальцевой  
передачи вальцевого станка;

механическая обработка,  
изготовление отверстий,  
нанесение антикоррозионного  
покрытия на механизмы  
подвеса рассева;

раскрой, гибка, сварка,  
нанесение антикоррозионного  
покрытия на трубопроводы  
систем аспирации;

раскрой, гибка, сварка,  
механическая обработка,  
нанесение антикоррозионного  
покрытия на детали системы  
пневмотранспорта;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> вентиляторов;

сборка, монтаж элементов  
системы самотечного  
транспорта

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))

28.93.13.112      Аспираторы  
                         сортирующие  
                         устройства

и      наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, резки,  
гибки, пробивки отверстий,  
токарной обработки, фрезерной  
обработки, сверления рамы,  
крышки, валов, рабочих органов  
(сита, вальцы, бичи), до 31  
декабря 2017 г. не менее 4, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, резка, гибка, пробивка  
отверстий, токарная обработка,  
фрезерная обработка,  
сверление рамы, крышки,  
валов, рабочих органов (сита,  
вальцы, бичи);  
сварка рамы;  
покраска рамы, крышки;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза корпусов;  
сборка рамы, валов, рабочих  
органов (сита, вальцы, бичи),  
привода;  
монтаж привода,  
электрооборудования, системы  
управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

28.93.13.115	Машины обоечные	наличие у юридического лица -
28.93.13.117	Станки вальцевые	налогового резидента стран -
28.93.13.131	мельничные для	членов Евразийского
28.93.13.133	мукомольных	экономического союза прав на
	предприятий	конструкторскую и
	Машины шелушильные	технологическую документацию
	Машины плющильные	в объеме, достаточном для
		производства, модернизации и
		развития соответствующей
		продукции, на срок не менее 5
		лет;
		наличие на территории одной из
		стран - членов Евразийского
		экономического союза
		сервисного центра,
		уполномоченного осуществлять
		ремонт, послепродажное и
		гарантийное обслуживание
		продукции;
		осуществление на территории
		Российской Федерации,
		включая обязательное
		осуществление раскроя, резки,
		гибки, пробивки отверстий,
		токарной, фрезерной
		обработки, сверления рамы
		(при наличии), валов, до 31
		декабря 2017 г. не менее 4, с 1
		января 2018 г. - не менее 5, с 1
		января 2020 г. - не менее 6 из
		следующих операций:
		раскрой, резка, гибка, пробивка
		отверстий, токарная, фрезерная
		обработка, сверление рамы
		(при наличии), валов;
		сварка, покраска, опорных
		конструкций, рамы (при
		наличии);
		производство или
		использование произведенных
		на территории стран - членов
		Евразийского экономического
		союза крышек;
		сборка рамы (при наличии),
		валов, привода;
		монтаж привода;
		монтаж электрооборудования,
		системы управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

28.93.13.118      Машины посева

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскроя, резки,  
гибки, пробивки отверстий,  
токарной, фрезерной  
обработки, сверления рамы  
(при наличии), крышки, валов,  
до 31 декабря 2017 г. не менее  
5,

с 1 января 2018 г. - не менее 6,  
с 1 января 2020 г. - не менее 7  
из следующих операций:  
раскрой, резка, гибка, пробивка  
отверстий, токарная, фрезерная  
обработка, сверление рамы  
(при наличии), крышки, валов;  
сварка крышек, опорных  
конструкций, рамы (при  
наличии);  
покраска опорных конструкций,  
рамы (при наличии);  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сит;  
сборка рамы (при наличии),  
валов, привода;  
монтаж привода;  
монтаж электрооборудования,  
системы управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением](#)  
[Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из 28.93.15.121	Котлы     пищеварочные электрические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:</p>
--------------------	---	--

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
(при необходимости), покраска  
(при необходимости) деталей  
корпусов котлов;  
пробивка и резка листовых  
деталей обшивки котлов;  
шлифование и полирование  
внутренней поверхности  
емкостей из нержавеющей  
стали;  
гибка деталей столешниц,  
панелей и облицовки котлов;  
сварка, формовка (при  
необходимости) деталей  
элементов столешниц,  
облицовки, крышек;  
покраска деталей корпусов  
котлов;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза обечаек;  
сборка (при необходимости) и  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.121	Котлы газовые	пищеварочные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов котлов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов котлов;</p> <p>пробивка и резка листовых деталей обшивки котлов;</p> <p>шлифование и полирование внутренней поверхности емкостей из нержавеющей стали;</p> <p>раскрой, гибка деталей столешниц, панелей и облицовки котлов;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) деталей элементов столешниц, облицовки, крышек;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов</p>
--------------------	------------------	--------------	--

Евразийского экономического  
союза обещает;  
сборка (при необходимости) и  
монтаж электрооборудования,  
газового оборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.122	Плиты промышленные	газовые	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпуса плит, сварки, формовки (при необходимости), покраски опорных конструкций, рамы (при наличии), до 31 декабря 2017 г. - не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3, с 1 января 2020 г. - не менее 4 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпуса плит; сварка, формовка (при необходимости), покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок;</p> <p>сборка плит</p>
--------------------	-----------------------	---------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.124	Сковороды газовые промышленные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, сборки чаши сковород, сварки рамных корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, сборка чаши сковород; сварка рамных корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза газовых горелок; монтаж газового оборудования, электрооборудования (при наличии); сборка сковород
--------------------	-----------------------------------	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.15.126

Пароконвектоматы,  
аппараты  
пароварочно-  
конвективные  
электрические

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, гибки, изготовления  
отверстий, сварки, формовки  
(при необходимости), покраски  
(при

необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;  
токарная, фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей;  
резка, пробивка, сварка, формовка (при необходимости) деталей обшивки;  
раскрой, гибка деталей систем пароувлажнения;  
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;  
сборка дверей;  
сборка (при необходимости), монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из  
28.93.15.126

Пароконвектоматы,  
аппараты  
пароварочно-  
конвективные газовые

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, гибки, изготовления  
отверстий, сварки, формовки  
(при необходимости), покраски  
(при необходимости) деталей  
корпусов, до 31 декабря 2017 г.  
не менее 5, с 1 января 2018 г. -  
не менее 6, с 1 января 2020 г. -  
не менее 7 из следующих  
операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
(при необходимости), покраска  
(при необходимости) деталей  
корпусов;  
токарная, фрезерная обработка,  
гальваническое покрытие (при  
необходимости) деталей дверей;  
резка, пробивка, сварка,  
формовка (при необходимости)  
деталей обшивки;  
раскрой, гибка деталей систем  
пароувлажнения;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза крышек;  
сборка (при необходимости),  
монтаж газового оборудования;  
сборка (при необходимости),  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.126	Конвекционные электрические	печи	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки; пробивка, резка листовых деталей обшивки печей; шлифовка поверхности листовых деталей печей; сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка и монтаж электрооборудования</p>
--------------------	--------------------------------	------	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.126	Конвекционные газовые	печи	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий листовых заготовок облицовки и деталей обечайки духовки;</p> <p>пробивка, резка листовых деталей обшивки печей;</p> <p>шлифовка поверхности листовых деталей печей;</p> <p>сварка, формовка (при необходимости) деталей панелей духовки и крыльчатки;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка (при необходимости) и монтаж газового оборудования;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования (при наличии)</p>
--------------------	--------------------------	------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.127	Ротационные пекарские шкафы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки, покраски деталей корпусов, по 31 декабря 2019 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p>
--------------------	--------------------------------	---

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка,  
покраска деталей корпусов;

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
деталей дверей корпусов;

механическая обработка,  
гальваническое покрытие  
деталей дверей;

сборка дверей;

раскрой и гибка облицовочных  
панелей;

раскрой и гибка деталей  
системы пароувлажнения;

сборка узлов системы  
пароувлажнения;

производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза<sup>8</sup> жгутов  
проводов;

сборка систем управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#); в редакции, введенной в действие с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#)).

из 28.93.15.128	Шкафы газовые	жарочные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;</p> <p>токарная или фрезерная обработка, гальваническое покрытие (при необходимости) деталей дверей жарочных шкафов;</p> <p>сборка дверей жарочных шкафов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза горелок;</p> <p>сборка (при необходимости), монтаж газового оборудования;</p>
--------------------	------------------	----------	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.15.128	Шкафы электрические	жарочные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскрой, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов жарочных шкафов; раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка
--------------------	------------------------	----------	---



(при необходимости) деталей  
дверей жарочных шкафов;  
токарная или фрезерная  
обработка, гальваническое  
покрытие (при необходимости)  
деталей дверей жарочных  
шкафов;  
сборка дверей жарочных  
шкафов;  
раскрой и гибка облицовочных  
панелей жарочных шкафов;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза жгутов  
проводов;  
сборка систем управления  
жарочного шкафа

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

28.93.16

Сушилки для сельскохозяйственных продуктов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, пробивки отверстий, гибки секций сушилок, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления (при необходимости) валов, звездочек, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:

раскрой, резка, пробивка  
отверстий, гибка секций  
сушилок;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление (при  
необходимости) валов,  
звездочек, корпусов  
подшипников;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза приводов;  
сварка элементов  
воздухонагревателей;  
сварка опорных конструкций,  
рамы;  
сборка секций,  
воздухонагревателей, лестниц,  
разгрузочного механизма;  
монтаж электрооборудования и  
системы управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.110      Мясорубки  
                         электрические  
                         промышленные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, гибки, изготовления  
отверстий деталей каркасов  
мясорубок, до 31 декабря 2017 г.  
не менее 4, с 1 января 2018 г. -  
не менее 5, с 1 января 2020 г. -  
не менее 6 из следующих  
операций:

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий деталей каркасов  
мясорубок;  
сварка лотков мясорубок;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза опорных  
конструкций, рамы (при  
наличии);  
полировка, штамповка, сварка  
лотков мясорубок;  
монтаж электрооборудования;  
сборка готовых изделий

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.111	Машины картофелеочисти- тельные кухонные промышленного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей каркаса, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей каркаса; вальцовка, сварка корпусов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
--------------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.112	Машины кухонные овощерезательные промышленного типа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов; сварка, полировка ножей для резки; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей корпусов; сварка каркасов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; монтаж электрооборудования; сборка готовых изделий
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.112	Машины для нарезания хлеба	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление производства на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, штамповки, изготовления отверстий деталей корпусов, сварки, полировки ножей для резки, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, штамповка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>сварка каркаса;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза электродвигателей или ножей;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
--------------------	----------------------------	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.115

Машины универсальные  
для пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление производства  
на территории Российской  
Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, гибки, изготовления  
отверстий, фрезерной  
обработки опорных  
конструкций, раскроя, гибки,  
изготовления отверстий, сварки  
корпусов универсальных  
машин, до 31 декабря 2017 г. не  
менее 5, с 1 января 2018 г. - не  
менее 6, с 1 января 2020 г. - не  
менее 7 из следующих  
операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, фрезерная  
обработка опорных  
конструкций;  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка корпусов  
универсальных машин;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, зубонарезная  
обработка корпусов  
редукторов;  
гальваническое покрытие узлов  
и деталей;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза электродвигателей;  
монтаж электрооборудования;



## сборка и упаковка машин

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.120	Машины месильно-перемешивающие, мельницы шаровые для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;</p> <p>сборка и упаковка машин</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.120	Шкафы предварительной окончательной расстойки, расстойно-печные агрегаты	и	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов шкафов и печных агрегатов;
--------------------	---	---	---

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
(при необходимости) деталей  
дверей шкафов и печных  
агрегатов;  
токарная или фрезерная  
обработка, гальваническое  
покрытие (при необходимости)  
деталей дверей шкафов и  
печных агрегатов;  
сборка дверей шкафов и  
печных агрегатов;  
раскрой и гибка облицовочных  
панелей шкафов и печных  
агрегатов;  
раскрой и гибка деталей  
системы пароувлажнения  
шкафов и печных агрегатов;  
сборка узлов системы  
пароувлажнения шкафов и  
печных агрегатов;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза жгутов проводов;  
сборка систем управления  
шкафами и печными агрегатами

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.120	Машины просеивания муки	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов машин для просеивания муки;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей шнеков;</p> <p>токарная или фрезерная обработка зубчатых колес редукторов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза корпусов редукторов;</p> <p>сборка редукторов;</p>
--------------------	----------------------------	-----	--

сборка и монтаж систем  
управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.120	Опрыскиватели, дежеопрокидыватели для пищевой промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей корпусов;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>сварка корпусов или их составных частей;</p> <p>гальваническое покрытие узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза станин;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>сборка и упаковка машин</p>
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.120

Печи ротационные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскрой, гибки,  
изготовления отверстий,  
сварки, формовки, покраски  
деталей корпусов, по 31  
декабря 2019 г. - не менее 8, с 1  
января 2020 г. - не менее 9 из  
следующих операций (в случае,  
если предусмотрены  
конструкцией оборудования или  
технологическим процессом его  
производства):

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка,  
покраска деталей корпусов;

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, сварка, формовка  
деталей дверей корпусов;

механическая обработка,  
гальваническое покрытие  
деталей дверей;

сборка дверей;

раскрой и гибка облицовочных  
панелей;

раскрой и гибка деталей  
системы пароувлажнения;

сборка узлов системы  
пароувлажнения;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза<sup>8</sup> жгутов проводов;

сборка систем управления

(Позиция дополнительно включена с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#))



из 28.93.17.140	Емкости приготовления шоколада или начинок	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);</p> <p>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза ограждающих и несущих конструкций (при наличии);</p> <p>монтаж моторов-редукторов;</p> <p>монтаж, пайка и испытание на герметичность системы охлаждения, монтаж электрооборудования (при наличии)</p>
--------------------	--	-----	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.140

Дозировочно-  
формовочные,  
упаковочные машины

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации,  
включая обязательное  
осуществление раскрытия  
деталей рамных конструкций,  
станины, фрезерной обработки  
деталей рамных конструкций,  
до 31 декабря 2017 г. не менее  
11, с 1 января 2018 г. - не менее  
13, с 1 января 2020 г. - не менее  
15 из следующих операций:  
раскрой деталей рамных  
конструкций, станины;  
фрезерная обработка деталей  
рамных конструкций;  
сварка рамных конструкций,  
навесного устройства (при  
наличии);  
покраска несущей рамы и  
рамных конструкций (при  
необходимости);  
сборка несущей рамы и  
станины;  
раскрой деталей ротора закатки  
или ротора укупорки;

токарная, фрезерная,  
термическая, гальваническая  
(при необходимости),  
шлифовальная обработка  
деталей и частей узлов роторов  
закатки или укупорки;  
гибка, сварка деталей и частей  
узлов роторов закатки или  
укупорки;  
раскрой деталей автомата  
подачи крышек;  
токарная, фрезерная,  
термическая, гальваническая  
(при необходимости),  
шлифовальная обработка  
деталей автомата подачи  
крышек;  
производство или  
использование произведенного  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза автомата подачи крышек;  
сборка корпусов и бункеров,  
навесного устройства (при  
наличии) и рабочих органов,  
элементов экстерьера;  
сборка электрооборудования;  
монтаж корпусов, бункеров,  
навесного устройства (при  
наличии), рабочих органов,  
элементов экстерьера на  
станину;  
монтаж систем  
электрооборудования, систем  
пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.140	Машины для слоеного теста	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, изготовления отверстий, гибки деталей, до 31 декабря 2017 г. - не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, изготовление отверстий, гибка деталей;</p> <p>токарная обработка, фрезерная обработка, зубонарезная обработка (при необходимости) узлов и деталей;</p> <p>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;</p> <p>гальваническое покрытие узлов и деталей;</p> <p>монтаж электрооборудования;</p> <p>производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза станины;</p> <p>сборка и упаковка машин</p>
--------------------	---------------------------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.140	Машины тестоотсадочные, тестоотделительные, глазировочные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, сварки, формовки (при необходимости), покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий, сварка, формовка (при необходимости), покраска (при необходимости) деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка узлов и деталей;</p> <p>сварка корпуса, или станины, или их составных частей;</p> <p>сборка узлов и механизмов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов;</p> <p>монтаж электрооборудования и систем управления</p>
--------------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.140	Линии охлаждения кондитерских изделий	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p>
--------------------	--	--

раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, фрезерная  
обработка, сварка деталей  
рамных конструкций;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, сверление  
(при необходимости) валов,  
корпусов подшипников,  
звездочек;  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий, фрезерная  
обработка, токарная обработка,  
сварка корпусов;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза жгутов  
проводов;  
сборка узлов и деталей;  
монтаж электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Утфелемешалки и утфелераспредели- тели для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников; шлифовка валов; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов; покраска (при необходимости) секций корпусов; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из 28.93.17.150	Прессы отжима для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5,</p> <p>с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка шнека (при наличии), корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Преддефекторы для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка секций корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;</p> <p>сборка секций корпусов;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Выпарные аппараты для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов; токарная, фрезерная обработка корпусов подшипников; сварка секций корпусов; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам; сборка секций корпусов; монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Кристаллизаторы для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка корпусов;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов подшипников;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.150

Буртоукладочные  
машины для сахарной  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, резки, гибки,  
изготовления отверстий деталей  
корпусов, токарной, фрезерной  
обработки валов, корпусов  
подшипников, до 31 декабря  
2017 г. не менее 4, с 1 января  
2018 г. - не менее 5, с 1 января  
2020 г. - не менее 6 из  
следующих операций:  
раскрой, резка, гибка,  
изготовление отверстий деталей  
корпусов;  
токарная, фрезерная обработка  
валов, корпусов подшипников;  
шлифовка валов;  
сварка шнека (при наличии),  
рамы, деталей корпусов;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза приводов;  
сборка и монтаж  
электрооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Дефекаторы, фильтры-сгустители, суши многотрубчатые для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий, токарной, фрезерной обработки, сварки, покраски (при необходимости) деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий, токарная, фрезерная обработка, сварка, покраска (при необходимости) деталей корпусов;</p> <p>шлифовка внутренних и внешних поверхностей корпусов;</p> <p>сварка рамы;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>покраска узлов (при необходимости) и деталей;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Вакуум-аппараты для сахарной промышленности	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, до 31 декабря 2017 г. - не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>сварка секций корпусов, опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза приводов;</p> <p>сборка секций корпусов;</p> <p>монтаж электрооборудования</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.150	Свекломойки, сатураторы сахарной промышленности	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной, фрезерной обработки валов, корпусов подшипников, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>раскрой, резка, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов;</p> <p>токарная, фрезерная обработка валов, корпусов подшипников;</p> <p>шлифовка валов;</p> <p>сварка шнека (при наличии), рамы (при наличии), деталей корпусов;</p> <p>покраска опорных конструкций, рамы (при наличии);</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;</p> <p>сборка и монтаж электрооборудования</p>
--------------------	--	-----	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из  
28.93.17.170

Пилы и линии для разделки тушек птиц на части, оборудование для обработки мышечных желудков, пресса механической обвалки тушек птиц, машины для чистки лапок, перосъемные машины, оборудование для электрического оглушения, ванны шпарки, ванны для водяного охлаждения тушек, линии воздушно-капельного охлаждения

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций:  
раскрой деталей корпусов, станин, дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих;  
раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии);  
гибка корпусных элементов станин, несущих элементов станин (при наличии), корпусов шкафов управления,

элементов рабочих органов (при необходимости);  
токарная обработка, фрезерная обработка узлов и деталей;  
расточивание станин, рамных конструкций;  
сварка узлов и деталей;  
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек;  
сборка и монтаж систем электрооборудования (при наличии), систем пневмооборудования (при наличии), систем гидрооборудования (при наличии), органов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из  
28.93.17.180

Реакторы варочные  
для пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, резки, фрезерной  
обработки, сварки, сборки  
рамных конструкций, резки,  
вальцовки, отбортовки,  
изготовления отверстий, сварки,  
токарной обработки, фрезерной  
обработки деталей корпусов  
реакторов, до 31 декабря 2017 г.  
не менее 4, с 1 января 2018 г. -  
не менее 5, с 1 января 2020 г. -  
не менее 6 из следующих  
операций:  
раскрой, резка, фрезерная  
обработка, сварка, сборка  
рамных конструкций;  
резка, вальцовка, отбортовка,  
изготовление отверстий, сварка,  
токарная обработка, фрезерная  
обработка деталей корпусов  
реакторов;  
шлифовка внутренних и  
наружных поверхностей  
емкостей;  
производство или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза валов и  
(или) подшипников;  
монтаж электрооборудования;  
сборка и упаковка реакторов

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.230	Разделочные машины, оборудование для нанесения глазурики, оборудование для переработки икры, установки приготовления тузлука, потрошения кальмара, измельчители, порционаторы, моечные машины, оборудование для оттайки (дефростации) для производства рыбных продуктов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя деталей корпусов, станины (при наличии), дежей (при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих, до 31 декабря 2017 г. не менее 6, с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1 января 2020 г. - не менее 8 из следующих операций: раскрой деталей корпусов, станины (при наличии), дежей
--------------------	---	--

(при наличии), обечаек (при наличии), транспортирующих шнеков (при наличии), смешивающих валов (при наличии), направляющих; раскрой рамных конструкций, элементов рабочих органов (при наличии); гибка корпусных элементов станины (при наличии), несущих элементов станины (при наличии), корпусов шкафов управления, элементов рабочих органов (при необходимости); токарная обработка, фрезерная обработка частей узлов и деталей; растачивание станины (при наличии), рамных конструкций; сварка частей узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза крышек; сборка (при необходимости), монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии), системы гидрооборудования (при наличии), органов управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности и торговли (в том числе рамы, тележки, столы, стеллажи)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (в случае, если предусмотрены конструкцией оборудования или технологическим процессом его производства):</p> <p>раскрой, гибка, механическая обработка, штамповка металлических деталей;</p> <p>сварка, покраска узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> опорных конструкций;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#); в редакции, введенной в действие с 19 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 7 июня 2019 года N 731](#)).

из 28.93.17.290	Машины для фасовки, упаковки пищевых продуктов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий деталей корпусов, токарной обработки, фрезерной обработки, термической (при необходимости) обработки, шлифовальной обработки (при необходимости) валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6,</p>
--------------------	--	--

с 1 января 2020 г. - не менее 7 из  
следующих операций:  
раскрой, гибка, изготовление  
отверстий деталей корпусов;  
токарная обработка, фрезерная  
обработка, термическая (при  
необходимости) обработка,  
шлифовальная обработка (при  
необходимости) валов;  
сварка рамных конструкций,  
корпусов (при необходимости),  
бункеров (при наличии);  
шлифовка, полировка (при  
необходимости), покраска (при  
необходимости) деталей рамных  
конструкций;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза барабанов или приводов;  
сборка корпусов, бункеров (при  
наличии);  
монтаж электрооборудования,  
пнеумооборудования, систем  
управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из  
28.93.17.290

Автоматы для фасовки  
и упаковки  
пастообразных  
продуктов для пищевой  
промышленности

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
технологическую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации, включая  
обязательное осуществление  
раскроя, фрезерной обработки  
деталей рамных конструкций,  
станины, токарной, фрезерной,  
термической, гальванической  
(при необходимости),  
шлифовальной обработки  
деталей и частей узлов  
упаковочного автомата, до 31  
декабря 2017 г. не менее 12, с 1  
января 2018 г. - не менее 13, с 1  
января 2020 г. - не менее 14 из  
следующих операций:  
раскрой, фрезерная обработка  
деталей рамных конструкций,  
станины;  
токарная, фрезерная,  
термическая, гальваническая  
(при необходимости),  
шлифовальная обработка  
деталей и частей узлов  
упаковочного автомата;  
сварка рамных конструкций,  
навесного устройства;  
покраска несущей рамы и  
рамных конструкций (при  
необходимости);  
раскрой, гибка, сварка деталей и  
частей бункера;  
раскрой деталей механизма  
подачи упаковочного материала;  
токарная, фрезерная,

термическая, гальваническая  
(при необходимости),  
шлифовальная обработка  
деталей

автомата с приводами и  
механизмами подачи  
упаковочного материала и  
заделки брикета;  
гибка, сварка и (или) пайка  
деталей и узлов автомата с  
механизмом подачи  
упаковочного материала;  
покраска деталей упаковочного  
автомата;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза шнеков;  
сборка корпусов и бункеров,  
навесного устройства;  
монтаж корпусов, бункеров,  
навесного устройства, рабочих  
органов, элементов экстерьера  
на станину;  
сборка и монтаж приводов;  
сборка, монтаж систем  
электрооборудования, систем  
пневмооборудования, систем  
управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Гигиеническое оборудование пищевой промышленности	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций:</p> <p>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий деталей корпусов и (или) емкостей, и (или) обечаек, и (или) столешниц и полок, и (или) декоративных панелей, и (или) крышек, и (или) шкафов, и (или) пультов управления;</p> <p>раскрой, гибка, изготовление отверстий элементов каркаса и систем циркуляции воздушных масс (при наличии);</p> <p>токарная, фрезерная обработка частей узлов и деталей;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза корпусов и (или) мотор-редукторов;</p> <p>сварка узлов и деталей;</p> <p>сборка готовых изделий</p>
--------------------	--	-----	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Дозаторы весовые, объемные для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, сверления отверстий деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, резка, гибка, сверление отверстий деталей из нержавеющей стали; токарная обработка, фрезерная обработка втулок, барабанов; гальваническое покрытие узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза рам или тензодатчиков; сварка, сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Автоматы приготовления продажи питания	для и горячего	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, сварки, покраски, сборки рам, деталей корпусов автоматов, до 31 декабря 2017 г. не менее 7, с 1 января 2018 г. - не менее 8, с 1 января 2020 г. - не менее 9 из следующих операций:</p> <p>раскрой, гибка, сварка, покраска, сборка рам, деталей корпусов автоматов;</p> <p>раскрой, гибка, сварка, токарная обработка деталей корпусов холодильной камеры;</p> <p>гальваническое покрытие деталей выпекающих столов, упаковщиков;</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза выпекающих столов;</p> <p>резка, гибка, покраска, токарная обработка, фрезерная обработка деталей упаковщика;</p> <p>пайка систем охлаждения;</p> <p>заправка системы холодильным хладагентом;</p> <p>сборка готовых изделий;</p> <p>монтаж электрооборудования и системы управления</p>
--------------------	---	----------------------	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Автоматы и полуавтоматы выдува тары из полиэтилентерефта- лата (ПЭТ тары) для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, фрезерной обработки, сварки деталей рамных конструкций, фрезерной обработки, сварки подвижных и неподвижных плит, до 31 декабря 2017 г. не менее 5, с 1 января 2018 г. - не менее 6, с 1 января 2020 г. - не менее 7 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, фрезерная обработка, сварка деталей рамных конструкций; фрезерная обработка, сварка подвижных и неподвижных плит; раскрой, гибка, изготовление отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сварка корпусов, бункеров; токарная обработка, фрезерная обработка, сверление (при необходимости) валов, корпусов подшипников; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза жгутов проводов; сборка узлов и деталей; монтаж электрооборудования и
--------------------	--	---

пневмооборудования

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))



из 28.93.17.290	Установки оборудования трубопроводов пищевой промышленности	мойки и для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, гибки, изготовления отверстий, шлифовки, токарной обработки, фрезерной обработки деталей емкостей, сварки трубопроводов, до 31 декабря 2017 г. не менее 4, с 1 января 2018 г. - не менее 5, с 1 января 2020 г. - не менее 6 из следующих операций: раскрой, гибка, изготовление отверстий, шлифовка, токарная обработка, фрезерная обработка деталей емкостей; сварка трубопроводов; шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей; сварка опорных конструкций, рамы (при наличии); производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза насосов; монтаж электрооборудования, пультов управления
--------------------	---	-------------------	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Вспомогательное оборудование для пищевой промышленности (рамы, тележки, столы, стеллажи)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали; сварка узлов и деталей; производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза опорных конструкций; сборка готовых изделий
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Емкостное оборудование пищевой промышленности	для	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление механической обработки и штамповки деталей из нержавеющей стали, до 31 декабря 2017 г. не менее 2, с 1 января 2018 г. - не менее 3 из следующих операций:</p> <p>механическая обработка и штамповка деталей из нержавеющей стали;</p> <p>сварка емкостей, ограждающих конструкций (при наличии);</p> <p>шлифовка и полировка наружных и внутренних поверхностей емкостей</p>
--------------------	--	-----	---

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

из 28.93.17.290	Противни, лотки, формы для пищевой промышленности	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации раскроя, формовки, сварки (при необходимости) или литья деталей из нержавеющей стали или алюминия или низкоуглеродной стали
--------------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

28.93.2

Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых культур

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации, включая обязательное осуществление раскроя, резки, гибки, пробивки отверстий, токарной обработки, фрезерной обработки, сверления валов, до 31 декабря 2017 г. не менее 3, с 1 января 2018 г. - не менее 4, с 1 января 2020 г. - не менее 5 из следующих операций:

раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;

сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;

производство или использование произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза рамы;

сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;

монтаж привода, электрооборудования, системы управления

(Позиция дополнительно включена с 12 октября 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 сентября 2017 года N 1197](#))

## **IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники**

**IV. Продукция отрасли фотоники и светотехники**

из 26.11.22.200	Светодиоды, включая светодиодные модули по технологии chip-on-board и иные модификации сборок светоизлучающих полупроводниковых кристаллов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;</p> <p>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 90 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, которые в совокупности оцениваются баллами (с 1 января 2020 г. не менее 90 баллов, с 1 декабря 2020 г. не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 200 баллов):</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза светоизлучающих полупроводниковых кристаллов</p> <p>8 - 70 баллов;</p>
--------------------	--	--

производство или  
использование произведенного  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза корпуса светодиода<sup>8</sup> -  
50 баллов;  
производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза люминофоров (при  
необходимости)<sup>8</sup> - 50 баллов;  
корпусирование (сборка)  
светодиодов - 60 баллов;  
проведение контрольных  
испытаний - 40 баллов

(Позиция в редакции, введенной в действие с 25 апреля 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 апреля 2019 года N 425](#); в редакции, введенной в действие с 27 июня 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 июня 2020 года N 869](#)).



из 26.40.33

Устройства наведения  
промышленные

с 1 января 2017 года наличие прав на конструкторскую и техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70

процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50

процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30

процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 года следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат;

сборка;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

26.40.34.110	Мониторы, предназначенные специально для использования в качестве периферийного оборудования	не для в	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза панели отображения информации монитора, блока управления панелью отображения информации монитора, блока питания монитора, деталей и корпусных элементов монитора; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка
из 26.51.53.110	Малогабаритный измерительный преобразователь взрывоопасных газов		осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 года следующих операций: производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза фотогальванических элементов, фотоизлучающих элементов; сборка; проведение контрольных испытаний; упаковка

26.70.23.120	Лазеры, кроме лазерных диодов	<p>с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p> <p>производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза лазерно-оптического модуля, кинематических модулей, модулей управления и контроля, каркасов, обшивок, технологических, электронных и вспомогательных модулей;</p> <p>сборка;</p> <p>упаковка</p>
--------------	-------------------------------	--

из  
26.70.23.190

Микродисплей

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза кремниевой подложки,  
стеклянной крышки,  
органических  
низкомолекулярных  
материалов, печатной платы,  
тестовой управляющей платы;  
сборка;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

из 27.31

Датчики волоконно-  
оптические

с 1 января 2017 года наличие у  
юридического лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского экономического  
союза прав на конструкторскую  
и техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза металлических изделий,  
волоконной брэгговской  
решетки, PLC-кристаллов;

сборка;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

27.31.11.000	Кабели волоконно-оптические, состоящие из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2017 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <sup>4</sup> ;
27.31.12.120	Кабели волоконно-оптические, кроме составленных из волокон с индивидуальными оболочками	с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:  производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптических волокон;  производство или использование произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптического модуля;  нанесение буферного покрытия на оптическое волокно;  скрутка оптических модулей; наложение брони; наложение оболочки

из 27.31.12.110	Волокна оптические	<p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 г.</p> <p>не менее 3, с 1 января 2021 г. - не менее 4 из следующих операций:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза преформ;</p> <p>вытяжка волокна из преформ;</p> <p>нанесение акрилатов;</p> <p>наматывание на катушки готового волокна</p>
--------------------	--------------------	--

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#)).

из 27.40.39	Светильник светодиодный, включая иные светодиодные светотехнические изделия	<p>с 1 января 2017 года наличие прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p>
-------------	---	---

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 30  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза корпусов (кроме  
светодиодных ламп и  
светильников типа downlight),  
вторичных источников питания  
(драйверов);

сборка;  
проведение контрольных  
испытаний;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2018 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза групповых или  
одиночных линз для  
светодиодов;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза светодиодов

из 28.99 из 26.70	Машины для изготовления печатных форм, шаблонов на различных полиграфических материалах	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
----------------------	---	--

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:  
сборка;  
проведение контрольных испытаний;  
упаковка

из 26.51.41.130	Оптический анализатор углекислого газа выдыхаемого воздуха и крови	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
--------------------	--	---



	Портативный оптический анализатор состава биологических жидкостей		модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ;
из 26.51.53.110	Оптический метана	сенсор	с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ;
	Оптический углекислого газа	сенсор	с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> ;
из 26.51.53.120	Анализатор содержания воды в нефти и нефтепродуктах		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций: эпитаксия гетероструктур;
из 26.51.53.130	Оптический анализатор влажности бумаги		фотолитография; корпусирование светодиодов, фотодиодов; тестирование свето- и фотодиодов;  производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза механических деталей оптической ячейки, электронного блока сенсора;

сборка;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

из  
26.30.30.000

Сплиттер оптический

с 1 января 2017 года наличие у  
юридического лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского экономического  
союза прав на конструкторскую  
и техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 10, с  
1 января 2017 года - не менее  
11 из следующих операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза пластин с чипами  
сплиттера;

резка пластин с чипами на  
колонны;  
резка защитного стекла;

монтаж защитного стекла на  
колонны;  
химико-механическая  
полировка колонн;

резка колонн на отдельные чипы;  
производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза оптоволоконного кабеля и оптоволоконных сборок;

присоединение оптоволоконных сборок и кабеля к чипу сплиттера;  
формирование защитной оболочки;  
сборка;  
проведение контрольных испытаний;  
упаковка

из 26.30.13

Камеры телевизионные:  
взрывозащищенные;  
радиационностойкие;  
термостойкие

с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза печатных плат;  
сборка;  
производственные испытания;  
упаковка

из 26.40.33	Устройства наведения промышленные	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и
	Функциональные приборы промышленных телевизионных систем	<p>техническую документацию, в том числе на микропрограммы в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p>

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза деталей и печатных  
плат;

монтаж печатных плат;  
сборка;  
производственные испытания;  
упаковка

Адаптивные оптические  
системы для коррекции  
аббераций волнового  
фронта (гибкие зеркала)

с 1 января 2017 года наличие у  
юридического лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского экономического  
союза прав на конструкторскую  
и техническую документацию, в  
том числе на микропрограммы  
в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

изготовление прототипа;  
полировка гибких зеркал;  
производство или  
использование произведенной  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза оправы;  
производственные испытания;  
сборка;  
упаковка

28.29.60.000	Установки для обработки материалов с использованием процессов, включающих изменение температуры, не включенные в другие группировки	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; использование программного обеспечения, исключительное право на которое
--------------	---	---

28.29.70	Оборудование и инструменты неэлектрические для пайки мягким и твердым припоем или сварки и их части; машины и аппараты для газотермического напыления	принадлежит лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих
----------	---	--

29.86.000	Части неэлектрического оборудования и инструментов для пайки мягким и твердым припоем или сварки; части машин и аппаратов для газотермического напыления	операций: сборка; настройка; проведение контрольных испытаний; упаковка
-----------	--	---

из 26.11.22.120	Инфракрасные светодиоды	<p>с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p> <p>производство кристалла;</p> <p>монтаж кристаллов на корпус;</p> <p>разварка перемычек;</p> <p>тестирование и тренировка (отбраковочные испытания) светодиодов</p>
из 26.11.22.120	Инфракрасные фотодиоды	<p>с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p> <p>производство кристалла;</p> <p>монтаж кристаллов на корпус;</p> <p>разварка перемычек;</p> <p>тестирование</p>

из 26.30.30.000	Агрегирующие транспондеры (Muxponder) и разделяющие транспондеры (demuxponder), сделанные на основе решетки массива волноводов (AWG) и управляемых мультиплексоров на основе аттенюаторов (VMUX)	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций: разрезка пластин с волноводами на чипы; разделение чипов, шлифовка чипов, корпусирование чипов, юстировка оптических выводов; герметизация; тестирование; упаковка
	Трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
	Когерентные трансмиттеры и транспондеры для оптических сетей	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:



Трансмиттеры транспондеры оптических сетей	и для	сборка приемо-передающих устройств для оптических сетей - трансиверов и транспондеров из трансмиссионного оптического узла (TOSA) и ресиверного оптического узла (ROSA); монтаж элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование
Узкополосные лазеры для технологии когерентной передачи информации		с 1 января 2017 года наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,
Оптические приемники когерентного сигнала		модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:
Передатчик радиочастотного сигнала по оптическому волокну		монтаж элементов интегрированных лазерных сборок и других элементов на платы печатного монтажа (PCBA); сборка и тестирование

## **V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности**

### **V. Продукция энергетического машиностроения, электротехнической и кабельной промышленности**

Провода обмоточные и  
эмалированные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей

Провода  
неизолированные,  
изолированные,  
защищенные

продукции, на срок не менее 5  
лет;  
с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 20 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 3, с 1  
января 2020 года - не менее 5 из  
следующих операций:  
волочение катанки диаметром  
8...9,5 мм из меди, алюминия и  
сплавов на их основе;  
термообработка катанки  
(проволоки);  
изоляция жил;  
наложение защитных покровов;  
заводские приемо-сдаточные  
испытания

из 27.3

Кабели силовые на  
напряжение 110, 220,  
330 и 550 кВ

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 40 процентов  
(для напряжения 110, 220 кВ), 80  
процентов (для напряжения 330,  
500 кВ) цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 30 процентов  
(для напряжения 110, 220 кВ), 50  
процентов (для напряжения 330,  
500 кВ) цены товара<sup>4</sup>;  
осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 3, с 1  
января 2020 года - не менее 5 из  
следующих операций:  
волочение;  
термообработка;  
изолирование жил;  
наложение защитных покровов;  
заводские приемо-сдаточные  
испытания

из  
27.32.13.136

Провода и кабели  
нагревательные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 60 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство на территории  
Евразийского экономического  
союза матрицы для  
производства  
саморегулирующихся  
нагревательных кабелей;  
производство резистивных и  
саморегулирующихся  
нагревательных кабелей для  
систем электрического обогрева

из	Проволока	
24.42.23.000	алюминиевая	из
из	сплава диаметром 0,5,	
24.42.22.120	1,2, 1,8 мм	

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство проволоки  
диаметром 0,5, 1,2, 1,8 мм;  
проведение термообработки  
проволоки;  
упаковка;  
с 1 января 2017 года  
осуществление указанных  
операций, а также производство  
или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сплава,  
слитка, катанки, проволоки  
диаметром 3 мм

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 2 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 10 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара<sup>1</sup>.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

металл для изготовления магнитопровода;  
обмоточные провода;  
изоляционные материалы;  
бак;

охладители;  
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:  
изготовление изоляции;  
намотка обмоток;

сборка магнитопровода;  
сборка активной части;  
подключение отводов;  
сушка;

установка активной части в бак;  
вакуумирование;  
заполнения трансформатора маслом

из 27.12.31,  
из 27.12.32,  
из  
27.12.10.190

Панели и прочие комплекты электрической аппаратуры коммутации или защиты (главные распределительные щиты (ГРЩ));

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.

распределительные шкафы, низковольтные распределительные устройства, комплектные низковольтные устройства (НКУ); вводно-распределительные устройства (ВРУ); распределительные шкафы на напряжение не более 1 кВ; комплектные распределительные устройства (КРУ); распределительные устройства на напряжение более 1 кВ); камеры сборные одностороннего обслуживания (КСО)

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара<sup>4</sup>. Осуществление на территории Российской Федерации изготовления или использования произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии): выключатель (из кода [ОКПД2 27.12](#)); разъединитель, заземлитель (из кода [ОКПД2 27.12.10.120](#)); ограничитель перенапряжения (ОПН) (из кода [ОКПД2 27.12.10.130](#)); трансформаторы тока и трансформаторы напряжения; устройства релейной защиты, автоматики, измерений, мониторинга, осциллографирования событий; металлоконструкции (оболочка, корпус); шины; опорная и проходная изоляция

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239.

из 27.12

Вакуумные  
выключатели  
переменного тока на  
напряжение до 35 кВ

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 50 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 30 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 10 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>.

При определении процентной  
доли стоимости использованных  
при производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):



камера дугогасительная;  
высоковольтная изоляция;  
привод;  
детали из пластика (литье);  
детали из металла;

узел (сборочная единица);  
электрорадиоизделия (ЭРИ);  
осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза камер дугогасительных  
вакуумных, высоковольтной  
изоляции, привода;  
сборка выключателя

из 27.12

Вакуумные контакторы  
низковольтные  
переменного тока

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 20 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара.

При определении процентной  
доли стоимости использованных  
при производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

камера дугогасительная  
вакуумная;  
детали из пластика (литье);  
детали из металла;

узел (сборочная единица);  
коммутационные и  
электроустановочные изделия  
(при наличии);  
электрорадиоизделия (ЭРИ);

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза деталей из пластика  
(литье), деталей из металла,  
узлов;

сборка;  
калибровка и настройка;  
прошивка микропрограмм (при  
наличии)

из 27.12.4

Вакуумные  
дугогасительные  
камеры

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза деталей из пластика  
(литье), деталей из металла;

сборка узлов и камеры;  
пайка;  
сварка;  
вакуумирование

из 27.12      Выключатель  
автоматический  
низковольтный в литом  
корпусе (до 1000 В) на  
токи до 2000 А

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

из 27.12      Выключатель  
автоматический  
(воздушный)  
низковольтный в литом  
корпусе (до 1000 В) на  
токи до 6300 А

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 50 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;  
с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 30 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

из 27.12

Выключатели  
автоматические  
низковольтные  
модульные до 125 А

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
иностраных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 10 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>.

При определении процентной  
доли стоимости использованных  
при производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

детали из пластика (литье);  
детали из металла;  
узел (сборочная единица);  
коммутационные и  
электроустановочные изделия  
(при наличии);  
электрорадиоизделия (ЭРИ);

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза деталей из пластика  
(литье), деталей из металла,  
узлов (сборочных единиц);

сборка автоматического  
выключателя;  
калибровка и настройка;  
прошивка микропрограмм (при  
наличии)

из 27.12	Контакты пускатели электромагнитные низковольтные	и	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок
из 27.12	Реле управления		не менее 5 лет; с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли иностраных комплектующих
из 27.12	Реле защиты		изделий для производства товара - не более 20 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара <sup>1</sup> .
из 27.12	Выключатели, переключатели разъединители врубные низковольтные	и	При определении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии): детали из пластика (литье);
из 27.12	Выключатели и посты управления кнопочные		детали из металла; узел (сборочная единица); коммутационные и электроустановочные изделия (при наличии);
из 27.12	Зажимы и блоки зажимов наборные		электрорадиоизделия (ЭРИ); осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

из 27.12	Предохранители плавкие на напряжение не более 1 кВ	производство или использование произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза деталей из пластика (литье), деталей из металла, узлов (сборочных единиц);
----------	--	--

сборка;  
калибровка и настройка;  
прошивка микропрограмм (при  
наличии)

из 27.20.22.000	Аккумуляторы свинцовые, кроме используемых для запуска поршневых двигателей	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
--------------------	---	--

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 25 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2017 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 20 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup> ;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 15 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup> ;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 10 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup> .

При определении процентной  
доли стоимости использованных  
при производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

свинец и свинцовые сплавы;  
активные массы для свинцовых  
аккумуляторов;  
полимеры;  
электроды;  
сепараторы;

металлические части и токоотводы;  
корпуса, крышки, пробки и другие пластмассовые детали;  
осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года не менее четырех из следующих операций:  
изготовление активных масс;

производство или использование произведенных на территории Евразийского экономического союза электродов;  
сборка блока электродов;  
сборка аккумулятора;  
формировка аккумулятора

Из  
27.20.23.110

Батареи  
аккумуляторные  
никель-кадмиевые

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития

Из  
27.20.23.150

Батареи  
аккумуляторные  
никель-железные

соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и

гарантийное обслуживание продукции;



с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 15 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2017 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 10 процентов  
общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

при определении процентной  
доли стоимости использованных  
при производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

кадмий металлический;  
сульфат никеля;  
гидрат закиси никеля;

полимеры;  
электроды;  
сепараторы;  
металлические части и  
токоотводы;

корпуса, крышки, пробки и  
другие пластмассовые детали;  
осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 4 из  
следующих операций:

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза активных масс;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза электродов;

сборка блока электродов;  
сборка аккумулятора;  
формировка аккумулятора

Из  
27.20.23.120

Батареи аккумуляторные  
никель-металл-гидридные

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 50  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2017 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 40  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 30  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 20  
процентов общего количества  
комплектующих, необходимых  
для производства товара<sup>1</sup>.

При определении процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

соединения никеля;  
полимеры;  
электроды;  
сепараторы;

металлические части и  
токоотводы;  
осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 4  
из следующих операций:

производство или  
использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
активных масс;

производство или  
использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
электродов;

сборка блока электродов;  
сборка аккумулятора;  
формировка аккумулятора

из  
27.20.23.130 Литий-ионные  
из аккумуляторы  
27.20.23.140

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>. Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 65 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

При определении процентной доли при производстве товаров учитываются следующие комплектующие изделия (при наличии):

катод (включающий катодные активные материалы, электропроводные добавки катода, связующее катодной массы, коллектор (токоотвод) катода);

анод (включающий анодные активные материалы, электропроводные добавки анода, связующее анодной массы, коллектор (токоотвод) анода);

электролит;

сепаратор;

предохранительные элементы;

корпус (оболочка блока электродов).

Осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г.

всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление электродов (или использование электродов российского производства);

сборка блока электродов;

сборка аккумулятора;

формировка аккумулятора

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239.

Из 27.11.1, 27.11.2, 27.11.3	Электрическая машина (ЭМ), (турбогенератор, генератор, гидрогенератор, электродвигатель)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:</p> <p>листы статора и ротора; стержневой или катушечной обмоток; вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки; механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка); сборка; испытание</p>
------------------------------------	--	---

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239.

27.11.31.000	Установки генераторные с двигателями внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>До 31 декабря 2017 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p>
--------------	--	--

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: заготовительное производство; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий: детали, узлы, агрегаты (за исключением двигателей); двигатели внутреннего сгорания поршневые с воспламенением от сжатия мощностью до 315 кВт включительно (из кода [ОКПД2 28.11.13](#)), а с 1 января 2022 г. - всех мощностей (из кода [ОКПД2 28.11.13](#)); механическая обработка; сборка; окраска; заводские приемо-сдаточные испытания

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#)).



Из 27.11.32	Установки генераторные с газотурбинным двигателем мощностью 500 МВт и более	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица<sup>12_1</sup>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.</p>
-------------	---	---

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с [ГОСТ Р 8.568-2017](#) "Государственная система обеспечения единства измерений".

[Аттестация испытательного оборудования. Основные положения](#)" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Изготовление на территории Российской Федерации или

использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих комплектующих и  
систем (при наличии в  
составе установки):

газовая турбина (из кода  
[ОКПД 2](#) 28.11.23);

генератор с системой  
возбуждения (из кода [ОКПД 2](#)  
27.11);

система электроснабжения  
(из кода [ОКПД 2](#) 27.12.23);

общестанционные  
автоматизированные и  
автоматические системы  
управления (из кода [ОКПД 2](#)  
26.51.70.190);

комплексное  
воздухоочистительное  
устройство (из кода [ОКПД 2](#)  
28.25.14.110)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря  
2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021  
года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11  
февраля 2021 года N 165](#)).

из 27.11.32.120	Автономные генераторы электро- и тепловой энергии мощностью 30- 200 Вт	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
--------------------	---	---

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 70 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года не менее 1, с  
1 января 2017 года - не менее  
2, с 1 января 2020 года - не  
менее 3 из следующих  
операций:

производство  
термоэлектрического  
материала (сырье - теллур,  
висмут) или использование  
материала, произведенного на  
территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза;

сборка термоэлектрических  
модулей (комплектующие -  
термоэлектрический  
материал, алюминиевые или  
керамические пластины);

сборка термоэлектрических  
генераторов и автономных  
источников питания  
(термоэлектрические модули,  
алюминиевые воздушные  
теплоотводы,  
металлоконструкции,  
контроллеры, накопительный  
аккумулятор)

Из 27.90.5

Конденсаторы  
электрические:  
силовые косинусные  
напряжением до 1000 В;  
электротермические  
(печные повышенной  
частоты);  
связи, отбора мощности,  
для делителей  
напряжения, подставки;  
импульсные;  
фильтровые;  
силовые косинусные  
напряжением свыше 1000  
В;  
для двигателей и  
люминесцентных  
светильников;  
батареи статических  
конденсаторов;  
комплектные  
конденсаторные  
установки

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;  
наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 20 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:  
механообработка для  
производства узлов  
конденсаторов (корпуса,  
подставки, основания,  
каркасы);  
намотка секций;  
прессовка пакетов, пайка  
схемы пакета;  
изготовление блоков  
резисторов;  
пропитка конденсаторов;  
сварка;  
термическая и гальваническая  
обработка;  
окраска;  
сборка конденсаторов,  
конденсаторных установок

Из 42.22.13

Модульные  
электростанции на базе  
дизель-генераторных и  
газопоршневых установок

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

До 31 декабря 2019 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 30  
процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2018 г. всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:

заготовительное

производство;

изготовление или  
использование

произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих комплектующих  
изделий:

детали, узлы, агрегаты (за

исключением двигателей);  
двигатели внутреннего  
сгорания поршневые с  
воспламенением от сжатия  
мощностью до 315 кВт  
включительно (из кода [ОКПД2](#)  
28.11.13),  
а с 1 января 2022 г. - всех  
мощностей (из кода [ОКПД2](#)  
28.11.13);  
механическая обработка;  
сборка;  
окраска;  
заводские приемо-сдаточные  
испытания

(Позиция в редакции, введенной в действие с 27 октября 2018 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018](#)  
[года N 1239](#)).



из 28.11.23

Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более)

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического

лица<sup>12\_1</sup>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства

предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

Наличие у предприятия на территории Российской Федерации или использование

находящегося на территории Российской Федерации аттестованного в соответствии с [ГОСТ Р 8.568-2017](#) "Государственная система обеспечения единства измерений".

[Аттестация испытательного оборудования. Основные положения](#)" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. - не более 10 процентов цены товара<sup>4</sup>.

С 1 января 2020 г. осуществляется изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих систем (при наличии): системы электроснабжения (код [ОКПД 2](#) - из 27.12.23);

системы автоматического управления (код [ОКПД 2](#) - из 26.51.70.190).

С 1 января 2020 г. программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных

вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство в функционирование турбин.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); с 1 января 2021 г. - в дополнение:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

поковки роторов; лопаточные аппараты компрессоров;

охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая литых изготовление литых

заготовок);

камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  
литье всех корпусных деталей;

нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров

(Позиция в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).

Из 27.3

Кабели на напряжение до 1 кВ и кабели силовые на напряжение 1-35 кВ

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ;  
осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2020 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
волочение;  
термообработка;  
скрутка;  
изолирование жил;  
наложение защитных покровов

(Позиция дополнительно включена с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

Из 27.32.13	Шинопроводы на напряжение до 1 кВ магистральные и распределительные, в том числе в литой изоляции, осветительные и троллейные	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные работы (раскрой, гибка, штамповка);</p> <p>покраска и нанесение защитных покрытий;</p> <p>механическая обработка деталей (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>изолирование токоведущих проводников;</p> <p>проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний, сборка</p>
-------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

25.21.12

Котлы водогрейные  
центрального отопления  
для производства горячей  
воды или пара низкого  
давления

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:

изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих комплектующих  
изделий:

все поверхности нагрева;

барабан (при наличии);  
 все коллекторы (при наличии).  
 Изготовление или  
 использование  
 произведенных на территории  
 Российской Федерации не  
 менее 3, а с 1 января 2020 г. -  
 всех следующих  
 комплектующих изделий (при  
 наличии):  
 горелочно-топочные  
 устройства;  
 изоляционные и  
 обмуровочные материалы;  
 системы автоматического  
 управления и  
 диспетчеризации;  
 контрольно-измерительные  
 приборы;  
 запорно-регулирующая  
 арматура;  
 предохранительная  
 аппаратура

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 25.21.12	Блочно-модульные котельные, котельные установки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
-------------	---	---



Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):  
сборка;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

система электроснабжения собственных нужд;  
система автоматического управления и диспетчеризации;  
котлы (код [ОКПД2](#) - из 25.30.11 или из 25.21.12);  
теплообменное оборудование;  
контрольно-измерительные приборы

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

25.30.11

Котлы паровые и котлы  
паропроизводящие  
прочие;  
котлы, работающие с  
высокотемпературными  
органическими  
теплоносителями (ВОТ)

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию,  
позволяющих самостоятельно  
осуществлять производство,  
модернизацию и развитие  
соответствующей продукции,  
на срок не менее 10 лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное  
обслуживание продукции,  
включая поставку запчастей.  
Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.  
Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:  
изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих комплектующих  
изделий:  
все поверхности нагрева;  
все коллекторы;  
барабаны;  
изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации не  
менее 3, а с 1 января 2020 г. -  
всех следующих  
комплектующих изделий (при  
наличии):  
тягодутьевые машины;  
горелочно-топочные  
устройства;

изоляционные и  
обмуровочные материалы;  
контрольно-измерительные  
приборы;  
запорно-регулирующая  
арматура;  
предохранительная  
аппаратура

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 25.30.22.147	Транспортно-упаковочные комплекты для транспортировки и хранения отработанного ядерного топлива ядерных реакторов (исследовательских, энергетических и транспортных) с корпусами из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> . Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции. Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений. Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции: литье корпуса; механическая обработка литого корпуса, включая сверление глубоких отверстий; нанесение антикоррозионного покрытия; изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации комплектующих; сборка; приемочные испытания
--------------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.11.2

Генератор  
безредукторный  
ветроэнергетической  
установки

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 25 процентов общей стоимости всех комплектующих изделий, необходимых для производства генератора.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

листы статора и (или) ротора;  
обмотка статора и (или) ротора;

установка постоянных магнитов;

намотка катушек возбуждения;

сборка генератора;

испытание генератора

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.11.4	Измерительные трансформаторы напряжением 6 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):</p>
------------	--	--

магнитопровод;  
обмотка;  
баки;  
заготовительное  
производство;  
механическая обработка;  
сборка;  
заводские приемо-сдаточные  
испытания;  
изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации не  
менее 3, а с 1 января 2020 г. -  
всех следующих  
комплектующих изделий:  
опорная изоляция (внешняя);  
внутренняя изоляция (масло,  
газ);  
электротехническая сталь;  
обмоточный провод;  
сигнализаторы давления газа  
индикаторного типа или  
плотномеры

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.11.4	Комплектные трансформаторные подстанции (КТП), блочно-модульные трансформаторные подстанции (БКТП)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
------------	--	---



Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

сборка;

приемо-сдаточные испытания;

изготовление или

использование

произведенных на территории Российской Федерации

следующих комплектующих (при наличии):

силовой трансформатор (код [ОКПД2](#) - из 27.11.4);

распределительный шкаф среднего напряжения и

низкого напряжения (код [ОКПД2](#) - из 27.12.31, 27.12.32);

измерительный

трансформатор (код [ОКПД2](#) - из 27.11.4);

устройства автоматики и релейной защиты

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

27.11.50.120 Преобразователи  
электрические  
статические

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

До 31 декабря 2019 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 10  
процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующей технологической  
операции - изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих  
комплектующих (при наличии):  
силовой полупроводниковый  
модуль;  
металлоконструкция  
(оболочка, корпус)

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.11.61.120	Комплекующие (запасные части) ветряных турбин, не имеющие самостоятельных группировок (лопасти ветроэнергетических установок)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	--	---

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных подразделений по ремонту, послепродажному и гарантийному обслуживанию продукции или создание на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра или юридического лица, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие с 1 января 2020 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

сборка технологической оснастки (молды);  
раскрой и выкладка ткани или препрегов;  
процесс вакуумной инфузии;  
механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);  
окраска;  
выходной контроль.

С 1 января 2019 г. при производстве лопасти ветроэнергетической установки не допускается использование иностранных исходных материалов (волокно, ткань и препрег) в объеме более 25 процентов общей стоимости указанных материалов (волокно, ткань и препрег) <sup>4</sup>.

Допускается применение высокомодульного стекловолокна, углеродного волокна и пултрузионных профилей на его основе, используемых при производстве лопастей иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости исходных материалов (волокно, ткань и препрег), используемых для производства лопасти <sup>4</sup>

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.12.10.110	Выключатели силовые высоковольтные напряжением 6 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	--	---

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации дугогасительной камеры (дугогасительных устройств);

заготовительное

производство;

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания;

изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - не менее 2 следующих комплектующих изделий:

привод;

опорная изоляция (внешняя);

высоковольтные вводы и клеммы

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из  
27.12.10.120

Разъединители,  
короткозамыкатели,  
отделители, заземлители  
переменного тока  
напряжением 35 кВ и  
выше

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции (при  
наличии):

заготовительное  
производство;  
механическая обработка;  
сборка;

заводские приемо-сдаточные  
испытания;

изготовление или  
использование

произведенных на территории  
Российской Федерации не  
менее 2, а с 1 января 2020 г.  
всех следующих

комплектующих изделий:

опорная изоляция (внешняя);

привод;

контакты и клеммы

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.12.10.130	Ограничители перенапряжения нелинейные (ОПН) и разрядники высоковольтные напряжением 110 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	--	---



Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 5, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

полимерный (фарфоровый) корпус;

фланцы, метизная продукция;

узел крепления;

изолирующее основание;

предохранительное

устройство;

экраны;

оттяжки;

системы диагностики;

заводские приемо-сдаточные испытания.

С 1 января 2021 г. изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

варистор;

опорная изоляция (внешняя)

из  
27.12.10.190

Комплектные  
распределительные  
устройства с элегазовой  
изоляциям напряжением  
35 кВ и выше (КРУЭ)

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование

произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

оболочки КРУЭ;

выключатель;

разъединитель;

трансформатор тока и

трансформатор напряжения;

ограничитель перенапряжения (ОПН)

(код [ОКПД2](#) - из 27.12.10.130);

высоковольтные вводы;

элегаз (гексафторид серы SF

6)

заводские приемо-сдаточные испытания

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.2

Системы накопления и хранения электрической энергии

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства,

модернизации и развития соответствующей продукции,

на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50

процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 цены товара<sup>4</sup>.

При определении процентной доли при производстве товара учитываются следующие подсистемы (при наличии):

основная подсистема (включая подсистему накопления (аккумуляторы), подсистема преобразования энергии);

подсистема контроля и управления (включая подсистему управления, коммуникационную подсистему, подсистему защиты);

вспомогательная подсистема.

При производстве систем накопления и хранения электрической энергии должно быть изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации аккумуляторов

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 110-500 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	---	---

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений, шеф-монтажных подразделений и центра обучения монтажного персонала. Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:  
 литье изоляционных компонентов из силикона;  
 литье электропроводящих элементов из силикона;  
 изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлических контактных деталей (коннекторов);  
 производство защитных кожухов из полимеров и металлов;  
 проведение заводских приемо-сдаточных испытаний готового изделия в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60840 (110 кВ) и ГОСТ Р МЭК 62067 (220 кВ и выше)

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.33.13.130	Арматура кабельная (кабельные муфты) на напряжение 6-35 кВ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	--	---

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

все термоусаживаемые трубки;

все термоусаживаемые юбки

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.90.40.190	Реакторы сухие токоограничивающие на класс напряжения 6 кВ и выше	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> .
--------------------	---	---



Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации обмотки;

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации не менее одного, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:

опорные изоляторы;

обмоточный провод;

опора стальная;

прессующая конструкция;

контакты и клеммы;

метизы (при наличии);

механическая обработка;

сборка;

заводские приемо-сдаточные испытания

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.90.40.190	Реакторы заземляющие дугогасящие	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p>
--------------------	-------------------------------------	--

изготовление или  
использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации не  
менее 3,  
а с 1 января 2020 г. - всех  
следующих комплектующих  
изделий:  
магнитопровод (при наличии);  
внутренняя изоляция (масло)  
(при наличии);  
обмотка;  
обмоточный провод;  
контрольный кабель;  
вводы;  
трансформаторы тока;  
контакты и клеммы;  
маслоуказатель (при наличии);  
термометр (при наличии);  
воздухоосушитель (при  
наличии);  
токоуказатель (при наличии);  
мановакууметр (при наличии)  
заготовительное  
производство;  
механическая обработка;  
сборка;  
заводские приемо-сдаточные  
испытания

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением](#)  
[Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 27.90.40.190	Реакторы шунтирующие на класс напряжения 35 кВ и выше	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенной на территории Российской Федерации не менее 3, а с 1 января 2020 г. - всех следующих комплектующих изделий:</p>
--------------------	---	--

магнитопровод;  
 опорная изоляция (внешняя)  
 (при наличии);  
 внутренняя изоляция (масло);  
 контакты и клеммы;  
 вводы;  
 трансформаторы тока;  
 обмотка;  
 обмоточный провод;  
 намоточная бумага обмотки;  
 охлаждающие устройства;  
 воздухоосушитель;  
 маслоуказатель;  
 фильтр (термосифонный,  
 адсорбционный);  
 система мониторинга (при  
 наличии);  
 газовое реле;  
 клапан;  
 заготовительное производство;  
 механическая обработка;  
 сборка;  
 заводские приемо-сдаточные  
 испытания

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

28.11.21	Турбины на водяном паре и прочие паровые турбины	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей, на срок не менее 10 лет.
----------	--	---

Наличие на территории  
 Российской Федерации  
 сервисного центра,  
 уполномоченного осуществлять  
 ремонт, послепродажное и  
 гарантийное обслуживание  
 продукции, а также  
 производство и поставку  
 запасных частей.

Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий (при наличии):

системы автоматического управления;

контрольно-измерительные приборы;

диагностические системы;

запорно-регулирующая арматура;

подшипник и муфта;

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;

сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);

контроль качества и заводские испытания;

с 1 января 2022 г. в дополнение следующие операции:

изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации поковок роторов; литье всех корпусных деталей

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

28.11.22

Турбины  
гидравлические  
водяные колеса

и

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации следующих  
комплектующих изделий:

заготовка для валов и рабочих  
колес;

валы и рабочие колеса;

лопасти;

система автоматического  
управления (при наличии);

контрольно-измерительные  
приборы (при наличии);

диагностические системы (при  
наличии);

запорно-регулирующая  
арматура;

литье всех корпусных деталей;  
сборка изделий

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))



из 28.25.14.110	Воздухозаборные тракты (ВЗТ) газотурбинных и компрессорных установок	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие с 1 января 2019 г. в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>До 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 10 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:</p> <p>изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации металлоконструкций ВЗТ;</p> <p>подготовка поверхности металла к нанесению антикоррозионных покрытий;</p> <p>нанесение антикоррозионных покрытий со сроком службы не менее 15 лет</p>
--------------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 28.11.3	Части турбин (заготовка ступицы ветроагрегата и ее оголовка)	осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 г. следующей операции (при наличии) - изготовление обтекателя;
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2018 г. следующей операции (при наличии) - механическая обработка ступицы;
		осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2020 г. следующей операции (при наличии) - литье ступицы

(Позиция дополнительно включена с 31 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 января 2019 года N 19](#))

из 28.11.3

Части турбин (гондола  
ветроэнергетической  
установки в сборе)

наличие у юридического лица -  
налогового резидента  
Российской Федерации прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции на  
срок не менее 5 лет <sup>6</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции (при  
наличии):

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации каркасов гондолы  
(заготовительное производство,  
сварка, сборка);

покраска каркасов гондолы и  
нанесение защитных покрытий;

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации корпусов (кожуха)  
гондолы;

установка (монтаж) системы  
управления углом поворота  
гондолы;

установка (монтаж)  
трансмиссии, в том числе вала  
привода и редуктора  
(мультипликатора);

установка (монтаж) генератора;  
сборка системы охлаждения;

установка (монтаж) вала привода (при наличии);

испытания систем гондолы, в том числе испытания системы охлаждения (пассивные системы охлаждения, где теплообмен организован конструктивными элементами узла, не испытывают).

С 1 января 2024 г. в дополнение необходимо осуществлять изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих изделий:

литье заготовки главной рамы.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных иностранных стальных пластин (литых или кованных изделий) при изготовлении каркаса гондолы:

с 1 апреля 2019 г. не более 40 процентов общего количества пластин;

с 1 января 2020 г. не более 20 процентов общего количества пластин;

все остальные исходные материалы для производства каркаса гондолы могут быть иностранного производства.

(Позиция дополнительно включена со 2 апреля 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 марта 2019 года N 306](#))

из 25.30.11

Котлы-утилизаторы  
трехконтурные с  
расходом пара контура  
высокого давления  
более 450 т/ч и  
температурой пара  
контура высокого  
давления свыше 600  
градусов Цельсия

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию, позволяющих  
самостоятельно осуществлять  
производство, модернизацию и  
развитие соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>.

С 1 января 2022 г. наличие на  
территории Российской  
Федерации сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции, включая поставку  
запчастей.

Наличие в структуре  
предприятия-изготовителя  
собственных конструкторско-  
технологических  
подразделений.

До 31 декабря 2021 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 90 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 70 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2023 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 30 процентов  
цены товара<sup>4</sup>



из 27.11.32

Установки  
генераторные с  
газотурбинным  
двигателем мощностью  
500 МВт и более

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>.

Наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции, включая поставку  
запчастей.

С 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 95 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2023 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 70 процентов  
цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2025 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 30 процентов  
цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории  
Российской Федерации всех  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:

сборка;

при производстве изготовление

или использование  
произведенных на территории  
Российской Федерации  
следующих комплектующих и  
систем (при наличии):

комплексное  
воздухоочистительное  
устройство (из кода ОКПД2  
28.25.14.110);

с 1 января 2025 г. в дополнение  
следующие комплектующие и  
системы:

газовая турбина (из кода [ОКПД2](#)  
28.11.23);

генератор с системой  
возбуждения (из кода [ОКПД2](#)  
27.11);

система электроснабжения (из  
кода [ОКПД2](#) 27.12.23);

общестанционные  
автоматизированные и  
автоматические системы  
управления (кода [ОКПД 2](#) - из  
26.51.70.190)

(Позиция дополнительно включена с 30 июля 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 18 июля 2019 года N 925](#))



из 28.11.23

Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>.

Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 г. - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

с 1 января 2021 г. - в дополнение:

изготовление или  
использование произведенных  
на территории Российской  
Федерации следующих  
комплектующих изделий:

поковки роторов;

лопаточные аппараты  
компрессоров;

охлаждаемые и неохлаждаемые  
лопатки турбины;

камеры сгорания (горелочные  
устройства, жаровые трубы,  
пламяперепускные патрубки,  
заслонки, газосборники,  
воспламенители);

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций, формирующих  
(влияющих на) ключевые  
параметры продукции:

литье всех корпусных деталей;

нанесение защитных покрытий  
на лопатки газовых турбин и  
компрессоров

(Позиция дополнительно включена со 2 августа 2019 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 22 июля 2019 года N 949](#))

## **VI. Продукция тяжелого машиностроения**

### **VI. Продукция тяжелого машиностроения**

29.22.14.200	Краны мостовые на неподвижных опорах	<p data-bbox="772 85 1257 387">наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p data-bbox="772 477 1257 723">с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p data-bbox="772 813 1257 1059">с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p data-bbox="772 1149 1257 1395">с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p data-bbox="772 1485 1257 1630">осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p> <p data-bbox="772 1720 1257 1939">сборка металлоконструкций с применением сварки; производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;</p>
--------------	---	--

окраска;  
механическая обработка  
деталей;  
термическая обработка  
деталей;

плазменный и механический  
раскрой деталей,  
листогибочные работы;  
программирование контроллера  
прибора безопасности;  
настройка параметров  
частотных преобразователей

29.22.14.300 Краны мостовые, кроме кранов на неподвижных опорах, козловые, порталные, подвижные подъемные фермы на пневмоколесном ходу и перегрузочные краны (портальные погрузчики)

наличие не менее 5 сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

сборка металлоконструкций с применением сварки;  
производственные (контрольно-измерительные) испытания изделия и комплектующих механизмов;

окраска;  
механическая обработка деталей;  
термическая обработка деталей;

плазменный и механический раскрой деталей,  
листогибочные работы;  
программирование контроллера прибора безопасности;  
настройка параметров частотных преобразователей

29.22.14.400      Краны башенные, порталные или стреловые краны

наличие не менее пяти сервисных центров на территории стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченных осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 40 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

сборка металлоконструкций с  
применением сварки;

производственные (контрольно-  
измерительные) испытания  
изделия и комплектующих  
механизмов;  
окраска;

механическая обработка  
деталей;  
термическая обработка  
деталей;  
плазменный и механический  
раскрой деталей;  
листогибочные работы;

программирование контроллера  
прибора безопасности;  
настройка параметров  
частотных преобразователей

из 28.91.11.150	Станы прокатки арматуры	холодной винтовой	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 года предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 35 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 25 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций: механообработка;</p>
--------------------	-------------------------------	----------------------	--

термообработка;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из  
28.41.33.190

Прессы:  
для изостатической  
обработки;  
для гидростатической  
обработки

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;

наличие на территории стран -  
членов Евразийского  
экономического союза с 1  
января 2016 года предприятий,  
осуществляющих ремонт и  
обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 50  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 40 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 20 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;



осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

намотка предварительно напряженных изделий;  
механообработка;  
термообработка;

сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из  
28.21.13.119 Вакуумно-компрессионные печи

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2016 года предприятий, осуществляющих ремонт и обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 20 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

специальные виды сварки  
нагревательных элементов;  
механообработка;

термообработка;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из  
28.91.11.150

Станы прокатные для  
малотоннажного  
производства тонких и  
тончайших лент из  
высоколегированных  
сталей, а также сплавов  
на основе бериллия,  
вольфрама и никеля

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории стран -  
членов Евразийского  
экономического союза с 1  
января 2016 года предприятий,  
осуществляющих ремонт и  
обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 35  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 25 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

литье и ковка деталей стана;  
механическая обработка на  
станках с числовым  
программным управлением  
деталей стана;

лазерный или плазменный  
раскрой деталей стана;  
сварочные или листогибочные  
работы;  
термическая обработка  
деталей стана;

производство или  
использование произведенных  
на территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза шпинделей и карданов;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из 28.91.11.150	Станы прокатки труб	холодной ребристых	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:</p>
--------------------	---------------------------	-----------------------	---

механообработка;  
зубофрезерная обработка;  
электроэрозионная обработка;

термообработка;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из  
28.91.11.150

Станы холодной  
прокатки труб с  
валковой клетью/станы  
холодной прокатки труб  
роликами

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 40  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 20  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

механообработка;  
зубофрезерная обработка;  
электроэрозионная обработка;  
термообработка;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из  
28.91.11.150

Станы редукционные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

с 1 января 2016 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 40  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве иностранных  
товаров - не более 20  
процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории  
Российской Федерации с 1  
января 2016 года следующих  
операций:

механообработка на станках с  
числовым программным  
управлением;  
зубофрезерная обработка;

электроэрозионная обработка;  
термообработка;

сборка;  
приемо-сдаточные испытания

28.22.16.111 Лифты пассажирские

наличие у юридического лица - налогового резидента стран Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:

до 31 декабря 2019 г. - не более

20 процентов цены товара<sup>4</sup>,

с 1 января 2020 г. - не более 10

процентов цены товара<sup>4</sup>

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

до 31 декабря 2019 г. -

производство или

использование произведенных

на территории Российской

Федерации станций (систем)

управления, с 1 января 2020 г. -

производство или

использование произведенных

на территории Российской

Федерации лебедок

(Пункт в редакции, введенной в действие с 23 марта 2018 года постановлением Правительства Российской Федерации от 13 марта 2018 года N 243.

из  
28.91.11.150 Трубоволоочильные  
станы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;



наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2016 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2018 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2020 года соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2016 года следующих операций:

механообработка;  
зубофрезерная обработка;  
электроэрозионная обработка;  
термообработка;  
сборка;  
приемо-сдаточные испытания

из 28.95.12	Части оборудования для производства бумаги и картона (валы и цилиндры сушильной части бумагоделательных машин, форматные барабаны, лощильные и крепирующие цилиндры для производства санитарно-гигиенической бумаги)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
-------------	--	---

осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций (при наличии):

с 1 января 2019 г.:

отливка корпусов валов и цилиндров из чугуна;

изготовление корпусов валов и цилиндров из стального листа;

изготовление корпуса форматного барабана;

черновая механическая обработка корпуса;

с 1 января 2021 г.:

чистовая механическая обработка;

перфорирование корпуса

(Позиция дополнительно включена с 31 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 января 2019 года N 19](#))

## VII. Медицинские изделия

### VII. Медицинские изделия

(Раздел дополнительно включен с 17 августа 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 года N 744](#))

26.60.11.111	Томографы компьютерные	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 26.60.11.110	Системы однофотонной эмиссионной компьютерной томографии (гамма-камеры)	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции
26.60.12.132	Аппаратура ультразвукового сканирования	на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при
из 26.60.11.112	Аппаратура рентгеноскопическая (флуороскопическая); рентгендиагностические комплексы на базе телеуправляемого стола- штатива; рентгендиагностические комплексы на 3 рабочих места; с-дуга; аппаратура сцинтиграфическая	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции
из 26.60.11.113	Аппаратура рентгенографическая; рентгендиагностические комплексы на 2 рабочих места; маммографы; рентгеновские аппараты передвижные палатные, флюорографы	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую

из 26.60.13.140	Литотриптеры ультразвуковые (приборы для дробления камней)	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
26.60.12.131	Томографы магнитно- резонансные	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 70 процентов цены
26.60.11.119	Аппараты рентгеновские прочие, используемые для диагностики, применяемые в медицинских целях	товара 4; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и
26.60.11.129	Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию, прочие	гарантийное обслуживание продукции; наличие у производителя подразделения научно - исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные

из	Линейные	медицинские	медицинские изделия);
28.99.39.152	ускорители		осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: входной контроль комплектующих (сборочных единиц);
			сборка и настройка штативной части;
			проверка функциональности основных узлов системы,
			юстировка и калибровка всей системы;
			проверка параметров качества изображения системы;
			проведение контрольных испытаний;
			загрузка и конфигурирование
			российского (русскоязычного)
			программного обеспечения;
			упаковка

с 1 января 2019 года:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости

использованных при  
производстве  
(изготовлении) иностранных  
товаров - не более 50  
процентов цены товара<sup>4</sup>;  
наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
наличие у производителя  
подразделения научно -  
исследовательских  
и опытно-конструкторских  
работ и документального  
подтверждения внедрения  
результатов разработок в  
производство (наличие  
регистрационных  
удостоверений на  
разработанные и  
внедренные медицинские  
изделия)

из	Радиологические	до 1 января 2019 года:
26.20.13.000	информационные системы;	наличие у юридического
из	медицинские	лица - налогового резидента
26.20.14.000	информационные системы	стран - членов Евразийского
		экономического союза прав
		на техническую
		документацию и
		конструкторскую
		документацию в объеме,
		достаточном для
		производства
		соответствующей
		продукции на срок не менее
		5 лет;
		соблюдение процентной
		доли стоимости
		использованных при
		производстве
		(изготовлении) иностранных
		товаров - не более 50
		процентов цены товара <sup>4</sup> ;
		наличие на территории
		Российской Федерации
		сервисного центра,
		уполномоченного
		осуществлять ремонт,
		послепродажное и
		гарантийное обслуживание
		продукции;
		наличие у производителя
		подразделения научно-
		исследовательских и
		опытно-конструкторских
		работ и документального
		подтверждения
		внедрения результатов
		разработок в производство
		(наличие регистрационных
		удостоверений на
		разработанные и
		внедренные медицинские
		изделия);
		наличие исключительного
		права на следующие
		компоненты
		специализированного
		программного обеспечения
		у юридического лица -
		налогового резидента стран
		- членов Евразийского
		экономического союза:

обработка сетевого  
взаимодействия по  
протоколам DICOM, HL7;  
хранение, поиск и учет  
медицинских данных;  
визуализация медицинских  
диагностических данных  
при помощи веб-технологий  
(HTTP/HTTPS, HTML, CSS,  
ECMAScript)



с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении) иностранных  
товаров - не более 30  
процентов цены товара<sup>4</sup>;  
наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
наличие у производителя  
подразделения научно-  
исследовательских и  
опытно-конструкторских  
работ и документального  
подтверждения внедрения  
результатов разработок в  
производство (наличие  
регистрационных  
удостоверений на  
разработанные и  
внедренные медицинские  
изделия);  
наличие исключительного  
права на следующие  
компоненты  
специализированного  
программного обеспечения  
у юридического лица -  
налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза:  
обработка сетевого  
взаимодействия по

протоколу DICOM, HL7;  
хранение, поиск и учет  
медицинских данных;  
визуализация медицинских  
диагностических данных  
при помощи веб-технологий  
(HTTP/HTTPS, HTML, CSS,  
ECMAScript)

из 26.60.14.120	Система кохлеарной имплантации; аппараты слуховые имплантируемые костной проводимости; слуховые аппараты неимплантируемые	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
--------------------	---	---

26.60.14.110	Кардиостимуляторы	<p>достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 60 процентов цены товара <sup>4</sup>;  осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза следующих операций:  сборка речевых процессоров;  проверка функциональности основных узлов;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка</p>
--------------	-------------------	--

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении) иностранных  
товаров - не более  
50 процентов цены товара<sup>4</sup>  
;  
включение локальных  
стратегий кодирования при  
настройке кохлеарного  
имплантата;  
осуществление на  
территории стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
следующих операций:  
сборка речевых  
процессоров;  
проверка функциональности  
основных узлов;  
загрузка и  
конфигурирование  
русскоязычного  
программного обеспечения;  
упаковка

26.60.12.111 Электрокардиографы

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов

26.60.12.120	Аппараты функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров, применяемые в медицинских целях, не включенная в другие группировки	для Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при
из 32.50.21.111	Приборы для измерения кровяного давления (сфигмоманометры, тонометры, осциллометры)	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
из 26.60.12.124	Капнографы, пульсоксиметры	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 26.60.13.190	Аппаратура электротерапевтическая	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
из 32.50.21.110	Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки, диализаторы и др.)	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

из 32.50.13.190	Аппараты и одноразовые системы для переливания крови; ванны ультразвуковые для дезинфекции и очистки медицинских инструментов; фотометрические анализаторы и биологические микрочипы к нему для молекулярно-генетической диагностики инфекционных заболеваний; приборы, оборудование и устройства прочие, не включенные в другие группировки (тест-системы на микрочипах для лабораторной диагностики социально-значимых инфекционных заболеваний и фармакогеномики);	(изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка; настройка, контроль качества; упаковка  с 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую
32.50.21.121	Аппараты для ингаляционного наркоза	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок
32.50.21.122	Аппараты дыхательные реанимационные	не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при
из 32.50.30.110	Столы операционные	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ;
32.50.12.000	Стерилизаторы хирургические или лабораторные	наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территории стран - членов

из 32.50.12	Оборудование медицинское и лабораторное для стерилизации; аппарат для стерилизации мелких стоматологических инструментов; оборудование для плазменной стерилизации; оборудование для обработки эндоскопов	Евразийского экономического союза; использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территории стран - членов Евразийского экономического союза
из 32.50.22.190	Аппарат вспомогательного кровообращения носимый (искусственный левый желудочек сердца)	
из 32.50.21.112	Аппараты автоматического плазмафереза; аппараты донорского плазмафереза; аппараты лечебного плазмафереза; аппараты терапевтического плазмафереза; аппараты донорского и терапевтического тромбоцитозфереза; аппараты лейкоцитозфереза; аппараты лимфоцитозфереза; аппараты терапевтического лимфоцитозфереза; аппараты обменного эритроцитозфереза; аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных; дефибрилляторы; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные; столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных;	

из 30.92.20.000	Кресла-коляски электроприводом	с
из 26.51.53.140	Приборы, основанные на принципе электрофореза	
из 26.60.12.119	Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР диагностики в автоматическом режиме	
из 26.51.82.160	Микротомы ротационные; микротомы - криостаты с заморозкой для срочных биопсий	
из 28.29.41.000	Центрифуги, центробежные сепараторы и экстракторы для медицинской промышленности	
из 26.51.70.110	Термостаты неэлектронные прочие	
26.51.53.190	Приборы и аппаратура для физического или химического анализа, не включенные в другие группировки	

из	Холодильники	до 1 января 2019 года:
28.25.13.111	комбинированные	наличие у юридического
из	лабораторные;	лица - налогового резидента
28.25.13.115	холодильники	стран - членов Евразийского
из	фармацевтические;	экономического союза прав
28.25.13.119	медицинские морозильники;	на техническую
	ларь низкотемпературный	документацию и
	медицинский; шкаф	конструкторскую
	низкотемпературный	документацию в объеме,
	медицинский	достаточном для
		производства
		соответствующей
		продукции на срок не менее
		5 лет;
		соблюдение процентной
		доли стоимости
		использованных при
		производстве
		(изготовлении) иностранных
		товаров - не более 50
		процентов цены товара <sup>4</sup>



или  
наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок  
не менее 5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении) иностранных  
товаров - не более 70  
процентов цены товара<sup>4</sup>;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации не менее 4 из  
следующих операций:  
сборка корпуса и двери;  
сборка  
электрооборудования или  
использование  
электрооборудования,  
произведенного на  
территории стран - членов  
Евразийского  
экономического союза;  
сборка готового изделия;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении) иностранных  
товаров - не более 50  
процентов цены товара<sup>4</sup>;  
изготовление ПВХ-профилей  
или использование ПВХ-  
профилей,  
произведенных на  
территории стран - членов  
Евразийского  
экономического союза

из	контейнеры для биопроб	до 1 января 2019 года:
22.22.14.000	полимерные; вакуумная	наличие у юридического
из	пробирка для взятия	лица - налогового резидента
22.29.29.000	венозной крови; бутылки,	стран - членов Евразийского
	бутылки, флаконы и	экономического союза прав
	аналогичные изделия из	на техническую
	пластмасс для применения	документацию и
	в медицине и клинической	конструкторскую
	диагностике; материалы и	документацию в объеме,
	емкости лабораторные	достаточном для
	расходные полимерные для	производства
	использования в	соответствующей
	медицинской in vitro	продукции на срок не менее
	диагностике и	5 лет;
	лабораторных in vitro	соблюдение процентной
	исследованиях; стерильные	доли стоимости
	одноразовые медицинские	использованных при
	изделия для диагностики in	производстве
	vitro (одноразовые	(изготовлении) иностранных
	вакуумные пробирки	товаров - не более 50
	широкой номенклатуры с	процентов цены товара <sup>4</sup>
	наполнителями для забора,	или
	транспортировки и хранения	наличие у юридического
	проб крови или	лица - налогового резидента
	биологической жидкости);	стран - членов Евразийского
	изделия полимерные	экономического союза прав
	одноразовые (пипетки,	на техническую
	чашки культуральные,	документацию и
	планшеты, флаконы, чашки	конструкторскую
	Петри, петли	документацию в объеме,
	микробиологические,	достаточном для
	скребки и аналогичные	производства
	изделия)	соответствующей
		продукции
		на срок не менее 5 лет;
		соблюдение процентной
		доли стоимости
		использованных при
		производстве
		(изготовлении) иностранных
		товаров - не более

из 32.50.13.190	Устройства для переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов, в том числе и с микрофильтром; инфузоры; контейнеры для заготовки, хранения и транспортирования крови; устройства с лейкоцитарным фильтром; устройства для вливания кровезаменителей и инфузионных растворов; стерильные одноразовые медицинские изделия (пинцеты, ножницы, лотки, стаканы и другие) из пластических масс и готовые наборы, используемые при хирургических операциях (манипуляциях); наконечники для микромоторов; наконечники стоматологические турбинные; ножницы микрохирургические; боры зубные твердосплавные; пинцеты микрохирургические; иглодержатели микрохирургические; инструменты режущие и ударные с острой (режущей) кромкой; инструменты оттесняющие; инструменты многоповерхностного воздействия; инструменты зондирующие, бужирующие	70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: изготовление (сборка) конечной продукции; стерилизация (где применимо); упаковка с 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
20.59.52.140	Среды готовые для выращивания микроорганизмов	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую

из 20.59.52.199 из 21.20.23.111	Наборы (комплекты) реагентов для гематологических анализаторов; наборы биохимических реагентов для определения факторов свертывания крови; наборы реагентов для определения групп крови и резус-фактора; наборы биохимических реагентов для определения ферментов; наборы реагентов для фенотипирования крови человека по групповым системам резус, Келл и Кидд	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>  или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
из 20.59.52.190	Наборы биохимических реагентов для определения субстратов	Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не
21.10.60.196	Препараты диагностические (реагенты) микробного и вирусного происхождения; наборы диагностические	менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более
из 21.20.23.112	Реагенты рентгеноконтрастные и другие диагностические, предназначенные для введения пациентам	70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

из 20.59.52.199	Реагенты диагностические лабораторные, для in-vitro диагностики, не включенные в другие группировки	сложные или реагенты другие	подготовка сырья, очистка воды; приготовление растворов; фасовка; упаковка
--------------------	--	--------------------------------------	--

из 20.20.14.000	Средства дезинфицирующие, антисептики дезинфицирующие препараты	и	с 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
--------------------	---	---	---

14.12.11, 14.12.21 14.12.30.131 14.12.30.132 14.12.30.160	Одежда медицинская		до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
---	--------------------	--	--

17.22.12.130	Изделия санитарно-гигиенического назначения прочие из бумажной массы, бумаги, целлюлозной ваты и полотна из целлюлозных волокон	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>  или
13.99.19.111 13.99.19.119	Вата медицинская гигроскопическая; вата из текстильных материалов прочая	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
из 21.20.24.110 из 21.20.24.130 из 21.20.24.150 из 21.20.24.160	Материалы перевязочные, ткани адгезивные стерильные, средства кровоостанавливающие (гемостатики); материалы клейкие перевязочные и аналогичные материалы, имеющие липкую поверхность, пропитанные или покрытые лекарственными средствами или расфасованные в формы или упаковки для розничной продажи; салфетки антисептические спиртовые	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: стерилизация в соответствии с ГОСТ Р ISO (при необходимости); фасовка;

из 32.50.5	Изделия стерильные одноразовые хирургические специальные из нетканых материалов для защиты пациента и медицинского персонала (белье стерильное одноразовое операционное из нетканых материалов, одежда стерильная одноразовая хирургическая из нетканых материалов, комплекты стерильные одноразовые специальные из нетканых материалов для защиты от патогенных биологических агентов)	упаковка с 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
------------	---	--

из 32.50.11.000	Иглы корневые	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов
-----------------	---------------	--

из 32.50.13.110	Иглы хирургические	Евразийского экономического союзаправ на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
-----------------	--------------------	--



из 21.20.24.120	Материалы хирургические стерильные для соединения тканей (Материалы шовные рассасывающиеся природные (кетгут), материалы шовные нерассасывающиеся природные, материалы шовные рассасывающиеся синтетические, клеи, скобы и кассеты)	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> или
из 21.20.10.111	Рассасывающиеся гемостатические материалы	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую
из 32.50.22.190	Трубки из синтетической ткани для замены кровеносных сосудов, сетчатые протезы, клапаны сердца искусственные	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости
22.19.60.111	Перчатки хирургические резиновые	использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов
22.19.71.110	Презервативы	цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: сборка готовой продукции; упаковка; стерилизация

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из 32.50.5

Ортодонтические  
имплантаты, дентальные  
имплантаты

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую

из  
32.50.22.127

Изделия для соединения  
костей, имплантаты для  
остеосинтеза; имплантаты и  
инструменты для  
остеосинтеза

документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции  
на срок не менее 5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при

из 32.50.13.120	Микрохирургические инструменты офтальмологии	для	производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
--------------------	--	-----	--

из 32.50.13.110	Инструменты колющие	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме,
--------------------	---------------------	--

достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 70 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
операций:  
сборка готового изделия;  
упаковка;  
стерилизация (где  
применимо)

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации операций  
металлообработки

из  
32.50.13.110 Шприцы-инъекторы  
медицинские многоразового  
и одноразового  
использования с  
инъекционными иглами и без  
них, иглы инъекционные;  
катетеры, наборы для  
катетеризации

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;

из	Наборы	соблюдение	процентной
32.50.13.120	офтальмологические; набор	доли	стоимости
	пробных очковых линз	использованных	при
	офтальмологический	производстве	
		(изготовлении)	
		иностранных товаров - не	
		более 50 процентов цены	
		товара <sup>4</sup>	

из	Наборы, инструменты,	или	
32.50.13.190	устройства	наличие у юридического	
	гинекологические,	лица - налогового	
	акушерские, урологические;	резидента стран - членов	
	зеркала гинекологические	Евразийского	
	полимерные по Куско;	экономического союза прав	
	наборы гинекологические	на техническую	
	смотровые одноразовые	документацию и	
	стерильные;	конструкторскую	
	наборы, инструменты,	документацию в объеме,	
	устройства для сердечно-	достаточном для	
	сосудистой и	производства	
	абдоминальной хирургии	соответствующей	
		продукции на срок не менее	
		5 лет;	
		соблюдение процентной	
		доли стоимости	
		использованных при	
		производстве	
		(изготовлении)	
		иностранных товаров - не	
		более 70 процентов цены	
		товара <sup>4</sup> ;	
		осуществление на	
		территории Российской	
		Федерации следующих	
		операций:	
		сборка готового изделия;	
		упаковка;	
		стерилизация (где	
		применимо)	

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из  
20.59.52.120

Воск зуботехнический

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую

из 20.42.18

Пасты и другие средства для  
обработки зубов

документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции

из 21.20.2

Материалы  
профилактические  
фторирующие,  
реминерализующие,  
отбеливающие

на срок не менее 5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из  
32.50.22.140

Материалы слепочные

или  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза

23.52.20.130

Гипс медицинский

прав на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,

из 32.50.50.000	Пломбировочные материалы светового и химического отверждения, материалы подкладочные химического или светового отверждения, материалы для герметизации углублений и фиссур зубов, остеопластические хирургические материалы, цементы пломбировочные светового и химического отверждения	достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара <sup>4</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо): просев, сушка сырья; перемешивание, нагревание, фильтрация; изготовление готового продукта; фасовка; упаковка с 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <sup>4</sup>
--------------------	---	---



с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 40 процентов цены  
товара 4

из 26.60.12.110	Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
--------------------	---	---

из 26.60.13.180	Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации,	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара 4
--------------------	--	--

<p>стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбировочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы</p>	<p>или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностраных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (где применимо):</p>
---	--

из  
32.50.21.112

Аппараты для машинной  
обработки (пломбирования)  
корневых каналов зубов

монтаж электронных плат;  
сборка готового прибора;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 40 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

29.10.59.170	Комплексы медицинские на шасси транспортных средств	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup>
--------------	---	--

или  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 70 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
операций:  
сборка;  
проведение контрольных  
испытаний

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из  
32.50.50.000

Устройства для стерильного  
соединения магистралей из  
термопластичных  
материалов

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

или  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 70 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации не менее 5 из  
указанных операций:

использование в товаре  
программного обеспечения,  
исключительное право на  
которое принадлежит лицу -  
налоговому резиденту  
страны - члена  
Евразийского  
экономического союза;  
производство  
электрических схем  
изделия;  
изготовление корпусов,  
механических деталей и  
узлов изделия;  
монтаж и настройка  
печатных плат изделия;  
сборка;  
проведение контрольных  
испытаний;  
упаковка

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из 32.50.21.112	Эндоскопы гибкие, жесткие эндоскопы; приборы и аппараты эндоскопические прочие	до 1 января 2019 года: наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую
из 32.50.13.190	Аппараты медицинские сшивающие; инструменты механизированные прочие	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;

соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

или  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;

соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 70 процентов цены  
товара <sup>4</sup>;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
операций:  
сборка готового прибора;  
настройка, проведение  
контрольных испытаний;  
упаковка



с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из  
27.90.11.000

Модули синтеза

до 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран -

из  
26.60.11.130

Трубки рентгеновские для  
медицинской аппаратуры;  
генераторы рентгеновского  
излучения; генераторы  
высокого напряжения для  
медицинской аппаратуры

членов Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;

14.12.30.160

Средства защиты от  
радиации и воздействия  
других неблагоприятных  
факторов внешней среды  
специализированные, не  
содержащие встроенных  
дыхательных аппаратов

соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

26.51.41.110	Приборы, установки, системы дозиметрические	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран -
--------------	---	--

20.13.13	Элементы, изотопы и их соединения радиоактивные, прочие; сплавы, эмульсии, керамические изделия и смеси, содержащие эти элементы, изотопы или соединения	членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет; соблюдение процентной доли стоимости использованных при
----------	--	---

производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

монтаж электронных плат (где применимо);

сборка;

настройка, проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара <sup>4</sup>

из	Протезы	верхних	до 1 января 2019 года:
32.50.22.110	конечностей; протезы кисти;		наличие у юридического
из	протезы предплечья;		лица - налогового
32.50.22.120	протезы плеча; протезы		резидента стран - членов
	после вычленения плеча;		Евразийского
	приспособления для		экономического союза прав
	самообслуживания; протезы		на техническую
	нижних конечностей;		документацию и
	протезы стопы; протезы		конструкторскую
	голени; протезы после		документацию в объеме,
	вычленения бедра; протезы		достаточном для
	при врожденном		производства
	недоразвитии; изделия		соответствующей
	протезно-ортопедические		продукции на срок не менее
			5 лет;
			соблюдение процентной
			доли стоимости
			использованных при
			производстве
			(изготовлении)
			иностранных товаров - не
			более 50 процентов цены
			товара <sup>4</sup>

32.50.22.127	Шины и прочие приспособления для лечения переломов	или наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую
--------------	--	---

из 32.50.23.000	Части и принадлежности протезов и ортопедических приспособлений	документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет;
--------------------	---	--

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) иностранных товаров - не более 70 процентов цены товара<sup>4</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

сборка;

проведение контрольных испытаний;

упаковка

с 1 января 2019 года:  
наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза прав  
на техническую  
документацию и  
конструкторскую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства  
соответствующей  
продукции на срок не менее  
5 лет;  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве  
(изготовлении)  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>

13.95.10.190	Медицинские маски (за исключением полумасок)	соблюдение процентной доли стоимости
14.12.30.190	фильтрующих классов защиты FFP1, FFP2, FFP3)	использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара;
14.19.32.120		
32.50.50.190		
32.99.11.160		наличие регистрационного удостоверения на разработанные и внедренные медицинские изделия;
		выполнение на территории Российской Федерации следующих операций, которые в совокупности оцениваются не менее 25 баллов:
		изготовление сырья для защитной части (мельтблаун/спанбонд) (10 баллов);
		изготовление защитной части (10 баллов);
		изготовление носового фиксатора (10 баллов);
		закрепление носового фиксатора (5 баллов);
		изготовление резинок для фиксации (10 баллов);
		закрепление фиксатора для головы (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2020 года N 2242](#))

## VIII. Фармацевтическая продукция

### VIII. Фармацевтическая продукция

(Раздел дополнительно включен с 17 августа 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 года N 744](#))

21.20.1, 21.20.21	Препараты лекарственные, сыворотки и вакцины	с 1 января 2017 года: зарегистрированные в установленном порядке в соответствии с законодательством Российской Федерации лекарственные препараты, в отношении которых на территории стран - членов Евразийского экономического союза осуществляются технологические операции, соответствующие совокупности стадий технологического процесса производства готовой лекарственной формы, упаковки и выпускающего контроля качества
21.10	Субстанции фармацевтические	наличие сведений о фармацевтических субстанциях, входящих в состав лекарственных препаратов для медицинского применения, и фармацевтических субстанциях, произведенных для реализации, в <a href="#">государственном реестре лекарственных средств</a> ; осуществление на территории стран - членов Евразийского экономического союза в отношении фармацевтических субстанций технологических операций химического синтеза, и (или) биотехнологического синтеза, и (или) выделения из природного минерального сырья, и (или) выделения из источников биологического и (или) животного происхождения, и (или) выделения из источников растительного происхождения

## IX. Продукция радиоэлектроники

## **IX. Продукция радиоэлектроники<sup>5</sup>**

(Раздел дополнительно включен с 19 августа 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 9 августа 2016 года N 764](#))



наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического

лица<sup>12\_1</sup>:

прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и технологическую документацию, включая документацию на используемые сложнофункциональные блоки, не являющиеся предметом собственной разработки, если таковые имеются, в объеме, достаточном для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей интегральной схемы на территории Российской Федерации, на срок не менее 5 лет, за исключением случаев, когда правовыми актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений) в соответствии со спецификацией на готовое изделие;

прав на топологию интегральной схемы, зарегистрированных на территории Российской Федерации в установленном порядке в федеральном органе исполнительной власти по интеллектуальной собственности;

прав на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного и специализированного (при наличии) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции. При проектировании и разработке интегральных схем не допускается использование готовых схемотехнических решений, страной происхождения которых не является Российская Федерация.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций:

разработка структуры, логической и (или) электрической принципиальной схемы интегральной схемы, топологии интегральной схемы;

разработка (в том числе создание программного кода) программного обеспечения для интегральной схемы;

изготовление пластин по  
полному циклу (за  
исключением фотошаблонов)  
с кристаллами и их  
измерение;

сборка кристаллов в корпусе;

измерение и испытание  
интегральной схемы.

При хранении конструкторской  
и технической документации в  
электронном виде  
юридическое лицо обязано  
обеспечить ее запись,  
систематизацию, накопление,  
хранение и уточнение  
(обновление, изменение) с  
использованием баз данных,  
находящихся на территории  
Российской Федерации.

В случае использования прав  
на основании лицензионного  
соглашения срок лицензии не  
должен быть менее 5 лет, за  
исключением случаев, когда  
правовыми актами  
Российской Федерации  
установлены иные  
предельные сроки  
заключения лицензионных  
договоров (соглашений),  
лицензия должна  
предоставлять российскому  
лицензиату право на  
самостоятельное  
усовершенствование,  
модификацию и расширение  
лицензионных технологий с  
получением прав на  
измененную технологию без  
обязательства  
предоставления лицензии на  
измененную технологию в  
пользу лицензиара

из 26.11.3

Интегральная  
второго уровня

схема

наличие у юридического лица  
- налогового резидента  
Российской Федерации, не  
находящегося под контролем  
иностранного государства, и  
(или) международной  
организации, и (или)  
иностранного юридического  
или физического лица, и (или)  
иностранной структуры без  
образования юридического

лица<sup>12\_1</sup>:

прав на топологию  
интегральной схемы,  
зарегистрированных на  
территории Российской  
Федерации в установленном  
порядке в федеральном  
органе исполнительной власти  
по интеллектуальной  
собственности, за  
исключением раскрытия  
топологии стандартных ячеек  
и сложнофункциональных  
блоков в случае применения  
библиотек стандартных ячеек  
и сложнофункциональных  
блоков, принадлежащих  
зарубежным компаниям;  
прав на конструкторскую и  
технологическую  
документацию (за  
исключением технологической  
документации в случае, если  
фабрика-изготовитель  
находится за пределами  
территории Российской  
Федерации), включая  
документацию на  
используемые  
сложнофункциональные  
блоки, не являющиеся  
предметом собственной  
разработки, в объеме,  
достаточном для  
проектирования и  
производства  
соответствующей  
интегральной схемы на  
территории Российской  
Федерации, на срок не менее  
5 лет, за исключением  
случаев, когда правовыми

актами Российской Федерации установлены иные предельные сроки заключения лицензионных договоров (соглашений).  
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций: проектирование и разработка интегральной схемы, разработка топологии интегральной схемы;

измерение и испытание интегральной схемы

(Позиция в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).

Компьютеры портативные массой не более 10 килограммов, такие как ноутбуки, планшетные компьютеры, карманные компьютеры, в том числе совмещающие функции мобильного телефонного аппарата, электронные записные книжки и аналогичная компьютерная техника

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического

лица<sup>12\_1</sup>:

прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;

спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;  
технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в

том числе комплект  
программной документации,  
включающий:

комплект текстов программ  
(исходных кодов) и двоичных  
файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и  
сборке встроенного  
микропрограммного  
обеспечения и инсталляции  
его двоичного образа в  
составе продукции;  
документы, подтверждающие  
проведение на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций:

сборка и монтаж всех  
элементов электронной  
компонентной базы на  
печатную плату (для печатных  
плат, содержащих в своем  
составе центральные  
процессоры);

запись в энергонезависимую  
память микропрограммного  
обеспечения для  
схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой  
продукции;  
проведение технического  
контроля соответствия  
требованиям технических  
условий готового изделия;

проведение контроля  
количественных и  
качественных характеристик  
свойств готового изделия;

наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное, гарантийное  
и постгарантийное  
обслуживание продукции;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 июля 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на



территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии

должен быть не менее 5 лет,  
лицензия должна  
предоставлять российскому  
лицензиату право на  
самостоятельное  
усовершенствование,  
модификацию и расширение  
лицензионных технологий и  
(или) программного  
обеспечения с получением  
прав на измененную  
технология и (или)  
программное обеспечение без  
обязательства  
предоставления лицензии на  
измененную технологию в  
пользу лицензиара

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#).

26.20.12

Терминалы кассовые,  
банкоматы и аналогичное  
оборудование,  
подключаемое  
к компьютеру или сети  
передачи данных

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза<sup>б</sup> :

прав на конструкторскую,  
технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет в соответствии со  
спецификацией на готовое  
изделие в следующем  
составе:

технические условия;  
спецификация на готовое  
изделие с указанием  
сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по  
эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая  
функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка  
печатной платы и схема  
расположения элементов);

перечень комплектующих;  
прав на использование,  
модификацию, модернизацию,  
изменение встроенного  
микропрограммного  
обеспечения для  
схемотехнического решения  
на срок не менее 5 лет, в том  
числе комплект программной  
документации, включающий:

комплект текстов программ  
(исходных кодов) и двоичных  
файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и  
сборке встроенного

микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; сервисный центр на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченный осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к

продукции, произведенной на территории Российской Федерации, или соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий по 31 декабря 2019 г. - в размере не более 75 процентов цены товара, с 1 января 2020 г. - в размере не более 60 процентов цены товара, с 1 января 2022 г. - в размере не более 45 процентов цены товара, с 1 января 2025 г. - в размере не более 35 процентов цены товара

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#).

26.20.13

Машины вычислительные электронные цифровые, содержащие в одном корпусе центральный процессор и устройство ввода и вывода, объединенные или нет для автоматической обработки данных

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица<sup>12\_1</sup>:

прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе: технические условия;

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).

26.20.14	Машины вычислительные электронные цифровые, поставляемые в виде систем для автоматической обработки данных	спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;  руководство (инструкция) по эксплуатации;  схема деления изделия;  схема электрическая функциональная;  технологическая инструкция;  Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);
----------	--	---

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#)).

26.20.15

Машины вычислительные электронные цифровые прочие, содержащие или не содержащие в одном корпусе одно или два из следующих устройств для автоматической обработки данных: запоминающие устройства, устройства ввода, устройства вывода

перечень комплектующих; прав на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов; руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; наличие на территории

Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное, гарантийное  
и постгарантийное  
обслуживание продукции;

по 31 декабря 2019 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностраных комплектующих  
изделий в размере не более  
75 процентов цены товара или  
применение в товаре  
центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к  
продукции, произведенной на  
территории Российской  
Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
комплектующих изделий в  
размере не более 60  
процентов цены товара или  
применение в товаре  
центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к  
продукции, произведенной на  
территории Российской  
Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
комплектующих изделий в  
размере не более 45  
процентов цены товара и  
применение в товаре



центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к  
продукции, произведенной на  
территории Российской  
Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
комплектующих изделий в  
размере не более 35  
процентов цены товара и  
применение в товаре

центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к  
продукции, произведенной на  
территории Российской  
Федерации.

При хранении конструкторской  
и технической документации в  
электронном виде  
юридическое лицо обязано  
обеспечить ее запись,  
систематизацию, накопление,  
хранение и уточнение  
(обновление, изменение) с  
использованием баз данных,  
находящихся на территории  
Российской Федерации.

В случае использования прав  
на основании лицензионного  
соглашения срок лицензии  
должен быть не менее 5 лет,  
лицензия должна  
предоставлять российскому  
лицензиату право на  
самостоятельное  
усовершенствование,  
модификацию и расширение  
лицензионных технологий и  
(или) программного  
обеспечения с получением  
прав на измененную

технологии и или программное  
обеспечение без  
обязательства  
предоставления лицензии на  
измененную технологию в  
пользу лицензиара

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#).

26.20.16	Устройства ввода или вывода, содержащие или не содержащие в одном корпусе запоминающие устройства	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <sup>12_1</sup> :  прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства,
----------	---	--

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#).

26.20.17	Мониторы и проекторы, преимущественно используемые в системах автоматической обработки данных	<p>модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p>
----------	---	---

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#)).

26.20.18

Устройства  
периферийные с двумя  
или более функциями:  
печать данных,  
копирование,  
сканирование, прием и  
передача факсимильных  
сообщений

схема деления изделия;

схема электрическая  
функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка  
печатной платы и схема  
расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав на использование,  
модификацию, модернизацию,  
изменение встроенного  
микропрограммного  
обеспечения для  
схемотехнического решения, в  
том числе комплект  
программной документации,  
включающий:  
комплект текстов программ  
(исходных кодов) и двоичных  
файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и  
сборке встроенного  
микропрограммного  
обеспечения и инсталляции  
его двоичного образа в  
составе продукции;

документы, подтверждающие  
проведение на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций:  
сборка и монтаж всех  
элементов электронной  
компонентной базы на  
печатную плату (для печатных  
плат, содержащих в своем  
составе центральные  
процессоры);

запись в энергонезависимую  
память микропрограммного  
обеспечения для  
схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой  
продукции;

проведение технического  
контроля соответствия  
требованиям технических  
условий готового изделия;

проведение контроля  
количественных и  
качественных характеристик  
свойств готового изделия;  
наличие на территории  
Российской Федерации  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное, гарантийное  
и постгарантийное  
обслуживание продукции;

по 31 декабря 2019 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных комплектующих  
изделий в размере не более  
75 процентов цены товара или  
применение в товаре  
центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к  
продукции, произведенной на  
территории Российской  
Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных  
комплектующих изделий в  
размере не более 60  
процентов цены товара или  
применение в товаре  
центрального процессора<sup>13</sup>,  
удовлетворяющего  
требованиям к интегральной  
схеме первого уровня или  
интегральной схеме второго  
уровня, предъявляемым в  
целях ее отнесения к

продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав

на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#)).

26.20.21	Устройства запоминающие	наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем
----------	----------------------------	---

26.20.22

Устройства  
запоминающие  
полупроводниковые,  
сохраняющие  
информацию при  
выключении питания

иностранного государства, и  
(или) международной  
организации, и (или)  
иностранного юридического  
или физического лица, и (или)  
иностранной структуры без  
образования юридического  
лица<sup>12\_1</sup>:

прав на технологию, включая  
методики, ноу-хау, а также  
патентов, прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
для проектирования,  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции на территории  
Российской Федерации в  
соответствии со  
спецификацией на готовое  
изделие в следующем  
составе:

технические условия;

спецификация на готовое  
изделие с указанием  
сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по  
эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая  
функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка  
печатной платы и схема  
расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав на использование,  
модификацию, модернизацию,  
изменение встроенного  
микропрограммного  
обеспечения для  
схемотехнического решения, в  
том числе комплект  
программной документации,



включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения; сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия; наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли

стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

(Позиции 26.20.21-26.20.22 дополнительно включены со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).

26.20.30

Устройства  
автоматической  
обработки данных прочие

наличие у юридического лица  
- налогового резидента  
Российской Федерации, не  
находящегося под контролем  
иностранного государства, и  
(или) международной  
организации, и (или)  
иностранного юридического  
или физического лица, и (или)  
иностранной структуры без  
образования юридического  
лица<sup>12\_1</sup>:

прав на технологию, включая  
методики, ноу-хау, а также  
патентов, прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
для проектирования,  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции на территории  
Российской Федерации в  
соответствии со  
спецификацией на готовое  
изделие в следующем  
составе:

технические условия;

спецификация на готовое  
изделие с указанием  
сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по  
эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая  
функциональная;  
технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка  
печатной платы и схема  
расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав на использование,  
модификацию, модернизацию,  
изменение встроенного  
микропрограммного  
обеспечения для

схемотехнического решения, в том числе комплект программной документации, включающий:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке встроенного микропрограммного обеспечения и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;

документы, подтверждающие проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 75 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 60 процентов цены товара или применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 45 процентов цены товара и применение в товаре центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к

продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий в размере не более 35 процентов цены товара и применение в товаре

центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии должен быть не менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий и (или) программного обеспечения с получением прав на измененную технологию и (или) программное обеспечение без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара



(Позиция дополнительно включена со 2 января 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 декабря 2017 года N 1615](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#).

из  
26.51.20.121

Аппаратура радионавигационная для работы в системе спутниковой навигации ГЛОНАСС или ГЛОНАСС/GPS (кроме устройств с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратуры спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" \(ТР ТС 018/2011\)](#), утвержденным [решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877](#))

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит

лицу - налоговому резиденту страны - члена Евразийского экономического союза;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

до 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 30 процентов общего количества комплектующих, необходимых для производства товара.

При определении процентной доли использованных при производстве иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия (при наличии):

интегральные схемы;

дискретные RLC компоненты;

аккумулятор;

соединители;

печатная плата;

антенны ГЛОНАСС/GPS.

Осуществление на территории Российской Федерации не менее 2, до 31 декабря 2019 г. не менее 4, с 1 января 2020 г. - всех из следующих операций (при наличии):

производство печатной платы;

установка элементов на печатную плату;

прошивка микропрограмм;

сборка;

производственные  
(контрольно-измерительные)  
испытания

из  
26.51.20.121

Устройства с функцией вызова экстренных оперативных служб и аппаратура спутниковой навигации, которые определены [техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности колесных транспортных средств" \(ТР ТС 018/2011\)](#), утвержденным [решением Комиссии Таможенного союза от 9 декабря 2011 г. N 877](#)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:

прав собственности либо иных законных оснований на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие, содержащей: технические условия;

спецификацию на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схему деления изделия;

схему электрическую функциональную;

технологическую инструкцию;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;

прав собственности либо иных законных оснований на использование, модификацию, модернизацию, изменение встроенного микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения на срок не менее 5 лет, в том числе комплект программной

документации, включающий:

комплект текстов программ  
(исходных кодов) и двоичных  
файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и  
сборке встроенного  
микропрограммного  
обеспечения и инсталляции  
его двоичного образа в  
составе продукции;

документы, подтверждающие  
проведение на территории  
Российской Федерации  
следующих

технологических операций:

сборка и монтаж всех  
элементов электронной  
компонентной базы

на печатную плату (для печатных плат, содержащих в своем составе центральные процессоры);

запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;

сборка и монтаж готовой продукции;

проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;

проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 95 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве

иностраных комплектующих изделий - не более 80 процентов от общей стоимости комплектующих изделий;

с 1 января 2023 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве

иностранных комплектующих  
изделий - не более 50  
процентов от общей  
стоимости комплектующих  
изделий.

При определении процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве иностранных

комплектующих изделий  
учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия (при наличии):

модуль навигационного  
приемника;

GSM/GPRS/UMTS модем;

интегральные схемы;

дискретные RLC компоненты;

аккумулятор;

соединители;

печатная плата;

антенны ГЛОНАСС/GPS

(Позиция дополнительно включена с 4 июля 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2017 года N 734](#); в редакции, введенной в действие с 8 сентября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 28 августа 2018 года N 1021](#)).

из 26.51.43.120 из 26.51.66	Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов	наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к
-----------------------------------	---	---



категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования.

Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

изготовление конструктивных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей специального технологического оборудования; изготовление печатных узлов специального технологического оборудования; сборка и монтаж, испытания специального технологического оборудования, в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений.

С 1 января 2017 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2019 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2022 года  
соблюдение процентной доли  
иностраннх комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 40  
процентов цены товара.

При определении процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностраннх комплектующих  
изделий учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия, которые допускается  
применять при производстве  
специального  
технологического  
оборудования:

средства вакуумной откачки,  
средства измерения вакуума  
и анализаторы остаточной  
атмосферы,  
запорно-вакуумная арматура,  
регуляторы расхода газов  
прецизионные и арматура для  
работы с газами высокой  
чистоты;  
отдельные виды  
специализированной  
электроники, в том числе  
прецизионные регуляторы  
температуры и ВЧ-  
генераторы;  
системы финишной доочистки  
технологических газов;  
аналитические системы  
(системы дифракции,  
пирометры и т.п.),  
изделия из  
высокотемпературных  
керамик, графита, карбида  
кремния.  
Наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.  
Специальное  
технологического  
оборудование должно  
комплектоваться  
документацией на базовые  
технологические процессы

(Позиция дополнительно включена с 1 декабря 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#))

из	Оборудование для	Наличие у производителя
28.99.20.000	эпитаксиального	специального
из	выращивания	технологического
28.99.51.000	полупроводниковых	оборудования - юридического
	гетероструктур, включая:	лица, являющегося налоговым
	системы молекулярно-	резидентом стран - членов
	лучевой	Евразийского экономического
	эпитаксии, системы	союза, права собственности
	МОС-гидридной	либо иных законных
	эпитаксии,	оснований владения и
	системы жидкофазной	использования:
	эпитаксии, системы	конструкторской,
	газофазной эпитаксии	технологической и
		эксплуатационной
		документации в объеме,
		достаточном для
		производства, модернизации
		и эксплуатации
		соответствующего
		специального
		технологического
		оборудования;
		специализированных
		программных продуктов,
		необходимых для
		производства, модернизации
		и эксплуатации
		соответствующего
		специального
		технологического

оборудования;  
производственных и  
технологических ноу-хау,  
отнесенных к категории  
коммерческой тайны,  
необходимых для  
производства, модернизации  
соответствующего  
специального  
технологического  
оборудования;  
патентов на изобретения и  
полезные модели,  
необходимых для  
производства, модернизации  
соответствующего  
специального  
технологического  
оборудования.  
Осуществление на территории  
Российской Федерации  
юридическим лицом,  
отвечающим вышеуказанным  
требованиям, следующих  
операций:

механическая обработка  
(заготовительные работы:  
лазерная резка, гидрорезка,  
электроискровая обработка;  
паяльные, слесарные,  
фрезеровочные, токарные,  
шлифовально-полировальные,  
паяльные, сварочные,  
расточные, пескоструйные,  
сварочно-сборочные работы;  
термообработка);  
химическая обработка (в том  
числе гальваническая  
обработка, лакокрасочные  
работы, химическая очистка в  
органической и  
неорганической среде);  
производство  
конструкционных элементов,  
блоков, печатных узлов, а  
также сборка, регулировка,  
монтаж, испытания ( типовые,  
приемо-сдаточные и  
периодические), в том числе  
испытания в целях  
утверждения типа средств  
измерений;  
сборка отдельных ключевых  
узлов и крупноузловая сборка  
оборудования;  
юстировка/отладка  
оборудования в сборе;  
разработка, постановка и  
аттестация базовых  
технологических процессов.

С 1 января 2017 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 60  
процентов цены товара;

с 1 января 2019 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 50  
процентов цены товара;

с 1 января 2022 года  
соблюдение процентной доли  
иностранных комплектующих  
изделий для производства  
товара - не более 40  
процентов цены товара.

При определении процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранных комплектующих  
изделий учитываются только  
следующие комплектующие  
изделия, которые допускается  
применять при производстве  
специального  
технологического  
оборудования:

средства вакуумной откачки,  
средства измерения вакуума  
и анализаторы остаточной  
атмосферы,  
запорно-вакуумная арматура,  
регуляторы расхода газов  
прецизионные и арматура для  
работы с газами высокой  
чистоты;  
отдельные виды  
специализированной  
электроники, в том числе  
прецизионные регуляторы  
температуры и ВЧ-  
генераторы;  
системы финишной доочистки  
технологических газов;  
аналитические системы  
(системы дифракции,  
пирометры и т.п.), изделия из  
высокотемпературных  
керамик, графита, карбида  
кремния.  
Наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции.  
Специальное технологическое  
оборудование должно  
комплектоваться  
документацией на базовые  
технологические процессы

(Позиция дополнительно включена с 1 декабря 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#))



из 28.99.20.000 из 28.99.51.000 из 28.41.11.000	Оборудование для формирования тонкопленочных структур полупроводниковых приборов, включая системы для: физического осаждения (PVD) (магнетронное, электронно-лучевое, ионно-лучевое); ионной имплантации; плазмохимического травления и очистки RIE/ICPCVD; осаждения диэлектриков PECVD/ICPCVD, ALD; оборудование для бондинга утоненных пластин; кластерные вакуумно-технологические линии; системы электронной литографии; автоматизированные линии для химической обработки и нанесения резиста; оборудование для прецизионной лазерной обработки	Наличие у производителя специального технологического оборудования - юридического лица, являющегося налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза, права собственности либо иных законных оснований владения и использования: конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования; производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования; патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего специального технологического оборудования. Осуществление на территории Российской Федерации юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций: механическая обработка (заготовительные работы: лазерная резка, гидрорезка, электроискровая обработка; паяльные, слесарные, фрезеровочные, токарные, шлифовально-полировальные, паяльные, сварочные, расточные, пескоструйные, сварочно-сборочные работы; термообработка); химическая обработка (в том числе гальваническая обработка, лакокрасочные работы, химическая очистка в органической и неорганической среде);
		сборка отдельных ключевых узлов и крупноузловая сборка оборудования; юстировка/отладка оборудования в сборе; разработка, постановка и аттестация базовых технологических процессов. С 1 января 2017 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 60 процентов цены товара <sup>1</sup> ;

с 1 января 2019 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 50 процентов цены товара<sup>1</sup>;  
с 1 января 2022 года соблюдение процентной доли иностранных комплектующих изделий для производства товара - не более 40 процентов цены товара<sup>1</sup>.

При определении процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных комплектующих изделий учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве специального технологического оборудования:

средства вакуумной откачки,  
средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы,  
запорно-вакуумная арматура,  
регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;  
системы финишной доочистки технологических газов;

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.),

изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния.

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Специальное технологическое оборудование должно комплектоваться документацией на базовые технологические процессы.

(Позиция дополнительно включена с 1 декабря 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#))

наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры

без образования юридического лица<sup>12\_1</sup>, прав на технологию, включая методики и ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территории Российской Федерации в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:

технические условия;  
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;

руководство (инструкция) по эксплуатации;

схема деления изделия;

схема электрическая функциональная;

технологическая инструкция;

Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);

перечень комплектующих;  
наличие прав на срок не менее 5 лет на использование, модификацию, модернизацию и изменение полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, поставляемого в составе продукции и необходимого для полноценного функционирования продукции, в том числе комплекта программной документации в следующем составе:

комплект текстов программ (исходных кодов) и двоичных файлов-микрокодов;

руководство по компиляции и сборке полного перечня программного (встроенного микропрограммного, системного и специализированного прикладного) обеспечения, необходимого для полноценного функционирования продукции и инсталляции его двоичного образа в составе продукции;  
наличие на территории Российской Федерации

сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;

наличие научно-производственной базы, необходимой для организации разработки и производства указанной продукции, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;

наличие документов, подтверждающих проведение на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

изготовление плат печатного монтажа для электронных блоков (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,25);

монтаж элементов на платы печатного монтажа, электронных модулей и финишная сборка оборудования (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,5);

изготовление механических деталей и корпусных элементов (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,1, а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,05);

программирование, функциональное тестирование электронных блоков и изделия в целом (удельный вес операции в структуре трудоемкости производства оборудования - 0,3, а в случае применения в продукции центрального

процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - 0,2), при этом минимально допустимый уровень локализации составляет 75 процентов и рассчитывается по формуле:

$$Y_{\text{л}} = (0,3 \times N_1 + 0,3 \times N_2 + 0,1 \times N_3 + 0,3 \times N_4) \times \\ \times 100 \text{ процентов,}$$

а в случае применения в продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, - по формуле:

$$Y_{\text{л}} = (0,25 \times N_1 + 0,5 \times N_2 + 0,05 \times N_3 + 0,2 \times N_4) \times \\ \times 100 \text{ процентов,}$$

где:

$У_{л}$  - уровень локализации;

$N_i$  - доля фактически произведенной продукции по каждой технологической операции, рассчитываемая на основе регламентированных [ГОСТ 3.1102-2011](#) документов, включающих карты технологического процесса, маршрутную карту и ведомости сборки изделия заявленного оборудования, по формуле:

$$N_i = \frac{C_{i\text{изгот}}}{C_{i\text{полн}}},$$

где:

$C_{\text{изгот}}$  - материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, произведенной на территории Российской Федерации, источник - маршрутная карта и ведомости сборки изделия;

$C_{\text{полн}}$  - полные материальные и трудовые затраты отдельной технологической операции, источник - карты технологического процесса;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации;

с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара, включая обязательное применение в продукции центрального процессора<sup>13</sup>, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня,

предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации.

Требование о соблюдении процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий предъявляется к изделию в базовой комплектации без учета стоимости накопителей данных - жестких магнитных дисков, твердотельных дисков, магнитных лент. При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение) с использованием баз данных, находящихся на территории Российской Федерации.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 5 лет, лицензия должна предоставлять российскому лицензиату право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара

(Позиция дополнительно включена с 16 августа 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 6 августа 2018 года N 920](#); в редакции, введенной в действие с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).



26.40.20.122	Приемники телевизионные (телевизоры) цветного изображения с жидкокристалли- ческим экраном, плазменной панелью	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза:</p> <p>прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в следующем составе:</p> <p>технические условия;</p> <p>спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;</p> <p>руководство (инструкция) по эксплуатации;</p> <p>технологическая инструкция;</p> <p>Gerber-файлы (трассировка печатной платы и схема расположения элементов);</p> <p>перечень комплектующих;</p> <p>документов, подтверждающих проведение на территории Евразийского экономического союза следующих операций:</p> <p>изготовление материнской платы с использованием технологии поверхностного монтажа печатных плат, в том числе заготовка радиоэлементов, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль;</p> <p>финишная сборка и регулировка готовой продукции, в том числе сборка, монтаж, настройка, контроль;</p> <p>проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия, в том числе осуществление комплекса испытаний конечной продукции;</p> <p>проведение контроля количественных и качественных характеристик свойств готового изделия;</p> <p>сервисного центра на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.</p>
--------------	---	--

По 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 90 процентов цены товара;  
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 80 процентов цены товара;  
с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;  
с 1 января 2025 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара

(Позиция дополнительно включена с 16 августа 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 6 августа 2018 года N 920](#))

26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие контрольно-измерительные прочие	и	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза: прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для их производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет, в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотошаблонов, сборочные чертежи, и программное обеспечение, в том числе на исходный текст и (или) исходный код программного обеспечения, а также научно-производственной базы, необходимой для организации производства, гарантийного и послегарантийного обслуживания изделий и их элементов, или договорных отношений с организациями, зарегистрированными на территории Российской Федерации, которые имеют данную базу, по ее использованию;
--------------	---	---	--

документов, подтверждающих осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

производство печатных плат;  
монтаж элементов на печатную плату;  
изготовление конструктивных элементов - корпусов, блоков, модулей и других составных частей прибора;  
прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;  
окончательная сборка прибора;  
проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний приборов.

По 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара

- не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости иностранных комплектующих изделий для производства товара

- не более 20 процентов цены товара

(Позиция дополнительно включена с 16 августа 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 6 августа 2018 года N 920](#))

из 26.51.70.190	Приборы автоматические регулирующие и контрольно-  измерительные прочие  (автоматизированные и автоматические системы управления оборудованием электрических станций)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента Российской Федерации прав на конструкторскую и техническую документацию (в том числе на принципиальные электрические схемы, проекты печатных плат для изготовления фотшаблонов, сборочные чертежи и программное обеспечение) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 10 лет<sup>6</sup>.</p> <p>Наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза исключительных прав на программное обеспечение, используемое в качестве встроенного, прикладного и инженерного программного обеспечения контроллеров, серверов и рабочих станций (SCADA), включая сервер исторических данных, обеспечивающее взаимодействие с операционными системами, аппаратным обеспечением и исполняемыми модулями, рассчитанными на конкретную аппаратуру. Данное программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств - членов Евразийского экономического союза, за исключением Российской Федерации.</p> <p>Наличие на территории Российской Федерации сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.</p> <p>Наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.</p> <p>Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров:</p> <p>до 31 декабря 2019 г. не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2020 г. не более 25 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p>
--------------------	--	---

Осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры контроллеров:

монтаж элементов на печатную плату;

прошивка микропрограмм, установка программного обеспечения;

изготовление электронных модулей (модули центральных процессоров, коммуникационные модули, интерфейсные модули, модули ввода-вывода сигналов, модули электропитания);

проведение приемочных, типовых и квалификационных испытаний.

Изготовление или использование произведенных на территории Российской Федерации печатных плат (до 31 декабря 2021 г. допускается использование печатных плат 5-7 классов точности по [ГОСТ Р 53429-2009 "Платы печатные. Основные параметры конструкции"](#), изготовленных за пределами Российской Федерации по документации предприятия - изготовителя контроллеров)

(Позиция дополнительно включена со 2 апреля 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 марта 2019 года N 306](#))

из 26.20.16.150	Сканеры биометрические	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза
--------------------	------------------------	---

из 26.20.30.000	Терминалы биометрические, включая терминалы контроля документов и верификации личности	прав на конструкторскую, технологическую и программную документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации, развития и поддержки соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет" <sup>б</sup> ;
--------------------	--	--

из 26.30.50.150	Турникеты биометрические, кабины шлюзовые биометрические, кабины проходные биометрические, комплексы автоматического пересечения государственной границы биометрические, системы контроля и управления доступом биометрические	наличие подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: входной контроль комплектующих изделий (сборочных единиц); сборка; проверка функциональности основных узлов; юстировка и калибровка; проведение контрольных испытаний; загрузка и конфигурирование программного обеспечения;
из 26.40.33	Комплексы (системы, комплекты) регистрации биометрических данных	упаковка; по 31 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара и поддержка открытых форматов обмена биометрическими данными
из 26.20.30.000	Программируемый логический контроллер	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: пайка; покраска; сборка; программирование; настройка;

применение в товаре процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной в Российской Федерации;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара

из 26.20.40

Шасси машины  
вычислительной  
электронной  
цифровой

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

заготовка;

штамповка;

резка;

гибка;

установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;

сварка;

порошковое лакокрасочное покрытие;

сборка;

электромонтаж;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

изготовление печатных плат;

сборка блока управления питанием;

установка программного обеспечения блока управления питанием;

сборка объединительной панели (Backplane) для жестких дисков;

изготовление шасси для корпуса;

сборка корпуса;

по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара



26.20.40.110	Устройства и блоки питания вычислительных машин	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>по 31 декабря 2019 г. осуществление на территории Российской Федерации не менее трех из следующих операций (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>монтаж компонентов на печатные платы;</li> <li>металлообработка и покраска;</li> <li>сборка готовых изделий;</li> </ul> <p>приемо-сдаточные испытания;</p> <p>с 1 января 2020 г. осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>монтаж компонентов на печатные платы;</li> <li>металлообработка и покраска;</li> <li>сборка готовых изделий;</li> <li>приемо-сдаточные испытания</li> </ul>
из 26.30.11	Система мониторинга окружающей среды	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>механическая обработка корпусов;</li> <li>изготовление и монтаж печатных плат;</li> <li>сборка и проверка блоков изделия;</li> </ul> <p>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;</p>

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара;  
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара

из 26.30.11	Система радиочастотной идентификации на поверхностных акустических волнах	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>изготовление меток поверхностных акустических волн;</p> <p>изготовление деталей считывателя;</p> <p>сборка считывателя;</p> <p>проведение производственных (контрольно-измерительных) испытаний;</p> <p>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 75 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 65 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара</p>
-------------	---	---

из 26.30.11	Щит автоматического управления генератором	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>механическая обработка и сборка корпуса;</p> <p>сборка щита;</p> <p>установка монтажной панели;</p> <p>электромонтаж;</p> <p>установка специализированного программного обеспечения;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара</p>
из 26.30.11	Терминал экстренной связи	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>пайка;</p> <p>холодная листовая и объемная штамповка;</p> <p>сварочные работы;</p>

токарная обработка;  
 покраска;  
 сборка;  
 программирование;  
 по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;  
 с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара;  
 с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;  
 с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара

из 26.30.11	Волоконно-оптический приемопередатчик сигналов управления	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>изготовление механических деталей;</p> <p>сборка;</p> <p>настройка;</p>
-------------	---	---

упаковка;  
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 20 процентов цены товара

из 26.30.11	Корпус шкафа размещения оборудования коммуникационного	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>заготовка;</p> <p>штамповка;</p> <p>резка;</p> <p>гибка;</p> <p>установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;</p> <p>сварка;</p> <p>порошковое лакокрасочное покрытие;</p> <p>сборка;</p> <p>электромонтаж;</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара</p>
-------------	--	---

из 26.51.43.120	Система контроля напряженно-деформированного состояния	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>пайка;</p> <p>холодная листовая и объемная штамповка;</p> <p>сварочные работы;</p> <p>покраска;</p> <p>сборка;</p> <p>программирование;</p> <p>по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара</p>
--------------------	--	---

из 26.51.51

Датчик влажности и температуры

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

пайка;

сборка;

программирование;

калибровка;

по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 60 процентов цены товара;

с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 30 процентов цены товара

26.51.53.110	Газосигнализаторы и дымоанализаторы	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую (включая зарегистрированные в установленном порядке технические условия и эксплуатационную документацию), технологическую документацию и программное обеспечение в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее срока службы продукции<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>изготовление и монтаж печатных плат;</p> <p>запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения;</p> <p>загрузка и конфигурирование программного обеспечения;</p> <p>сборка и монтаж изделия;</p> <p>проведение контрольно-измерительных испытаний;</p> <p>упаковка</p>
из 26.51.66.115	Датчик деформации	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>пайка;</p> <p>токарная обработка;</p> <p>сборка;</p> <p>программирование;</p> <p>калибровка;</p>



по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 55 процентов цены товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 45 процентов цены товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 35 процентов цены товара;  
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара

из 27.90.11	Резонатор на поверхностных акустических волнах	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>изготовление пьезоплаты фильтра на поверхностных акустических волнах;</p> <p>сборка;</p> <p>корпусирование;</p>
-------------	--	--

проведение испытаний (контрольно-измерительные);  
по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 85 процентов цены товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 70 процентов цены товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 40 процентов цены товара;  
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара

из 27.90.4      Стационарный  
                         металлодетектор

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза<sup>б</sup> :  
прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет в соответствии со спецификацией на готовое изделие в следующем составе:  
технические условия;  
спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;  
руководство (инструкция) по эксплуатации;  
схема деления изделия;  
схема электрическая функциональная;  
технологическая инструкция;  
перечень комплектующих;  
осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии):  
сборка и монтаж всех элементов электронной компонентной базы на печатную плату;  
изготовление корпусных изделий;  
установка программного обеспечения;

юстировка и калибровка;  
проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия;  
проверка функциональности основных узлов;  
сборка готовых изделий;  
упаковка;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
по 31 декабря 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 50 процентов цены товара;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;  
с 1 января 2024 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 15 процентов цены товара

из 28.13.32	Блок электровентиляторов	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>заготовка;</p> <p>штамповка;</p> <p>резка;</p> <p>гибка;</p> <p>установка (пристрелка) и запрессовка шпилек;</p> <p>сварка;</p> <p>порошковое лакокрасочное покрытие;</p> <p>сборка;</p> <p>электромонтаж;</p> <p>по 31 декабря 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 25 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 10 процентов цены товара;</p> <p>с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных комплектующих изделий - не более 5 процентов цены товара</p>
-------------	-----------------------------	---

(Позиции "из 26.20.16.150" - "из 28.13.32" дополнительно включены с 25 апреля 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 апреля 2019 года N 425](#))

## **Х. Продукция промышленности строительных материалов**

### **Х. Продукция промышленности строительных материалов**

(Раздел дополнительно включен с 1 декабря 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#))

23.19.12.160	Пеностекло в форме блоков, плит или аналогичных форм	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла; производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла
22.21.41.111	Плиты, листы теплоизоляционные из вспененного пенополистирола	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций: добыча природных углеводородов (нефть, попутный газ) и переработка исходного сырья в полистирол вспенивающийся (ПСВ); производство (вспенивание и формование) блоков из пенополистирола (ППС); изготовление (резка и формование) теплоизоляционных изделий из пенополистирола простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, декоративно-архитектурные элементы и пр.)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 8 декабря 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 26 ноября 2020 года N 1948.

## **XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности**

## **XI. Продукция мебельной и деревообрабатывающей промышленности**

(Раздел дополнительно включен с 1 декабря 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 года N 1230](#))

31.01.11	Мебель металлическая для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для
31.03.11.120	Основы матрасные из металлического каркаса	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года
31.09.11	Мебель металлическая, не включенная в другие группировки	следующих операций: резка; гибка; сварка; покраска
31.01.12	Мебель деревянная для офисов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для
31.01.13.000	Мебель деревянная для предприятий торговли	производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года
31.02.10	Мебель кухонная	следующих операций: раскрой древесных материалов;

31.03.11.110	Основы матрасные из деревянного каркаса	сверление; фрезерование
31.03.11.190	Основы матрасные прочие	
31.09.12.120	Мебель деревянная для спальни	
31.09.12.121	Кровати деревянные для взрослых	
31.09.12.123	Шкафы деревянные для спальни	
31.09.12.124	Тумбы деревянные для спальни	
31.09.12.125	Гарнитуры деревянные, наборы комплектной мебели для спальни	
31.09.12.129	Мебель деревянная для спальни прочая	
31.09.12.130	Мебель деревянная для столовой и гостиной	
31.09.12.131	Столы обеденные деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.132	Столы журнальные деревянные	
31.09.12.133	Шкафы деревянные для столовой и гостиной	

31.09.12.134	Гарнитуры и наборы комплектной мебели деревянные для столовой и гостиной	
31.09.12.139	Мебель деревянная для столовой и гостиной прочая	
31.09.13	Мебель деревянная, не включенная в другие группировки	
31.03.12	Матрасы, кроме матрасных основ	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года операции по формированию покрывного чехла
31.09.12	Мебель деревянная для спальни, столовой и гостиной	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном
31.09.12.110	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года следующих операций:



31.09.12.111	Диваны, софы, кушетки детские и подростковые с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати	сборка каркаса; обойные работы
31.09.12.119	Диваны, софы, кушетки с деревянным каркасом, трансформируемые в кровати, прочие	
31.09.14.110	Мебель из пластмассовых материалов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года операции по литью
из 16.21.14 из 16.22.10	Стенные панели; Напольные панели (включая ламинат, паркетную доску, паркет щитовой)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; осуществление на территории Российской Федерации с 1 января 2017 года операции по прессованию

## **XII. Продукция железнодорожного машиностроения**

## **XII. Продукция железнодорожного машиностроения**

(Раздел дополнительно включен с 28 января 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 января 2017 года N 17](#))

30.20.1

Локомотивы  
железнодорожные и  
тендеры локомотивов

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет; наличие  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации до 31  
декабря 2017 г. не менее 5,  
с 1 января 2018 г. - не менее 7, с 1  
января 2020 г. (для подвижного  
состава, эксплуатируемого на  
территории Российской Федерации)  
- не менее 9 из следующих  
операций: сборка и сварка несущей  
рамы, ее покраска; изготовление  
или использование произведенных  
на территориях стран - членов  
Евразийского экономического  
союза деталей кузова и иных  
несущих конструкций, элементов  
экстерьера;  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
комплектующих для подвижного  
состава (тормозных систем и их  
частей, пневматического  
оборудования и прочих  
комплектующих);  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моторно-  
силовой установки, трансмиссии;  
монтаж и покраска моторного  
агрегата, осей, трансмиссий,  
навесного устройства; изготовление  
или использование произведенных  
на территориях стран - членов  
Евразийского экономического  
союза систем  
электрооборудования;

монтаж системы  
электрооборудования;  
изготовление или использование  
произведенного на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза тягового  
привода;  
сборка, проверка, наладка тягового  
привода; сборка, проверка,  
наладка, испытания локомотива

(Позиция в редакции, введенной в действие с 4 августа 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 июля 2020  
года N 1093](#)).

30.20.2

Вагоны  
железнодорожные или  
трамвайные  
пассажирские  
самоходные  
(моторные), вагоны  
товарные (багажные) и  
платформы открытые,  
кроме транспортных  
средств,  
предназначенных для  
технического  
обслуживания или  
ремонта

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации до 31  
декабря 2017 г. не менее 5, с 1  
января 2018 г. - не менее 7, с 1  
января 2020 г. (для подвижного  
состава, эксплуатируемого на  
территории Российской Федерации)  
- не менее 10 из следующих  
операций: сборка и сварка несущей  
рамы, ее покраска;  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза деталей  
кузова и иных несущих конструкций,  
элементов экстерьера;  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
комплектующих для подвижного  
состава (тормозных систем и их  
частей, систем управления и их  
частей, пневматического  
оборудования и прочих  
комплектующих);  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза моторно-  
силовой установки (моторно-  
редукторного блока или  
аналогичного узла), колесных пар,  
тележек (при отсутствии указанной  
операции в технологическом  
процессе операция считается  
осуществленной);  
монтаж (сборка, установка) и

покраска моторно-силовой  
установки (моторно-редукторного  
блока или аналогичного узла),  
колесных пар, тележек (при  
отсутствии указанной операции в  
технологическом процессе  
операция считается  
осуществленной);  
изготовление или использование  
произведенной на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза системы  
электрооборудования;  
монтаж системы  
электрооборудования;  
изготовление или использование  
произведенного на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза тягового  
привода;  
монтаж, проверка, наладка  
тягового привода;  
сборка, проверка, наладка,  
испытания вагонов;  
изготовление или использование  
произведенной на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза системы  
безопасности;  
сборка, наладка, монтаж системы  
безопасности

(Позиция в редакции, введенной в действие с 4 августа 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 23 июля 2020  
года N 1093](#)).

из 30.20.3

Состав подвижной  
прочий, за  
исключением вагонов  
железнодорожных или  
трамвайных  
пассажирских  
немоторных; вагонов  
багажных и прочих  
вагонов специального  
назначения и вагонов  
железнодорожных или  
трамвайных грузовых  
и вагонов-платформ  
несамоходных

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации в полном  
объеме

следующих технологических  
операций:

сборка и сварка несущей рамы, ее  
покраска;  
изготовление или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза деталей  
кузова и иных несущих конструкций;  
изготовление или использование  
произведенных на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
комплектующих для подвижного  
состава (тормозных систем и их  
частей, пневматического  
оборудования и прочих  
комплектующих)

30.20.32

Вагоны  
железнодорожные или  
трамвайные  
пассажирские  
немоторные;  
вагоны багажные и  
прочие вагоны  
специального  
назначения

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на территории  
Российской Федерации до 31  
декабря 2017 г. не менее 3, с 1  
января 2018 г. - не менее 5, с 1  
января 2020 г. (для подвижного  
состава, эксплуатируемого на  
территории Российской Федерации)  
- не менее 8 из следующих  
операций: сборка несущей рамы и  
рамных конструкций, корпусов и  
бункеров, навесного оборудования  
и рабочих органов;  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза деталей  
кузова и иных несущих конструкций,  
элементов экстерьера;  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
комплектующих для подвижного  
состава (тормозных систем и их  
частей, систем управления и их  
частей, пневматического  
оборудования и прочих  
комплектующих);  
изготовление или использование  
произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза тележек;  
монтаж (сборка, установка) и  
покраска тележек;  
изготовление или использование  
произведенной на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза системы



электрооборудования;	
монтаж	системы
электрооборудования;	
сборка, проверка,	наладка,
испытания вагонов	

(Позиция в редакции, введенной в действие с 4 августа 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 23 июля 2020 года N 1093.

30.20.33

Вагоны  
железнодорожные или  
трамвайные грузовые  
и вагоны-платформы,  
несамоходные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и технологическую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации в полном  
объеме (в том числе в рамках  
внутренней кооперации  
взаимозависимых компаний)  
следующих технологических  
операций:

изготовление, сборка или  
использование произведенных на  
территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза тележек грузовых вагонов;

изготовление, сварка или  
использование произведенных на  
территории стран - членов  
Евразийского экономического  
союза несущих конструкций  
грузового вагона и их покраска;

изготовление экипажных частей  
грузового вагона (кузова, котла);

установка несущих конструкций  
вагона с экипажной частью на  
ходовую часть вагона;

изготовление или использование  
произведенного на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза крупного  
вагонного литья (рама боковая,  
балка надрессорная) (для грузовых  
вагонов, предназначенных для  
использования на железных  
дорогах с шириной колеи 1520 мм)

(Строка в редакции, введенной в действие с 17 августа 2018 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 7 августа 2018  
года N 924](#).

### **XIII. Продукция арматуростроения**

#### **XIII. Продукция арматуростроения**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

28.14.20.000	Комплектующие (запасные части) кранов и клапанов, а также аналогичной арматуры, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
28.14.11.110	Клапаны редукционные	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

28.14.11.120	Клапаны регулирующие	осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 2 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 4 таких операций, с 1 января 2020 г.
28.14.12	Краны, вентили, клапаны для раковин, моек, биде, унитазов, ванн и аналогичная арматура; вентили для радиаторов центрального отопления	- всех технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
28.14.13	Клапаны управления процессом, задвижки, краны и клапаны шаровые	сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; термообработка (закалка, нормализация, отпуск); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); анализ химического состава, механических свойств материалов,
28.14.2	Части кранов, клапанов и аналогичной арматуры	неразрушающий контроль; покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; из расчета процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих исключается стоимость навесного оборудования для регулирования и управления трубопроводной арматурой

#### **XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых**

##### **XIV. Вещества химические, используемые при добыче и переработке полезных ископаемых**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

Из 20

Катализаторы  
гидроочистки

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и

Катализаторы гидрокрекинга		техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее
Катализаторы каталитического крекинга		5 лет <sup>б</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не
Катализаторы риформинга		менее 5 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры
Катализаторы изомеризации		(влияющих на ключевые параметры) продукции: синтез; смещение;
Катализаторы нефтехимии		пропитка; сушка; прокалка;
Катализаторы процессов деароматизации	для	тестирование; затаривание.
Катализаторы производства водорода	для	До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного <sup>1</sup> сырья и
Катализаторы газохимии		материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

Регенерированные  
(реактивированные)  
катализаторы

с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранного<sup>1</sup> сырья и  
материалов - не более 25  
процентов цены общего  
количества сырья и  
материалов, необходимых для  
производства товара;

Катализаторы для  
производства масел

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранного<sup>1</sup> сырья и  
материалов - не более 10  
процентов цены общего  
количества сырья и  
материалов, необходимых для

Катализаторы  
нефтехимии  
(массивные  
катализаторы, в том  
числе инициаторы и  
сокатализаторы)

производства товара

20.59.42.120

Присадки к топливу

20.59.42.130

Присадки к  
смазочным  
материалам

Из 20

Катализаторы  
нефтехимии  
(нанесенные  
катализаторы)

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет<sup>6</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
синтез;  
смещение;  
пропитка;  
сушка;  
прокалка;  
тестирование;  
затаривание.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара



Вещества химические и продукты химические (расходные материалы для многостадийного гидравлического разрыва пласта (проппант, химия)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

размол;  
гидратация;  
формование;  
сушка;  
обжиг;  
смешение;  
формирование раствора для гидравлического разрыва пласта.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 49 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 25 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранного<sup>1</sup> сырья и материалов - не более 10 процентов цены общего количества сырья и материалов, необходимых для производства товара

## **XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов**

### **XV. Отдельные виды технологического оборудования для подготовки, хранения и переработки углеводородов**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

Реакторы гидрогенизационных процессов нефтепереработки и нефтехимии; реакторы, регенераторы каталитического крекинга; реакторы (контакторы) сернокислотного алкилирования; коксовые камеры; емкостные стальные сварные аппараты; цилиндрические резервуары; шаровые резервуары; дренажные емкости (в том числе и подземные); аппараты колонные; ректификационные колонны; абсорберы и десорберы

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительное производство (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 75 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190	Системы хранения жидких технических газов; системы хранения сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
-----------------	--	---

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского экономического  
союза сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;  
проведение установленных  
нормативными правовыми  
актами Российской Федерации  
испытаний продукции на  
испытательном стенде,  
расположенном на территории

одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 40 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

Из 25.29.12.190

Системы хранения сжиженных углеводородных газов; шаровые резервуары для хранения сжиженных углеводородных газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;



осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); деформирование листового проката и заготовок из него (вальцевание и холодная точечная деформация на прессе); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов; проведение термообработки; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); антикоррозионная обработка, нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара; с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15

процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.110 Теплообменники

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного

контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.11.120

Машины для сжижения воздуха или прочих газов

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и

развития соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории  
одной из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации до 1 января 2018  
г. не менее 5 из следующих  
технологических операций, с  
1 января 2018 г. - не менее 7  
таких операций, с 1 января  
2020 г. всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры (влияющих на  
ключевые параметры)  
продукции:  
заготовительные операции  
(литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка,  
нормализация, отпуск);  
механическая обработка  
(точение, сверление,  
расточка, нарезание резьбы,  
шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов,  
детали обвязки);  
анализ химического состава,  
механических свойств  
материалов, неразрушающий  
контроль;  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);

покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 40 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 30 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 20 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.25.14

Сепараторы для очистки  
газов; трехфазные  
сепараторы  
(разделители)

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий; проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 75 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 30 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.29.12

Сепараторы для очистки  
нефти;  
фильтр-сепараторы

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства,  
модернизации и развития  
соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>;



наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 75 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 30 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 29.20.21.122 Контейнеры-цистерны  
для транспортировки  
сжиженных  
углеводородных газов

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию  
в объеме, достаточном для  
производства,  
модернизации и развития  
соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; соответствие продукции актуальным нормам безопасности [ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"](#); осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января

2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий;
- проведение промежуточных контролей изделий, деталей и узлов.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 15 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 10 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 29.20.23.190	Полуприцепы-цистерны для транспортировки жидких технических газов, сжиженного природного газа	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
-----------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

соответствие продукции актуальным нормам безопасности [ПБ 12-609-03 "Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы", ПБ 10-115-96 "Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"](#);

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);
- анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.



До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 40 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 30 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 20 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на блок аккумуляторов газа в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

- производство сосудов (баллонов) (20 баллов);
- производство трубопроводных линий (10 баллов);
- сборка блока на единой раме и испытания (10 баллов);
- соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов).

из 28.99.39.190	Блок осушки подготовки газа	и	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:</p>
-----------------	--------------------------------	---	---

производство каркаса  
(раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска) (10  
баллов);

производство сосудов  
(раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска) (10  
баллов);

производство адсорбента  
(20 баллов);

сборка блока на единой  
раме и испытания (20  
баллов);

соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
30 процентов от стоимости  
всех узлов и комплектующих,  
использованных при  
производстве товаров (20  
баллов)

(Позиция дополнительно включена с 3 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2020 года N 2244](#))

## **XVI. Компрессорное и холодильное оборудование**

### **XVI. Компрессорное и холодильное оборудование**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

28.13.23	Компрессоры холодильного оборудования	для	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития
----------	---	-----	---

из 28.13.24

Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  
производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:  
производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство компрессора:  
литье, ковка (штамповка),  
механическая обработка (20  
баллов);  
производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);  
производство редуктора (10  
баллов);  
производство емкостного  
оборудования: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки  
(15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство шасси (15 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи  
сигналов и электрических систем  
(10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803.

из 28.13.24

Компрессорные  
станции на колесных  
шасси на базе  
винтовых  
компрессоров

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);  
производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);  
производство редуктора (10  
баллов);

производство емкостного  
оборудования: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки  
(15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство шасси (15 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи  
сигналов и электрических систем  
(10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020  
года N 1803](#)).



из 28.13.25

Компрессорные  
установки и станции  
на базе  
турбокомпрессоров (в  
том числе  
турбовоздуходувки)

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);  
производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);

производство редуктора (10 баллов);  
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);  
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);  
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);  
производство системы охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки (15 баллов);  
производство компрессорного агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных линий (10 баллов);  
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);  
испытание оборудования (15 баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803.

из 28.13.26

Компрессорные  
установки и станции  
на базе поршневых  
объемных  
компрессоров

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);

производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);

производство редуктора (10 баллов);

производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);

производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);

производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);

производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);

производство системы охлаждения (15 баллов);

производство системы смазки (15 баллов);

производство компрессорного агрегата (20 баллов);

производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);

испытание оборудования (15 баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803.

28.13.27

Компрессорные  
установки и станции  
на базе  
центробежных  
компрессоров  
одновальных или  
многовальных

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);  
производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство компрессора:  
литье, ковка (штамповка),  
механическая обработка (20  
баллов);

производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);  
производство редуктора (10  
баллов);  
производство емкостного  
оборудования: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки  
(15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи  
сигналов и электрических систем  
(10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020  
года N 1803.](#)

из 28.13.27

Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций:

производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);

производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);

производство привода (20 баллов);

производство трансмиссии (15 баллов);

производство системы  
маслообеспечения (10 баллов);  
производство воздухозаборной  
системы (15 баллов);  
производство системы выхлопа  
(15 баллов);  
производство системы  
топливного газа (15 баллов);  
производство системы  
подготовки буферного газа (15  
баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи  
сигналов и электрических систем  
(10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803](#)).



из 28.13.28

Компрессорные  
установки и станции  
на базе винтовых  
компрессоров  
однороторных и  
двухроторных

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);

производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (12 баллов);  
производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка (20 баллов);  
производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (10 баллов);  
производство редуктора (10 баллов);  
производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска (15 баллов);  
производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска (15 баллов);  
производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж (12 баллов);  
производство системы охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки (15 баллов);  
производство компрессорного агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля технологических параметров оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных линий (10 баллов);  
производство систем передачи сигналов и электрических систем (10 баллов);  
испытание оборудования (15 баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803.

из 28.13.28

Компрессорные  
установки и станции  
на базе роторных  
воздухоуводов  
(газоуводов)

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);

производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);  
производство редуктора (10  
баллов);  
производство емкостного  
оборудования: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки  
(15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи  
сигналов и электрических систем  
(10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020  
года N 1803](#)).

из 28.13.28

Компрессорные  
установки и станции  
на базе прочих  
компрессоров

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза

сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций:  
производство рамы агрегата:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);  
производство каркаса: раскрой,  
резка, гибка, сварка, окраска (10  
баллов);  
производство защитного  
(звукопоглощающего) корпуса:  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (12 баллов);  
производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (10  
баллов);  
производство редуктора (10  
баллов);  
производство емкостного  
оборудования: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство элементов  
трубопроводов: гибка, сварка,  
окраска (15 баллов);  
производство силовых  
электрических шкафов (панелей):  
гибка, окраска, пайка,  
электромонтаж (12 баллов);  
производство шкафов (панелей)  
управления: гибка, сварка,  
окраска, пайка, электромонтаж  
(12 баллов);  
производство системы  
охлаждения (15 баллов);  
производство системы смазки  
(15 баллов);  
производство компрессорного  
агрегата (20 баллов);  
производство системы контроля  
технологических параметров  
оборудования (10 баллов);  
производство трубопроводных  
линий (10 баллов);  
производство систем передачи

сигналов (10 баллов);  
испытание оборудования (15  
баллов)

(Позиция в редакции, введенной в действие с 20 ноября 2020 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020  
года N 1803](#)).

Из 28.13.3	Части компрессоров	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном
Из 28.13.32	Части воздушных или газовых компрессоров, вентиляторов, вытяжных шкафов	для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
28.13.32.120	Комплектующие (запасные части) воздушных или газовых компрессоров, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из

28.15.2	Подшипники прочие, зубчатые колеса, зубчатые передачи и элементы приводов	стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской
28.15.3	Части подшипников, зубчатых передач и элементов приводов	Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамка агрегатов, детали обвязки); анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль; сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.



До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.1

Теплообменники; оборудование промышленное для кондиционирования воздуха, холодильное и морозильное оборудование

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.

не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих -

не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.25.14.111

Фильтры для очистки воздуха

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов,  
детали обвязки);  
анализ химического состава,  
механических свойств  
материалов,  
неразрушающий контроль;  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 30  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 15  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 10  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара

28.25.13

Оборудование		наличие у юридического лица -
холодильное	и	налогового резидента стран -
морозильное	и	членов Евразийского
тепловые насосы,		экономического союза прав на
кроме бытового		конструкторскую и
оборудования		техническую документацию в
		объеме, достаточном для
		производства, модернизации и
		развития соответствующей
		продукции, на срок не менее 5
		лет <sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка  
(точение, сверление, расточка,  
нарезание резьбы,  
шлифование, полировка);  
сварка (рамка агрегатов,  
детали обвязки);  
анализ химического состава,  
механических свойств  
материалов, неразрушающий  
контроль;  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 30  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;  
с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 15  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;  
с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более 10  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара

28.25.3

Части		наличие у юридического лица -
холодильного	и	налогового резидента стран -
морозильного		членов Евразийского
оборудования	и	экономического союза прав на
тепловых насосов		конструкторскую и техническую
		документацию в объеме,
		достаточном для производства,
		модернизации и развития
		соответствующей продукции, на
		срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;



осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.

не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - не менее 7 таких операций (включая сборку изделий), с 1 января 2020 г. - всех

следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 15  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 10  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара

28.29.12.110

Оборудование для  
фильтрации или  
очистки воды

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на  
срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.

не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов,

неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 15  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов и  
комплектующих - не более 10  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара

## **XVII. Продукция отрасли легкой промышленности**

### **XVII. Продукция отрасли легкой промышленности**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#); в редакции, введенной в действие с 12 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2018 года N 1738](#)).

13.2	Ткани текстильные	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>ткачество;</p> <p>крашение (при наличии);</p> <p>отделка (при наличии)</p>
13.92.12	Белье постельное	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:
13.92.13	Белье столовое	<p>ткачество ткани;</p> <p>крашение ткани (при наличии);</p>
13.92.14	Белье туалетное и кухонное	<p>отделка ткани (при наличии);</p> <p>раскрой материалов;</p> <p>пошив</p>
14.12	<p>Спецодежда (кроме <a href="#">ОКПД2</a> 14.12.30.150</p> <p>Рукавицы, перчатки производственные и профессиональные)</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:</p> <p>для производства изделий из тканей:</p> <p>ткачество ткани;</p> <p>крашение ткани (при наличии);</p> <p>отделка ткани (при наличии);</p> <p>раскрой материалов;</p>
из 14.13	<p>Форменная</p> <p>(ведомственная) одежда, униформа</p>	<p>пошив;</p> <p>для производства изделий из полимерных и пленочных материалов методами высокочастотной, ультразвуковой сварки и литья под давлением:</p>

32.99.11.140

Одежда защитная  
огнестойкая

раскрой материала;

сварка и (или) пошив;

для производства изделий из  
трикотажного полотна:

вязание трикотажного полотна;

крашение трикотажного  
полотна (при наличии);

отделка трикотажного полотна  
(при наличии);

раскрой трикотажного полотна;

пошив

для производства изделий из  
материалов нетканых:

формирование холста (из  
расплава полимера или из  
волокон);

скрепление холста;

отделка (при наличии);

сварка и (или) пошив и (или)  
соединение деталей изделий  
клеевым методом.

При наличии в конструкции  
изделия утеплителя  
(наполнителя) дополнительно  
к указанным операциям  
осуществляется производство  
либо использование  
произведенного на территории  
Российской Федерации  
утеплителя (наполнителя)<sup>8</sup>

из 15.20.3

Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки

(кроме [ОКПД2](#)

15.20.32.130 Обувь детская прочая;

15.20.32.131 Тапочки детские меховые;

15.20.32.132 Тапочки детские шубные;

15.20.32.139 Обувь детская прочая, не включенная

в другие группировки)

осуществление на территории Российской Федерации следующих операций:

раскрой деталей обуви (при наличии в конструкции изделия): союзок, берцев, голенищ;

вырубка подошв, каблуков (при наличии) либо использование подошв, каблуков (при наличии), произведенных на территории Российской Федерации<sup>8</sup>;

пошив или сварка заготовок верха обуви либо использование заготовок верха обуви, произведенных на территории Российской Федерации<sup>8</sup>;

литье подошв и частей обуви, произведенное с помощью пресс-форм (при наличии), либо использование подошв и частей обуви, произведенных с помощью пресс-форм, на территории Российской Федерации (при наличии)<sup>8</sup>;

сборка обуви, включая крепление подошвы клеевым, литьевым, гвоздевым, рантовым или другим методом.

При наличии в конструкции изделия утеплителя (наполнителя) дополнительно к указанным операциям осуществляется производство либо использование произведенного на территории Российской Федерации утеплителя (наполнителя)<sup>8</sup>.

При наличии в конструкции изделия подошв, изготавливаемых из резиновых смесей (композиций), осуществляется производство или прилив подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации, либо использование готовых подошв из резиновых смесей (композиций), произведенных на территории Российской Федерации<sup>8</sup>

## **XVIII. Продукция судостроения**

### **XVIII. Продукция судостроения**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#); в редакции, введенной в действие с 28 февраля 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 февраля 2020 года N 178](#)).



25.99.26.000	Винты гребные судовые и колеса гребные <sup>9</sup>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций (при наличии):</p> <p>изготовление заготовки;</p> <p>термообработка;</p> <p>механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);</p> <p>сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);</p> <p>сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов)</p>
--------------	---	---

из 28.11.13.120	Дизели судовые мощностью до 10000 кВт <sup>9</sup>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>осуществление следующих производственных и технологических операций:</p> <p>проведение установленных межгосударственным стандартом (<a href="#">ГОСТ 10448-2014</a>) испытаний продукции на аттестованном испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза;</p> <p>использование при производстве:</p> <p>с 1 июня 2020 г. - не более 11 иностранных комплектующих изделий;</p> <p>с 1 июня 2023 г. - не более 8 иностранных комплектующих изделий;</p> <p>с 1 июня 2024 г. - не более 5 иностранных комплектующих изделий.</p> <p>При подсчете общего количества комплектующих изделий учитываются следующие комплектующие, необходимые для производства товара, произведенного на территориях стран - членов Евразийского экономического союза (при наличии)<sup>8</sup>:</p> <p>блоки цилиндровые;</p>
--------------------	--	--

втулки цилиндрические;  
 поршни;  
 шатуны;  
 крышки цилиндрические;  
 клапаны впускные, выпускные;  
 насосы топливные плунжерные;  
 турбины наддува;  
 компенсаторы выходные;  
 валы распределительные,  
 коленчатые;  
 подшипники скольжения опорные;  
 подшипники упорные;  
 маховики;  
 муфты передаточные;

осуществление на территории  
 Российской Федерации с 1 июня  
 2020 г. не менее 3 операций, с 1  
 июня 2023 г. - не менее 5 операций,  
 с 1 июня 2024 г. - всех из  
 следующих операций (при  
 наличии):

заготовительное производство  
 (литье, поковка, штамповка);  
 механическая обработка (точение,  
 сверление, расточка, нарезание  
 резьбы, шлифование, полировка);  
 сварка (рамка агрегатов, детали  
 обвязки) и наплавка;  
 термообработка (закалка,  
 нормализация, отпуск);  
 сборка изделий (деталей, узлов,  
 агрегатов);  
 анализ химического состава,  
 механических свойств материалов,  
 неразрушающий контроль;  
 покраска и нанесение защитных  
 покрытий

из  
 28.29.11.130

Системы  
 водоподготовки,  
 опреснительные  
 установки судовые<sup>9</sup>

использование при производстве  
 судовых систем иностранных  
 деталей, узлов и комплектующих с  
 1 июня 2020 г. не более 70  
 процентов, с 1 июня 2022 г. - не  
 более 50 процентов, с 1 июня 2024  
 г. - не более 30 процентов  
 стоимости общего количества  
 деталей, узлов и комплектующих,  
 используемых для производства  
 судовой системы

из  
28.99.39.190

Системы топливные  
судовые<sup>9</sup>

Системы сжатого  
воздуха судовые<sup>9</sup>

Системы  
автоматики для  
главной  
энергетической  
установки и судовых  
дизель-  
генераторных  
установок<sup>9</sup>

Осушительные  
системы судовые<sup>9</sup>

Системы  
пожаротушения  
судовые<sup>9</sup>

Системы  
сигнализации и  
оповещения  
судовые<sup>9</sup>

Системы гидравлики  
судовые<sup>9</sup>

Электроэнергети-  
ческие системы  
судовые<sup>9</sup>

Системы  
электроснабжения  
судовые<sup>9</sup>

Системы очистки  
льяльных и  
нефтедержавщих  
вод<sup>9</sup>

Системы  
вентиляции и  
кондиционирования  
судовые<sup>9</sup>

из  
28.99.39.190

Винто-рулевые  
колонки<sup>9</sup>

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для производства  
винто-рулевой колонки,

на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ;  
производство или использование  
комплектующих для изготовления  
механической винто-рулевой  
колонки, произведенных на  
территории одной из стран -  
членов Евразийского

экономического союза<sup>8</sup> :  
с 1 июня 2020 г. - корпуса,  
ведущего вала, гребного вала,  
гребного винта, системы  
управления, главной зубчатой  
пары (для винто-рулевой колонки  
мощностью менее 2,5 МВт);

с 1 июня 2020 г. - корпуса,  
ведущего вала, гребного винта,  
системы управления (для винто-  
рулевой колонки мощностью от 2,5  
до 8,5 МВт);

с 1 июня 2020 г. - гребного винта,  
системы управления (для винто-  
рулевой колонки мощностью более  
8,5 МВт);

с 1 июня 2024 г. - корпуса,  
ведущего вала, гребного винта,  
системы управления (для винто-  
рулевой колонки мощностью более  
8,5 МВт);

производство или использование комплектующих для изготовления электрической винто-рулевой колонки, произведенных на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза:

с 1 июня 2020 г. - корпуса, гребного вала, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью менее 7 МВт);

с 1 июня 2020 г. - гребного винта (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

с 1 июня 2024 г. - корпуса, гребного винта, системы управления (для винто-рулевой колонки мощностью более 7 МВт);

осуществление юридическим лицом - налоговым резидентом стран - членов Евразийского экономического союза на территории Российской Федерации сборки винто-рулевой колонки с выполнением следующих технологических операций:

сборка механизма поворота;

сборка и монтаж вспомогательных систем и трубопроводов;

монтаж подшипников;

сборка винто-рулевой колонки;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции

30.11.21.110	Суда морские пассажирские <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую
30.11.21.111	Суда круизные морские <sup>9</sup>	конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития
30.11.21.112	Суда экскурсионные морские <sup>9</sup>	соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
30.11.21.113	Суда для обслуживания регулярных пассажирских линий морские <sup>9</sup>	закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто- рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <sup>8</sup> ;
30.11.21.114	Паромы пассажирские морские <sup>9</sup>	достройка судна; проведение швартовых и ходовых испытаний судна; сдача судна

30.11.21.119	Суда морские пассажирские прочие <sup>9</sup>	
30.11.21.120	Суда речные пассажирские <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую
30.11.21.130	Суда пассажирские смешанного плавания "река - море" <sup>9</sup>	документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:



закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup> ;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup> ;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup> ;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)<sup>8</sup> ;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование<sup>8</sup> ;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные

устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup> ;  
двигательные агрегаты для главной  
энергетической установки  
мощностью до 10000 кВт  
включительно, судовые дизель-  
генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup> ;

арматура судовая<sup>8</sup> ;

камбузное оборудование,  
оборудование провизионных  
помещений (сборные модульные

камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;

системы вентиляции и  
кондиционирования;

системы водоподготовки,  
опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной  
энергетической установки и  
судовых дизель-генераторных  
установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;

системы сигнализации и  
оповещения;

системы гидравлики;

электроэнергетические системы,

системы электроснабжения;

системы очистки льяльных и  
нефтесодержащих вод;

специальное оборудование

(прачечное оборудование,

оборудование для кают-компаний,

санитарно-гигиеническое

оборудование, медицинское

оборудование,

камбузное оборудование)<sup>8</sup> ;

достройка судна;

проведение швартовных и ходовых  
испытаний;

сдача судна

30.11.22.110	Суда наливные морские <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую
30.11.22.111	Танкеры морские для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <sup>9</sup>	конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
30.11.22.112	Суда морские для перевозки химических продуктов <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага,
30.11.22.113	Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы) <sup>9</sup>	винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <sup>8</sup> ; достройка судна;

30.11.22.119	Суда морские для перевозки прочих жидких грузов <sup>9</sup>	наличие необходимых разрешений для монтажа грузовой системы, монтаж грузовой системы (только для позиции 30.11.22.113 "Суда морские для перевозки сжиженных газов (газовозы)"); проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.22.120	Суда наливные речные <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую
30.11.22.121	Танкеры речные для перевозки сырой нефти и нефтепродуктов <sup>9</sup>	конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации
30.11.22.122	Суда речные для перевозки химических продуктов <sup>9</sup>	следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов стран - членов Евразийского экономического союза.

30.11.22.123	Суда речные для перевозки сжиженных газов (газовозы) <sup>9</sup>	Масса для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;
30.11.22.129	Суда речные для перевозки прочих жидких грузов <sup>9</sup>	монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее
30.11.22.130	Суда наливные смешанного плавания "река - море" <sup>9</sup>	16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <sup>8</sup> ;  оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) <sup>8</sup> ;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup> ;  
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)<sup>8</sup> ;  
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование<sup>8</sup> ;  
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup> ;  
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;  
котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup> ;  
арматура судовая<sup>8</sup> ;  
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;  
системы вентиляции и кондиционирования;  
системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование для хранения, перекачки, выдачи нефти сырой, сжиженного газа и жидких грузов<sup>8</sup> ;

достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых  
испытаний;  
сдача судна

30.11.23.110

Суда  
рефрижераторные  
морские, кроме  
танкеров<sup>9</sup>

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
техническую документацию  
(технический проект или проектную  
документацию судна в постройке,  
рабочую конструкторскую  
документацию, технологическую  
документацию, включая 3D модели  
(соблюдение требования по  
наличию 3D модели с 1 января 2020  
г.) в объеме, достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>  
; осуществление на территории  
Российской Федерации следующих  
производственных и  
технологических операций:  
закладка, сборка и окраска корпуса  
судна;  
монтаж и производство или  
использование при строительстве  
судна комплектующих для  
маневрирования (винты  
фиксированного шага, винты  
регулируемого шага,

винто-рулевые колонки (для винто-  
рулевых колонок мощностью более  
15 МВт требование  
распространяется с 1 января 2020  
г.), произведенных на территориях  
стран - членов Евразийского  
экономического союза<sup>8</sup> ;  
достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых  
испытаний судна;  
сдача судна

30.11.23.120	Суда рефрижераторные речные, кроме танкеров <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую
--------------	---	--



30.11.23.130

Суда  
рефрижераторные  
смешанного  
плавания  
"река-море"<sup>9</sup>

документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup> ;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup> ;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup> ;

дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)<sup>8</sup> ;

навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование<sup>8</sup> ;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup> ;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup> ;

арматура судовая<sup>8</sup> ;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки, опреснительные установки;

системы топливные;

системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;

осушительные системы;

системы пожаротушения;

системы сигнализации и оповещения;

системы гидравлики;

электроэнергетические системы,  
системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и  
нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование  
(рефрижераторное оборудование  
для предварительного охлаждения  
и хранения биоресурсов,  
замораживания биоресурсов,  
включая холодильные машины и  
судовое теплообменное  
оборудование)<sup>8</sup>;

достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых  
испытаний;  
сдача судна

30.11.24.110	Суда сухогрузные морские <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую
--------------	--	---

30.11.24.111	Суда сухогрузные морские общего назначения <sup>9</sup>	конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
--------------	---	--

30.11.24.112	Суда контейнерные морские <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве
--------------	---	--

30.11.24.113	Суда трейлерные морские <sup>9</sup>	судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется
30.11.24.114	Суда для перевозки навалочных грузов морские <sup>9</sup>	с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <sup>8</sup> ; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.24.115	Суда грузопассажирские морские <sup>9</sup>	
30.11.24.116	Суда морские грузовые комбинированные <sup>9</sup>	
30.11.24.117	Лесовозы морские <sup>9</sup>	
30.11.24.118	Паромы морские самоходные железнодорожные, автомобильно-транспортные <sup>9</sup>	
30.11.24.119	Суда сухогрузные морские прочие <sup>9</sup>	

30.11.24.120	Суда сухогрузные речные <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую
30.11.24.121	Суда сухогрузные речные самоходные <sup>9</sup>	конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
30.11.24.122	Суда сухогрузные речные несамоходные <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса
30.11.24.130	Суда сухогрузные смешанного плавания "река - море" <sup>9</sup>	плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70

процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;  
монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:  
судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup>;

дельные вещи (иллюминаторы,

двери, люки, трапы)<sup>8</sup>;

навигационное оборудование, системы и средства связи,

поисковое оборудование<sup>8</sup>;

аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные

устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup>;

арматура судовая<sup>8</sup>;

камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные

камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup>;

системы вентиляции и кондиционирования;

системы водоподготовки,  
опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;

системы автоматики для главной  
энергетической установки и  
судовых дизель-генераторных  
установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и  
оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы,  
системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и  
нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование  
(оборудование для погрузки-  
выгрузки контейнеров, накатных и  
специальных грузов)<sup>8</sup> ;

достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых  
испытаний;  
сдача судна

30.11.31.110	Суда рыболовные <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую
30.11.31.111	Траулеры <sup>9</sup>	документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства,

30.11.31.112	Дрифтеры <sup>9</sup>	модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
30.11.31.113	Сейнеры <sup>9</sup>	закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов
30.11.31.114	Ярусники <sup>9</sup>	для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического
30.11.31.115	Суда китобойные <sup>9</sup>	союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при
30.11.31.116	Суда зверобойные <sup>9</sup>	строительстве судна с 1 июня 2020 г. не менее 8, с 1 июня 2022 г. - не менее 16, с 1 июня 2024 г. - всех из
30.11.31.119	Суда рыболовные прочие <sup>9</sup>	следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов



30.11.31.120	Суда-рыбозаводы 9	Евразийского экономического союза: судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки) <sup>8</sup> ;
30.11.31.190	Суда прочие для переработки или консервирования рыбных продуктов 9	оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки) <sup>8</sup> ; палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря) <sup>8</sup> ;  дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы) <sup>8</sup> ; навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование <sup>8</sup> ; аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные) <sup>8</sup> ; двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки; котлы и парогенераторы судовые <sup>8</sup> ; арматура судовая <sup>8</sup> ; камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные) <sup>8</sup> ; системы вентиляции и кондиционирования; системы водоподготовки, опреснительные установки; системы топливные;

системы сжатого воздуха;  
 системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
 осушительные системы;  
 системы пожаротушения;  
 системы сигнализации и оповещения;  
 системы гидравлики;  
 электроэнергетические системы, системы электроснабжения;  
 системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод; специальное оборудование (оборудование для переработки, хранения и консервирования продукции для судов длиной до 45 м)<sup>8</sup>;

достройка судна;  
 проведение швартовых и ходовых испытаний;  
 сдача судна

30.11.32.110	Суда морские буксирные <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию
30.11.32.111	Буксиры морские <sup>9</sup>	(технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели
30.11.32.112	Буксиры рейдовые <sup>9</sup>	(соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;

30.11.32.113	Буксиры портовые <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве
30.11.32.114	Буксиры морские спасательные <sup>9</sup>	судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки (для винто-рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется
30.11.32.115	Суда-толкачи морские <sup>9</sup>	с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <sup>8</sup> ; достройка судна;
30.11.32.116	Буксиры-толкачи морские <sup>9</sup>	проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна
30.11.32.120	Суда буксирные речные <sup>9</sup>	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна
30.11.32.121	Буксиры речные <sup>9</sup>	в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию

30.11.32.122	Суда-толкачи речные, озерные <sup>9</sup>	3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
30.11.32.123	Буксиры-толкачи речные <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:
30.11.32.130	Катера судовые буксирные <sup>9</sup>	закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. не менее - 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup> ;  
оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup> ;  
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup> ;  
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)<sup>8</sup> ;  
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование<sup>8</sup> ;  
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup> ;  
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;  
котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup> ;  
арматура судовая<sup>8</sup> ;  
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;  
системы вентиляции и кондиционирования;  
системы водоподготовки, опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;

системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование (буксирные лебедки, оборудование для спасания, борьбы с разливами нефти, пожаротушения)<sup>8</sup> ;

достройка судна;  
проведение швартовых и ходовых испытаний;  
сдача судна

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые, судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup> ;  
оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup> ;  
палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup> ;  
дельные вещи (иллюминаторы, двери, люки, трапы)<sup>8</sup> ;  
навигационное оборудование, системы и средства связи, поисковое оборудование<sup>8</sup> ;  
аварийно-спасательное оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup> ;  
двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup> ;  
арматура судовая<sup>8</sup> ;  
камбузное оборудование, оборудование провизионных помещений (сборные модульные камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;  
системы вентиляции и кондиционирования;  
системы водоподготовки, опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной энергетической установки и судовых дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы, системы электроснабжения;



системы очистки льяльных и нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование (насосы грунтовые, оборудование гидроразмыва, системы автоматического управления добычей, фрезы специальные, система позиционирования)<sup>8</sup>;

достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых испытаний;  
сдача судна

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей

продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций:

закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов;

монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в

конструкторско-технологической документации проекта судна), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые,

судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые

колонки)<sup>8</sup>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые

лебедки, якоря)<sup>8</sup>;

дельные вещи (иллюминаторы,

двери, люки, трапы)<sup>8</sup>;

навигационное оборудование, системы и средства связи,

поисковое оборудование<sup>8</sup>;

аварийно-спасательное

оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные

устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup>;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки

мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup>;

арматура судовая<sup>8</sup> ;  
камбузное оборудование,  
оборудование провизионных  
помещений (сборные модульные  
камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;  
системы вентиляции и  
кондиционирования;  
системы водоподготовки,  
опреснительные установки;  
системы топливные;  
системы сжатого воздуха;  
системы автоматики для главной  
энергетической установки и судовых  
дизель-генераторных установок;  
осушительные системы;  
системы пожаротушения;  
системы сигнализации и  
оповещения;  
системы гидравлики;  
электроэнергетические системы,  
системы электроснабжения;  
системы очистки льяльных и  
нефтесодержащих вод;  
специальное оборудование  
(оборудование для спасания,  
борьбы с разливами нефти,  
пожаротушения)<sup>8</sup> ;

достройка судна;  
проведение швартовных и ходовых  
испытаний;  
сдача судна

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка и сборка корпуса судна (плоскостных и объемных секций (блоков), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза. Масса плоскостных и объемных секций (блоков) и материалов для корпуса судна (металл, композитные материалы, лакокрасочные материалы), изготовленных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза, должна составлять по отношению к массе корпуса судна с 1 июня 2020 г. не менее 50 процентов, с 1 июня 2022 г. - не менее 70 процентов, с 1 июня 2024 г. - не менее 90 процентов; монтаж и производство или использование при строительстве судна с 1 июня 2019 г. не менее 8, с 1 июня 2021 г. - не менее 16, с 1 июня 2023 г. - всех из следующих основных систем, оборудования и механизмов (при наличии в конструкторско-технологической документации проекта судна),

произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза:

судовые грузоподъемные механизмы (краны судовые,

судовые грузовые лебедки)<sup>8</sup>;

оборудование для маневрирования (винты фиксированного шага, подруливающие устройства, рулевые машины, винты регулируемого шага, винто-рулевые колонки)<sup>8</sup>;

палубное оборудование (шпили, брашпили, буксирные и швартовые лебедки, якоря)<sup>8</sup>;

дельные вещи (иллюминаторы,

двери, люки, трапы)<sup>8</sup>;

навигационное оборудование, системы и средства связи,

поисковое оборудование<sup>8</sup>;

аварийно-спасательное

оборудование (спасательные шлюпки и спуско-подъемные

устройства, плоты спасательные)<sup>8</sup>

;

двигательные агрегаты для главной энергетической установки мощностью до 10000 кВт включительно, судовые дизель-генераторные установки;

котлы и парогенераторы судовые<sup>8</sup>;

арматура судовая<sup>8</sup> ;  
 камбузное оборудование,  
 оборудование провизионных  
 помещений (сборные модульные  
 камеры, агрегаты холодильные)<sup>8</sup> ;  
 системы вентиляции и  
 кондиционирования;  
 системы водоподготовки,  
 опреснительные установки;  
 системы топливные;  
 системы сжатого воздуха;  
 системы автоматики для главной  
 энергетической установки и  
 судовых дизель-генераторных  
 установок;  
 осушительные системы;  
 системы пожаротушения;  
 системы сигнализации и  
 оповещения;  
 системы гидравлики;  
 электроэнергетические системы,  
 системы электроснабжения;  
 системы очистки льяльных и  
 нефтесодержащих вод;  
 специальное оборудование  
 (главное подъемное устройство,  
 система позиционирования)<sup>8</sup> ;

достройка судна;  
 проведение швартовных и ходовых  
 испытаний;  
 сдача судна

из  
 30.11.33.190

Ледоколы<sup>9</sup>

наличие у юридического лица -  
 налогового резидента стран -  
 членов Евразийского  
 экономического союза прав на  
 техническую документацию  
 (технический проект или проектную  
 документацию судна в постройке,  
 рабочую

из  
 30.11.33.190

Буровые суда<sup>9</sup>

конструкторскую документацию,  
 технологическую документацию,  
 включая 3D модели (соблюдение  
 требования по наличию 3D модели  
 с 1 января 2020 г.)

из 30.11.33.190	Суда обслуживающего флота <sup>9</sup>	в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,  на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
из 30.11.33.190	Многофункциональ- ные вспомогательные суда <sup>9</sup>	осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винто-
из 30.11.33.190	Суда снабжения <sup>9</sup>	рулевые колонки (для винто- рулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза <sup>8</sup> ;  достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна



30.11.40.000	Платформы плавучие погружные инфраструктура <sup>9</sup>	или и	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на техническую документацию (технический проект или проектную документацию судна в постройке, рабочую конструкторскую документацию, технологическую документацию, включая 3D модели (соблюдение требования по наличию 3D модели с 1 января 2020 г.) в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ; осуществление на территории Российской Федерации следующих производственных и технологических операций: закладка, сборка и окраска корпуса судна; монтаж и производство или использование при строительстве судна комплектующих для маневрирования (винты фиксированного шага, винты регулируемого шага, винторулевые колонки (для винторулевых колонок мощностью более 15 МВт требование распространяется с 1 января 2020 г.), произведенных на территориях стран - членов Евразийского экономического союза<sup>8</sup> ; достройка судна; проведение швартовных и ходовых испытаний судна; сдача судна</p>
--------------	---	----------	---

## **XIX. Насосное оборудование**

### **XIX. Насосное оборудование**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

28.12.13.110	Насосы гидравлические шестеренные		наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую
28.13.11.120	Насосы смазочные (лубрикаторы)		документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
28.13.11.130	Насосы охлаждающей жидкости	для	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации

Насосы возвратно-поступательные объемного действия прочие для перекачки жидкостей

испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

неразрушающий контроль;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 50 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара

28.13.13

Насосы роторные  
объемные прочие  
для перекачки  
жидкостей

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2018 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и  
комплектующих - не более 10  
процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих, необходимых  
для производства товара

Из 28.13.14.110	Насосы центробежные подачи жидкостей прочие (кроме насосов нефтяных магистральных и подпорных; насосов, выполненных в соответствии с требованиями	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
-----------------	---	---

[ГОСТ 32601-2013](#);

насосов питательных и  
конденсатных;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять

насосов двухстороннего  
входа типа Д и  
погружных  
канализационных  
производительностью  
свыше 2000 м<sup>3</sup>/ч)

ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
проведение установленных  
нормативными правовыми  
актами Российской  
Федерации испытаний  
продукции на испытательном  
стенде, расположенном на  
территории одной из стран -  
членов Евразийского  
экономического союза.  
Испытательное  
оборудование должно быть  
аттестовано в соответствии  
со стандартами стран  
Евразийского  
экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов, детали обвязки); сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов); покраска и нанесение защитных покрытий.



До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 25 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
15 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.13.14.110	Насосы центробежные нефтяные магистральные и подпорные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
-----------------	---	---

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 5 технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 6 из следующих технологических операций (включая механическую обработку, сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий, заготовительные операции), с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 20 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих -  
не более 10 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.13.14.110 Насосы центробежные,  
выполненные в  
соответствии с  
требованиями [ГОСТ  
32601-2013](#)

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>6</sup> ;

Насосы питательные и  
конденсатные

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

Насосы двухстороннего  
входа типа Д и  
погружные  
канализационные  
производительностью  
свыше 2000 м<sup>3</sup>/ч

проведение установленных  
нормативными правовыми  
актами Российской  
Федерации испытаний  
продукции на испытательном  
стенде, расположенном на  
территории одной из стран -  
членов Евразийского  
экономического союза.  
Испытательное  
оборудование должно быть  
аттестовано в соответствии  
со стандартами стран  
Евразийского  
экономического союза;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации до 1 января 2018  
г. не менее 4  
технологических операций  
(включая сборку, сварку,  
покраску и нанесение  
защитных покрытий), с 1  
января 2018 г. - не менее 5 из  
следующих технологических  
операций, с 1 января 2020 г. -  
всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры (влияющих на  
ключевые параметры)  
продукции: заготовительные  
операции (литье, поковка,  
штамповка); термообработка  
(закалка, нормализация,  
отпуск); неразрушающий  
контроль;

механическая обработка  
(точение, сверление,  
расточка, нарезание резьбы,  
шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов,  
детали обвязки);  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 70 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup> деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 25 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

28.13.14.190 Насосы прочие

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза.

Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

- заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);
- термообработка (закалка, нормализация, отпуск);
- неразрушающий контроль;
- механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);
- сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);
- сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);
- покраска и нанесение защитных покрытий.



До 1 января 2018 г.  
 соблюдение процентной  
 доли стоимости  
 использованных при  
 производстве товара  
 иностранных<sup>1</sup> деталей,  
 узлов и комплектующих - не  
 более 30 процентов цены  
 общего количества деталей,  
 узлов и комплектующих,  
 необходимых для  
 производства товара;  
 с 1 января 2018 г.  
 соблюдение процентной  
 доли стоимости  
 использованных при  
 производстве товара  
 иностранных<sup>1</sup> деталей,  
 узлов и комплектующих - не  
 более 20 процентов цены  
 общего количества деталей,  
 узлов и комплектующих,  
 необходимых для  
 производства товара;  
 с 1 января 2020 г.  
 соблюдение процентной  
 доли стоимости  
 использованных при  
 производстве товара  
 иностранных<sup>1</sup> деталей,  
 узлов и комплектующих - не  
 более 10 процентов цены  
 общего количества деталей,  
 узлов и комплектующих,  
 необходимых для  
 производства товара

28.13.21

Насосы вакуумные

наличие у юридического  
 лица - налогового резидента  
 стран - членов Евразийского  
 экономического союза прав  
 на конструкторскую и  
 техническую документацию в  
 объеме, достаточном для  
 производства, модернизации  
 и развития соответствующей  
 продукции, на срок не менее  
 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; проведение установленных нормативными правовыми актами Российской Федерации испытаний продукции на испытательном стенде, расположенном на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами стран Евразийского экономического союза; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции: заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); термообработка (закалка, нормализация, отпуск); неразрушающий контроль; механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка); сварка (рамы агрегатов,

детали обвязки);  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 25 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 10 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

28.13.31.110	Комплектующие (запасные части) насосов, не имеющие самостоятельных группировок	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;
28.13.31.120	Комплектующие (запасные части) подъемников жидкостей, не имеющие самостоятельных группировок	наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г.

28.13.32.110

Комплектующие  
(запасные части)  
воздушных или  
вакуумных насосов, не  
имеющие  
самостоятельных  
группировок

не менее 4 технологических операций (включая сборку, сварку, покраску и нанесение защитных покрытий), с 1 января 2018 г. - не менее 5 из следующих технологических операций, с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:  
заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  
термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  
неразрушающий контроль;  
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  
сварка (рамы агрегатов, детали обвязки);  
сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 50 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 40 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей,  
узлов и комплектующих - не  
более 30 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

из 28.13.31

Части насосов, части подъемников жидкостей (высокопроизводительные высоконапорные насосы для откачки пульпы на горнодобывающих комбинатах, перекачки жидкостей, применения в составе земснарядов при очистке водоемов или намывки береговой линии)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и

развития соответствующей продукции,

на срок не менее 5 лет<sup>6</sup>;

с 1 января 2019 г. использование произведенных на территории Российской Федерации следующих комплектующих (при наличии):

корпус насоса;

бронедиск;

рабочее колесо;

прочие части насосов, изготавливаемых из отливок

(Позиция дополнительно включена с 31 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 21 января 2019 года N 19](#))

## **XX. Бурильные установки**

### **XX. Бурильные установки**

(Раздел дополнительно включен с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза для  
машин бурильных  
испытательного  
оборудования и полигона для  
проведения контрольной  
сборки и приемосдаточных  
испытаний;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры

(влияющих на ключевые  
параметры) продукции:

термообработка (закалка,  
нормализация, отпуск);

сварка (рамка агрегатов,  
детали обвязки) и наплавка;

механическая обработка;

сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);

покраска и нанесение  
защитных покрытий.



До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
50 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
25 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
15 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

28.92.61.110

Комплектующие  
(запасные части)  
бурильных и  
проходческих машин, не  
имеющие  
самостоятельных  
группировок

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;  
осуществление на  
территории Российской  
Федерации всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры (влияющих на  
ключевые параметры)  
продукции:  
термообработка (закалка,  
нормализация, отпуск);  
сварка (рамка агрегатов,  
детали обвязки) и наплавка;  
механическая обработка;  
сборка изделий (деталей,  
узлов, агрегатов);  
покраска и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
50 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
25 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
15 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.92.1

Оборудование для заканчивания скважин применяется как при одиночном, так и при многостадийном гидравлическом разрыве пласта

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 3 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 5 таких операций,

с 1 января 2020 г. - всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

механическая и термическая обработка (закалка, нормализация, отпуск)

деталей оборудования для заканчивания скважин с применением

многостадийного

гидравлического разрыва пласта;

сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

шлифовка;

полировка деталей и узлов.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
49 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
25 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих -  
не более 20 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Высокотехнологичные сервисы при бурении (роторная управляемая система, measurement/logging-while-drilling (MLWD)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территории Российской Федерации до 1 января 2018 г. не менее 4 из следующих технологических операций, с 1 января 2018 г. не менее 6 таких операций, с 1 января 2020 г.- всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка); механическая и термическая обработка деталей (закалка, нормализация, отпуск); сварочные (рамка агрегатов, детали обвязки) или листогибочные работы;

проектирование и создание печатных плат электронных компонентов;

монтаж электронных компонентов;

пайка;

программирование систем управления; сборка модулей роторных управляемых систем.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

и иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
49 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

и иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
35 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

и иностранных<sup>1</sup> деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
25 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.92.1

Оборудование для многостадийного гидравлического разрыва пласта (флоты, системы управления оборудованием)

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции; осуществление на  
территории Российской  
Федерации до 1 января 2018  
г. не менее 2 из следующих  
технологических операций, с  
1 января 2018 г. не менее 3  
таких операций, с 1 января  
2020 г. - не менее 4 из  
следующих технологических  
операций, формирующих  
ключевые параметры  
(влияющих на ключевые  
параметры) продукции:  
изготовление или  
модернизация базового  
шасси, изготовление  
нагнетательного

оборудования для  
многостадийного  
гидравлического разрыва  
пласта - насосных установок  
не менее 2250 л.с;  
изготовление и монтаж на  
базовое шасси специального  
оборудования для  
многостадийного  
гидравлического разрыва  
пласта - насосных установок,  
гидратационных установок,  
установок подачи  
химреагентов, блендеров,  
станций контроля,  
вспомогательного



оборудования; изготовление  
оборудования для  
приготовления рабочих  
смесей для многостадийного  
гидравлического разрыва  
пласта - установок  
смесительных, установок  
гидратационных, установок  
для ввода химических  
добавок;  
нанесение защитных  
покрытий, изготовление  
станций управления и  
контроля оборудования для  
многостадийного  
гидравлического разрыва  
пласта и программного  
обеспечения для них;  
программирование систем  
управления.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
30 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
20 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара

иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
10 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Специальная  
технологическая  
оснастка для  
бурильных и обсадных  
колонн (в скважинах с  
большими отходами от  
вертикали)

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации до 1 января 2018  
г. не менее 3 из следующих  
технологических операций, с  
1 января 2018 г. не менее 4  
таких операций, с 1 января  
2020 г.- всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры (влияющих на  
ключевые параметры)  
продукции:

заготовительные операции  
(литье, поковка, штамповка);  
механическая и термическая  
обработка (закалка,  
нормализация, отпуск)  
элементов оснастки для  
бурильных и обсадных  
колонн;

штамповка;

сварочные работы (рамка  
агрегатов, детали обвязки);  
шлифовка или полировка  
деталей.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
49 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
20 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;  
с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
10 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

Из 28.92.1

Оборудование для  
очистки бурового  
раствора

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза прав  
на конструкторскую и  
техническую документацию в  
объеме, достаточном для  
производства, модернизации  
и развития соответствующей  
продукции, на срок не менее

5 лет<sup>б</sup>;

наличие на территории одной  
из стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции; осуществление на  
территории Российской  
Федерации до 1 января 2018  
г. не менее 3 из следующих  
технологических операций, с  
1 января 2018 г. не менее 4  
таких операций, с 1 января  
2020 г. - всех следующих  
технологических операций,  
формирующих ключевые  
параметры (влияющих на  
ключевые параметры)  
продукции: сборка и сварка  
рамных конструкций; раскрой  
и штамповка заготовок;  
листогибочные работы;  
механическая и термическая  
обработка (закалка,  
нормализация, отпуск);  
сборка и нанесение  
защитных покрытий.

До 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
49 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2018 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих -  
не более 40 процентов цены  
общего количества деталей,  
узлов и комплектующих,  
необходимых для  
производства товара;

с 1 января 2020 г.  
соблюдение процентной  
доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранн<sup>1</sup>ых деталей, узлов  
и комплектующих - не более  
30 процентов цены общего  
количества деталей, узлов и  
комплектующих,  
необходимых для  
производства товара

## **XXI. Химическая и нефтегазохимическая продукция**

(Раздел дополнительно включен с 12 июля 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 27 июня 2017 года N 752](#); в редакции, введенной в действие с 24 марта 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 12 марта 2020 года N 267](#).)

из 20.13.43.110, Сода  
из 20.13.43.111, кальцинированная  
из 20.13.43.119

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию на  
срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на окружающую  
среду и включена в  
справочник наилучших  
доступных технологий - 100  
баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

получение аммонизированного рассола - 80 баллов;

карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;

фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 50 баллов;

кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 50 баллов;

обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;

дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 80 баллов

20.13.43.191

Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;



применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на окружающую  
среду и включена в  
справочник наилучших  
доступных технологий - 100  
баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

получение аммонизированного рассола - 70 баллов;

карбонизация аммонизированного рассола - 100 баллов;

фильтрация с получением сырого бикарбоната натрия - 55 баллов;

кальцинация сырого бикарбоната натрия с получением кальцинированной соды - 55 баллов;

обжиг карбонатного сырья с получением углекислого газа и извести - 100 баллов;

дистилляция фильтровой жидкости с регенерацией аммиака - 85 баллов;

получение содового раствора - 55 баллов;

карбонизация содового раствора - 85 баллов;

разделение суспензии бикарбоната натрия - 55 баллов;

сушка бикарбоната натрия - 60 баллов;

фасовка и упаковка бикарбоната натрия - 55 баллов

20.14.32.173	Эфиры пальмитиновой кислоты сложные	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
20.14.32.183	Эфиры стеариновой кислоты сложные	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.14.32.213	Эфиры лауриновой кислоты сложные	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.14.33.133	Эфиры олеиновой кислоты сложные	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
20.14.33.143	Эфиры линолевой кислоты сложные	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:  этерификация - 100 баллов;  поликонденсация - 25 баллов;

20.14.33.153	Эфиры линоленовой кислоты сложные	<p>переэтерификация - 100 баллов;</p> <p>ацеталирование - 100 баллов;</p> <p>полимеризация - 100 баллов;</p> <p>алкилирование - 100 баллов;</p> <p>грануляция - 25 баллов;</p>
20.14.33.393	Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные	<p>смешение - 25 баллов;</p> <p>помол - 25 баллов;</p> <p>нагрев (охлаждение) - 25 баллов;</p> <p>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 25 баллов;</p> <p>эпоксидирование - 100 баллов;</p>
20.14.63.130	Эпоксиды	диспергирование (эмульгирование) - 50 баллов
20.15.3	Удобрения азотные или минеральные химические	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия</p>

20.15.4	Удобрения фосфорные минеральные химические	или	на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
	Удобрения калийные		
20.15.5	минеральные химические	или	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
20.15.6	Нитрат натрия		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:  синтез - 100 баллов;
20.15.7	Удобрения, включенные в другие группировки	не	флотация - 60 баллов;  галургия - 40 баллов;  кристаллизация - 40 баллов;  прилливирование - 40 баллов;  грануляция - 30 баллов

из 20.16.20.129	Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;  применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.16.40.130	Смолы эпоксидные в первичных формах	наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.30.22.170	Герметики	наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

20.52.1	Клеи	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>смешивание (диспергирование) (эмульгирование) - 55 баллов;</p> <p>нагрев/охлаждение - 10 баллов;</p> <p>грануляция - 30 баллов;</p> <p>измельчение - 10 баллов;</p> <p>фильтрация - 10 баллов;</p> <p>разбавление, гомогенизация (усреднение в объеме) - 20 баллов;</p> <p>синтез - 100 баллов;</p> <p>изменение физико-химических свойств (водородного показателя (pH), агрегатное состояния) - 10 баллов</p>
20.41.10.110	Глицерин натуральный сырой	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ;</p>

20.41.10.120

Глицерин  
дистиллированный

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на окружающую  
среду и включена в  
справочник наилучших  
доступных технологий - 100  
баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций:

гидролиз - 100 баллов;

сепарирование - 100 баллов;

дистилляция - 85 баллов



20.20.1	Пестициды агрохимические продукты прочие	и	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;  применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник
20.20.11	Инсектициды		наилучших доступных технологий - 100 баллов;
20.20.12	Гербициды		наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
20.20.13	Средства прорастания регуляторы растений	против и роста	наличие у производителя аналитической лаборатории (орган по оценке соответствия, аккредитованный для проведения качественного и количественного анализа компонентов в природных и промышленных объектах) или договора с аккредитованной (аттестованной) аналитической лабораторией, отвечающей за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

из 20.20.15	Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>смешивание 2 и более компонентов с получением гомогенного конечного продукта - 30 баллов;</p> <p>нагрев/охлаждение-изменение температуры продукта в процессе производства - 15 баллов;</p> <p>грануляция - получение гранул в результате технологического процесса - 60 баллов;</p> <p>измельчение - принудительное уменьшение размера частиц смеси - 100 баллов;</p> <p>фильтрация - отделение твердой фазы продукта от жидкой - 15 баллов;</p> <p>синтез - процесс синтезирования действующих веществ - 5 баллов;</p> <p>изменение физико-химических свойств продукта - переход из одного агрегатного состояния в другое, изменение водородного показателя (pH) - 15 баллов;</p> <p>розлив в тару - фасовка продукта в потребительскую упаковку - 30 баллов;</p> <p>упаковка - фасовка продукта в групповую тару - 15 баллов;</p> <p>в процессе производства используются следующие сырьевые компоненты:</p> <p>растворители - 30 баллов;</p> <p>поверхностно-активные вещества - 40 баллов;</p> <p>действующие вещества</p>
-------------	---	---

(активные ингредиенты) - 30 баллов;

антивспениватели - 15 баллов;

антифризы - 30 баллов;

в процессе производства происходит смена первых 4 цифр кода [ТН ВЭД ЕАЭС](#) основных видов сырья (сырья, содержащего действующие вещества), входящих в состав продукции, - 50 баллов

из 20.59.1 Пленки  
радиографические  
технические

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Аэрофотопленки

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

синтез фотоэмульсий - 75 баллов;

рефондирование фотоэмульсий - 60 баллов;

полив рефондированных фотоэмульсий на пленочную основу - 100 баллов;

отделка политых рулонов пленки (ее резка на рулоны заданного размера, резка на форматные листы заданного размера, упаковка отделанной пленки) - 30 баллов

из 20.60.1

Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

подготовка полимерного сырья - 35 баллов;

экструзия - 70 баллов;

формование - 100 баллов;

вытяжка - 35 баллов;

намотка - 35 баллов;

перемотка, резка, гофрирование, трощение - 50 баллов;

упаковка - 20 баллов

из 20.60.1

Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

намотка - 40 баллов;

термостабилизация - 100 баллов;

карбонизация - 90 баллов;

поверхностная обработка - 50 баллов

из 20.60.1 Полиакрилонитрильный прекурсор

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

синтез полимера - 45 баллов;

формование - 100 баллов;

вытяжка (ориентационное вытягивание) - 60 баллов;

намотка - 30 баллов

из 20.60.1

Волокна и нити  
синтетические  
aramидные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций, формирующих  
ключевые параметры (влияющих  
на ключевые параметры)  
продукции:

синтез полимера - 20 баллов;

формование - 100 баллов;

термообработка - 55 баллов



из 20.60.1

Жгуты синтетические  
aramидные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций, формирующих  
ключевые параметры (влияющих  
на ключевые параметры)  
продукции:

синтез полимера - 20 баллов;

формование - 100 баллов;

термообработка - 45 баллов;

трощение - 5 баллов

из 20.60.2

Волокна искусственные  
углеродные на основе  
гидратцеллюлозного  
прекурсора

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций, формирующих  
ключевые параметры (влияющих  
на ключевые параметры)  
продукции:

пропитка прекурсора  
катализатором - 100 баллов;

терморелаксация - 100 баллов;

среднетемпературная обработка  
- 100 баллов;

упаковка - 50 баллов

из 20.60.2 Жгуты и нити  
искусственные  
гидратцеллюлозные

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию на срок не менее  
5 лет<sup>б</sup>;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию промышленного  
объекта, на котором  
осуществляется выпуск  
продукции, соответствующей  
классу опасности  
промышленного объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений и  
(или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории  
Российской Федерации  
следующих технологических  
операций, формирующих  
ключевые параметры (влияющих  
на ключевые параметры)  
продукции:

подготовка и растворение  
целлюлозы - 100 баллов;

подготовка к формованию  
(фильтрация, обезвоздушивание)  
- 100 баллов;

формование - 100 баллов;

отделка (промывка, сушка) - 50  
баллов;

намотка, перемотка, трощение -  
50 баллов;

упаковка - 50 баллов

из 20.60.2

Жгуты искусственные, не  
обработанные для  
прядения

наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется  
выпуск продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции в  
течение гарантийного срока  
хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

подача ацетатных хлопьев системой пневмотранспорта в весовые емкости - 50 баллов;

приготовление прядильного раствора в автоматических смесителях - 100 баллов;

фильтрация прядильного раствора - 50 баллов;

процесс формирования ацетатного жгута на прядильных машинах по сухому способу - 75 баллов;

гофрирование - 50 баллов;

сушка - 50 баллов;

укладка жгута в наполнительные контейнеры - 25 баллов;

прессование - 75 баллов;

упаковка - 25 баллов

22.11.11	<p>Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые</p>	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
22.11.13	<p>Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые</p>	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>резиносмещение - 70 баллов;</p> <p>экструзия - 40 баллов;</p> <p>каландрирование - 25 баллов;</p> <p>раскрой - 35 баллов;</p> <p>изготовление бортовых колец и крыльев - 20 баллов;</p>
22.11.14	<p>Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые</p>	<p>сборка - 90 баллов;</p> <p>вулканизация - 100 баллов</p>

22.11.12	Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые	
22.11.15.120	Шины резиновые сплошные или полупневматические	
22.19.1	Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>6</sup> ;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
22.19.2	Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>подготовка сырьевых материалов (резиносмешение) - 50 баллов;</p> <p>вулканизация - 100 баллов;</p>
22.19.3	Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)	формование - 70 баллов

- 22.19.4 Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины
- 22.19.5 Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей
- 22.19.6 Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719" \(далее - постановление Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744\)](#)



22.19.7 Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744](#)

22.21 Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719"](#)

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

подготовка сырьевых компонентов - 20 баллов;

формование - 100 баллов;

обработка изделия - 35 баллов;

сборка готового изделия - 20 баллов

22.22                   Изделия пластмассовые  
упаковочные,  
за исключением  
продукции,  
предусмотренной  
разделом  
"VII. Медицинские  
изделия", введенным  
постановлением  
Правительства  
Российской Федерации  
[от 2 августа 2016 г. N 744](#)

22.23                   Изделия пластмассовые  
строительные

22.29                   Изделия пластмассовые  
прочие, за исключением  
продукции,  
предусмотренной  
разделом                   "VII.  
Медицинские  
изделия", введенным  
постановлением  
Правительства  
Российской Федерации  
[от 2 августа 2016 г. N 744](#)

20.30.11               Материалы  
лакокрасочные на основе  
акриловых                   или  
виниловых полимеров в  
водной среде               наличие у юридического  
лица - налогового резидента  
стран - членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую               и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется  
выпуск                   продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

20.30.12

Материалы  
лакокрасочные на основе  
сложных полиэфиров,  
акриловых или  
виниловых, эпоксидных  
полимеров в неводной  
среде; растворы

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции в  
течение гарантийного срока  
хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

диспергирование - 100  
баллов;

смешение полуфабрикатов  
(наличие смесительных  
емкостей) - 400 баллов;

фильтрация, процесс  
постановки продукции на  
"тип", розлив и фасовка  
продукции - готовых  
лакокрасочных материалов  
в тару - 25 баллов

20.30.2

Материалы  
лакокрасочные и  
аналогичные для  
нанесения покрытий  
прочие; краски  
художественные и  
полиграфические

из 20.13.31.000 Кальций фтористый  
синтетический

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

смешение - 50 баллов;

фильтрация - 100 баллов;

сушка - 50 баллов;

дробление - 50 баллов

из 20.13.22.000	Элегаз шестифтористая, гексафторид серы)	(сера	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
			применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
			наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
			наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
			осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:
			синтез - 100 баллов;
			пиролиз - 100 баллов;
			очистка - 100 баллов;
			ректификация - 100 баллов;

абсорбция - 100 баллов;

нейтрализация - 100 баллов;

осушка - 50 баллов;

компримирование - 100  
баллов;

конденсация - 100 баллов

из 20.13.24.112	Кислота ингибированная	соляная	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
--------------------	---------------------------	---------	---

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на  
комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия  
на окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов,  
определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта,  
на котором  
осуществляется выпуск  
продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

синтез (пиролиз) - 100  
баллов;

абсорбция - 90 баллов;

ингибирование - 90 баллов



из 20.13.24.141	Водород фтористый безводный	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
	Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
		наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;
		наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;
		осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:  синтез - 100 баллов;

конденсация - 100 баллов;

абсорбция - 100 баллов;

ректификация - 100  
баллов

из  
20.13.24.149

Кислота  
кремнефтористоводородная  
техническая

Смесь соляной и  
фтористоводородной  
кислот

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Ингибированная смесь  
кислот соляной и  
фтористоводородной для  
обработки скважин (отходы  
производства)

Кислота перфторэнантовая

Кислота  
перфторпеларгоновая

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на  
комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на  
окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов,  
определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта,  
на котором  
осуществляется выпуск  
продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

электролиз - 100 баллов;

синтез - 100 баллов;

конденсация - 100 баллов;

абсорбция - 100 баллов;

ингибирование - 100  
баллов;

ректификация - 100  
баллов;

гидролиз - 100 баллов

из 20.13.62.190	Кальций технический	хлористый	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p>
--------------------	------------------------	-----------	---

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

синтез - 100 баллов;

отстаивание - 50 баллов

из  
20.14.19.120

Мономер-2  
(винилиден)

(фтористый

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Мономер-4  
(тетрафторэтилен)

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

Мономер-6  
(гексафторпропилен)

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

Мономер-6 технический  
(гексафторпропилен  
технический)

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

Хладон-218  
(октафторпропан)

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

пиролиз - 100 баллов;

абсорбция - 100 баллов;

Хладон-23

нейтрализация - 100  
баллов;

компримирование - 100  
баллов;

Хладон-125 ХП

конденсация - 100 баллов;

ректификация - 100  
баллов;

Хладон 14

осушка - 50 баллов;

абсорбционная очистка  
пиролиза - 100 баллов;

фильтрация - 50 баллов

из 20.14.19.130	Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;</p> <p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение</p>
	Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)	и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;
	Мономер-3 (трифторхлорэтилен)	<p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p> <p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку</p>

Хладон-22  
(дифторхлорметан)

качества и безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

синтез - 100 баллов;

конденсация - 100 баллов;

сепарация - 100 баллов;

нейтрализация - 100  
баллов;

ректификация - 100  
баллов;

компримирование - 100  
баллов;

дегалоидирование - 100  
баллов;

перегонка - 100 баллов;

дегидрохлорирование -  
100 баллов;

упарка - 50 баллов

из  
20.14.19.140

Перфторуглеродная смазка  
ФУП-НК

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup> ;



Перфторуглеродная смазка  
ФУП-С

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на  
комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на  
окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов,  
определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта,  
на котором  
осуществляется выпуск  
продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации  
технологической операции  
- синтез - 100 баллов

из  
20.14.19.140

Хладон-318  
(октафторциклобутан)

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Жидкость ПФМЦГ  
(перфторметилциклогексан)

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется

Карбогал  
(перфтордиметилциклогексан)

выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

Жидкость  
(перфтордекалин  
93-процентный)

ПФД

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

пиролиз -100 баллов;

компримирование - 100 баллов;

Жидкость Б-1		конденсация -100 баллов;
		ректификация - 100 баллов;
Жидкость М-1		абсорбционная очистка пиролиза - 100 баллов;
		синтез - 100 баллов;
Перфторуглеродная смазка УПИ		фильтрация - 100 баллов;
		промывка - 50 баллов;
		нейтрализация - 100 баллов;
Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180		стабилизация - 100 баллов;
		отпарка - 100 баллов;
		разгонка - 100 баллов;
Перфторуглеродная смазка КСТ		экстракция - 100 баллов;
		сушка - 50 баллов;
		помол - 50 баллов;
Перфторуглеродная смазка КСК		смешение - 50 баллов
Жидкость (перфторметилдекалин)	ГЖН	

из 20.14.22

Спирты-теломеры  
полифторированные

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на окружающую  
среду и включена в  
справочник наилучших  
доступных технологий - 100  
баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется  
выпуск продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

синтез - 100 баллов;

компримирование - 100 баллов;

нейтрализация - 100 баллов;

ректификация - 100 баллов

из  
20.14.33.390

Фторпродукты

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок

Димер М-06 и тример М-06  
(олигомеры окиси  
гексафторпропилена)

не менее 5 лет<sup>6</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия на  
окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется

Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)

выпуск продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

электролиз - 100 баллов;

ректификация - 100 баллов;

гидролиз - 100 баллов;

регенерация - 100 баллов;

абсорбция - 100 баллов;

каталитическая  
олигомеризация - 100  
баллов;

каталитический гидролиз -  
100 баллов

из  
20.14.63.110

Мономер-100

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия на  
окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется  
выпуск продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

каталитическая  
олигомеризация - 100  
баллов;

ректификация - 100 баллов;

синтез - 100 баллов

из  
20.14.63.130

Окись  
гексафторпропилена  
(мономер М-06)

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия на  
окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов, определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта, на  
котором осуществляется  
выпуск продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку



качества и безопасности  
произведенной продукции в  
течение гарантийного срока  
хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

окисление - 100 баллов;

абсорбционная очистка - 100  
баллов;

компримирование - 100  
баллов;

конденсация - 100 баллов;

ректификация - 100 баллов

из  
20.16.30.190

Фторопласт-2М

наличие у юридического лица  
- налогового резидента стран  
- членов Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав

Фторопласт-2М  
гранулированный

или исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую документацию  
на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Фторопласт-4  
(политетрафторэтилен)

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на комплексное  
предотвращение и (или)  
минимизацию негативного  
воздействия на окружающую  
среду и включена в  
справочник

Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ	<p>наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>
Фторопласт-4Д	<p>наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;</p>
Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)	<p>осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:</p> <p>компримирование - 100 баллов;</p> <p>сополимеризация - 100 баллов;</p>
Фторопласт-4МБ	<p>помол - 50 баллов;</p> <p>сушка - 50 баллов;</p> <p>грануляция порошка - 50 баллов;</p>
Фторопласт-4МБ гранулированный	<p>полимеризация - 100 баллов;</p> <p>измельчение - 50 баллов;</p>

Фторопласт-4ДМ	грануляция - 50 баллов;  фильтрация - 50 баллов;  сдвукa непрореагировавшего мономера - 100 баллов;
----------------	---

Фторопласт-40	коагуляция - 100 баллов;
---------------	--------------------------

Фторопласт-40 гранулированный	концентрирование дисперсии - 100 баллов;  стабилизация - 100 баллов;  пигментация порошка сополимера - 100 баллов;
----------------------------------	--

Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенoм HALEIN TM)	грануляция порошка сополимера - 50 баллов
---	--

Фторопласт-42	
---------------	--

из 20.16.59	Компаунды фторопластовые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членoв Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
-------------	-----------------------------	---

Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)	применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на
--	--

Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5

окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

охлаждение - 50 баллов;

измельчение - 50 баллов;

смешивание - 50 баллов;

гомогенизация - 100 баллов;

сушка - 50 баллов;

сепарация - 100 баллов

из  
20.17.10.160

Фторкаучук СКФ-26

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет<sup>б</sup> ;

Фторкаучук СКФ-32

применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник

Фторкаучуки  
2000

Элафтор

наилучших доступных технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:

компримирование - 100 баллов;

сополимеризация - 100 баллов;

коагуляция -100 баллов;

сушка - 50 баллов;

вакуумирование - 50 баллов

из 20.17.10.210	Фторкаучуки 3000	Элафтор	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>б</sup> ;
	Фторкаучуки 7000	Элафтор	<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;</p>

наличие у производителя  
структурных подразделений  
и (или) аккредитованных  
лабораторий, отвечающих за  
проверку качества и  
безопасности произведенной  
продукции в течение  
гарантийного срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

компримирование - 100  
баллов;

сополимеризация - 100  
баллов;

коагуляция - 100 баллов;

сушка - 50 баллов

из 23.52.20

Фторангидрит

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup> ;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на  
комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия  
на окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов,  
определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта,  
на котором  
осуществляется выпуск  
продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

синтез - 100 баллов;

нейтрализация - 100  
баллов



20.41.2

Производство органических  
поверхностно-активных  
веществ, кроме мыла

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup>;

применяемая технология  
производства продукции  
направлена на  
комплексное  
предотвращение  
и (или) минимизацию  
негативного воздействия  
на окружающую среду и  
включена в справочник  
наилучших доступных  
технологий - 100 баллов;

наличие разрешительных  
документов,  
определяющих  
эксплуатацию  
промышленного объекта,  
на котором  
осуществляется выпуск  
продукции,  
соответствующей классу  
опасности промышленного  
объекта;

наличие у производителя  
структурных  
подразделений и (или)  
аккредитованных  
лабораторий, отвечающих  
за проверку качества и  
безопасности  
произведенной продукции  
в течение гарантийного  
срока хранения;

осуществление на  
территории Российской  
Федерации следующих  
технологических операций:

ректификация - 100  
баллов;

оксиэтилирование - 100  
баллов;

диаэрация - 100 баллов;

нейтрализация - 100  
баллов

19.20.3111

Пропан и бутан сжиженные

наличие у юридического  
лица - налогового  
резидента стран - членов  
Евразийского  
экономического союза  
лицензионных прав или  
исключительных прав на  
конструкторскую и  
техническую  
документацию на срок не  
менее 5 лет<sup>б</sup> ;

19.20.32.111 <sup>11</sup>	<p>Этилен.</p> <p>Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов</p>	<p>применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;</p> <p>расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов</p>
19.20.32.112 <sup>11</sup>	<p>Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов</p>	
19.20.32.113 <sup>11</sup>	<p>Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов</p>	
19.20.32.114 <sup>11</sup>	<p>Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов</p>	
19.20.32.115 <sup>11</sup>	<p>Конденсат газовый стабильный</p>	
19.20.32.119 <sup>11</sup>	<p>Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки</p>	
19.20.32.190 <sup>11</sup>	<p>Углеводороды газообразные, кроме природного газа</p>	

20.14.11.110 <sup>11</sup>	Углеводороды ациклические насыщенные
20.14.11.120 <sup>11</sup>	Углеводороды ациклические ненасыщенные
20.14.12.110 <sup>11</sup>	Циклогексаны
20.14.12.120 <sup>11</sup>	Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены
20.14.12.130 <sup>11</sup>	Бензолы
20.14.12.140 <sup>11</sup>	Толуолы
20.14.12.150 <sup>11</sup>	Ксилолы
20.14.12.160 <sup>11</sup>	Стирол
20.14.12.170 <sup>11</sup>	Этилбензол
20.14.12.180 <sup>11</sup>	Кумол
20.14.22.110 <sup>11</sup>	Спирты одноатомные насыщенные
20.14.22.114 <sup>11</sup>	Спирт н-бутиловый (бутан-1-ол)
20.14.22.116 <sup>11</sup>	Бутанолы прочие

20.14.23 <sup>11</sup>	Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные	
20.14.24.112 <sup>11</sup>	Фенол синтетический технический	
20.14.32.290 <sup>11</sup>	Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие	
20.14.33.111 <sup>11</sup>	Соли акриловой кислоты	
20.14.34.121 <sup>11</sup>	Кислота терефталевая	
20.14.41.130 <sup>11</sup>	Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений	
20.14.61.000 <sup>11</sup>	Соединения с альдегидной функциональной группой	
20.16.10.110 <sup>11</sup>	Полиэтилен	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок

20.16.10.111 <sup>11</sup>	Полиэтилен давления	высокого	не менее 5 лет <sup>б</sup> ;  применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник
20.16.10.112 <sup>11</sup>	Полиэтилен давления	среднего	наилучших доступных технологий - 100 баллов;  расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов;
20.16.10.113 <sup>11</sup>	Полиэтилен давления	низкого	осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:  синтез - 100 баллов;  гранулирование - 50 баллов;
20.16.10.114 <sup>11</sup>	Полиэтилен низкой плотности	линейный	экструзия - 50 баллов;  упаковка - 50 баллов
20.16.10.119 <sup>11</sup>	Полимеры этилена в первичных формах прочие		
20.16.10.120 <sup>11</sup>	Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах		
20.16.20.120 <sup>11</sup>	Сополимеры стирола в первичных формах		

20.16.20.110 <sup>11</sup>	Полистирол в первичных формах
20.16.20.111 <sup>11</sup>	Полистирол блочный
20.16.20.112 <sup>11</sup>	Полистирол эмульсионный
20.16.20.113 <sup>11</sup>	Полистирол суспензионный
20.16.20.114 <sup>11</sup>	Полистирол изотактический (кристаллический)
20.16.20.115 <sup>11</sup>	Полистирол модифицированный (ударопрочный)
20.16.20.116 <sup>11</sup>	Полистирол вспенивающийся
20.16.20.120 <sup>11</sup>	Сополимеры стирола в первичных формах
20.16.20.121 <sup>11</sup>	Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах
20.16.20.122 <sup>11</sup>	Сополимеры акрилонитрилбутадиен-стирольные (АБС-пластик) в первичных формах
20.16.20.129 <sup>11</sup>	Сополимеры стирола в первичных формах прочие
20.16.30.110 <sup>11</sup>	Полимеры винилхлорида в первичных формах

20.16.30.111 <sup>11</sup>	Поливинилхлорид эмульсионный	
20.16.30.112 <sup>11</sup>	Поливинилхлорид суспензионный	
20.16.30.113 <sup>11</sup>	Сополимеры винилхлорида в первичных формах	
20.16.30.119 <sup>11</sup>	Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие	
20.16.51.110 <sup>11</sup>	Полимеры пропилена в первичных формах	
20.17.10.110 <sup>11</sup>	Каучуки бутадиеновые	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или
20.17.10.120 <sup>11</sup>	Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена	исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет <sup>6</sup> ;  применяемая технология производства продукции направлена на комплексное предотвращение



20.17.10.130 <sup>11</sup>	Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)	и (или) минимизацию негативного воздействия на окружающую среду и включена в справочник наилучших доступных технологий - 100 баллов;  расположение производственных объектов, на территории которых осуществляется производство продукции, на территории Российской Федерации - 300 баллов;  осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций:  синтез - 100 баллов;
20.17.10.140 <sup>11</sup>	Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола	брикетирование - 50 баллов;  экструзия - 50 баллов;  упаковка - 50 баллов".
20.17.10.150 <sup>11</sup>	Каучуки хлоропреновые	
20.17.10.170 <sup>11</sup>	Каучуки на основе олефинов и изоолефинов	
20.17.10.171 <sup>11</sup>	Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)	
20.17.10.172 <sup>11</sup>	Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные	
20.17.10.173 <sup>11</sup>	Каучуки этиленпропилендиеновые	

## XXII. Приборы для измерения

### XXII. Приборы для измерения

(Раздел дополнительно включен с 23 марта 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 13 марта 2018 года N 243](#))

26.51.52	Приборы для измерения или контроля расхода, уровня, давления или прочих переменных характеристик жидкостей и газов	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую, техническую документацию и программное обеспечение в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
26.51.63	Счетчики потребления или производства газа, жидкости или электроэнергии	осуществление на территории Российской Федерации следующих операций (при наличии): изготовление корпуса; изготовление счетного механизма; изготовление печатных плат; изготовление блока управления; монтаж не менее 70 процентов электронных компонентов на подложки печатных плат; сборка; загрузка и конфигурирование российского программного обеспечения; настройка и проверка метрологических характеристик; упаковка;

соблюдение процентной доли  
использования российских  
электронных компонентов  
(микропроцессоров,  
микроконтроллеров, схем памяти и  
интерфейсных микросхем): до 31  
декабря 2019 г. - не менее 10  
процентов,  
с 1 января 2020 г. - не менее 50  
процентов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 90  
процентов от общего количества  
указанных электронных  
компонентов

из  
26.51.52.130

Стрелочные  
показывающие  
механические  
манометры,  
вакуумметры,  
мановакуумметры,  
напоромеры,  
тягомеры,  
тягонапоромеры

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую, техническую  
документацию и программное  
обеспечение в объеме,  
достаточном для производства,  
модернизации и развития  
соответствующей продукции, на

срок не менее 5 лет <sup>6</sup>;  
наличие на территории одной из  
стран - членов Евразийского  
экономического союза сервисного  
центра, уполномоченного  
осуществлять ремонт,  
послепродажное и гарантийное  
обслуживание продукции;

осуществление на территории  
Российской Федерации следующих  
операций (при наличии):

изготовление чувствительных  
элементов;

изготовление передаточных  
механизмов;

изготовление корпусных деталей;

сборка, настройка и проверка  
метрологических характеристик  
продукции;

проведение контрольных  
испытаний;

упаковка.

С 1 января 2019 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при производстве  
продукции иностранных  
материалов и комплектующих - не  
более 10 процентов цены общего  
количества иностранных  
материалов и комплектующих,  
необходимых для производства  
товара <sup>4</sup>

(Позиция дополнительно включена с 12 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2018 года N 1738](#))

из 28.99.39.190	Заправочная колонка компримирован- ным природным	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию на заправочную колонку компримированным природным газом
	газом	в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет; наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций: производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); производство защитного корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов); изготовление блока управления (30 баллов); производство заправочного устройства (10 баллов); производство заправочных рукавов высокого давления (10 баллов); соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров (20 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 28 октября 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 15 октября 2020 года N 1690](#))

## **XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов**

### **XXIII. Продукция отрасли металлургии и материалов**

(Раздел дополнительно включен с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

из 25.11.23.110	Башня ветроэнергетической установки	наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет.
--------------------	---	---

Наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Осуществление на территории Российской Федерации и стран - членов Евразийского экономического союза с 1 января 2018 г. всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

изготовление пластин, раскрой листа;

вальцевание;

сварка;

финишная обработка элементов, покраска и (или) нанесение защитных покрытий.

С 1 января 2018 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара;

с 1 января 2019 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара;

с 1 января 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара.

Допускается применение лифтов, систем безопасности, фланцев, метизной продукции иностранного производства, при этом их стоимость не учитывается при расчете общей стоимости иностранных товаров, использованных при производстве башни ветроэнергетической установки

из  
25.99.29.110

Магниты  
редкоземельные  
постоянные

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений.

Осуществление на территории Российской Федерации следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):

плавка (80 баллов);

помол (90 баллов);

прессование (100 баллов);

спекание и термообработка заготовок (240 баллов);



контроль магнитных параметров и химического состава (20 баллов);

механическая обработка заготовки (160 баллов);

нанесение гальванических и эпоксидного покрытий (40 баллов);

намагничивание (20 баллов);

маркировка (40 баллов);

проведение испытаний (10 баллов).

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных материалов (сырья) и комплектующих - не более 25 процентов цены общего количества материалов (сырья) и комплектующих, необходимых для производства товара (200 баллов)

(Строка дополнительно включена с 8 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2020 года N 2325](#))

## **XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и сжатым природным газом**

#### **XXIV. Оборудование для автомобильных заправочных станций сжиженным и компримированным природным газом**

(Раздел дополнительно включен с 17 декабря 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 3 декабря 2020 года N 2023](#))

из 25.29.12

Термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 60 баллов):

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);

сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при

производстве товара (20  
баллов)

из 28.13.1

Криогенный насос  
низкого давления

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

производство (осуществление)  
с 1 января 2022 г. на  
территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций (не менее 100  
баллов):

производство рамы агрегата -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);

производство заготовок  
деталей насоса - поковки,  
отливки (15 баллов);

производство насоса -  
механическая обработка,  
сборка (20 баллов);

производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (15  
баллов);

производство трубопроводов и  
их элементов (10 баллов);

изготовление системы  
управления - сборка,  
электромонтаж,

программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и  
испытания (20 баллов);

соблюдение с 1 января 2022 г.  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов)

из 28.25.11

Криогенная  
передвижная  
автозаправочная  
станция

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

использование произведенного  
на территории Российской  
Федерации следующего  
технологического  
оборудования, оцениваемого в  
совокупности суммарным  
количеством баллов до 1  
января 2022 г. не менее 150  
баллов, с 1 января 2022 г. - не  
менее 250 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов);

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный резервуар (емкость) для хранения сжиженного природного газа (не менее 60 баллов):

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и вакуумирование теплоизоляционной полости (20 баллов);

сборка и испытания термоизолированного резервуара (емкости) для хранения сжиженного природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

рама (шасси), прицеп или полуприцеп для размещения оборудования (не менее 50 баллов):

производство рамы прицепа или полуприцепа - раскрой,



резка, гибка, сварка, окраска  
(15 баллов);

производство нестандартных  
креплений, элементов  
подвески, петель (15 баллов);

сборка и установка таких  
систем прицепа (полуприцепа),  
как тормозная система,  
антиблокировочная система,  
электрическая система,  
подвеска, оси, колеса,  
гидравлика (20 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

узел учета сжиженного  
природного газа (не менее 40  
баллов);

изготовление блока управления  
(15 баллов);

производство заправочного  
устройства (15 баллов);

производство заправочных  
рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов)

из 28.25.11

Контейнерная  
криогенная  
автозаправочная  
станция

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

использование произведенного  
на территории Российской  
Федерации следующего  
технологического  
оборудования, оцениваемого в  
совокупности суммарным  
количеством баллов до 1  
января 2022 г. не менее 230  
баллов, с 1 января 2022 г. - не  
менее 330 баллов:

криогенный насос низкого  
давления (не менее 100  
баллов):

производство рамы агрегата -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);

производство заготовок  
деталей насоса - поковки,  
отливки (15 баллов);

производство насоса -  
механическая обработка,  
сборка (20 баллов);

производство привода  
(допускается на территории  
стран - членов Евразийского  
экономического союза) (15  
баллов);

производство трубопроводов и  
их элементов (10 баллов);

изготовление системы  
управления - сборка,  
электромонтаж,  
программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и  
испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

термоизолированный  
резервуар (емкость) для  
хранения сжиженного  
природного газа (не менее 60  
баллов);

производство сосудов -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и  
вакуумирование  
теплоизоляционной полости (20  
баллов);

сборка и испытания  
термоизолированного  
резервуара (емкости) для  
хранения сжиженного  
природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных  
линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

контейнер или рама для  
размещения оборудования (не  
менее 50 баллов);

производство рамы или рамы  
контейнера - раскрой, резка,  
гибка, сварка, окраска (15  
баллов);

производство нестандартных  
креплений, элементов подвески  
дверей, петель (15 баллов);

сборка контейнера или рамы, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);

производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(25 баллов);

производство трубопроводных  
линий (15 баллов);

производство заправочного  
устройства (5 баллов);

производство заправочных  
рукавов (5 баллов);

сборка и испытания  
топливораздаточной колонки  
сжиженного природного газа (15  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

узел учета сжиженного  
природного газа (если такой  
узел не входит в состав другого  
изделия) (не менее 40 баллов):

изготовление блока управления  
(15 баллов);

производство заправочного  
устройства (15 баллов);

производство заправочных  
рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Контейнерная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов);

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);



термоизолированный  
резервуар (емкость) для  
хранения сжиженного  
природного газа (не менее 60  
баллов);

производство сосудов -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и  
вакуумирование  
теплоизоляционной полости (20  
баллов);

сборка и испытания  
термоизолированного  
резервуара (емкости) для  
хранения сжиженного  
природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных  
линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

контейнер или рама для размещения оборудования (не менее 50 баллов):

производство рамы или рамы контейнера - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (15 баллов);

производство нестандартных креплений, элементов подвески дверей, петель (15 баллов);

сборка контейнера, включая систему вентиляции, противопожарную и электрическую систему управления (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 20 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка сжиженного природного газа (не менее 80 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (5 баллов);

производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(25 баллов);

производство трубопроводных  
линий (15 баллов);

производство заправочного  
устройства (5 баллов);

производство заправочных  
рукавов (5 баллов);

сборка и испытания  
топливораздаточной колонки  
сжиженного природного газа (15  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

узел учета сжиженного  
природного газа (если такой  
узел не входит в состав другого  
изделия) (не менее 40 баллов):

изготовление блока управления  
(15 баллов);

производство заправочного  
устройства (15 баллов);

производство заправочных  
рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

топливораздаточная колонка  
сжатого природного  
газа (не менее 70 баллов):

производство каркаса -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (10 баллов);

производство защитного  
корпуса - раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(30 баллов);

производство заправочного  
устройства (10 баллов);

производство заправочных  
рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

электрический нагреватель  
газа (не менее 50 баллов):

производство сосуда - раскрой,  
резка, гибка, сварка (пайка),  
окраска (15 баллов);

производство нагревательных  
элементов (20 баллов);

изготовление системы  
управления - сборка,  
электромонтаж,  
программирование (15 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

испаритель высокого давления  
для линии сжиженного  
природного газа -  
компримированного природного  
газа (не менее 80 баллов):

производство элементов  
теплообменного аппарата -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (50 баллов);

сборка и испытания высоким  
давлением (30 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):

производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);

сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

сборка блока на единой раме (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Модульная криогенная  
автозаправочная  
станция

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

использование произведенного  
на территории Российской  
Федерации следующего  
технологического  
оборудования, оцениваемого в  
совокупности суммарным  
количеством баллов до 1  
января 2022 г. не менее 180  
баллов, с 1 января 2022 г. - не  
менее 280 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов);

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);



термоизолированный  
резервуар (емкость) для  
хранения сжиженного  
природного газа (не менее 60  
баллов);

производство сосудов -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и  
вакуумирование  
теплоизоляционной полости (20  
баллов);

сборка и испытания  
термоизолированного  
резервуара (емкости) для  
хранения сжиженного  
природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных  
линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

топливораздаточная колонка  
сжиженного природного газа (не  
менее 80 баллов);

производство каркаса -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (5 баллов);

производство защитного  
корпуса - раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(25 баллов);

производство трубопроводных  
линий (15 баллов);

производство заправочного  
устройства (5 баллов);

производство заправочных  
рукавов (5 баллов);

сборка и испытания  
топливораздаточной колонки  
сжиженного природного газа (15  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

узел учета сжиженного природного газа (если такой узел не входит в состав другого изделия) (не менее 40 баллов);

изготовление блока управления (15 баллов);

производство заправочного устройства (15 баллов);

производство заправочных рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Модульная криогенная автозаправочная станция с возможностью заправки компримированным природным газом

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

использование произведенного на территории Российской Федерации следующего технологического оборудования, оцениваемого в совокупности суммарным количеством баллов до 1 января 2022 г. не менее 530 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 630 баллов:

криогенный насос низкого давления (не менее 100 баллов);

производство рамы агрегата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство заготовок деталей насоса - поковки, отливки (15 баллов);

производство насоса - механическая обработка, сборка (20 баллов);

производство привода (допускается на территории стран - членов Евразийского экономического союза) (15 баллов);

производство трубопроводов и их элементов (10 баллов);

изготовление системы управления - сборка, электромонтаж, программирование (10 баллов);

сборка насосной установки и испытания (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

термоизолированный  
резервуар (емкость) для  
хранения сжиженного  
природного газа (не менее 60  
баллов);

производство сосудов -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (20 баллов);

нанесение теплоизоляции и  
вакуумирование  
теплоизоляционной полости (20  
баллов);

сборка и испытания  
термоизолированного  
резервуара (емкости) для  
хранения сжиженного  
природного газа (10 баллов);

производство трубопроводных  
линий (10 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 20  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

топливораздаточная колонка  
сжиженного природного газа (не  
менее 80 баллов);

производство каркаса -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (5 баллов);

производство защитного  
корпуса - раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(25 баллов);

производство трубопроводных  
линий (15 баллов);

производство заправочного  
устройства (5 баллов);

производство заправочных  
рукавов (5 баллов);

сборка и испытания (15  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

узел учета сжиженного  
природного газа (если такой  
узел не входит в состав другого  
изделия) (не менее 40 баллов);

изготовление блока управления  
(15 баллов);

производство заправочного  
устройства (15 баллов);

производство заправочных  
рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

топливораздаточная колонка компримированного природного газа (не менее 70 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство защитного корпуса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления (30 баллов);

производство заправочного устройства (10 баллов);

производство заправочных рукавов (10 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);



электрический нагреватель  
газа (не менее 50 баллов):

производство сосуда - раскрой,  
резка, гибка, сварка (пайка),  
окраска (15 баллов);

производство нагревательных  
элементов (20 баллов);

изготовление системы  
управления - сборка,  
электромонтаж,  
программирование (15 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

испаритель высокого давления  
для линии сжиженного  
природного газа -  
компримированного природного  
газа (не менее 80 баллов):

производство элементов  
теплообменного аппарата -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (50 баллов);

сборка и испытания высоким  
давлением (30 баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов);

атмосферный испаритель (не менее 50 баллов):

производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (30 баллов);

сборка и испытания атмосферного испарителя (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов);

блок аккумуляторов газа (не менее 50 баллов):

производство каркаса - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство сосудов - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (10 баллов);

производство трубопроводных линий (10 баллов);

сборка блока на единой раме (20 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из 28.25.11

Испаритель высокого давления для линии сжиженного природного газа - компримированного природного газа

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 80 баллов):

производство элементов теплообменного аппарата - раскрой, резка, гибка, сварка, окраска (50 баллов);

сборка и испытания высоким давлением (30 баллов);

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов)

из  
28.99.39.190

Топливораздаточная  
колонка сжиженного  
природного газа

наличие у юридического лица -  
налогового резидента стран -  
членов Евразийского  
экономического союза прав на  
конструкторскую и техническую  
документацию в объеме,  
достаточном для  
производства, модернизации и  
развития соответствующей  
продукции, на срок не менее 5  
лет;

наличие на территории одной  
из стран - членов Евразийского  
экономического союза  
сервисного центра,  
уполномоченного осуществлять  
ремонт, послепродажное и  
гарантийное обслуживание  
продукции;

производство (осуществление)  
на территории Российской  
Федерации следующих  
компонентов и технологических  
операций (не менее 80 баллов):

производство каркаса -  
раскрой, резка, гибка, сварка,  
окраска (5 баллов);

производство защитного  
корпуса - раскрой, резка, гибка,  
сварка, окраска (10 баллов);

изготовление блока управления  
(30 баллов);

производство трубопроводных  
линий (15 баллов);

производство заправочного  
устройства (5 баллов);

производство заправочных  
рукавов (5 баллов);

сборка и испытания  
топливораздаточной колонки  
сжиженного природного газа (20  
баллов);

соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве товара  
иностранных деталей, узлов и  
комплектующих - не более 30  
процентов цены всех узлов и  
комплектующих,  
использованных при  
производстве товара (20  
баллов)

из 28.99.39.190	Узел учета сжиженного природного газа	<p>наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;</p> <p>наличие на территории одной из стран - членов Евразийского экономического союза сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;</p> <p>производство (осуществление) на территории Российской Федерации следующих компонентов и технологических операций (не менее 40 баллов):</p> <p>изготовление блока управления (15 баллов);</p> <p>производство заправочного устройства (15 баллов);</p> <p>производство заправочных рукавов (10 баллов);</p> <p>соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих - не более 30 процентов цены всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товара (20 баллов).</p>
--------------------	--	---

## XXV. Музыкальные инструменты и звуковое оборудование

26.40.41.000	Микрофоны и подставки для них	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов:</p> <p>изготовление корпуса микрофона (10 баллов);</p> <p>изготовление и сборка капсюля (30 баллов);</p> <p>изготовление шнуров и кабелей (5 баллов);</p> <p>изготовление микросхем (10 баллов);</p> <p>изготовление защитной решетки (15 баллов);</p> <p>сборка микрофона (20 баллов);</p> <p>изготовление аксессуаров к микрофону - держатель микрофона, чехол, упаковка, паук амортизатор (10 баллов)</p>
--------------	-------------------------------	--

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:

для изготовления пассивных акустических систем:

изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой

менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);

сборка корпуса (10 баллов);

шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);

изготовление динамических головок (20 баллов);

изготовление защитной металлической сетки с обязательным

осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);

изготовление пассивного фильтра (монтаж всех электронных компонентов на печатную плату) (10 баллов);



изготовление катушек  
индуктивности (10 баллов);  
изготовление металлических  
систем подвеса или  
использование металлических  
систем подвеса  
российского производства (5  
баллов);  
сборка акустической системы  
(10 баллов);  
для изготовления активных  
акустических систем:  
изготовление всех деталей  
корпуса (кроме крепежных  
резьбовых изделий и деталей  
с массой  
менее 2 процентов массы  
готовой акустической  
системы) (20 баллов);  
сборка корпуса (10 баллов);  
шлифовка и покраска корпуса  
или обтягивание корпуса  
тканевым покрытием (10  
баллов);  
изготовление динамических  
головок (20 баллов);  
изготовление  
звукоусилительной  
электроники (10 баллов);  
изготовление катушек  
индуктивности (10 баллов);  
изготовление защитной  
металлической сетки с  
обязательным  
осуществлением штамповки  
(или резки) и покраски (10  
баллов);  
монтаж всех электронных  
компонентов на печатную  
плату (10 баллов);  
изготовление металлических  
систем подвеса или  
использование металлических  
систем подвеса  
российского производства (5  
баллов);  
сборка акустической системы  
(10 баллов)

26.40.31.190	Аппаратура для воспроизведения звука прочая	<p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 60 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов:</p> <p>для изготовления пассивных акустических систем:</p> <p>изготовление всех деталей корпуса (кроме крепежных резьбовых изделий и деталей с массой менее 2 процентов массы готовой акустической системы) (20 баллов);</p> <p>сборка корпуса (10 баллов);</p> <p>шлифовка и покраска корпуса или обтягивание корпуса тканевым покрытием (10 баллов);</p> <p>изготовление динамических головок (20 баллов);</p> <p>изготовление защитной металлической сетки с обязательным осуществлением штамповки (или резки) и покраски (10 баллов);</p>
--------------	---	--

изготовление пассивного  
фильтра (монтаж всех  
электронных компонентов на  
печатную плату) (10 баллов);  
изготовление катушек  
индуктивности (10 баллов);  
изготовление металлических  
систем подвеса или  
использование металлических  
систем подвеса  
российского производства (5  
баллов);  
сборка акустической системы  
(10 баллов);  
для изготовления активных  
акустических систем:  
изготовление всех деталей  
корпуса (кроме крепежных  
резьбовых изделий и деталей  
с массой  
менее 2 процентов массы  
готовой акустической  
системы) (20 баллов);  
сборка корпуса (10 баллов);  
шлифовка и покраска корпуса  
или обтягивание корпуса  
тканевым покрытием (10  
баллов);  
изготовление динамических  
головок (20 баллов);  
изготовление  
звукоусилительной  
электроники (10 баллов);  
изготовление катушек  
индуктивности (10 баллов);  
изготовление защитной  
металлической сетки с  
обязательным  
осуществлением штамповки  
(или резки)  
и покраски (10 баллов);  
монтаж всех электронных  
компонентов на печатную  
плату (10 баллов);  
изготовление металлических  
систем подвеса или  
использование металлических  
систем подвеса  
российского производства (5  
баллов);  
сборка акустической системы  
(10 баллов)

26.40.42.120	Телефоны головные, наушники и комбинированные устройства, состоящие из микрофона и громкоговорителя	<p>с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 20 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление (сборка, пайка, тестирование) наушников (10 баллов);</p> <p>настройка и калибровка наушников (5 баллов);</p> <p>изготовление (предварительная подготовка деревянных заготовок и машинная 3-D фрезеровка) деревянных акустических корпусов (15 баллов);</p> <p>шлифовка и лакировка деревянных поверхностей (5 баллов);</p> <p>изготовление (резка, сборка, пошив) амбушюр и деталей оголовья (10 баллов);</p> <p>изготовление металлических частей и деталей наушников и их окрашивание (10 баллов);</p> <p>изготовление кабелей для наушников (плетение, покрытие оплеткой, припаивание разъемов) (15 баллов);</p> <p>изготовление планарных излучателей для наушников (25 баллов)</p>
--------------	---	---

26.40.43.110      Усилители  
электрические  
звуковых частот

с 15 ноября 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
с 15 ноября 2020 г. - не менее  
70 баллов:

изготовление и сборка  
усилителей (15 баллов);

настройка, тестирование и  
калибровка усилителей (5  
баллов);

изготовление печатных плат и  
монтаж элементов (10 баллов);

изготовление корпусов (25  
баллов);

изготовление блоков питания  
(10 баллов);

шлифовка и лакировка  
деревянных поверхностей (10  
баллов);

изготовление фурнитуры  
усилителей (10 баллов);

настройка усилителя (5  
баллов)

26.40.43.120

Установки  
электрических  
усилителей звука

с 15 ноября 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы продукции,  
оцениваемых в совокупности  
суммарным количеством  
баллов, с 15 ноября 2020 г. -  
не менее 70 баллов:

изготовление и сборка  
усилителей (15 баллов);

настройка, тестирование и  
калибровка усилителей (5  
баллов);

изготовление печатных плат и  
монтаж элементов (10 баллов);

изготовление корпусов (25  
баллов);

изготовление блоков питания  
(10 баллов);

шлифовка и лакировка  
деревянных поверхностей (10  
баллов);

изготовление фурнитуры  
усилителей (10 баллов);

настройка усилителя (5  
баллов)

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя  
отделка и лакировка деталей  
корпуса: боковых стенок,  
верхних крышек,  
филенок, карнизов,  
клавиатурных клапанов,  
штульрам, брусков (20  
баллов);  
монтаж на футор деталей  
корпуса (сборка корпусов) (10  
баллов);  
свинцевание, установка  
пилотов, регулировка  
клавиатуры (10 баллов);  
вклейка молотков в  
гаммерштили и монтаж на  
шультер механики, монтаж  
педальной системы,  
монтаж механики и клавиатуры  
в корпус инструмента, монтаж  
демпферов, монтаж  
модератора,  
регулировка инструмента в  
сборе (20 баллов);  
изготовление футора (10  
баллов);  
настройка и интонировка (10  
баллов);  
изготовление резонансной  
деки в комплекте со штегом  
(20 баллов);  
монтаж на футор резонансной  
деки, вирбельбанка и чугунной  
рамы (10 баллов);  
навивка басовых струн (10  
баллов);  
монтаж вирбелей,  
дискантовых и басовых струн  
(10 баллов);  
изготовление клавиатуры (20  
баллов); изготовление  
чугунной рамы (10 баллов);  
изготовление вирбельбанка  
(10 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2023 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов, до 31  
декабря 2020 г. - не менее 70  
баллов, с 1 января 2021 г. - не  
менее 80 баллов, с 1 января  
2022 г. - не менее 90 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);  
монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);  
свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);  
вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);  
изготовление футора (10 баллов);  
настройка и интонировка (10 баллов);  
изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);  
монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);  
навивка басовых струн (10 баллов);  
монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);  
изготовление клавиатуры (20 баллов);  
изготовление чугунной рамы (10 баллов);  
изготовление вирбельбанка (10 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.11.190	Инструменты музыкальные клавишно-струнные прочие, не включенные в другие группировки	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 45 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 40 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2023 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 70 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 90 баллов,
--------------	---	--

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: боковых стенок, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов); монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов); свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов); вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов); изготовление футора (10 баллов); настройка и интонировка (10 баллов); изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов); монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов); навивка басовых струн (10 баллов); монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов); изготовление клавиатуры (20 баллов); изготовление чугунной рамы (10 баллов); изготовление вирбельбанка (10 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2023 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

40 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов, до 31  
декабря 2020 г. - не менее 50  
баллов, с 1 января 2021 г. - не  
менее 60 баллов, с 1 января  
2022 г. - не менее 70 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 110 баллов:

изготовление, внешняя отделка и лакировка деталей корпуса: ножек, верхних крышек, филенок, карнизов, клавиатурных клапанов, шульрам, брусков (20 баллов);

изготовление, внешняя отделка и лакировка боковых стенок (10 баллов);

монтаж на футор деталей корпуса (сборка корпусов) (10 баллов);

свинцевание, установка пилотов, регулировка клавиатуры (10 баллов);

вклейка молотков в гаммерштили и монтаж на шультер механики, монтаж педальной системы, монтаж механики и клавиатуры в корпус инструмента, монтаж демпферов, монтаж модератора, регулировка инструмента в сборе (20 баллов);

изготовление футора (10 баллов);

настройка и интонировка (10 баллов);

изготовление резонансной деки в комплекте со штегом (20 баллов);

монтаж на футор резонансной деки, вирбельбанка и чугунной рамы (10 баллов);

навивка басовых струн (10 баллов);

монтаж вирбелей, дискантовых и басовых струн (10 баллов);

изготовление клавиатуры (20 баллов);

изготовление чугунной рамы (10 баллов);

изготовление вирбельбанка (10 баллов)

32.20.12

Инструменты  
музыкальные  
струнные прочие

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
45 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов, до 31  
декабря 2020 г. - не менее 170  
баллов, с 1 января 2021 г. - не  
менее 180 баллов, с 1 января  
2022 г. - не менее 190 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 200  
баллов:  
распиловка древесины (5  
баллов);  
обработка и сушка древесины  
(5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в  
размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15  
баллов);  
изготовление верхней деки (15  
баллов);  
вырез эфов-резонаторных  
отверстий в верхней деке (10  
баллов);

вставка уса в нижнюю и  
верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка  
пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10  
баллов);  
изготовление головы и шейки  
инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10  
баллов);  
изготовление и крепление углов  
(5 баллов);  
изготовление и крепление  
обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление  
нижнего и верхнего клоцей (5  
баллов);  
внутренняя грунтовка  
инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10  
баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка  
инструмента под лакировку (10  
баллов);  
внешняя грунтовка инструмента  
(5 баллов);  
лакировка инструмента (10  
баллов);  
полировка инструмента (5  
баллов);  
подгонка и установка грифа (5  
баллов);  
подгонка и установка верхнего и  
нижнего порожков (5 баллов);



подгонка и установка колков (5 баллов);

подгонка и установка подставки (10 баллов);

изготовление и установка душки (5 баллов);

подгонка и установка пугови/шпиля (5 баллов);

монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);

тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).

Изготовление смычков:

выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);  
обработка и сушка древесины (5 баллов);  
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);  
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);  
финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);  
подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.110

Инструменты  
музыкальные  
струнные смычковые

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
45 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов, до 31  
декабря 2020 г. - не менее 170  
баллов, с 1 января 2021 г. - не  
менее 180 баллов, с 1 января  
2022 г. - не менее 190 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 200  
баллов:  
распиловка древесины (5  
баллов);  
обработка и сушка древесины  
(5 баллов);  
фуговка, торцевание заготовок в  
размеры (10 баллов);  
изготовление нижней деки (15  
баллов);  
изготовление верхней деки (15  
баллов);  
вырез эфов-резонаторных  
отверстий в верхней деке (10  
баллов);  
вставка уса в нижнюю и  
верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка  
пружины (10 баллов);

акустическая настройка дек (10 баллов);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручилов (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцев (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка души (5 баллов);  
подгонка и установка пюговки/шпиля (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).

Изготовление смычков:

выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее

80 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);

изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);

гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);

балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);

финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);

грунтовка тростей (5 баллов);

лакировка тростей (10 баллов);

изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);

подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);

подгонка колодочки (10 баллов);

установка волоса (10 баллов);

установка навивки и кожи (5 баллов);

монтаж смычка (5 баллов);

тестирование и доводка смычка (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
170 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 180  
баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 190  
баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);

изготовление нижней деки (15 баллов);

изготовление верхней деки (15 баллов);

вырез эфов-резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);

вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);

изготовление и приклейка пружины (10 баллов);

акустическая настройка дек (10 баллов);

изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);

изготовление обечаек (10 баллов);

изготовление и крепление углов (5 баллов);

изготовление и крепление обручиков (5 баллов);

изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);

внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);

сборка корпуса инструмента (10 баллов);

врезка шейки (10 баллов);

финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);

внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);

лакировка инструмента (10 баллов);

полировка инструмента (5 баллов);

подгонка и установка грифа (5 баллов);

подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);

подгонка и установка колков (5 баллов);

подгонка и установка подставки (10 баллов);

изготовление и установка душки (5 баллов);

подгонка и установка пуговицы (5 баллов);

монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);

тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).

Изготовление смычков:

выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);



обработка и сушка древесины (5 баллов);  
изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);  
изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);  
гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);  
балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);  
финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);  
подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5 баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы

продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее  
170 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 180  
баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 190  
баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 200  
баллов:

распиловка древесины (5  
баллов);

обработка и сушка древесины (5  
баллов);

фуговка, торцевание заготовок в  
размеры  
(10 баллов);

изготовление нижней деки (15 баллов);  
изготовление верхней деки (15 баллов);  
вырез эфов-резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);  
вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);  
изготовление и приклейка пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10 баллов);  
изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10 баллов);  
изготовление и крепление углов (5 баллов);  
изготовление и крепление обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);  
внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10 баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);  
внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);

изготовление и установка душки (5 баллов);

подгонка и установка пуговки (5 баллов);

монтаж и настройка инструмента (10 баллов);

тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).

Изготовление смычков:

выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);

изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);

гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);

балансировка тростей;  
корректировка веса (10 баллов);  
финишная подготовка тростей  
под лакировку (10 баллов);  
грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней  
части трости (5 баллов);  
подгонка и установка косточки  
на шпиг смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5  
баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка  
(5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.113 Виолончели

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
45 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
170 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 180  
баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 190  
баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 200 баллов:

распиловка древесины (5 баллов);

обработка и сушка древесины (5 баллов);

фуговка, торцевание заготовок в размеры (10 баллов);

изготовление нижней деки (15 баллов);

изготовление верхней деки (15 баллов);

вырез эфов-резонаторных отверстий в верхней деке (10 баллов);

вставка уса в нижнюю и верхнюю деки (5 баллов);

изготовление и приклейка пружины (10 баллов);

акустическая настройка дек (10 баллов);

изготовление головы и шейки инструмента (15 баллов);

изготовление обечаек (10 баллов);

изготовление и крепление углов (5 баллов);

изготовление и крепление обручиков (5 баллов);

изготовление и крепление нижнего и верхнего клоцей (5 баллов);

внутренняя грунтовка инструмента (5 баллов);

сборка корпуса инструмента (10 баллов);

врезка шейки (10 баллов);

финишная доработка инструмента под лакировку (10 баллов);

внешняя грунтовка инструмента (5 баллов);  
лакировка инструмента (10 баллов);  
полировка инструмента (5 баллов);  
подгонка и установка грифа (5 баллов);  
подгонка и установка верхнего и нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5 баллов);  
подгонка и установка подставки (10 баллов);  
изготовление и установка душки (5 баллов);  
подгонка и установка пюговки (5 баллов);  
монтаж и настройка инструмента - (10 баллов);  
тестирование и звуковая доводка инструмента (10 баллов).  
Изготовление смычков:  
выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 80 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 90 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 110 баллов:

- распиловка древесины (5 баллов);
- обработка и сушка древесины (5 баллов);
- изготовление заготовок для тростей смычков в размерах (15 баллов);
- изготовление колодца в нижней части трости (5 баллов);
- гидротермическая обработка тростей, закалка (15 баллов);
- балансировка тростей, корректировка веса (10 баллов);
- финишная подготовка тростей под лакировку (10 баллов);
- грунтовка тростей (5 баллов);
- лакировка тростей (10 баллов);
- изготовление колодца в верхней части трости (5 баллов);
- подгонка и установка косточки на шпиг смычка (5 баллов);
- подгонка колодочки (10 баллов);
- установка волоса (10 баллов);
- установка навивки и кожи (5 баллов);
- монтаж смычка (5 баллов);
- тестирование и доводка смычка (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Изготовление инструментов:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы

продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
170 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 180  
баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 190  
баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 200  
баллов:

распиловка древесины (5  
баллов);

обработка и сушка древесины (5  
баллов);

фуговка, торцевание заготовок в  
размеры (10 баллов);

изготовление нижней деки (15  
баллов);

изготовление верхней деки (15  
баллов);

вырез эфов-резонаторных  
отверстий в верхней деке (10  
баллов);

вставка уса в нижнюю и  
верхнюю деки (5 баллов);

изготовление и приклейка  
пружины (10 баллов);  
акустическая настройка дек (10  
баллов);  
изготовление головы и шейки  
инструмента (15 баллов);  
изготовление обечаек (10  
баллов);  
изготовление и крепление углов  
(5 баллов);  
изготовление и крепление  
обручиков (5 баллов);  
изготовление и крепление  
нижнего и верхнего клоцей (5  
баллов);  
внутренняя грунтовка  
инструмента (5 баллов);  
сборка корпуса инструмента (10  
баллов);  
врезка шейки (10 баллов);  
финишная доработка  
инструмента под лакировку (10  
баллов);  
внешняя грунтовка инструмента  
(5 баллов);  
лакировка инструмента (10  
баллов);  
полировка инструмента (5  
баллов);  
подгонка и установка грифа (5  
баллов);  
подгонка и установка верхнего и  
нижнего порожков (5 баллов);  
подгонка и установка колков (5  
баллов);  
подгонка и установка подставки  
(10 баллов);  
изготовление и установка душки  
(5 баллов);  
подгонка и установка шпилья (5  
баллов);  
монтаж и настройка инструмента  
(10 баллов);  
тестирование и звуковая  
доводка инструмента (10  
баллов).

Изготовление смычков:  
выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
80 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 90  
баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 100  
баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 110  
баллов:  
распиловка древесины (5  
баллов);  
обработка и сушка древесины (5  
баллов);  
изготовление заготовок для  
тростей смычков в размерах (15  
баллов);  
изготовление колодца в нижней  
части трости (5 баллов);  
гидротермическая обработка  
тростей, закалка (15 баллов);  
балансировка тростей,  
корректировка веса (10 баллов);  
финишная подготовка тростей  
под лакировку (10 баллов);

грунтовка тростей (5 баллов);  
лакировка тростей (10 баллов);  
изготовление колодца в верхней  
части трости (5 баллов);  
подгонка и установка косточки  
на шпиг смычка (5 баллов);  
подгонка колодочки (10 баллов);  
установка волоса (10 баллов);  
установка навивки и кожи (5  
баллов);  
монтаж смычка (5 баллов);  
тестирование и доводка смычка  
(5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.115	Инструменты струнные смычковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраннх товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 90 баллов: изготовление корпуса (20 баллов); изготовление верхней деки (25 баллов); изготовление нижней деки (20 баллов); изготовление грифа и посадка его на корпус (15 баллов); изготовление кобылки, головки грифа, накладки на гриф (5 баллов); изготовление смычка (5 баллов); шлифовка, грунтовка, полировка, покрытие лаком (10 баллов); окончательная сборка (установка струнодержателя, колков, натяжение струн (10 баллов); настройка (5 баллов)
--------------	---	---

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.120	Инструменты музыкальные струнные щипковые	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраных товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов: изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов); изготовление деки (10 баллов); изготовление грифа (10 баллов); изготовление и установка ладов (10 баллов); шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов); установка механики и струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
--------------	---	--

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.121

Балалайки

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 50 баллов:  
изготовление клепок и сборка инструмента (15 баллов);  
изготовление деки (10 баллов);  
изготовление грифа (10 баллов);  
изготовление и установка ладов (10 баллов);  
шлифовка и лакировка поверхности инструмента (10 баллов);  
установка механики и струн (5 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более

30 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:

изготовление деки (10 баллов);

изготовление и установка обечайки (10 баллов);

изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);

установка колков (5 баллов);

изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порошков (10 баллов);

изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);

лакировка и полировка инструмента (5 баллов);

сборка инструмента (10 баллов);

настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.124

Домры

с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более

30 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

с 15 ноября 2020 г. - не менее 60 баллов:

изготовление деки (10 баллов);

изготовление и установка обечайки (10 баллов);

изготовление грифа, распределителей и анкерного стержня (10 баллов);

установка колков (5 баллов);

изготовление подставки, кнопок, верхнего и нижнего порожков (10 баллов);

изготовление крышки механики, струн, установка механики и струн (5 баллов);

лакировка и полировка инструмента (5 баллов);

сборка инструмента (10 баллов);

настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



32.20.12.125

Арфы

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
с 15 ноября 2020 г. - не менее 60  
баллов:  
изготовление ребер (10 баллов);  
изготовление задних и верхних  
пластин (10 баллов);  
сборка инструмента (10 баллов);  
лакировка инструмента (10  
баллов);  
установка струн (10 баллов);  
настройка инструмента (10  
баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.12.126	Инструменты струнные щипковые национальные	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 70 баллов: изготовление корпуса (10 баллов); изготовление пружин (10 баллов); установка пружин (5 баллов); сборка корпуса и деки (10 баллов); сборка корпуса (15 баллов); установка навесных элементов (10 баллов); лакировка и полировка инструмента (5 баллов); установка колков (5 баллов); установка штифтов, ладовой провода, фурнитуры (5 баллов); установка струн (5 баллов); настройка инструмента (5 баллов)
--------------	--	---

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.130	Аккордеоны аналогичные инструменты	и до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 40 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов,
--------------	--	--

с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:

изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);

изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);

изготовление дек (15 баллов);

изготовление и сборка механики правой (10 баллов);

изготовление и сборка механики левой (10 баллов);

изготовление голосовых планок (25 баллов);

производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);

производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);

настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.131

Аккордеоны

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
90 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:

изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);

изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);

изготовление дек (15 баллов);

изготовление и сборка механики правой (10 баллов);

изготовление и сборка механики левой (10 баллов);

изготовление голосовых планок (25 баллов);

производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);

производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);

настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.132

Баяны

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 90 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:

изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);  
изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);  
изготовление дек (15 баллов);  
изготовление и сборка механики правой (10 баллов);  
изготовление и сборка механики левой (10 баллов);  
изготовление голосовых планок (25 баллов);  
производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);  
производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);  
настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
40 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более  
30 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее  
90 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 100 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 110 баллов:

изготовление корпуса целиком (изготовление правого и левого полукорпусов, меховых рамок, оклейка целлулоидом, полировка, изготовление сеток, решеток и накладок) (20 баллов);  
изготовление резонаторов (15 баллов);

изготовление меховой камеры, включая изготовление барин, меховых уголков (20 баллов);

изготовление дек (15 баллов);

изготовление и сборка механики правой (10 баллов);

изготовление и сборка механики левой (10 баллов);

изготовление голосовых планок (25 баллов);

производство металлических деталей механики инструмента: рычагов, толкателей, тяг, регистровых механизмов (15 баллов);

производство пластмассовых деталей инструмента (10 баллов);

настройка инструмента (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.  
Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее  
40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50  
баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60  
баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70  
баллов:

изготовление раструбов (15  
баллов);

изготовление механики (машинки  
в сборе) (25 баллов);

изготовление крон и эсок,  
кулисы (15 баллов);

изготовление фурнитуры и  
мелких частей (15 баллов);

спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15  
баллов);

изготовление кейсов и  
аксессуаров (5 баллов)

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для каждой  
единицы

продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее  
40 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 50  
баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 60  
баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 70  
баллов:

изготовление раструбов (15  
баллов);

изготовление механики (машинки  
в сборе) (25 баллов);

изготовление крон и эсок,  
кулисы (15 баллов);

изготовление фурнитуры и  
мелких частей (15 баллов);

спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15  
баллов);

изготовление кейсов и  
аксессуаров (5 баллов)

32.20.13.163

Альты

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);  
изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);  
спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.164	Теноры	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,</p> <p>до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,</p> <p>с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,</p> <p>с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,</p> <p>с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
--------------	--------	---

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.165 Баритоны

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов

цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов

цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более

45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы

продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:

изготовление раструбов (15 баллов);

изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);

изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);

изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);

спайка инструмента (10 баллов);

гальваника/лакировка (15 баллов);

изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.166	Басы (включая тубы, геликоны, сузофоны)	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,</p> <p>до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,</p> <p>с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,</p> <p>с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,</p> <p>с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
--------------	---	---



(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.167	Валторны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,</p> <p>до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,</p> <p>с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,</p> <p>с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,</p> <p>с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:</p> <p>изготовление раструбов (15 баллов);</p> <p>изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);</p> <p>изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);</p> <p>изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);</p> <p>спайка инструмента (10 баллов);</p> <p>гальваника/лакировка (15 баллов);</p> <p>изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)</p>
--------------	----------	---

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.168      Тромбоны

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление раструбов (15 баллов);  
изготовление механики (машинки в сборе) (25 баллов);  
изготовление крон и эсок, кулисы (15 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (15 баллов);  
спайка инструмента (10 баллов);  
гальваника/лакировка (15 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,

с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,

с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:

изготовление частей механики (20 баллов);

спайка механики (10 баллов);

сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);

установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);

гальваника/лакировка механики (20 баллов);

изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);

сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);

изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.174	Кларнеты	до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара <sup>4</sup> ; с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара <sup>4</sup> .
--------------	----------	---

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.175      Саксофоны

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 55 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных                при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных                при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 45 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 55 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 45 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,

до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.177      Фаготы

до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 55 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 50 процентов цены товара<sup>4</sup>;  
с 1 января 2022 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 45 процентов цены товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее 50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее 60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее 70 баллов:  
изготовление частей механики (20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий в корпусах, изготовление корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек, отладка клапанов) (10 баллов);  
изготовление кейсов и аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.178

Инструменты  
национальные духовые

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 55 процентов цены

товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены

товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 45 процентов цены

товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов, до 31  
декабря 2020 г. - не менее 40  
баллов,

с 1 января 2021 г. - не менее  
50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее  
60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее  
70 баллов:  
изготовление частей механики  
(20 баллов);  
спайка механики (10 баллов);  
сверление мензур и отверстий  
в корпусах, изготовление  
корпуса (15 баллов);  
установка стоек на корпус, их  
фрезеровка (10 баллов);  
гальваника/лакировка  
механики (20 баллов);  
изготовление фурнитуры и  
мелких частей (10 баллов);  
сборка (установка подушек,  
отладка клапанов) (10  
баллов);  
изготовление кейсов и  
аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.13.179

Инструменты духовые  
прочие, не включенные в  
другие группировки

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 55 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 50 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2022 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 45 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не  
менее 40 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее  
50 баллов,  
с 1 января 2022 г. - не менее  
60 баллов,  
с 1 января 2023 г. - не менее  
70 баллов:

изготовление частей механики  
(20 баллов);

спайка механики (10 баллов);

сверление мензур и отверстий  
в корпусах, изготовление  
корпуса (15 баллов);

установка стоек на корпус, их  
фрезеровка (10 баллов);

гальваника/лакировка  
механики (20 баллов);

изготовление фурнитуры и  
мелких частей (10 баллов);

сборка (установка подушек,  
отладка клапанов) (10  
баллов);

изготовление кейсов и

аксессуаров (5 баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

32.20.14.120	Инструменты электромузыкальные адаптированные струнные щипковые	с 15 ноября 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностраных товаров - не более 40 процентов цены товара <sup>4</sup> . Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов, с 15 ноября 2020 г. - не менее 40 баллов: изготовление деки (10 баллов); изготовление и установка грифа и головки грифа (10 баллов); установка электрокомпонентов (10 баллов); вклейка ладов (5 баллов); установка струн и колков (5 баллов); шлифовка и полировка корпуса инструмента (10 баллов)
--------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

Из  
32.20.15.110

Барабаны

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 15 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
до 31 декабря 2020 г. - не  
менее 60 баллов,  
с 1 января 2021 г. - не менее  
80 баллов:

изготовление кадла (20  
баллов);

просверливание отверстий  
под лаги (5 баллов);

изготовление лагов и ободов  
(10 баллов);

сборка лагов (10 баллов);

изготовление машинок (15  
баллов);

покраска или нанесение  
защитного покрытия (15  
баллов);

сборка (20 баллов);

настройка инструмента (5  
баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))



Из 32.20.15.110	Ксилофоны, мариимбы, вибрафоны и металлофоны	<p>до 31 декабря 2020 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 30 процентов цены товара<sup>4</sup>;</p> <p>с 1 января 2021 г. соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве иностранных товаров - не более 25 процентов цены товара<sup>4</sup>.</p> <p>Выполнение на территории Российской Федерации следующих операций для каждой единицы продукции, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов,</p> <p>с 15 ноября 2020 г. - не менее 75 баллов:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>изготовление пластин (клавиш) из синтетического материала (30 баллов);</li> <li>изготовление пластин (клавиш) из палисандра (20 баллов);</li> <li>изготовление пластин (клавиш) из металла (25 баллов);</li> <li>изготовление труб (клавиш) для трубчатых колоколов (20 баллов);</li> <li>настройка (20 баллов);</li> <li>изготовление корпуса (15 баллов);</li> <li>изготовление резонаторов (10 баллов);</li> <li>изготовление стойки для ксилофона (10 баллов);</li> <li>окраска всех узлов (10 баллов);</li> <li>сборка (10 баллов)</li> </ul>
--------------------	--	--

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

Из  
32.20.15.110

Тарелки

до 31 декабря 2020 г.  
соблюдение процентной доли  
стоимости использованных  
при производстве  
иностранных товаров - не  
более 30 процентов цены  
товара<sup>4</sup>;

с 1 января 2021 г. соблюдение  
процентной доли стоимости  
использованных при  
производстве  
иностранных товаров - не  
более 20 процентов цены  
товара<sup>4</sup>.

Выполнение на территории  
Российской Федерации  
следующих операций для  
каждой единицы  
продукции, оцениваемых в  
совокупности суммарным  
количеством баллов,  
с 15 ноября 2020 г. - не менее  
50 баллов:

изготовление сплава (10  
баллов);

разливка расплава (5 баллов);

горячая прокатка слитков (10  
баллов);

обрезка прокатанного блина  
(5 баллов);

токарная обработка и  
шлифовка заготовки (10  
баллов);

придание формы тела тарелки  
(10 баллов);

нанесение защитных  
покрытий на тарелку (5  
баллов)

(Позиция дополнительно включена с 1 марта 2021 года [постановлением  
Правительства Российской Федерации от 19 января 2021 года N 17](#))

---

<sup>1</sup> Комплектующие изделия, произведенные на территории стран - членов Евразийского экономического союза, признаются российскими в целях применения настоящего приложения.

<sup>2</sup> В управляющий программно-аппаратный комплекс входят:

программное обеспечение (системное программное обеспечение, технологическое математическое программное обеспечение, программное обеспечение человеко-машинного интерфейса, программное обеспечение настройки, наладки, параметризации) и программное обеспечение электропривода при использовании в системе числового программного управления, программного обеспечения, произведенного на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 10 процентов;

аппаратная часть, состоящая из блока управления, силовых преобразователей (электроприводов), пульта оператора, электродвигателей координатных осей при использовании в системе числового программного управления аппаратной части, произведенной на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 5 процентов. При использовании электродвигателей координатных осей, произведенных на территории стран - членов Евразийского экономического союза, подсчитанная процентная доля отечественных комплектующих дополнительно увеличивается на 4 процента.

В случае наличия указанных условий при производстве комплектующих в основном подсчете эти комплектующие не участвуют и входят в общую процентную долю отечественных комплектующих с собственным стоимостным показателем (10 процентов, 5 процентов и 4 процента соответственно).

<sup>3</sup> Шасси, используемые для производства автотранспортных средств специального назначения.

<sup>4</sup> Определение адвалорной доли осуществляется в соответствии с [Порядком использования правила адвалорной доли в качестве критерия достаточной переработки товаров, изготовленных \(полученных\) с использованием иностранных товаров, помещенных под таможенную процедуру свободной таможенной зоны или таможенную процедуру таможенного склада](#), утвержденным [решением Комиссии Таможенного союза от 18 ноября 2010 года N 515](#). Минпромторг России и Торгово-промышленная палата Российской Федерации по согласованию с Минпромторгом России при определении адвалорной доли имеют право использовать при расчетах адвалорной доли официальный курс рубля, установленный Банком России по отношению к доллару США, действующий на определенную дату, в случае если официальный курс рубля, установленный Банком России, снизился более чем на 25 процентов по отношению к доллару США в течение 6 календарных месяцев.

<sup>5</sup> Данные критерии не распространяются на интегральные схемы, предназначенные для использования в стратегически значимых системах военного, двойного и специального назначения.

(Сноска дополнительно включена с 19 августа 2016 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 9 августа 2016 года N 764](#))

<sup>6</sup> Подтверждением наличия у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, являются следующие документы:

в случае создания конструкторской и технической документации собственными силами юридического лица - приказ о разработке комплекта конструкторской и технической документации;

в случае приобретения готовой конструкторской и технической документации предприятием - изготовителем продукции у предприятия - разработчика конструкторской и технической документации на продукцию - договор купли-продажи или договор поставки товара, а также акт передачи конструкторской и технической документации на продукцию, являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае выполнения работ по разработке предприятием - разработчиком конструкторской и технической документации на продукцию для предприятия - изготовителя продукции - договор подряда или договор на выполнение опытно-конструкторских и технологических работ, а также акт передачи результатов работ (конструкторской и технической документации на продукцию), являющийся неотъемлемой частью одного из указанных договоров;

в случае наличия в составе конструкторской и технической документации на продукцию секрета производства (ноу-хау) - договор об отчуждении исключительного права на секрет производства или лицензионный договор о предоставлении права использования секрета производства.

(Сноска дополнительно включена с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

<sup>7</sup> Сноска дополнительно включена с 4 июля 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 22 июня 2017 года N 734](#); исключена с 8 сентября 2018 года - [постановление Правительства Российской Федерации от 28 августа 2018 года N 1021](#)..

<sup>8</sup> При условии соответствия критериям определения страны происхождения товаров, предусмотренных [Правилами определения страны происхождения товаров](#), являющимися неотъемлемой частью [Соглашения о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств от 20 ноября 2009 г.](#)

(Сноска дополнительно включена с 12 января 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2018 года N 1738](#))

<sup>9</sup> Принадлежность судна определяется на основании классификационного свидетельства в соответствии с символом класса. Требования настоящего приложения применяются для судов и объектов морской техники на дату заключения договора на строительство, для комплектующего оборудования - на дату заключения договора на изготовление и поставку.

(Сноска дополнительно включена с 13 апреля 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 28 марта 2019 года N 351](#); в редакции, введенной в действие с 28 февраля 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 февраля 2020 года N 178](#).)

<sup>10</sup> Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы определяются как затраты на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и технологические работы, выполненные собственными силами и (или) по договору с заказчиком указанных работ, включающие:

(Абзац в редакции, введенной в действие с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#); в редакции, введенной в действие с 29 декабря 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 года N 2170](#)).

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;

отчисления на социальные нужды (в том числе единый социальный налог);

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований;

амортизацию объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении указанных работ;

затраты на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы по проведению испытаний;

общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний;

затраты на подготовку и разработку производства прототипов и первых несерийных моделей машин и компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

затраты на конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и компонентов, в том числе на разработку мероприятий по повышению потребительских свойств;

затраты на разработку конструкторской документации на модернизированные модели;

затраты на повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

затраты на сертификацию продукции;

затраты на разработку программы импортозамещения компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

затраты на разработку, закупку и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, специальной оснастки для проведения стендовых испытаний продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

расходы на разработку программы передачи и размещения производства автокомпонентов у поставщиков, включая расходы на проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

расходы на проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

расходы на проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

расходы на создание (модернизацию) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в [ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство"](#);

расходы на инжиниринг, подготовку производства (технологическую подготовку производства), за исключением расходов на строительство зданий и сооружений, а также на закупку производственного оборудования, производство оснастки;

расходы на сопровождение серийного производства, включающее: проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и технологических работ, включая расходы на проведение испытаний.

(Сноска дополнительно включена с 7 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2019 года N 661](#))

11 - коды относятся к сфере ведения Министерства энергетики Российской Федерации;

(Сноска дополнительно включена с 24 марта 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 12 марта 2020 года N 267](#))

12 Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы рассчитываются по следующей формуле и являются целым числом:

$$\text{Баллы}_{\text{НИОКР}} = 400 \times \left( \frac{C_{\text{НИОКР}}}{TR} \times 100\% \right),$$

где:

$C_{\text{НИОКР}}$  - совокупный объем расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица - производителя продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, или альянса производителей продукции, указанной в разделе II настоящего приложения (участников одного специального инвестиционного контракта, заключенного с Российской Федерацией, в случае письменного согласия каждого из участников альянса на применение подхода к расчету баллов за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы в рамках альянса) (далее - юридическое лицо - производитель продукции), понесенных на территории Российской Федерации за расчетный период, которые определяются как расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инженеринговые работы, выполненные собственными силами, включая выполненные по договору с основным обществом (материнской компанией иностранной или российской), и (или) по договору юридического лица - производителя продукции с исполнителем о научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работах, включая аффилированных с юридическим лицом - производителем продукции лиц, и (или) поставщиком автомобильных компонентов, номинированным юридическим лицом - производителем продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, по направлениям в области автомобилестроения, указанным в настоящей сноске, при условии подтверждения юридическим лицом - производителем продукции использования соответствующих автомобильных компонентов при производстве продукции, указанной в разделе II настоящего приложения, а также расходы на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инженеринговые работы, понесенные иностранной материнской компанией российского юридического лица - производителя продукции на территории Российской Федерации, включающие следующие виды расходов:

стоимость материально-производственных запасов и услуг сторонних организаций и лиц, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ;

расходы на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и инженеринговых работ по трудовому договору, отчисления на социальные нужды;

стоимость специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ;

амортизация объектов основных средств и нематериальных активов, используемых при выполнении научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ;

расходы на содержание и эксплуатацию научно-исследовательского оборудования, установок и сооружений, других объектов основных средств и иного имущества, связанного с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;



общехозяйственные расходы, в случае, если указанные расходы непосредственно связаны с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ, включая расходы на проведение испытаний;

прочие расходы, непосредственно связанные с выполнением научно-исследовательских, опытно-конструкторских и инженеринговых работ, включая расходы на проведение испытаний.

Указанные виды расходов могут быть учтены в качестве расходов на научно-исследовательские, опытно-конструкторские и инженеринговые работы по следующим направлениям в области автомобилестроения:

разработка продукта;

разработка, подготовка производства и изготовление прототипов и первых несерийных моделей машин и автомобильных компонентов, предназначенных для проведения разных видов испытаний автомобилей и их узлов, не предназначенных для серийного производства;

конструкторское сопровождение серийного производства автомобилей и автомобильных компонентов, в том числе разработка мероприятий по повышению потребительских свойств;

разработка конструкторской документации на модернизированные модели;

повышение качества продукции (конструкторский контроль качества, разработка программ качества, выполнение планов совершенствования системы качества, проведение квалификационных испытаний по результатам технологической подготовки производства, анализ результатов контрольных испытаний);

сертификация продукции;

разработка программы импортозамещения автомобильных компонентов и технологий, используемых для производства продукции компании;

разработка, закупка и обновление программного обеспечения для проектирования продукции, инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства и процессов;

разработка программы передачи и размещения производства автомобильных компонентов у поставщиков, включая проведение аудита процессов производства поставщиков продукции;

проектирование инструмента и оснастки для организации технологической подготовки производства;

закупка, проектирование и изготовление специальной оснастки для проведения стендовых испытаний;

создание (модернизация) испытательных дорог и иной инфраструктуры (не относящихся к понятиям "здания и сооружения"), непосредственно используемых при проведении испытаний, которые определены как соответствующий вид работ в [ГОСТ Р 15.301-2016 "Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство"](#);

инжиниринг, подготовка производства (технологическая подготовка производства), за исключением строительства зданий и сооружений, приобретения или изготовления производственного оборудования, оснастки;

сопровождение серийного производства, включающее проведение типовых, эксплуатационных, ресурсных испытаний продукции серийного производства, подконтрольной эксплуатации в реальных условиях, кратких контрольных и длительных испытаний серийной продукции, периодических испытаний узлов, контрольных сборок продукции;

TR - совокупный объем выручки российского юридического лица - производителя продукции от реализации продукции автомобилестроения, произведенной на территории Российской Федерации, на российском рынке за расчетный период.

Для целей осуществления расчета показателя "Баллы<sub>НИОКР</sub>" под расчетным периодом понимается календарный год, предшествующий году, в котором осуществляется расчет указанного показателя (далее - расчетный год), а в случае, если произвести расчет одного из показателей "TR" или "

С<sub>НИОКР</sub>" за расчетный год не представляется возможным, под расчетным периодом понимается период с 1 октября года, предшествующего расчетному году, по 30 сентября расчетного года.

Баллы за научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы (Баллы<sub>НИОКР</sub>) начисляются в отношении производимой российским юридическим лицом - производителем продукции на территории Российской Федерации продукции автомобилестроения. Расходы на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы, которые ранее предъявлены для расчета показателя (Баллы<sub>НИОКР</sub>) в отношении такой продукции автомобилестроения, не учитываются.

(Сноска дополнительно включена с 29 декабря 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 года N 2170](#))

12\_1 Юридическое лицо считается находящимся под контролем иностранного государства, и (или) иностранного лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица, если все они в совокупности, или некоторые из них, или каждый из них в отдельности контролируют указанное юридическое лицо, и контролирующую его предыдущую организацию, и каждую из предыдущих организаций в вышеприведенной последовательности. Иностранное государство, или иностранное лицо, или организация, или иностранная структура без образования юридического лица считается контролирующим лицом при наличии одного из следующих признаков:

контролирующее лицо имеет право прямо или косвенно распоряжаться (в том числе на основании договора доверительного управления имуществом, договора простого товарищества, договора поручения или в результате других сделок либо по иным основаниям) более чем 50 процентами общего количества голосов, приходящихся на голосующие акции (доли), составляющие уставный капитал контролируемого лица;

контролирующее лицо на основании договора или по иным основаниям получило право или полномочие определять решения, принимаемые контролируемым лицом;

контролирующее лицо имеет право назначать единоличный исполнительный орган и (или) более чем 50 процентов состава коллегиального исполнительного органа контролируемого лица и (или) имеет безусловную возможность избирать более чем 50 процентов состава совета директоров (наблюдательного совета) или иного коллегиального органа управления контролируемого лица;

контролирующее лицо осуществляет полномочия управляющей компании контролируемого лица.

Контролирующим лицом иностранной структуры без образования юридического лица признается учредитель (основатель) такой структуры или иное лицо, не являющееся ее учредителем (основателем), если такое лицо осуществляет контроль над этой структурой.

(Сноска дополнительно включена с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#); в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#).)

13 При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.

(Сноска дополнительно включена с 17 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 31 декабря 2020 года N 2458](#))

14 При наличии в комплектующем изделии не более 50 процентов иностранных комплектующих изделий, используемых при производстве товара, считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации.

(Сноска дополнительно включена с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#))

15 Обязательно (при наличии) для производства на территории Российской Федерации с 2021 года.

(Сноска дополнительно включена с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#))

16 Подтверждением разработки на территории Российской Федерации программного обеспечения для его отнесения к комплектующим, произведенным на территории Российской Федерации, является свидетельство о государственной регистрации программы для электронных вычислительных машин или заявка, поданная в федеральный орган исполнительной власти по интеллектуальной собственности.

(Сноска дополнительно включена с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#))

17 При наличии конструкторской и технологической документации на изделие и выполнении всех технологических операций по нему на площадке заявителя считать комплектующее изделие произведенным на территории Российской Федерации.

(Сноска дополнительно включена с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#))

Примечания:

1. В графах "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)" и "Наименование товара" настоящего приложения указываются данные о промышленной продукции. В графе "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)" приводится код промышленной продукции по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), в графе "Наименование товара" - описание промышленной продукции в соответствии с кодом, указанным в графе "Код по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#)". Для каждого конкретного вида промышленной продукции, описанного в указанных графах, устанавливаются требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанные в графе "Требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации".

2. Товары в настоящем приложении определяются исключительно кодом товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#).

3. В случае если коду товара по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) предшествует слово "из", это указывает на то, что требования к промышленной продукции, предъявляемые в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, применяются только к товарам, которые классифицируются в этой товарной позиции и указаны в графе "Наименование товара".

(Примечания дополнительно включены с 17 мая 2017 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 10 мая 2017 года N 550](#))

4. Под сервисным центром в настоящем приложении понимается юридическое лицо либо структурное подразделение юридического лица.

(Примечание дополнительно включено с 27 октября 2018 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2018 года N 1239](#))

5. Совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, начисляется в виде суммы:

баллов за фактическое выполнение операций (условий);

баллов, указанных в акте экспертизы Торгово-промышленной палаты Российской Федерации, на автомобильные компоненты за фактическое выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) при их производстве (в случае использования таких компонентов при производстве продукции автомобилестроения), за исключением указанных в абзацах втором и четвертом настоящего пункта;

баллов за наличие в специальном инвестиционном контракте обязательств инвестора и (или) привлеченных лиц по выполнению операций (условий), за исключением указанных в абзацах втором и третьем настоящего пункта.

В случае если при производстве единицы продукции автомобилестроения используются не все операции (условия), относящиеся к соответствующему виду продукции, указанному в разделе II настоящего приложения, то совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) для каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, умножается на коэффициент, равный отношению общего максимально возможного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) в соответствующем сегменте к количеству баллов за потенциальное выполнение операций (условий) при производстве указанной единицы продукции автомобилестроения.

Расчет указанного коэффициента осуществляется без учета расходов на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы.

Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного взноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности \(Внешэкономбанк\)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции](#)" при производстве в течение календарного года юридическим лицом не менее 70 процентов каждой единицы продукции автомобилестроения, указанной в разделе II настоящего приложения, должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, в совокупности оцениваются количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2022 г. не менее 1200 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1400 баллов).

Для целей осуществления закупок продукции автомобилестроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) при производстве каждой единицы продукции автомобилестроения должны выполняться операции (условия), которые в соответствии с требованиями, указанными в разделе II настоящего приложения, оцениваются совокупным количеством баллов (с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5500 баллов (для автомобилей легковых, легких коммерческих автомобилей и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автомобилей легковых и легких коммерческих автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 900 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1100 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 1300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 1500 баллов (для автомобилей легковых, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3500 баллов (для легких коммерческих автомобилей, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (легкие коммерческие электромобили), с 1 января 2019 г. не менее 2000 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 3200 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4500 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5800 баллов (для автомобилей грузовых и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе грузовых автомобилей), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 2900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 4300 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 5600 баллов (для автобусов и автомобилей скорой медицинской помощи, построенных на базе автобуса), с 1 января 2019 г. не менее 1700 баллов, с 1 января 2021 г. не менее 1900 баллов, с 1 января 2023 г. не менее 2400 баллов, с 1 января 2025 г. не менее 3000 баллов (для автобусов, приводимых в движение исключительно электрическим двигателем и тяговой батареей, заряжаемой исключительно от внешнего источника электроэнергии (электробусы)).

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении российской продукции автомобилестроения, количество баллов, необходимое для предоставления таких мер поддержки, устанавливается соответствующими нормативными правовыми актами Российской Федерации.

(Примечание дополнительно включено с 7 июня 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 25 мая 2019 года N 661](#); в редакции, введенной в действие с 29 декабря 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 декабря 2020 года N 2170](#)).



6. Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления Правительства Российской Федерации от 23 февраля 2019 г. N 191 "О государственной поддержке организаций, реализующих корпоративные программы повышения конкурентоспособности, и внесении изменения в Правила предоставления из федерального бюджета субсидии в виде имущественного вноса Российской Федерации в государственную корпорацию "Банк развития и внешнеэкономической деятельности \(Внешэкономбанк\)" на возмещение части затрат, связанных с поддержкой производства высокотехнологичной продукции"](#) при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторы для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 25 процентов;

с 1 января 2022 г. - 30 процентов;

с 1 января 2024 г. - 35 процентов.

Для целей получения государственной поддержки в рамках [постановления Правительства Российской Федерации от 26 апреля 2017 г. N 496 "О государственной поддержке российских организаций промышленности гражданского назначения в целях снижения затрат на транспортировку продукции"](#) при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции (тракторов для сельского хозяйства) должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение следующих процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 30 процентов;

с 1 января 2022 г. - 35 процентов;

с 1 января 2024 г. - 40 процентов.



Для целей осуществления закупок тракторов для сельского хозяйства для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации в отношении производства тракторов для сельского хозяйства, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве тракторов для сельского хозяйства должны выполняться технологические и производственные операции (условия), предусмотренные разделом III настоящего приложения в отношении этой продукции, обеспечивающие достижение процентных показателей от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ) для конкретной модели трактора для сельского хозяйства, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территории Российской Федерации:

с 1 января 2020 г. - 45 процентов;

с 1 января 2021 г. - 55 процентов;

с 1 января 2022 г. - 65 процентов;

с 1 января 2023 г. - 70 процентов;

с 1 января 2024 г. - 75 процентов;

с 1 января 2025 г. - 80 процентов.

(Примечание дополнительно включено с 1 января 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 17 октября 2019 года N 1339](#))

7. Продукция химической и нефтегазохимической промышленности может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции по видам деятельности:

из 20.13.43.110, из 20.13.43.111, из 20.13.43.119 "Сода кальцинированная" - не менее 460 баллов;

20.13.43.191 "Водородкарбонат натрия (бикарбонат натрия)" - не менее 775 баллов;

20.14.32.173 "Эфиры пальмитиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.32.183 "Эфиры стеариновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.32.213 "Эфиры лауриновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.133 "Эфиры олеиновой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.143 "Эфиры линолевой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.153 "Эфиры линоленовой кислоты сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.33.393 "Эфиры прочих ароматических монокарбоновых кислот сложные" - не менее 400 баллов;

20.14.63.130 "Эпоксиды" - не менее 400 баллов;

20.15.3 "Удобрения азотные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.4 "Удобрения фосфорные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.5 "Удобрения калийные минеральные или химические" - не менее 30 баллов;

20.15.6 "Нитрат натрия" - не менее 30 баллов;

20.15.7 "Удобрения, не включенные в другие группировки" - не менее 30 баллов;

из 20.16.20.129 "Сополимеры стирола в первичных формах прочие (в части сополимер-акриловых дисперсий)" - не менее 30 баллов;

из 20.16.40.130 "Смолы эпоксидные в первичных формах" - не менее 30 баллов;

20.30.22.170 "Герметики" - не менее 30 баллов;

20.52.1 "Клеи" - не менее 30 баллов;

20.41.10.110 "Глицерин натуральный сырой" - не менее 285 баллов;

20.41.10.120 "Глицерин дистиллированный" - не менее 285 баллов;

20.20.1 "Пестициды и агрохимические продукты прочие" - не менее 120 баллов;

20.20.11 "Инсектициды" - не менее 120 баллов;

20.20.12 "Гербициды" - не менее 120 баллов;

20.20.13 "Средства против прорастания и регуляторы роста растений" - не менее 120 баллов;

из 20.20.15 "Фунгициды, родентициды, протравители и аналогичные продукты" - не менее 120 баллов;

из 20.59.1 "Пленки радиографические технические", "Аэрофотопленки" - не менее 265 баллов;

из "20.60.1 Волокна синтетические (за исключением углеродных на основе полиакрилонитрильного прекурсора, арамидных)" - не менее 155 баллов;

из 20.60.1 "Волокна синтетические углеродные на основе полиакрилонитрильного прекурсора" - не менее 280 баллов;

из 20.60.1 "Полиакрилонитрильный прекурсор" - не менее 235 баллов;

из 20.60.1 "Волокна и нити синтетические арамидные" - не менее 175 баллов;

из 20.60.1 "Жгуты синтетические арамидные" - не менее 170 баллов;

из 20.60.2 "Волокна искусственные углеродные на основе гидратцеллюлозного прекурсора" - не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты и нити искусственные гидратцеллюлозные" - не менее 350 баллов;

из 20.60.2 "Жгуты искусственные, не обработанные для прядения" - не менее 500 баллов;

22.11.11 "Шины и покрышки пневматические для легковых автомобилей новые" - не менее 200 баллов;

22.11.13 "Шины и покрышки пневматические для автобусов, грузовых автомобилей или для использования в авиации новые" - не менее 200 баллов;

22.11.14 "Шины и покрышки пневматические для сельскохозяйственных машин; шины и покрышки пневматические прочие новые" - не менее 200 баллов;

22.11.12 "Шины и покрышки пневматические для мотоциклов или велосипедов новые" - не менее 200 баллов;

22.11.15.120 "Шины резиновые сплошные или полупневматические" - не менее 200 баллов;

22.19.1 "Резина регенерированная (девулканизированная) в первичных формах или в виде пластин, листов или полос (лент)" - не менее 220 баллов;

22.19.2 "Смесь резиновая и изделия из нее; резина вулканизированная, кроме твердой резины (эбонита), в виде нити, корда, пластин, листов, полос (лент), прутков и профилей" - не менее 220 баллов;

22.19.3 "Трубы, трубки, шланги и рукава из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита)" - не менее 220 баллов;

22.19.4 "Ленты конвейерные или приводные ремни, или бельтинг из вулканизированной резины" - не менее 220 баллов;

22.19.5 "Материалы прорезиненные текстильные, кроме кордных тканей" - не менее 220 баллов;

22.19.6 "Предметы одежды и ее аксессуары из вулканизированной резины, кроме твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744](#)", - не менее 220 баллов;

22.19.7 "Изделия из вулканизированной резины, не включенные в другие группировки; резина твердая (эбонит) и изделия из твердой резины (эбонита), за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744](#)", - не менее 220 баллов;

22.21 "Плиты, листы, трубы и профили пластмассовые, за исключением продукции, предусмотренной разделом "X. Продукция промышленности строительных материалов", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 ноября 2016 г. N 1230 "О внесении изменений в приложение к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719"](#), - не менее 90 баллов;

22.22 "Изделия пластмассовые упаковочные, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744](#)", - не менее 90 баллов;

22.23 "Изделия пластмассовые строительные" - не менее 90 баллов;

22.29 "Изделия пластмассовые прочие, за исключением продукции, предусмотренной разделом "VII. Медицинские изделия", введенным [постановлением Правительства Российской Федерации от 2 августа 2016 г. N 744](#)", - не менее 90 баллов;

20.30.11 "Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде" - не менее 165 баллов;

20.30.12 "Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы" - не менее 165 баллов;

20.30.2 "Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические" - не менее 165 баллов;

из 20.13.31.000 "Кальций фтористый синтетический" - не менее 250 баллов;

из 20.13.22.000 "Элегаз (сера шестифтористая, гексафторид серы)" - не менее 350 баллов;

из 20.13.24.112 "Кислота соляная ингибированная" - не менее 280 баллов;

из 20.13.24.141 "Водород фтористый безводный", "Кислоты фтористоводородные реактивной квалификации, ОСЧ 20-6, ОСЧ 27-5, для травления металлов и стекла" - не менее 200 баллов;

из 20.13.62.190 "Кальций хлористый технический" - не менее 150 баллов;

из 20.14.19.120 "Мономер-2 (фтористый винилиден)", "Мономер-4 (тетрафторэтилен)", "Мономер-6 (гексафторпропилен)", "Мономер-6 технический (гексафторпропилен технический)", "Хладон-218" (октафторпропан)", "Хладон-23", "Хладон-125 ХП", "Хладон 14" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.130 "Хладон-113 (1,1,2-трифтортрихлорэтан)", "Хладон-142в (1,1-дифтор-1-хлорэтан)", "Мономер-3 (трифторхлорэтилен)", "Хладон-22 (дифторхлорметан)" - не менее 450 баллов;

из 20.14.19.140 "Перфторуглеродная смазка ФУП-НК", "Перфторуглеродная смазка ФУП-С" - не менее 100 баллов;

из 20.14.19.140 "Хладон-318 (октафторциклобутан)", "Жидкость ПФМЦГ (перфторметилциклогексан)", "Карбогал (перфтордиметилциклогексан)", "Жидкость ПФД (перфтордекалин 93-процентный)", "Жидкость Б-1", "Жидкость М-1", "Перфторуглеродная смазка УПИ", "Порошок ППУ-90; ППУ-110; ППУ-180", "Перфторуглеродная смазка КСТ", "Перфторуглеродная смазка КСК", "Жидкость ГЖН (перфторметилдекалин)" - не менее 200 баллов;

из 20.14.22 "Спирты-теломеры полифторированные" - не менее 400 баллов;

из 20.14.33.390 "Фторпродукты", "Димер М-06 и тример М-06 (олигомеры окиси гексафторпропилена)", "Кислоты олигомеров М-06 (кислота димера М-06, кислота тримера М-06)" - не менее 100 баллов;

из 20.14.63.110 "Мономер-100" - не менее 300 баллов;

из 20.14.63.130 "Окись гексафторпропилена (мономер М-06)" - не менее 500 баллов;

из 20.16.30.190 "Фторопласт-2М", "Фторопласт-2М гранулированный", "Фторопласт-4 (политетрафторэтилен)", "Фторопласт тонкомолотый Ф-4ТМ", "Фторопласт-4Д", "Суспензии фторопластовые (Ф-4Д)", "Фторопласт-4МБ", "Фторопласт-4МБ гранулированный", "Фторопласт-4ДМ", "Фторопласт-40", "Фторопласт-40 гранулированный", "Фторопласт-40 (полимер этена с тетрафторэтенем HALEIN TM)", "Фторопласт-42" - не менее 150 баллов;

из 20.16.59 "Компаунды фторопластовые", "Композиция фторопластовая Ф4УВ15 (флубон-15)", "Композиция фторопластовая марки Ф4К15УВ5", "Композиция фторопластовая малонаполненная марки Ф4М5" - не менее 100 баллов;

из 20.17.10.160 "Фторкаучук СКФ-26", "Фторкаучук СКФ-32", "Фторкаучуки Элафтор 2000" - не менее 300 баллов;

из 20.17.10.210 "Фторкаучуки Элафтор 3000", "Фторкаучуки Элафтор 7000" - не менее 350 баллов;

из 23.52.20 "Фторангидрит" - не менее 200 баллов;

20.41.2 "Производство органических поверхностно-активных веществ, кроме мыла" - не менее 200 баллов;

19.20.31<sup>11</sup> "Пропан и бутан сжиженные" - не менее 300 баллов;

19.20.32.111<sup>11</sup> "Этилен. Эта группировка включает этилен чистотой менее 95 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.112<sup>11</sup> "Пропилен. Эта группировка включает пропилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.113<sup>11</sup> "Бутилен. Эта группировка включает бутилен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.114<sup>11</sup> "Бутадиен. Эта группировка включает бутадиен чистотой менее 90 процентов" - не менее 300 баллов;

19.20.32.115<sup>11</sup> "Конденсат газовый стабильный" - не менее 300 баллов;

19.20.32.119<sup>11</sup> "Газы нефтяные прочие, не включенные в другие группировки" - не менее 300 баллов;

19.20.32.190<sup>11</sup> "Углеводороды газообразные, кроме природного газа" - не менее 300 баллов;

20.14.11.110<sup>11</sup> "Углеводороды ациклические насыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.11.120<sup>11</sup> "Углеводороды ациклические ненасыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.12.110<sup>11</sup> "Циклогексаны" - не менее 300 баллов;

20.14.12.120<sup>11</sup> "Цикланы (циклоалканы), циклены (циклоалкены) и циклотерпены" - не менее 300 баллов;

20.14.12.130<sup>11</sup> "Бензолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.140<sup>11</sup> "Толуолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.150<sup>11</sup> "Ксилолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.160<sup>11</sup> "Стирол" - не менее 300 баллов;

20.14.12.170<sup>11</sup> "Этилбензолы" - не менее 300 баллов;

20.14.12.180<sup>11</sup> "Кумол" - не менее 300 баллов;

20.14.22.110<sup>11</sup> "Спирты одноатомные насыщенные" - не менее 300 баллов;

20.14.22.114<sup>11</sup> "Спирт н-бутиловый (бутан-1-ол)" - не менее 300 баллов;

20.14.22.116<sup>11</sup> "Бутанолы прочие" - не менее 300 баллов;

20.14.23<sup>11</sup> "Диолы, спирты многоатомные, спирты циклические и их производные" - не менее 300 баллов;

20.14.24.112<sup>11</sup> "Фенол синтетический технический" - не менее 300 баллов;

20.14.32.290<sup>11</sup> "Кислоты ациклические монокарбоновые насыщенные, их соли и производные, прочие" - не менее 300 баллов;

20.14.33.111<sup>11</sup> "Соли акриловой кислоты" - не менее 300 баллов;

20.14.34.121<sup>11</sup> "Кислота терефталевая" - не менее 300 баллов;

20.14.41.130<sup>11</sup> "Моно- и полиамины циклоалкановые, циклоалкеновые и циклотерпеновые и их производные, соли этих соединений" - не менее 300 баллов;

20.14.61.000<sup>11</sup> "Соединения с альдегидной функциональной группой" - не менее 300 баллов;

20.16.10.110<sup>11</sup> "Полиэтилен" - не менее 300 баллов;

20.16.10.111<sup>11</sup> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.112<sup>11</sup> "Полиэтилен среднего давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.113<sup>11</sup> "Полиэтилен низкого давления" - не менее 300 баллов;

20.16.10.114<sup>11</sup> "Полиэтилен линейный низкой плотности" - не менее 300 баллов;

20.16.10.119<sup>11</sup> "Полимеры этилена в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.10.120<sup>11</sup> "Сополимеры этилена с винилацетатом в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.120<sup>11</sup> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.110<sup>11</sup> "Полистирол в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.111<sup>11</sup> "Полистирол блочный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.112<sup>11</sup> "Полистирол эмульсионный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.113<sup>11</sup> "Полистирол суспензионный" - не менее 300 баллов;

20.16.20.114<sup>11</sup> "Полистирол изотактический (кристаллический)" - не менее 300 баллов;

20.16.20.115<sup>11</sup> "Полистирол модифицированный (ударопрочный)" - не менее 300 баллов;

20.16.20.116<sup>11</sup> "Полистирол вспенивающийся" - не менее 300 баллов;

20.16.20.120<sup>11</sup> "Сополимеры стирола в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.121<sup>11</sup> "Сополимеры стирола с акрилонитрилом (САН) в первичных формах" - не менее 400 баллов;

20.16.20.122<sup>11</sup> "Сополимеры акрилонитрилбутадиенстирольные (АБС-пластик) в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.20.129<sup>11</sup> "Сополимеры стирола в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.30.110<sup>11</sup> "Полимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.30.111<sup>11</sup> "Поливинилхлорид эмульсионный" - не менее 300 баллов;

20.16.30.112<sup>11</sup> "Поливинилхлорид суспензионный" - не менее 300 баллов;

20.16.30.113<sup>11</sup> "Сополимеры винилхлорида в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.16.30.119<sup>11</sup> "Полимеры винилхлорида в первичных формах прочие" - не менее 300 баллов;

20.16.51.110<sup>11</sup> "Полимеры пропилена в первичных формах" - не менее 300 баллов;

20.17.10.110<sup>11</sup> "Каучуки бутадиеновые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.120<sup>11</sup> "Каучуки изопреновые и сополимеры изопрена" - не менее 300 баллов;

20.17.10.130<sup>11</sup> "Каучуки бутадиенстирольные и бутадиенметилстирольные (СКС - СКМС)" - не менее 300 баллов;



20.17.10.140<sup>11</sup> "Каучуки на основе сополимеров бутадиена с другими мономерами, кроме стирола и метилстирола" - не менее 300 баллов;

20.17.10.150<sup>11</sup> "Каучуки хлоропреновые" - не менее 300 баллов;

20.17.10.170<sup>11</sup> "Каучуки на основе олефинов и изоолефинов" - не менее 300 баллов;

20.17.10.171<sup>11</sup> "Каучуки изобутиленизопреновые (бутилкаучуки)" - не менее 300 баллов;

20.17.10.172<sup>11</sup> "Каучуки изобутиленизопреновые галогенированные" - не менее 300 баллов;

20.17.10.173<sup>11</sup> "Каучуки этиленпропилендиеновые" - не менее 300 баллов.

Выполнение следующих операций (условий) является обязательным для отнесения продукции химической и нефтегазохимической промышленности к продукции, произведенной на территории Российской Федерации:

наличие у юридического лица - налогового резидента стран - членов Евразийского экономического союза лицензионных прав или исключительных прав на конструкторскую и техническую документацию на срок не менее 5 лет

б ;

наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения.

(Примечание дополнительно включено с 24 марта 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 12 марта 2020 года N 267](#))

8. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 25.29.12.190 "Блок аккумуляторов газа": с 1 января 2022 г. - не менее 30 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 50 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильных газонаполнительных компрессорных станций": с 1 января 2022 г. - не менее 115 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 135 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 150 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки дыхательного воздуха": с 1 января 2022 г. - не менее 80 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 90 баллов, с 1 января 2026 г. - не менее 100 баллов;

из 28.99.39.190 "Заправочная колонка компримированным природным газом (КПГ)": с 1 января 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов;

из 28.99.39.190 "Блок осушки и подготовки газа": до 31 декабря 2022 г. - не менее 40 баллов, с 1 января 2023 г. - не менее 50 баллов, с 1 января 2024 г. - не менее 60 баллов.

(Абзац дополнительно включен с 3 января 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2020 года N 2244](#))

(Примечание дополнительно включено с 28 октября 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 15 октября 2020 года N 1690](#))

9. Для целей осуществления закупок продукции нефтегазового машиностроения для обеспечения государственных и муниципальных нужд в рамках [Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) и получения мер государственной поддержки, установленных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, предусматривающими в качестве требования наличие заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации, выданного в соответствии с настоящим постановлением, при производстве в течение календарного года юридическим лицом продукции нефтегазового машиностроения должны выполняться требования и технологические операции, предусмотренные соответствующими разделами настоящего приложения в отношении этой продукции, которые в совокупности оцениваются следующим количеством баллов:

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 170 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 180 баллов;

из 28.13.24 "Компрессорные станции на колесных шасси на базе винтовых компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 165 баллов;

из 28.13.25 "Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров (в том числе турбовоздуходувки)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.26 "Компрессорные установки и станции на базе поршневых объемных компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных или многовальных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 160 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов;

из 28.13.27 "Компрессорные станции на базе центробежных компрессоров с приводом от газовой турбины":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 200 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 220 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 250 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе винтовых компрессоров однороторных и двухроторных":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе роторных воздуходувок (газодувок)":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 160 баллов;

из 28.13.28 "Компрессорные установки и станции на базе прочих компрессоров":

до 31 декабря 2022 г. - не менее 140 баллов;

с 1 января 2023 г. - не менее 150 баллов;

с 1 января 2024 г. - не менее 170 баллов.

(Примечание дополнительно включено с 20 ноября 2020 года постановлением Правительства Российской Федерации от 10 ноября 2020 года N 1803)

10. Продукция отрасли металлургии и материалов, классифицируемая кодом по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) из 25.99.29.110 "Магниты редкоземельные постоянные", может быть отнесена к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

до 1 января 2021 г. - 70 баллов;

с 1 января 2021 г. - 110 баллов;

с 1 января 2022 г. - 270 баллов;

с 1 июля 2023 г. - 900 баллов.

(Примечание дополнительно включено с 8 января 2021 года постановлением Правительства Российской Федерации от 29 декабря 2020 года N 2325)

11. Отнесение продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 28.4, к продукции, произведенной на территории Российской Федерации, возможно при условии достижения следующего суммарного количества баллов за выполнение на территории Российской Федерации указанных операций (условий) для каждой единицы продукции:

Типы станков	2020-2021 годы	2022-2023 годы	2024-2026 годы
--------------	-------------------	-------------------	-------------------

Токарные станки

1. Токарно-винторезные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	70	77	85
--	----	----	----

2. Токарные обрабатывающие центры (одношпиндельные и многошпиндельные)	75	83	91
3. Токарно-фрезерные обрабатывающие центры (с фрезерным шпинделем)	95	105	115
4. Токарные автоматы продольного точения	50	55	61
5. Токарно-карусельные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	95	105	115

#### Сверлильные и расточные станки

1. Вертикально-сверлильные	45	50	55
2. Радиально-сверлильные	40	44	49
3. Координатно-расточные	85	94	103
4. Горизонтально-расточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	75	83	91
5. Горизонтально-сверлильные	50	55	61
6. Станки для глубокого сверления и расточки	40	44	49

#### Шлифовальные, полировальные, доводочные станки

1. Круглошлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	88	97
2. Внутршлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	80	88	97
3. Обдирочно-шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	85	94	103
4. Шлифовальные обрабатывающие центры	90	99	109
5. Специализированные шлифовальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	85	94	103
6. Заточные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	50	55	61
7. Плоскошлифовальные с прямоугольным или круглым столом (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	100	110	121
8. Притирочные и полировальные	50	55	61

9.	Хонинговальные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	50	55	61
----	---	----	----	----

#### Электрофизические и электрохимические станки

1.	Электрохимические	60	66	73
2.	Электроэрозионные проволочно-вырезные	65	72	79
3.	Электроэрозионные координатно-прошивные	40	44	49
4.	Электроэрозионные супердрели	50	55	61
5.	Станки лазерной резки	60	66	73
6.	Станки плазменной резки	50	55	61

#### Зубообрабатывающие и резьбонарезные

1.	Зубофрезерные	50	55	61
2.	Зубострогальные	50	55	61
3.	Зубошевиговальные	50	55	61
4.	Зубозакругляющие	50	55	61
5.	Зубошлифовальные	50	55	61
6.	Зубохонинговальные	50	55	61
7.	Резьбофрезерные	40	44	49

8. Резьбошлифовальные	40	44	49
9. Резьбонакатные	40	44	49
10. Резьбонарезные	40	44	49
11. Разные зубообрабатывающие и резьбонарезные станки	40	44	49
Фрезерные станки			
1. Вертикально-фрезерные	87	96	106
2. Горизонтально-фрезерные	90	99	109
3. Широкоуниверсальные	80	88	97
4. Вертикальные обрабатывающие центры 3-осевые (4-осевые)	90	99	109
5. Вертикальные обрабатывающие центры 5-осевые	90	99	109
6. Горизонтальные обрабатывающие центры 4-осевые (3-осевые)	95	105	115
7. Горизонтальные обрабатывающие центры 5-осевые	100	110	121
8. Продольно-фрезерные станки (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	95	105	115



9. Портальные обрабатывающие центры 3-осевые	95	105	115
---	----	-----	-----

10. Портальные обрабатывающие центры 5-осевые	95	105	115
--	----	-----	-----

11. Разные фрезерные (универсальные, с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	60	66	73
--	----	----	----

#### Кузнечно-прессовое оборудование

1. Молоты ковочно-штамповочного типа	50	55	61
--------------------------------------	----	----	----

2. Прессы механические	50	55	61
------------------------	----	----	----

3. Прессы гидравлические	70	77	85
--------------------------	----	----	----

4. Автоматы кузнечно-прессовые, горизонтально-ковочные машины	50	55	61
---	----	----	----

5. Вальцы ковочные	50	55	61
--------------------	----	----	----

6. Машины гибочные и правильные	50	55	61
---------------------------------	----	----	----

7. Ножницы	80	88	97
------------	----	----	----

8. Станки для раскатки и накатки в холодном состоянии	50	55	61
---	----	----	----

#### Строгальные, долбежные и протяжные станки

1. Строгальные	50	55	61
----------------	----	----	----

2. Долбежные	50	55	61
3. Протяжные (с устройством цифровой индикации, с числовым программным управлением)	50	55	61

#### Разрезные станки

1. Ленточнопильные	55	61	67
2. Дисковые пилы	45	50	55
3. Абразивно-отрезные	45	50	55
4. Станки гидроабразивной резки	60	65	70

(Примечание дополнительно включено с 25 февраля 2021 года постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165)

12. Для целей осуществления закупок в рамках [Федерального закона "О контрактной системе в сфере закупок товаров, работ, услуг для обеспечения государственных и муниципальных нужд"](#) необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 28.4, должно быть не менее 100 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.

Для целей получения мер государственной поддержки, предусмотренных иными нормативными правовыми актами Правительства Российской Федерации, необходимое суммарное количество баллов для продукции станкостроительной промышленности, классифицируемой кодом по [ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#) 28.4, должно быть не менее 80 процентов количества баллов, указанного в примечании 8 к настоящему приложению.

(Примечание дополнительно включено с 25 февраля 2021 года постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165)

## **Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации**

УТВЕРЖДЕНЫ  
постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 17 июля 2015 года N 719  
(Дополнительно включены  
с 1 февраля 2018 года  
[постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 20 сентября 2017 года N 1135](#)  
(с изменениями, внесенными  
[постановлением Правительства  
Российской Федерации  
от 21 декабря 2017 года N 1602](#)))

Правила выдачи заключения о подтверждении производства промышленной  
продукции на территории Российской Федерации

(с изменениями на 11 февраля 2021 года)

1. Настоящие Правила устанавливают порядок выдачи Министерством  
промышленности и торговли Российской Федерации заключения о  
подтверждении производства промышленной продукции на территории  
Российской Федерации (далее - заключение).

2. Заключение выдается на основании заявления о выдаче заключения  
(далее - заявление), представляемого в Министерство промышленности и  
торговли Российской Федерации субъектом деятельности в сфере  
промышленности (далее - заявитель).

Выдача заключения осуществляется на безвозмездной основе.

3. В заявлении указываются:

а) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество  
(при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

б) идентификационный номер налогоплательщика, основной  
государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной  
государственный номер индивидуального предпринимателя - для  
индивидуального предпринимателя;

в) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по  
месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального  
предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных  
помещений, в которых осуществляется деятельность по производству  
промышленной продукции;

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года  
[постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019  
года N 167](#)).

г) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), а также коды [Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза](#);

д) сведения о наличии документов, указанных в пункте 1 постановления Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", в отношении продукции, указанной в подпункте "г" настоящего пункта;

е) номер одобрения типа транспортного средства (одобрения типа шасси) либо наименование, номер и дата утверждения одного из следующих документов заявителя, содержащих требования (совокупность всех показателей, норм, правил и положений) к производимой промышленной продукции:

технические условия;

стандарт организации;

технологический регламент;

(Подпункт дополнительно включен со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#))

ж) совокупное количество баллов за выполнение на территории Российской Федерации операций (условий) (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий).

(Подпункт дополнительно включен с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#))

4. Заявление подписывается руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя.

5. К заявлению прилагаются заверенные руководителем организации, индивидуальным предпринимателем либо иным уполномоченным представителем заявителя:

а) копии учредительных документов - для юридического лица;

б) копия свидетельства о государственной регистрации физического лица в качестве индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

в) копии документов, указанных в подпункте "д" пункта 3 настоящих Правил;

г) справка (в свободной форме), содержащая информацию о параметрах промышленной продукции, касающихся функционального назначения или перечня выполняемых функций, области применения, качественных характеристик (например, параметры надежности, эргономичности, энергетической эффективности, технологичности, безопасности, экологические, производственные, эксплуатационные параметры, метрологические характеристики и иные параметры промышленной продукции);

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#)).

д) копия документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил;

(Подпункт дополнительно включен со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#))

е) копии документов, подтверждающих наличие у заявителя принадлежащих ему на праве собственности или на ином законном основании производственных помещений по адресу, указанному в подпункте "в" пункта 3 настоящих Правил, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции, в течение срока действия заключения.

(Подпункт дополнительно включен со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#))

6. Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 10 рабочих дней со дня поступления заявления и документов, указанных в пункте 5 настоящих Правил, осуществляет проверку полноты и достоверности изложенных в них сведений, их соответствие положениям, предусмотренным пунктом 3 и подпунктами "а" - "в" пункта 5 настоящих Правил.

(Пункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#)).

7. По результатам проверки документов, указанной в пункте 6 настоящих Правил, Министерство промышленности и торговли Российской Федерации в течение 5 рабочих дней:

выдает заключение;

отказывает в выдаче заключения с указанием причин такого отказа в случае, если заявление представлено с нарушением требований, предусмотренных пунктами 3-5 настоящих Правил.

8. Заключение действительно в течение 1 года со дня его выдачи.

Заключение, выдаваемое в отношении продукции, предусмотренной разделом I приложения к постановлению Правительства Российской Федерации от 17 июля 2015 г. N 719 "О подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации", действительно в течение 2 лет со дня его выдачи.

Заключение подписывается уполномоченным лицом Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

(Пункт в редакции, введенной в действие с 25 февраля 2021 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 11 февраля 2021 года N 165](#)).

9. Заключение содержит:

а) подтверждение производства промышленной продукции на территории Российской Федерации;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилию, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#).

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), коды [Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза](#), а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил;

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#).

е) срок действия заключения.

9\_1. В случае если заключение выдается в отношении продукции, для которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), в заключении указывается информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий).

(Пункт дополнительно включен с 24 сентября 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 18 сентября 2019 года N 1214](#); в редакции, введенной в действие с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#).

10. Министерством промышленности и торговли Российской Федерации формируется и ведется реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации. В реестр включаются следующие сведения:

(Абзац в редакции, введенной в действие с 1 мая 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2020 года N 616](#).

а) дата подписания заключения и срок его действия;

б) наименование заявителя - юридического лица, фамилия, имя, отчество (при наличии) заявителя - индивидуального предпринимателя;

в) идентификационный номер налогоплательщика, основной государственный регистрационный номер - для юридического лица, основной государственный номер индивидуального предпринимателя - для индивидуального предпринимателя;

г) адрес местонахождения - для юридического лица, адрес регистрации по месту пребывания либо по месту жительства - для индивидуального предпринимателя, а также адрес местонахождения производственных помещений, в которых осуществляется деятельность по производству промышленной продукции;

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#).

д) наименование производимой промышленной продукции и ее коды в соответствии с [Общероссийским классификатором продукции по видам экономической деятельности ОК 034-2014 \(КПЕС 2008\)](#), коды [Единой товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза](#) (для продукции, в отношении которой установлены требования о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации соответствующих операций (условий), - информация о совокупном количестве баллов за выполнение (освоение) на территории Российской Федерации таких операций (условий), а также наименование и реквизиты документа, указанного в подпункте "е" пункта 3 настоящих Правил.

(Подпункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#); в редакции, введенной в действие с 25 декабря 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 14 декабря 2019 года N 1674](#).

11. Формирование и ведение реестра промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, осуществляются с использованием государственной информационной системы промышленности в порядке, утвержденном Министерством промышленности и торговли Российской Федерации.

(Пункт в редакции, введенной в действие с 1 мая 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2020 года N 616](#).

12. По истечении срока действия заключения в реестр промышленной продукции, произведенной на территории Российской Федерации, указанный в пункте 10 настоящих Правил, вносится соответствующая информация.

.(Пункт в редакции, введенной в действие со 2 марта 2019 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 20 февраля 2019 года N 167](#); в редакции, введенной в действие с 1 мая 2020 года [постановлением Правительства Российской Федерации от 30 апреля 2020 года N 616](#).

Редакция документа с учетом  
изменений и дополнений подготовлена  
АО "Кодекс"